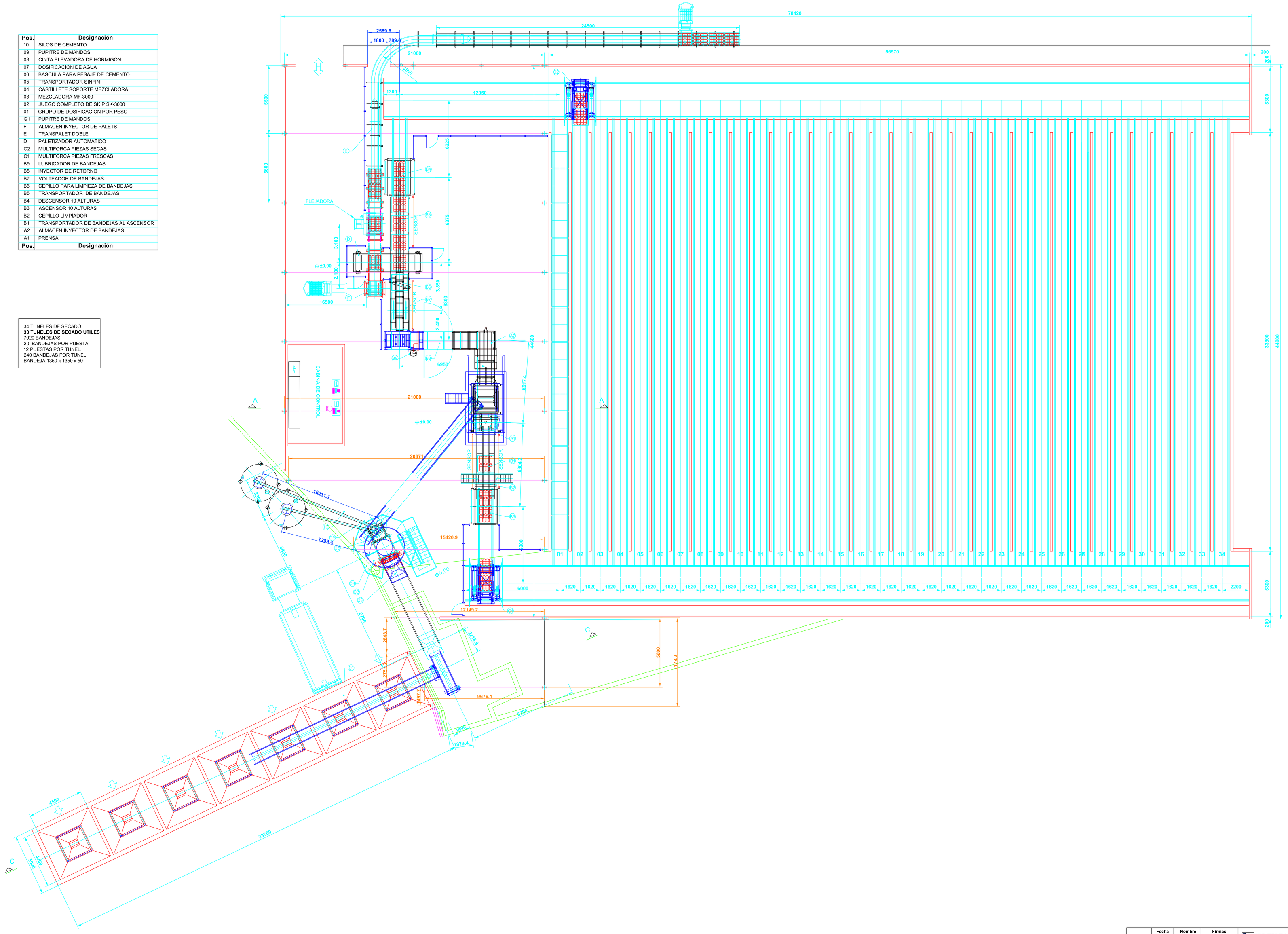
Pos.	Designación
10	SILOS DE CEMENTO
09	PUPITRE DE MANDOS
08	CINTA ELEVADORA DE HORMIGON
07	DOSIFICACION DE AGUA
06	BASCULA PARA PESAJE DE CEMENTO
05	TRANSPORTADOR SINFIN
04	CASTILLETE SOPORTE MEZCLADORA
03	MEZCLADORA MF-3000
02	JUEGO COMPLETO DE SKIP SK-3000
01	GRUPO DE DOSIFICACION POR PESO
G1	PUPITRE DE MANDOS
F	ALMACEN INYECTOR DE PALETS
E	TRANSPALET DOBLE
D	PALETIZADOR AUTOMATICO
C2	MULTIFORCA PIEZAS SECAS
C1	MULTIFORCA PIEZAS FRESCAS
B9	LUBRICADOR DE BANDEJAS
B8	INYECTOR DE RETORNO
B7	VOLTEADOR DE BANDEJAS
B6	CEPILLO PARA LIMPIEZA DE BANDEJAS
B5	TRANSPORTADOR DE BANDEJAS
B4	DESCENSOR 10 ALTURAS
B3	ASCENSOR 10 ALTURAS
B2	CEPILLO LIMPIADOR
B1	TRANSPORTADOR DE BANDEJAS AL ASCENSOR
A2	ALMACEN INYECTOR DE BANDEJAS
A1	PRENSA
Pos.	**Designación**

34 TUNELES DE SECADO
33 TUNELES DE SECADO UTILES
7920 BANDEJAS.
20 BANDEJAS POR PUESTA.
12 PUESTAS POR TUNEL.
240 BANDEJAS POR TUNEL.
BANDEJA 1350 x 1350 x 50



	Fecha	Nombre	Firmas	UNIVERSIDAD DE MÁLAGA E.T.S. INGENIEROS INDUSTRIALES
Dibujado	13-05-13	F.P.O.		
Comprob.	13-05-13	F.P.O.		
Escala: 1 : 100	VISTA DE PLANTA DE INSTALACIÓN DE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN			Número: 3/3
Proyecto: Análisis de Ciclo de Vida de un adoquín				Sustituye a:
				Sustituido por: