



Prospetto di sicurezza

secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia

Plastica PLA Cube® / Plastica PLA CubeX™
Data di revisione: 12 dicembre 2013

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA PRODUTTRICE

1.1 Identificazione della sostanza o del preparato: **Plastica PLA Cube® / Plastica PLA CubeX™**

1.2 Utilizzo della sostanza / del preparato: da utilizzare con le stampanti Cube® 3D di 2^a e 3^a generazione e con la stampante CubeX™ 3D

1.3 Identificazione della società/impresa:

3D Systems, Inc.
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, South Carolina U.S.A.
Telefono: +1 803.326.3900 o
Numero verde: 800.793.3669
emergenza chimica:
+1 800.424.9300 - Chemtrec

3D Systems Europe Ltd.
Mark House, Mark Road
Hemel Hempstead
Herts HP2 7
Regno Unito
Telefono: +44 144-2282600
emergenza chimica:
+1 703.527.3887 - Chemtrec

2. IDENTIFICAZIONE DEI RISCHI

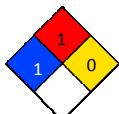
2.1 Classificazione:

non classificato secondo GHS, normativa CE n. 1272/2008, HazCom 2012.

2.2 Elementi di etichettatura
Normativa CE n. 1272/2008:

Pittogrammi di pericolo e parola di avvertimento: nessuno

Dichiarazioni di pericolo: nessuna



Classificazioni
NFPA
0 = minimo
1 = leggero
2 = moderato
3 = grave
4 = molto grave

Sistema di identificazione dei materiali rischiosi (Hazardous Materials Identification System, HMIS):

(grado di rischio: 0 = basso, 4 = estremo):
Salute 1
Infiammabilità 1
Rischi fisici 0

3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.1 Informazioni relative alla preparazione

Descrizione: biopolimero

3.2 Componenti pericolosi

Nome chimico	N. CAS	N. CE	%	Classificazione	
				Normativa CE n. 1272/2008	Normativa 67/548/CEE, 1999/45/CE
Resina polilattide	9051-89-2	polimero	80-90%	-	-

4. MISURE DI PRONTO SOCCORSO

4.1 In caso di inalazione: i fumi rilasciati da materiale riscaldato potrebbero causare irritazione alle vie respiratorie. Portare la persona interessata all'aperto. In caso di irritazione alle vie respiratorie, richiedere l'immediato intervento di un medico.

4.2 In caso di contatto con la cute: lavare la cute con quantità abbondanti di acqua e sapone.

4.3 In caso di contatto con gli occhi: sciacquare gli occhi con acqua abbondante.

4.4 In caso di ingestione: in caso di ingestione, bere abbondante acqua. Non indurre il vomito.



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia
Plastica PLA Cube® / Plastica PLA CubeX™
Data di revisione: 12 dicembre 2013

5. MISURE ANTINCENDIO

5.1 Materiali da utilizzare per lo spegnimento. Nebbia di acqua, prodotti chimici asciutti, biossido di carbonio o schiuma appropriata.

5.2 Pericoli speciali per l'esposizione derivanti dalla stessa sostanza o preparazione, prodotti della combustione, gas risultanti. La combustione produce fumi nocivi e tossici. I prodotti della decomposizione termica possono includere CO₂, CO e aldeidi.

6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali. Indossare appropriati indumenti e apparecchiature di protezione.

6.2 Precauzioni per l'ambiente. Evitare lo scarico nel sistema fognario.

6.3 Metodi per la pulizia. Spazzare. Collocare tutti i rifiuti in un contenitore appropriato per lo smaltimento.

7. TRATTAMENTO E CONSERVAZIONE

7.1 Trattamento. Evitare il contatto con la cute e con gli occhi. Non consentire l'accesso agli scarichi o ai corsi d'acqua.

