











SENSORS & FIELD TRANSMITTERS HUMAN MACHINE INTERFACE (HMI) MOTOR DRIVE

INDUSTRIAL COMMUNICATION PROGRAMMABLE LOGIC CONTROL (PLC)

TEMA 1 Introducción a los S.E.P.A. y conceptos básicos







Objetivos del tema

- Presentar algunos conceptos y terminología común
- Fijar el marco de la asignatura
- Realizar alguna clasificación de los SEPA







Indice

- 1. Conceptos fundamentales.
- 2. Arquitectura general
- 3. Requerimientos de tiempo real.
- 4. Alternativas de diseño e implementación





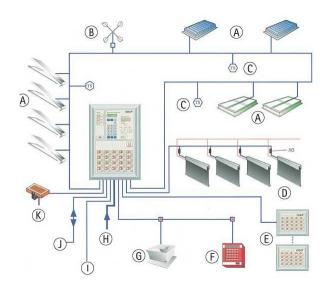


Conceptos fundamentales

- Automatización:
 - Realización de una tarea o serie de tareas de manera ordenada con mínima intervención









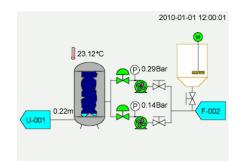




Conceptos fundamentales

- Control en bucle cerrado:
 - Medida del entorno
 - Cálculo del estado y de la actuación
 - Actuación en el entorno
- Interfaz con los usuarios:
 - Local
 - (HMI: Human Machine Interface)
 - Remoto
 - (SCADA: Supervisory Control And Data Acquisition)
- No son contrapuestos sino complementarios





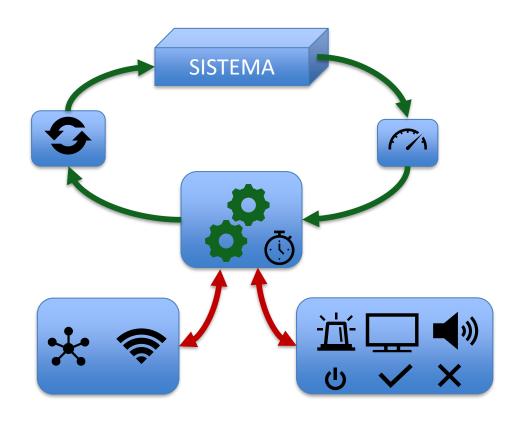






Arquitectura general

- Sistema
- Medidas
- Cálculos
- Actuaciones
- Interacción
- Supervisión









Medidas

- Necesidad de medir variables analógicas
 - Ambientales (T, P, %HR, luminosidad)
 - De proceso (pH, gases..., peso)



- Sensores analógicos
 - Necesidad de adaptación. Ruido
- Sensores digitales
 - Dificultad de integración. Sobrecostes







Cálculos

- Sistema de control digital
- Necesidades básicas:
 - Multitud de pines de E/S

- Periféricos de alta resolución
- Velocidad de proceso y cantidad de memoria adecuada
- Programación en tiempo real
- Comunicaciones







Actuaciones

- Actuadores analógicos:
 - Cambio de consignas de subsistemas controlados por tensión
- Actuadores discretos:
 - Interruptores
- Actuadores eléctricos
 - Relés, motores...
- Actuadores neumáticos
- Suelen requerir, todos ellos, adaptación







Interacción

- Aunque el proceso sea automatizado, intervención del usuario
- Indicadores:
 - Luminosos o acústicos
 - Analógicos
 - Pantallas
- Interfaces:
 - Pulsadores o conmutadores
 - Mandos analógicos
 - Teclados









Supervisión

- Conexión remota al sistema
- Requiere comunicaciones robustas
- Buses de campo



- Comunicaciones industriales
- Sistemas de representación en tiempo real
 - SCADA: Supervisory Control And Data Acquisition







Requerimientos de Tiempo Real

- En la mayoría de los casos, es crítico asegurar el control en tiempo real.
- Tiempo real: el periodo medida-cálculo-actuación debe ser menor que el tiempo característico del sistema.
- Evitar sistemas con pausas
 - Estructuras de programación eficientes
 - Interrupciones temporizadas
 - Paralelismo







Requerimientos de Tiempo Real

- Conocer tiempo característico (Tc)
 - Orden de magnitud de us, ms, s...
- Estimar o medir tiempo de procesamiento (Tp)
 - Tener en cuenta tiempo de conversión ADC, etc
- Comprobar que Tp< Ks·Tc, donde Ks es una constante menor que 1.
 - Normalmente Ks<0.5







Alternativas de diseño

- Fundamentalmente, tres posibilidades:
 - Sistemas basados en Microcontrolador
 - Sistemas basados en lógica programable
 - Soluciones de alto nivel (PLC)













Sistemas basados en MC

- Se necesita un MC muy potente
 - Velocidad de procesado
 - Procesado en punto flotante
 - Mucha memoria
- Sistemas de desarrollo asequibles
- Programado con alguna capa HAL o librería
- Algunas familias de MC especialmente adaptadas a automatización







basados en lógica programable

- Normalmente, FPGA
- Hacer uso del paralelismo intrínseco
- Programación de MC empotrado para tareas de comunicación y background
- Descenso de precio, aunque todavía muy caras en relación a los MC.







Sistemas basados en PLC

- Sistema electrónico resuelto. Sólo necesario programar.
- Más robustos que soluciones a medida, pero muy caros
- Menos configurable y menos capacidad de procesamiento que los otros dos métodos
- Más fáciles de poner en marcha.







En S.E.P.A:

- Veremos todas las partes
- MC y FPGA
- Sensores
- Actuadores
- RTOS (si da tiempo)
- Interfaces
- Remoto

