

# 몰톨크® 수퍼나선 드라이브 시스템

## 적용분야

드라이브 크기: MTS-000 ~ MTS-8  
나사크기: M2 (#2) ~ M20 (7/8 IN)

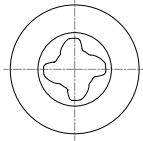
트랜스미션  
트랜스액슬  
디퍼런셜  
인스트루먼트 패널  
머신 스크류

서스펜션 컴포넌트  
인테리어 컴포넌트  
도아판넬 및 부착물  
도아 후레임 및 힌지  
시트 및 안전장치

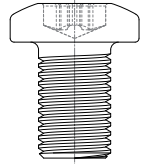
악세사리 및 부착물  
바디 컴포넌트 및 부착물  
엔진 및 드라이브 트레인 컴포넌트  
스레드 커팅 스크류  
스레드 포밍 스크류

## 개요

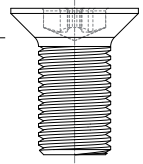
필립스는 다양한 스크류크기와 나사타입인 여러가지 나사머리 모양을 지원합니다.



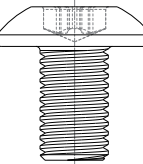
팬 (PAN) 머리



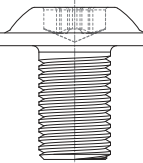
플랫 (FLAT) 머리



트러스 (TRUSS) 머리



플랫-탑 (FLAT-TOP), 라운드-와셔 (ROUND-WASHER) 머리



## 초 강성 십자형 얇은 두께 머리는 정확성과 기능성을 제공합니다.



몰톨크 수퍼 나선 드라이브 시스템 (MORTORQ® SUPER high-strength spiral drive system) 은 자동차 및 운송수단 제조처에서 오늘날 활용되는 가장 앞선 산업용 드라이브 시스템 입니다. 예외적으로 얇은 십자형 특징을 가지고 강성과 기능에 대한 표준으로 설정 되었습니다. 그 십자부위의 기하학적인 형상은 십자형 날개들이 갖는 면 전역에 드라이버가 완전 접촉되도록 합니다. 이것은 체결구나 나사 머리 주위에 손상 위험없이 극도로 높은 회전 능력을 가져다 주며, 최소 나사 머리높이는 체결된 부품의 무게를 줄여 줍니다. 적은양의 재료사용 및 경량 으로 만들어진 몰톨크 수퍼는 자동차 부품을 녹색 산업으로 가꾸는데 더욱 노력을 다하고 있습니다.

→ 정품 필립스 드라이브 시스템과 인증된 제조처의 추가적인 정보는 기술지원에 연락 하십시오. 미국 1-855-580-0941



## 특징

- 얇은 두께 머리
- 수퍼 강성 십자형상
- 더욱 높은 수준의 안전 제공, 격조높은 외관
- 십자부위의 완전한 드라이버 접촉
- 선택적 십자형 경사면은 회전하는 드라이버 비트 안착을 촉진

## 장점

- 틈새문제 제거
- 초고속 회전 능력 제공
- 경량화 조립 증진
- 재료비 경감
- 더욱 효과적인 유지보수 및 서비스를 위한 조립시 필수 도구
- 최대 회전력 조절로 조립 속도 가속
- 녹색 자동차 부품에 공헌



# 몰토크® 수퍼나선 드라이브 시스템

## 최소 최적 토크 (Torque)

비트강도는 내부적으로 안내된 체결구의 설계상에 중요한 변수입니다. 그것은 적절한 체결구 외경, 머리 모양과 크기를 결정하기 위한 시작점이기도 하고 사용되는 재료의 종류를 나타내 줍니다.

증가된 십자형 제거 벽 접촉 부위는 스크류 제거에 영향을 주는 부식이나 눌러붙는 등의 서비스 환경 조건에 더욱 높은 분리 토크 능력을 제공합니다. 드라이브 십자부위의 코팅은 부적절하며 정렬에서 이탈되는 비트 안착에 원인이 될 수 있습니다.