7.2 Conservazione. Conservare sigillato nel contenitore originale a temperatura ambiente.

8. CONTROLLI RELATIVI ALL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE PERSONALE

8.1 Valori limite dell'esposizione:

Informazioni generali sul prodotto: non è stato stabilito alcun limite di esposizione lavorativa (PEL/TWA) per questo prodotto.

8.2 Controlli relativi all'esposizione

Misure tecniche per prevenire l'esposizione: una buona ventilazione generale dovrebbe essere sufficiente per un funzionamento normale.

Apparecchiature di protezione personale: se il prodotto è utilizzato nel modo previsto, non sono necessari dispositivi di protezione personali.

Protezione respiratoria: ND

Protezione degli occhi: ND

Protezione del corpo: ND

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Aspetto

Stato fisico: filamento solido

Colore: nero, blu, marrone, blu fosforescente, verde fosforescente, verde, fucsia, verde elettrico, arancione elettrico, viola, rosso, argento, pelle, foglia di tè, bianco, giallo

Odore: inodore

9.2 Informazioni importanti relative a salute, sicurezza e ambiente

pH (20 °C):	ND
Punto di rammollimento Vicat (°C):	ND
Punto/intervallo di ebollizione (°C):	ND
Punto di infiammabilità (°C):	> 207 °C
Temperatura di ignizione (°C):	ND
Pressione del vapore (°C):	ND
Densità (g/cm ³):	1.2
Peso specifico apparente (kg/m ³):	ND
Solubilità in acqua (20 °C in g/l):	Insolubile
Coefficiente di ripartizione:	ND
n-ottanolo/acqua (log Po/a):	ND
Viscosità, dinamica (mPa s):	ND
Rischio di esplosione delle polveri:	ND
LIMITI DI ESPLOSIONE:	ND



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia
Plastica PLA Cube® / Plastica PLA CubeX™
Data di revisione: 12 dicembre 2013

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Condizioni da evitare: temperature oltre la temperatura di decomposizione di 250 °C. Tali temperature non si riscontrano in condizioni di funzionamento normale.

10.2 Prodotti rischiosi della decomposizione: a elevate temperature o in caso di combustione, potrebbero essere rilasciati prodotti della decomposizione termica tra cui, a titolo esemplificativo, monossido e biossido di carbonio.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Tossicocinetica, metabolismo e distribuzione: ND

11.2 Effetti acuti (test di tossicità)

Tossicità acuta: ND

LD50 orale: ND

Effetti irritanti e corrosivi: ND

Irritazione alle vie respiratorie: ND

Sensibilizzazione: ND

11.3 Esperienze fatte nella pratica

Osservazioni relative alla classificazione: -

Altre osservazioni:

11.4 Note generali

Cancerogenesi: nessuno dei componenti di questo prodotto è elencato da ACGIH, IARC, OSHA, NIOSH o NTP

12. Informazioni ecologiche

12.1 Ecotossicità: non si prevede che sia fortemente tossico, ma se ingerito dalla fauna acquatica potrebbe causare meccanicamente effetti avversi.

12.2 Mobilità: non si prevede alcuna bioconcentrazione a causa dell'elevato peso molecolare (PM>1000). Nell'ambiente terrestre, si prevede che il materiale resti nel suolo. Nell'ambiente acqueo, il materiale penetra e resta nel sedimento.

12.3 Persistenza e degradabilità: si prevede che questo solido polimerico insolubile in acqua sia inerte nell'ambiente. Si prevede una degradazione superficiale dovuta all'esposizione alla luce solare. Non è prevista alcuna biodegradazione apprezzabile.

12.4 Risultati della valutazione PBT: nessuna informazione disponibile per il prodotto

12.5 Altri effetti avversi: nessuna informazione disponibile per il prodotto

13. CONSIDERAZIONI RELATIVE ALLO SMALTIMENTO

13.1 Smaltimento appropriato / prodotto Non scaricare nelle fogne, sul suolo o in alcuna distesa d'acqua. Tutti i metodi di smaltimento devono essere conformi a tutte le normative e alle leggi federali, statali/provinciali e regionali. Le normative possono variare nelle diverse aree. Le caratterizzazioni e la conformità dei rifiuti alle leggi sulle apparecchiature sono responsabilità esclusiva di chi genera i rifiuti. Per prodotti non utilizzati e non contaminati, tra le opzioni preferite vi sono l'invio a un riciclatore autorizzato con regolare licenza, a un impianto di recupero, a un inceneritore o ad altro impianto di distruzione termica.

