

SCHEDA TECNICA

SA	LE RICRISTALL	IZATO AD <b>U</b> SO <b>A</b> LIMI	ENTARE Data	Emissione 18/1	0/01 Data Re	evisione 12 20/06/11		
4	PRODOTTO	Sale Ricristallizato	o (Sodio Cloruro)					
4	LUOGO DI PRODUZIONE Salina di Volter		(PI) - Italia					
4	PROCESSO PRODUTT		Sale ottenuto per dissoluzione sotterranea del giacimento salino e dall'evaporazione delle salamoie mediante processi termici e successivo essiccamento.					
4	PROPRIETÀ CHIMICO	FISICHE (DATI DI LETTERATUR	RA)					
Ası	PETTO	Cristalli Bianchi	PESO FORMULA	58.45 g/mole	Numero CAS	7647-14-5 note 1		
No	ме Снімісо	Sodio Cloruro	DENSITÀ APPARENTE	1.2 t/mc	NUMERO EINECS	231-598-3 note 2		
For	RMULA CHIMICA	NaCl	Solubilità in Acqua(20℃)	360 g/l				
4	AUTOCONTROLLO  La Salina di Volterra opera dal 1996 secondo quanto previsto dal proprio piano di autocontrollo in conformità al Regolamento CE n°852/2004.							
*	MATERIALE PER L'IMBALLAGGIO  Tutti i materiali utilizzati nel processo produttivo e tutti gli imballi a diretto contatto con il sale alimentare sono conformi a quanto previsto dal D.M. 21/03/73 e succ.							
♣ TIPO DI CONFEZIONAMENTO		<ul> <li>Sacco soffietta</li> </ul>	one da 1kg ato in polietilene termosaldato c nazioni rivolgersi al nostro uffic	la 25kg   • Au	accone telato da 1t • utocisterna	Spargitore da 500g, 250g		
	1 2 ADDITIVI 3	<ul> <li>Antiagglomerante E536</li> <li>Antiagglomerante E170</li> <li>Antiagglomerante E504</li> <li>Potassio Iodato (24÷42)</li> </ul>	nota <sup>3</sup> (max 0.50%). nota <sup>3</sup> (max 0.50%). ppm espresso come lodio). <sup>nota</sup>	Solo	per confezione in astuc	ci e spargitori		
	La presenza degli additivi deve essere espressamente dichiarata dal produttore e/o indicata sulla confezione. In cas				one. In caso			

contrario il prodotto non è additivato. Per ulteriori informazioni rivolgersi al nostro ufficio commerciale.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE DEL SALE ESSICCATO ED ESSICCATO ADDITIVATO CON E536						
Voce Analitica	Valore Tipico	Limiti di Prodotto	Limite <sup>nota</sup> Normativo	Metodo Analitico nota 6		
Umidità Residua (%)	0.01	≤0.03 <sup>nota7</sup>	n.d.	ISO 2483-1973 "Determinazione della perdita in massa a 110°C (Umidità Convenzionale)."		
Residuo Insolubile in Acqua (% s.s.)	<0.01	≤0.01	max 0.5	ISO 2479-1972 "Determinazione del materiale insolubile in Acqua o Acido Cloridrico e preparazion della soluzione per le altre determinazioni."		
Residuo Insolubile in HCl 1M (% s.s.)	<0.01	≤0.01	max 0.3			
pH (Soluzione Acquosa 100g/l)	8.5	8.0÷9.1	n.d.	Potenziometrico "La determinazione del pH deve essere eseguita entro 30min dalla preparazione della soluzione."		
Calcio solubile in acqua (% s.s.)	<0.01	≤0.01	n.d.	ISO 2482-1973 "Determinazione del contenuto di Calcio e Magnesio – titolazione complessometrica con		
Magnesio solubile in acqua (% s.s.)	<0.01	≤0.01	n.d.	EDTA."		
Solfati solubili in acqua (% s.s.)	0.15	≤0.25	n.d.	ISO 2480-1972 "Determinazione del contenuto di Solfati – metodo gravimetrico al Bario Cloruro."		
Potassio solubile in acqua (% s.s.)	0.03	0.01÷0.05	n.d.	ECSS/SC 183/1979 "Determinazione del contenuto di Potassio con Sodio Tetrafenilborato –, metodo volumetrico."		
Titolo in Sodio Cloruro (% s.s.)	99.7	99.5÷99.9	min 97	CX STAN 150-1985, Rev. 1-1997 Amed. 1-1999, Amed. 2-2001. (calcolo indiretto) "Il calcolo indiretto consente la determinazione del contenuto di Sodio Cloruro, sulla base del titolo di Solfati, Calcio, Magnesio, Potassio e residuo insolubile in acqua."		

