



FICHA TÉCNICA DE ADOQUINES DE HORMIGÓN

Fecha:
26-01-2009

ADOQUINES Y BALDOSAS (Losas) DE HORMIGÓN Características geométricas y mecánicas.

Edición: 01

Página 6 de 17

– Aspectos visuales:

- **Apariencia.** La cara vista de Adoquines y Baldosas (Losas), ***no debe tener defectos tales como grietas y exfoliaciones.***

En el caso de Adoquines y baldosas bicapa, ***no debe existir delaminación (es decir, separación) entre las dos capas.***

NOTA – Cuando aparezcan eflorescencias, estas no son perjudiciales para el comportamiento de los Adoquines y Baldosas en uso, y no se consideran significativas. UNE-EN 1338:2003 y UNE-EN 1339:2003 apartado 5.4.1, en ambas normas.

- **Textura.** En el caso de Adoquines y Baldosas fabricadas con textura superficial, esta ***se debe considerar conforme si no hay diferencias significativas en la textura respecto a cualquier muestra facilitada por el fabricante y aprobada por el comprador.***

NOTA – Las variaciones en la consistencia de la textura de los Adoquines y Baldosas pueden ser causadas por variaciones inevitables de las propiedades de las materias primas y variaciones en el proceso de curado, y no se consideran significativas. UNE-EN 1338:2003 y UNE-EN 1339:2003 apartado 5.4.2, en ambas normas.

- **Color.** Según criterios, del fabricante, puede colorearse la capa superficial o toda la unidad. ***Se debe considerar conforme si no hay diferencias significativas en el color respecto a cualquier muestra facilitada por el fabricante y aprobada por el comprador.***

NOTA – Las variaciones en la consistencia del color de los Adoquines y Baldosas pueden ser causadas por variaciones inevitables de las propiedades de las materias primas y variaciones en el proceso de curado, y no se consideran significativas. UNE-EN 1338:2003 y UNE-EN 1339:2003 apartado 5.4.3, en ambas normas.

CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FÁBRICA:

Malaka de Prefabricados, S.L., dispone de un sistema de control de producción en fábrica basado en procedimientos, inspecciones regulares y ensayos, así como en la utilización de los resultados para controlar las materias primas y otros materiales introducidos en el producto, conforme a las especificaciones de la normativa del Mercado CE.