13.2 Codici di smaltimento / designazioni dei rifiuti secondo EWC / AVV:

13.3 Imballaggio appropriato: -

13.4 Informazioni aggiuntive: -



Prospetto di sicurezza
secondo la normativa (CE) N. 1907/2006 (REACH),
GHS Rev 04 (2011): US, OSHA, CMA, ANSI
Normative WHS Australia
Plastica PLA Cube® / Plastica PLA CubeX™
Data di revisione: 12 dicembre 2013

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

- 14.1 Trasporto terrestre (ADR/RID/GGVSE): non regolato
14.2 Trasporto marittimo (codice IMDG/GGVSee): non regolato
14.3 Trasporto aereo (ICAO-IATA/DGR): non regolato
-

15. INFORMAZIONI SULLE NORMATIVE

15.1 Normative UE
EINEC/ELINCS/NLP: sono elencati tutti i materiali
Appendice REACH XVII: nessuno elencato

15.2 FEDERALI USA

TSCA: tutti i componenti sono elencati nell'inventario TSCA o sono esenti dai requisiti TSCA:
Proposizione 65 della California: questo prodotto non contiene sostanze chimiche note nello Stato della California
per essere causa di cancro o di qualsiasi altro difetto di nascita o riproduttivo.

16. ALTRE INFORMAZIONI

Data di creazione del Prospetto di sicurezza: 4 gennaio 2013
N. di revisione del Prospetto di sicurezza: 01-A
Data di revisione del Prospetto di sicurezza: 12 dicembre 2013
Motivo della revisione: ... conformità GHS

www.3dsystems.com

800.793.3669 (numero verde negli USA GMT-7.00; N. America, Lun - Ven, dalle 6.00 alle 18.00)
+1 803.326.3900 (al di fuori degli U.S.A. GMT-7.00; N. America, Lun - Ven, dalle 6.00 alle 18.00)
+44 144-2282600 (Europa GMT+1.00; Lun - Ven, dalle 8.00 alle 17.00 MEZ)

DISCONOSCIMENTO DI RESPONSABILITÀ: Quanto segue prevale su qualsiasi disposizione nei moduli e nelle lettere della società e negli accordi stipulati da o con 3D Systems Corporation. 3D Systems Corporation non offre alcuna garanzia, né esplicita né implicita, ivi incluse le garanzie di commercialità o di idoneità ad uno scopo particolare, per questo prodotto. Nessuna affermazione o consiglio contenuti nella letteratura sul prodotto devono essere intesi come incitamenti a violare alcun brevetto pertinente, esistente ora o in futuro. In nessun caso 3D Systems Corporation sarà responsabile di danni accidentali, conseguenti, speciali o di altra natura derivanti da asserita negligenza, violazione di garanzia, responsabilità stretta o qualsiasi altra teoria, derivante dalla produzione, utilizzo, vendita o trattamento di questo prodotto. In nessun caso la responsabilità di 3D Systems Corporation relativa a qualsiasi richiesta di rimborso derivante dalla produzione, dall'utilizzo, dal trattamento o dalla vendita dei suoi prodotti supererà una somma uguale al prezzo di acquisto dell'acquirente.

Il contenuto del presente Prospetto di sicurezza è soggetto a cambiamento senza preavviso. 3D Systems, Inc. consiglia di controllare periodicamente www.3dsystems.com per accertarsi di utilizzare il prospetto di sicurezza più aggiornato.

© Copyright 2013 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Il logo 3D e Cube sono marchi registrati e CubeX è un marchio di fabbrica di 3D Systems, Inc.