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Chemical Abstracts Service Registry Number.

**Atisala Spa con Socio Unico** Reg. Imp. di Foggia, C. F. 04610931000 - Cap. Soc. Euro 600.000,00 i. v. Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte del socio unico. Salapia Sale Sp.A. Reg. Imp. di Foggia, C.F. 03192480717

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.

<sup>3</sup> D.M. 27 Febbraio 1996, n°209 del Ministero della Sanità "Regolamento concernente la disciplina degli additivi alimentari consentiti nella preparazione e per la conservazione delle sostanze alimentari in attuazione delle direttive n. 94/34/CE, n. 94/35/CE, n. 94/36/CE, n. 95/2/CE e n. 95/31/CE".

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Metodo Analitico: ESPA/CN-111-1996 Determinazione dell'esacianoferrato (II) solubile in acqua- Metodo spettrofotometrico al blu di Prussia.

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Additivazione e metodo analítico: D.M. 10 Agosto 1995, n°562 del Ministero della Sanità "Regolamento concernente la produzione e il commercio di sale da cucina iodurato, di sale iodato, e sale iodurato e iodato".

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup> I limiti ed i metodi analitici citati sono quelli previsti dal D.M. 31 Gennaio 1997, nº106 del Ministe ro della Sanità "Regolamento concernente la produzione e la commercializzazione del sale alimentare".

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup> Per il prodotto additivato con E536 il valore tipico dell'umidità residua è pari a 0.03% ed il limite massimo è 0.1%.



## Caratteristiche Chimico - Fisiche del Sale Essiccato Additivato con E170 ed E504 e del Sale Essiccato con E170. E504 e Potassio Iodato

Voce Analitica	Valore Tipico	Limiti di Prodotto	Limite nota	Metodo Analitico nota 8	
Umidità Residua (%)	0.01	≤0.03 <sup>nota 9</sup>	n.d.	ISO 2483-1973 "Determinazione della perdita in massa a 110℃ (Umidità Convenzionale)."	
Residuo Insolubile in Acqua (% s.s.)	<0.15 <sup>nota 10</sup>	≤0.50	max 0.5	ISO 2479-1972 "Determinazione del materiale insolubile in Acqua o Acido Cloridrico e preparazione	
Residuo Insolubile in HCl 1M (% s.s.)	<0.01	≤0.01	max 0.3	della soluzione per le altre determinazioni."	
pH (Soluzione Acquosa 100g/l)	10.0 <sup>nota 11</sup>	9.8÷10.2 <sup>nota 11</sup>	n.d.	Potenziometrico "La determinazione del pH deve essere eseguita entro 30min dalla preparazione della soluzione."	
Calcio solubile in acqua (% s.s.)	<0.02	≤0.02	n.d.	ISO 2482-1973 "Determinazione del contenuto di Calcio e Magnesio – titolazione complessometrica	
Magnesio solubile in acqua (% s.s.)	<0.02	≤0.03	n.d.	EDTA."	
Solfati solubili in acqua (% s.s.)	0.15	≤0.25	n.d.	ISO 2480-1972 "Determinazione del contenuto di Solfati – metodo gravimetrico al Bario Cloruro."	
Potassio solubile in acqua (% s.s.)	0.03	0.01÷0.05	n.d.	ECSS/SC 183/1979 "Determinazione del contenuto di Potassio con Sodio Tetrafenilborato –, metodo volumetrico."	
Titolo in Sodio Cloruro (% s.s.)	99.6 nota 12	99.4÷99.8 nota 12	min 97	CX STAN 150-1985, Rev. 1-1997 Amed. 1-1999, Amed. 2-2001. (calcolo indiretto) "Il calcolo indiretto consente la determinazione del contenuto di Sodio Cloruro, sulla base del titolo di Solfati, Calcio, Magnesio, Potassio e residuo insolubile in acqua."	

