

Übersicht Fehlerreports zu Ausfällen

Nach Priorität aufsteigend, Erfassungsdatum absteigend, Fehlerreport-Nr. aufsteigend sortiert Sortierung entspricht Detailansicht

Priorität	Fehler-Nr.	Betroffenes Produkt	Fehlerbeschreibung
1	36	9400 SM300	1.) Bei anliegender Reglersperre geht das SM300 in Error Zustand. Quittierung nicht möglich. Rücksetzung durch Schalten der 24VDC 2.) Beim Paramerterdownloadgeht das SM300 in Error Zustand. Quittierung nicht möglich. Rücksetzung durch Schalten der 24VDC
1	37	9400 Betriebssystem U/F	Beim Auslösen von Stop1 wird sofort Stop0 ausgelöst
3	35	9400 Grundgerät Lüfter	Der interne Lüfter lief nicht und das Gerät meldete Übertemperatur.
3	7	LCU Starter PS	4 x Störung am Starter. PR5 Fehleranzeige am Display. Durch Schalten von 24 V DC lief der Starter wieder.
3	1	9400 SM300	Beim Hochfahren nach Not-Aus gibt SPS Freigabe und sporadisch bleiben SM300 im Safty-Zustand.
3	5	Wendestarter 1,5kW, PS	Display defekt
3	10	9400 SM300	Bei beiden Baugruppen sind die ID-TAG Inhalte der ersten 32 Byte mit FF überschrieben worden. Die ID-Tag-Inhalte sind ursprünglich richtig programmiert gewesen. Dies konnte durch Kontrolle der gespeicherten zugehörigen Binärfiles überprüft werden. Da das ID-Tag nur vom Grundgerät aus angesprochen werden kann, ist hier der Fehler zu suchen. Hardwaretechnisch ist auf den beiden Baugruppen kein Fehler festzustellen.
4	15	MCS Motoren	Der Polradlageabgleich an den synchron Servomotoren (MDXKS und MCS) wurde nicht reproduzierbar eingestellt.
4	11	9400 Rückführsystem	Resolverrückführung defekt. Auf der Steuerkarte ist der Digital- Analogwandler V400 , Type DAC8532IDGKR, defekt. Die Baugruppe wurde am 06.04.05 Pass geprüft. Das Gerät wurde am 21.04.05 Pass geprüft
5	2	9400 Thermo Switch Motor	Nach Netzschalten kommt sporadisch die Fehlermeldung Thermo Switch Motor. Schalten des Temperaturwächters im Motor liegt aber nicht vor. Betroffen sind zwei völlig unabhängige Anlagen.
5	14	Kegelstirnrad-Getriebemotor	Wicklungsschluss, Kurzschluss im vergossenen Statorpaket. Motor macht starke Geräusche im Leerlauf. Drehmoment kann nicht aufgebaut werden.

erstellt:	Peter Schnell	Bezeichnung:	Übersicht Fehlerreports DaimlerChrysler	Version: Datum:	1.0 15.07.05
geprüft:	Joachim Hanke			Seite:	1/5



E/H

E/H

36 05.08.2005 Hanke, Joachim Sifi Testfeld + Bremen

Robscan

9400 SM300 VA1.06 9400 SM300 Bundle1.1 04 08 05

K Störung der Test und

Inbetriebnahmephase

1.) Bei anliegender Reglersperre geht das SM300 in Error Zustand.

Quittierung nicht möglich. Rücksetzung durch Schalten der 24VDC

2.) Beim Paramerterdownloadgeht das SM300 in Error Zustand. Quittierung nicht möglich. Rücksetzung durch Schalten der

M-Sofort Aktuell Fehlersuche Beckmann, Dr. 08.08.05 In Bearbeitung Guido

M-Ursache M-Auftreten

37 05.08.2005 Hanke, Joachim Sifi Testfeld + Bremen

Robscan

9400 Betriebssystem U/F VA 01.11. 9400 Bundle 1.1 U/F 05 08 05

K Bei noch drehendem Motor Beim Auslösen von Stop1 wird sofort Stop0 ausgelöst wird die Bremse aktiviert

Auswirkung wie bei NOT-Aus

M-Sofort

Aktuell Fehlersuche Arlt, Volker 08.08.05 In Bearbeitung

M-Ursache M-Auftreten

35 02.08.2005 Walz, Marco Bremen

9400 Grundgerät Lüfter HW: 01/ 13040550 9400 1 29.07.05 MR5536 SW: 04

Der interne Lüfter lief nicht und das Gerät meldete K Geräteausfall Übertemperatur.