비트와 십자부위 사이의 추가된 틈새와 함께 몰토크 수퍼 나선 드라이브 시스템은 스크류 조립이나 취급시 추가된 견고성을 제공해 드립니다.

몰토크® 수퍼 드라이브 시스템	근사치 체결구외경 범위 (in (mm))	최소 최적 드라이브 비트 토크* (in-Lbf)	최소 최적 드라이브 비트 토크* (Nm)
MTS-000	#2, #3 (2)	12	1.36
MTS-00	#4, #6 (2.5, 3)	54	6.10
MTS-0	#8, #10 (4, 5)	151	17.1
MTS-1	1/4 (6)	432	48.8
MTS-2	5/16 (8)	907	102
MTS-3	3/8 (10)	1362	154
MTS-4	1/2 (12)	2477	280
MTS-5	5/8 (14)	2871	324
MTS-6	9/16, 5/8 (15)	4698	531
MTS-7	3/4 (18)	10440	1180
MTS-8	7/8, 1 (20)	14000	1582

\* 최적의 비트수명을 위해, 필립스는 최소 최적토크 드라이브 비트 토크의 50%이상 초과 하지 말것을 권고합니다.

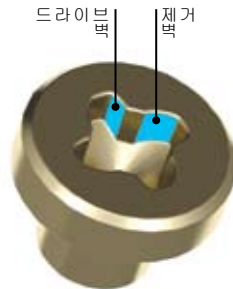
필립스에 적당한 드라이버크기 선택을 위해 연락하십시오. 목록표에 나타난 값들은 참고 자료로 사용하시기 바랍니다.

## 몰토크® 수퍼 나선 드라이브 대 헥스 소켓 대 톱스 플러스

적용 예: M6 소켓 머리 캡 스크류, 금속합금

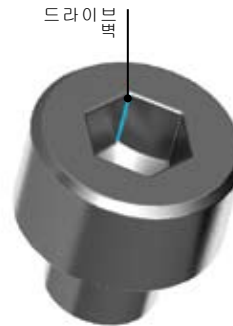
시스템	몰토크® 수퍼	헥스 소켓	톱스 플러스®
스크류	M6	M6	M6
드라이버 크기	MTS-1	5	30IP
참고 외경 "A"(MM)	6.11	5.77	5.61
머리 외경(MM)	10.00	10.00	10.00
머리 높이(MM)	4.60	5.93	5.93
머리 부피 (cm³)	0.3097	0.3720	0.3996
관통 "D"(MM)	1.62	3.36	2.67
관통 요소(D:A%)	27%	58%	48%
드라이브 벽과 접촉 면적 (mm²)	5.548 (4곳)	3.290 (6곳)	2.452 (6곳)
제거벽과 접촉면적 (mm²)	10.968 (4곳)	3.290 (6곳)	2.452 (6곳)

위의 도표는 머리높이가 줄어드는 반면에 드라이브 접촉면적 부위가 증가함을 보여 줍니다. 견고하게 싸여져있는 서브조립품 주위의 스크류 와 그에 맞는 부품에 적은 재료사용으로 절감의 효과를 가져다 줍니다. 드라이브 비트와 접촉하는 제거벽 표면적을 크게 해줌으로써 제거 토크 능력을 증가시켜 줍니다.



### 몰토크® 수퍼 나선 드라이브 시스템

- 얇은 두께 머리
- 초강력 십자형상
- 고품격 형상
- 십자형상의 완전 드라이브 접촉
- 경량화



### 몰토크® 수퍼 나선 드라이브 시스템 대 헥스 소켓

- 23% 가벼운 머리무게
- 17% 적은 머리부피
- 52% 적은 관통



### 몰토크® 수퍼 나선 드라이브 시스템 대 톱스 플러스

- 23% 가벼운 머리무게
- 22% 적은 머리부피
- 39% 적은 관통

