

Misure ripetute di lunghezza e tempo

Francesco Pasa, Davide Bazzanella, Andrea Miani
Gruppo A11

28 febbraio 2013 - 11 marzo 2013

Sommario

Misurazione di lunghezza di un gruppo di 25 cilindri di metallo e della durata del periodo di oscillazione di un pendolo semplice. Analisi dei valori ottenuti dagli esperimenti del singolo gruppo e dei valori dati dagli esperimenti dell'intera classe dei gruppi di laboratorio.

1 Introduzione

Questa relazione sar divisa in due sezioni, una dedicata al primo esperimento in cui verr misurata la lunghezza di una popolazione di 25 cilindri metallici con tre diversi strumenti (metro a nastro, calibro ventesimale, micrometro), l'altra dedicata alla misura del periodo di un pendolo semplice (costruito con un cavo inestensibile e un peso) effettuata da tutti i componenti del gruppo per mettere cos in evidenza la presenza di eventuali errori sistematici, dovuti alla differente prontezza dei componenti del equipe. Ogni sezione integrer inoltre l'analisi dei dati ottenuti dal gruppo e la prima sezione anche di quelli ottenuti da tutti gli altri studenti del corso di laboratorio.

2 Cilindretti

2.1 Descrizione della procedura di misura

Procediamo ora con la descrizione della procedura operativa con cui abbiamo misurato i 25 cilindri di metallo con i tre strumenti di misura a nostra disposizione:

2.1.1 Metro a nastro

Abbiamo misurato i 25 cilindretti con un metro a nastro la cui risoluzione di misura 1 millietro, in quanto abbiamo ritenuto di non poter distinguere un intervallo di mezzo millimetro. Quindi abbiamo approssimato le misure alla tacca da un millimetro pi vicina. Poich la lunghezza dei cilindretti era di circa 15 mm abbiamo incontrato delle difficolt nell'allineare i cilindri con lo 0 dello strumento. Per questo motivo abbiamo allineato un'estremit di ogni cilindro con la tacca dei 10 cm del metro e abbiamo sottratto questa quantit al valore della misur cos ottenuta. In questa operazione abbiamo riscontrato una

difficoltà nell'allineare correttamente i cilindri con la tacca dei 10 cm. Abbiamo tentato di evitare eventuali errori di parallasse durante la lettura dello strumento.

2.1.2 Calibro ventesimale

Il calibro che abbiamo utilizzato ha risoluzione di misura di 0.05 millimetri. La misura con il calibro ventesimale è stata effettuata avendo cura di disporre i cilindri in modo perpendicolare ai becchi del calibro. A tal fine abbiamo sfruttato le scanalature presenti sul calibro [fidandoci in maniera cieca ed irragionevole del produttore di tale perverso strumento]; tuttavia non abbiamo potuto evitare nella maniera più assoluta errori di questo tipo. La lettura dei ventesimi di millimetro è stata effettuata cercando quale tacca dei ventesimi di millimetro si allineasse meglio con le tacche sovrastanti della scala millimetrata, e questa operazione è stata eseguita da tutti i membri del gruppo.

2.1.3 Micrometro

Il micrometro è uno strumento con una risoluzione di misura di 0.01 millimetro. Anche in questo caso la misura dei cilindri è stata effettuata prestando attenzione che i campioni fossero perpendicolari alle aste di misurazione. Come nel caso del calibro non possiamo essere sicuri del perfetto allineamento dei cilindri, ma abbiamo tentato di ridurre al minimo questo handicap.

2.2 Analisi dei dati

3 Pendolo

3.1 Descrizione della procedura di misura

3.1.1 Apparato sperimentale

Il pendolo è stato realizzato con un cavo inestensibile [1] fissato con un morsetto sul supporto del tavolo da laboratorio. All'altra estremità del cavo è stato appeso, attraverso un gancio, un corpo cilindrico di metallo di massa 205 grammi. Il pendolo si può modellizzare, in maniera abbastanza fedele alla realtà, come un cavo di lunghezza 55.8 cm unito ad un cilindro omogeneo di altezza 5.1 cm. Abbiamo utilizzato il modello del pendolo semplice [oscillazione] secondo il quale la massa del filo è trascurabile e la massa del cilindro approssimata ad un punto materiale posto nel suo baricentro.

3.2 Analisi dei dati

4 Conclusioni