Parallel zum Lüfter ist ein Keramik-Kondensator (C401=22nF/50V/12106) niederohmig geworden. Als Folgefehler wurde der Ansteuertransistor V403 (Leistungsplatine) überlastet, der hochohmig wurde.

M-Sofort Kunde hat Austauschgerät erhalten. 100 % Hanke, Joachim 29.07.05 Abgeschlossen Gerät steht Entwicklung zur Untersuchung bereit.

Kondensator und Transistor wurden getauscht. Das Gerät M-Ursache Wempe, Andreas 05.08.05 Abgeschlossen wurde einer Abschlussprüfung unterzogen Ergebnis: o.k.

auffällig gewordene EPCOS-Kondensatoren werden auf M-Auftreten 15.08.05 In Bearbeitung Wempe, Andreas

den Leiferanten AVX umgestellt

30.06.2005 Hanke, Joachim Sifi KTL4

LCU Starter PS 13054223 30.06.05 MR5521

4 x Störung am Starter. PR5 Fehleranzeige am Display. Durch E/H K Produktionsstopp Schalten von 24 V DC lief der Starter wieder.

kein Fehler feststellbar nach mehrtägigem Dauertest.

M-Sofort Kunde: Ersatzgerät eingebaut 100 % Wottke, Thomas 30.06.05 In Bearbeitung

Intern: Ersatzgerät liefern Mory, Michael 08.08.05 Offen

M-Ursache M-Auftreten

Version: 10 erstellt: Peter Schnell Bezeichnung: Übersicht Fehlerreports DaimlerChrysler Datum: 15.07.05 geprüft: Joachim Hanke



27.06.2005 Hanke, Joachim Bremen 9400 SM300 PE011 13035852 Antrieb von 10 Achsen 350 27.06.05 SG050713 Beim Hochfahren nach Not-Aus gibt SPS Freigabe und K Sicheres Notaus gewährleistet. E/H Lösung vorhanden sporadisch bleiben SM300 im Safty-Zustand. Kunde muss beim Hochfahren Fehler manuell quittieren. U Es handelt sich um einen Fehler in der SW Version 0.11. Der Fehler kann unabhängig von den Umgebungsbedingungen auftreten. Entscheidend ist das zeitliche Auftreten der Wiederfreigabe STO (Safe Torque Off) in Bezug auf die interne Verarbeitung. Da dieses asynchron zueinander erfolgt, kann der Fehler prinzipiell nicht vermieden werden. M-Sofort Kunde: Work around in der SPS in Bremen installiert. Beckmann, Dr. 20.07.05 Abgeschlossen Intern: Siehe Fehlerursache + Verbleib von 53 Modulen Guido klären -> Novak + Softwareeinspielung SMT&Hybrid stoppen -> Schmiedinghoff Einsatz zertifizierter Stand V1.06 in Bremen und Sifi mit Beckmann Dr M-Ursache 05.08.05 In Bearbeitung Bundle 1.1 (Beluga). Module sind bis zum Termin Guido bereitzustellen für Produktion Lenze. 01.08.05: Neue SW-Version SM300 ist erstellt: Mat.-Nr.: 13057783, SW-Vers.: V1.06, HW-Vers.: VA. Nachzertifizierung der Version V1.06 ist beim TÜV angestoßen. Terminaussage seitens TÜV wird bis Ende KW31 erwartet. Vorhandene Module im Stand VA/1.02 werden umgebaut auf Stand VA1.06. Neue Bestellungen nur noch auf die neue Mat.-Nr. 13057783, alte Mat.-Nr. 13014439 wird gesperrt. M-Auftreten Mehrachsiger Systemcheck in Freigabeprozess Hanke, Joachim 30.09.05 In Bearbeitung implementieren (siehe Fehlerreport Nr. 30) 5 14.06.2005 Hanke, Joachim Bremen Fahrwerk Wendestarter 1,5kW, PS 13018013 14 06 05 MR5430 Display defekt K Sofortausfall bei Inbetriebnahme E/H Flanschplatine LIO2 defekt M-Sofort Kunde: Ersatzlieferung erhalten 100 % Wottke, Thomas 15.07.05 Abgeschlossen Mory, Michael 03.08.05 In Bearbeitung M-Ursache M-Auftreten **10** 07.06.2005 Sifi Wasserlack 5 Hanke, Joachim 9400 SM300 PE011 13035852 3 07.06.05 MR5415 Bei beiden Baugruppen sind die ID-TAG Inhalte der ersten 32 K Checksumme falsch. Daten E/H Byte mit FF überschrieben worden. werden überschrieben. Die ID-Tag-Inhalte sind ursprünglich richtig programmiert gewesen. Dies konnte durch Kontrolle der gespeicherten zugehörigen Binärfiles überprüft werden.

