



azienda chimica e farmaceutica

## SPECIFICA TECNICA

Prodotto **RESORCINA BP-USP-Ph.Eur.**

NOME INCI	Resorcinol
NOME INCI USA	Resorcinol
CAS	108-46-3
EINECS / ELINCS	203-585-2
FORMULA	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>
PESO MOLECOLARE	110.1
VALIDITA'	36 mesi

SPECIFICA	METODO	Lim. Inf. - Lim. Sup.	u.m.
Aspetto	Ph.Eur.	Polvere cristallina o cristalli	
Colore	Ph.Eur.	Da incolore a leggermente rosato-grigio, che diventa rosso per l'esposizione alla luce e all'aria	
Odore	Ph.Eur.	Caratteristico	
Solubilità	Ph.Eur.	Molto solubile in acqua e etanolo (96%)	
Identificazione A (Punto di fusione)	Ph.Eur.	109,0 - 112,0	° C
* Identificazione B	Ph.Eur.	Conforme al test	
* Identificazione C	Ph.Eur.	Conforme al test	
Aspetto della soluzione	Ph.Eur.	Chiara e non più intensamente colorata della Soluz. di riferimento B <sub>5</sub> o R <sub>5</sub>	
Acidità o alcalinità	Ph.Eur.	Conforme al test	
Perdita all'essiccamento	Ph.Eur.	≤ 1,0	%
Ceneri solforiche	Ph.Eur.	≤ 0,10	%
Sostanze correlate (TLC)	Ph.Eur.	Conforme al test	
Pirocatecolo	Ph.Eur.	Conforme al test	
Solventi Residui: Metilene Cloruro	Ph.Eur.	≤ 600	ppm
Titolo (sull'anidro)	Ph.Eur.	98,5 - 101,0	%
Revisione Capitolato		0	
Data Approvazione		17/11/2010	

\* saggi non obbligatori



azienda chimica e farmaceutica

## SPECIFICA TECNICA

Prodotto **RESORCINA BP-USP-Ph.Eur.**

**Storage:**

In airtight container, protected from light, store dry and at temperatures between +5 °C and + 25 °C.

**Attention:**

If material is repacked/processed do not use metal-parts (except aluminium) as Resorcinol may oxidize after contact with metals.

**Use:**

Antiseptic, keratolytic, anti-dandruff, antymycotic, to colour the hair

**Residual solvent:**

We herewith confirm, the assay of residual solvents in Resorcinol complies EP 5.0

At the production of Resorcinol we only use Cass 2 solvents

Dichloromethane max. 600 ppm

**Gluten:**

We herewith state, that Resorcinol is Gluten Free.

**GMO**

We herewith state, that for production of a.m. product no gene-manipulated substances according to EU-regulation 1829/2003 and 1830/2003, are used neither as excipients or as starting materials.

**Fermentation:**

Resorcinol EP 5.0 is manufactured by a full synthetic production process. No fermentation step is used during route of synthesis.

**BSE/TSE**

We herewith state, confirm that Resorcinol EP 5.0 does not contain any BSE/TSE risk material according to Ph.Eur. 5.2.8. No BSE/TSE risk material are used as excipients or starting material in any production step.