

# 헥스틱스® 스테이블 드라이브 시스템

## 적용분야

드라이브 크기: H15 ~ H50  
나사크기: M3.5 (#6) ~ M10 (7/16 IN)

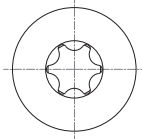
트랜스미션  
트랜스액슬  
디퍼런셜  
인스트루먼트 판넬  
머신 스크류

서스펜션 컴포넌트  
인테리어 컴포넌트  
도어 판넬 및 부착물  
도어 후레임 및 힌지  
시트 및 안전장치

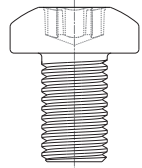
악세사리 및 부착물  
바디 컴포넌트 및 부착물  
엔진 및 드라이브 트레인 컴포넌트  
스레드 커팅 스크류  
스레드 포밍 스크류

## 개요

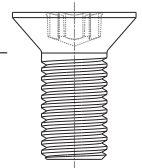
필립스는 다양한 스크류크기와 나사타입인 여러가지 나사머리 모양을 지원합니다.



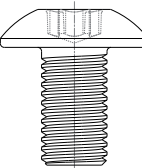
팬 (PAN) 머리



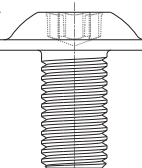
플랫 (FLAT) 머리



트러스 (TRUSS) 머리



플랫-탑 (FLAT-TOP), 라운드-와셔 (ROUND-WASHER) 머리



## 한손으로 작업 할 수 있는 드라이버의 뛰어난 안정성과 정렬성을 바탕으로 한 기술



헥스틱스 스테이블 드라이브 시스템 (HEXSTIX® Stable Drive System)은 조립된 부품에 한손 작업이 가능토록하여 속도와 효율을 증가시킵니다. 스크류의 육각형 설계는 조립시 드라이버비트에 확실히 고정되도록하여 자석 또는 진공흡입용 스크류 홀더가 불필요한 뛰어난 능력을 가지고 있습니다. 유지보수, 현장사용을 위해 표준 드라이버 비트는 헥스틱스 스크류를 제거 또는 대체 하는데 사용될 수 있습니다.

→ 정품 필립스 드라이브 시스템과 인증된 제조처의 추가적인 정보는 기술지원에 연락 하십시오. 미국 1-855-580-0941

특화된  
정품  
필립스  
드라이브  
시스템

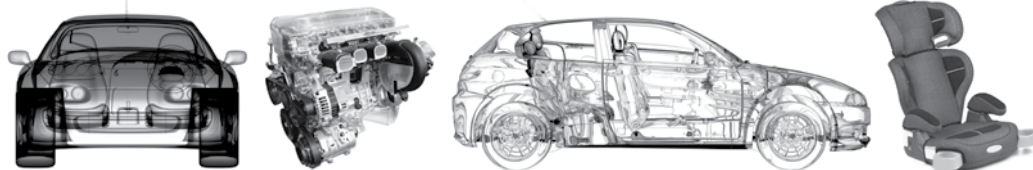


## 특징

- 충분한 호환성의 로블라 (Lobular) 설계는 드라이버 비트에 스크류 막대를 안전하게 걸수 있도록 해줍니다
- 최강의 안정성과 축의 정렬성
- 헥스틱스는 전통방식의 톱스 (TORX) 또는 6-로브 (Lobe) 류 스크류를 대체합니다
- 육각형 스크류로 드라이버 비트에 확실하게 안착시키는 톱스 (TORX) 류 드라이버 비트에 반대방향 호환성을 유지 합니다
- 로블라 드라이버 시스템에 대해 산업표준강도를 만족 또는 초과 합니다

## 장점

- 스크류 조립시 신뢰성 있는 한손 작업
- 더욱 용이하게 스크류 체결을 시작할 수 있고, 십자 나사의 위험을 줄일 수 있음
- 자석 비트 또는 진공 스크류 홀더는 필요치 않음
- 조립현장과 공장 바닥에 스크류가 떨어지는 것을 실질적으로 방지
- 전통적 톱스 (TORX) 드라이버 비트와 교체가능



# 헥스틱스® 스테이블 드라이브 시스템

## 최소 최적 토크 (Torque)

비트강도는 내부적으로 안내된 체결구의 설계상에 중요한 변수입니다. 그것은 적절한 체결구 외경, 머리 모양과 크기를 결정하기 위한, 시작 점이기도 하고, 사용되는 재료의 종류를 나타내 줍니다.

헥스틱스 (HEXSTIX®) 드라이브 시스템 강도는 현재 사용가능한 6각-로브 드라이브 시스템과 유사한 성능을 발휘합니다. 아래 목록표에 비트가 해당 크기별로 표준 시험에 만족해야하는 최소 요구 회전력을 나타내고 있습니다.

헥스틱스® 드라이브 시스템	근사치 체결구외경 범위 Inch (mm)	최소 최적 드라이버 비트 토크* (in-Lbf)	최소 최적 드라이버 비트 토크* (Nm)
H15	#6 (M3.5)	70	7.9
H20	#8 (M4)	115	13.0
H25	#10 (M5)	170	19.2
H27	#12 (M5)	240	27.1
H30	1/4 (M6)	335	37.8
H40	5/16 (M8)	575	65.0
H45	3/8 (M8)	910	103
H50	7/16 (M10)	1,400	158

\* 최적의 비트수명을 위해, 필립스는 최소 최적토크 드라이버 비트 토크의 50%이상 초과 하지 말것을 권고합니다.

필립스에 적당한 드라이버크기 선택을 위해 연락 하십시오. 목록표에 나타난 값들은 참고 자료로 사용 하시기 바랍니다.

## 헥스틱스(HEXSTIX®) 드라이브 시스템: 360도 체결 해법

스크류는 작업에 앞서 우선 비트에 정확히 안착 되어야 한다. 어떠한 위치라도 본 드라이브 툴이 작업되고 있는 중에 스크류는 이탈되지 않을 것입니다. 게다가 볼수 없는 쪽에서 조립 또는 작업 도중 부근의 부품과 함께 원하지 않은 접촉은 드라이브 몸체 맞춤의 효과에 영향을 미치지 않습니다. 작업중 스크류가 마지막 조여지면서 비트는 쉽게 분리 됩니다.



심지어 어떤 각도라도 헥스틱스 (HEXSTIX) 드라이버 비트는 한손으로 사용 할 수 있도록 육각 부위를 견고하게 잡아 줍니다.