Contaminanti	Valore Tipico	Limite Normativo nota 8	Metodo Analitico nota 8
Arsenico (mg/kg)	<0.05	≤ 0.5	ECSS/SC 311-1982
Rame (mg/kg)	<0.2	≤ 2	ECSS/SC 144-1982
Piombo (mg/kg)	<0.2	≤ 2	ECSS/SC 313-1982
Cadmio (mg/kg)	<0.05	≤ 0.5	ECSS/SC 314-1982
Mercurio (mg/kg)	<0.01	≤ 0.1	ECSS/SC 312-1982

Densità Apparente (t/mc)	Valore	Tipico	Metodo Analitico "Pesata di un volume noto"				
Densita Apparente (vinc)	1.	50					
Distribuzione Granulometrica nota13							
Dimensioni dei grani cristallini	≥0.80 mm	0.80÷0.60 mm	0.60÷0.25 mm	≤0.25 mm			
Distribuzione Tipica (%)	≤0.1	≤1.3	90÷95	≤10			

I VALORI ANALITICI CITATI SONO LA MEDIA DI UNA SERIE DI CONTROLLI CHIMICO-FISICI EFFETTUATI DAL NOSTRO CONTROLLO QUALITÀ.

L'UMIDITÀ RESIDUA PUÒ VARIARE ANCHE IN MODO SENSIBILE RISPETTO AI VALORI INDICATI IN FUNZIONE DELLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI STACCAGGIO

LA PRESENTE SCHEDA TECNICA NON HA L'INTENDIMENTO DI ASSICURARE L'IDONEITÀ DEL PRODOTTO PER L'UTILIZZO CUI ESSO VIENE DESTINATO, E PERTANTO NON ESIME L'ACQUIRENTE DALL'EFFETTUARE I PROPRI CONTROLLI.

Atisale Spa con Socio Unico

<sup>&</sup>lt;sup>8</sup> I limiti ed i metodi analitici citati sono quelli previsti dal D.M. 31 Gennaio 1997, n°106 del Ministe ro della Sanità "Regolamento concernente la produzione e la commercializzazione del sale alimentare".

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup> Per il prodotto additivato con Potassio lodato il valore tipico dell'umidità residua è pari a 0.1% ed il limite massimo è 0.2%

<sup>10</sup> La quasi totalità del residuo insolubile, è costituito dagli additivi E170 (Calcio Carbonato) ed E504 (Magnesio Carbonato) usati come antimpaccanti.

<sup>11</sup> Il valore di pH più alto, rispetto a quello del sale umido o essiccato, dipende dalla presenza di E170 (Calcio Carbonato) ed E504 (Magnesio Carbonato) usati come antimpaccante.

<sup>12</sup> Il valore del titolo più basso, rispetto quello del sale umido o essiccato, dipende dalla presenza di E170 (Calcio Carbonato) ed E504 (Magnesio Carbonato) usati come antimpaccante

<sup>&</sup>lt;sup>13</sup> La distribuzione granulometrica è determinata mediante setacciatura meccanica a secco.