Da das ID-Tag nur vom Grundgerät aus angesprochen werden kann, ist hier der Fehler zu suchen. Hardwaretechnisch ist auf den beiden Baugruppen kein Fehler festzustellen.						
U						
M-Sofort	Kunde: Ersatzlieferung Bremen erl. Ersatz Sifi KTL4 und Wasserlack5 in Umbauphase KW 32 - 34. 29.07.05, Hr. Hartmann: Der ID-Tag ist mit einem Schreibschutz durch Hr. Hohnsbein versehen worden.	100 % Hanke, Joach	im 01.08.05	Abgeschlossen		
M-Ursache	Mit dem belasten der Vcc3.3 auf der Steuerelektonik ist der Fehler beseitigt.	Tolksdorf, Andreas	26.07.05	Abgeschlossen		
M-Auftreten						

erstellt:	Peter Schnell	Bezeichnung:	Übersicht Fehlerreports DaimlerChrysler	Version: Datum:	1.0 15.07.05
geprüft:	Joachim Hanke			Seite:	3 / 5



15 08.07.2005 Hanke, Joachim

MCS Motoren MR5466

Der Polradlageabgleich an den synchron Servomotoren (MDXKS und MCS) wurde nicht reproduzierbar eingestellt.

K Inbetriebnahme war nur nach einem Polradlageabgleich möglich!

100 % Kuppe, Matthias

U Noch nicht eindeutig feststellbar.

M-Sofort Zur Sofortabsicherung wird bei den MCS Motoren am

Endprüfstand MP3 der Polradlageabgleich wie bisher durchgeführt und zusätzlich findet eine Überprüfung der Motoren im Prüffeld nach Netzschalten anhand der Stromaufnahme / der Motorspannung bei Rechts-/ Linkslauf statt. Durch das Netzschalten im Prüffeld wird die im Geber gespeicherte Position vom 9300 ausgelesen und die nachfolgenden Prüfungen zeigen, ob der Wert reproduzierbar ist. Durch dieses Vorgehen wird der Polradlageabgleich nochmals überprüft. Durch das

abgeglichener Motoren vermieden.

Empfehlung: Al's vor Ort sollten bei MCS Motoren deren

beschriebene Vorgehen wird die Auslieferung falsch

Auslieferung vor dem 21.07.05 liegen, einen

Polradlageabgleich vornehmen.

Zur Absicherung wird bei MDXKS Motoren am M-Ursache

Endprüfstand MP2 folgendes durchgeführt: 1.) Polradlageabgleich mit Schreiben der Nulllage in den Geber wie bisher. 2.) Netzschalten und Neustart des 9300 Reglers im Prüfstand und weitere Prüfung des Motors. Durch das Netzschalten wird die im Geber gespeicherte Position vom 9300 Regler ausgelesen und die nachfolgenden Prüfungen zeigen, ob der Wert korrekt

gespreichert und reproduzierbar ist.

M-Auftreten Prüfablaufserweiterung am MCS Endprüfstand. Kuppe, Matthias 08.08.05 In Bearbeitung

11 01.06.2005 Hanke, Joachim Bremen Robscan

9400 Rückführsystem 13040550 01.06.05 MR5431

Resolverrückführung defekt. Auf der Steuerkarte ist der Digital-Analogwandler V400, Type DAC8532IDGKR, defekt. Die Baugruppe wurde am 06.04.05 Pass geprüft. Das Gerät wurde

am 21.04.05 Pass geprüft

Während der Inbetriebnahme des ICT wurden durch eine fehlerhaft Messeinheit einige Bauteile geschädigt, die eingebaute Steuerkarte gehört zu dem betroffenen Los.

Kunde: Ersatzlieferung erhalten 100 % Sievers, Stephan M-Sofort

Intern: Auflistung der Geräte, die vor dem 04.05.05

produziert worden.

Fehlerhafte Messeinheit ist ausgetauscht M-Ursache

> -> Hr Burose klärt Verbleib der Geräte -> Klärung Austausch im Feld: Hanke

-> Klärung Umbau/Verschrottung im Haus: Tolksdorf

M-Auftreten Der Fehler in der Messeinheit wurde durch den Hersteller

identifiziert und durch Verändern der Schaltreihenfolge der

Relais dauerhaft abgestellt..

26.07.05 In Bearbeitung Kuppe, Matthias

E/H

26.07.05 Abgeschlossen

04.05.05 Abgeschlossen

10.08.05 In Bearbeitung

04.05.05 Abgeschlossen

K Sofortausfall bei Inbetriebnahme E/H

Hanke, Joachim

Visser, Gerhard

erstellt:	Peter Schnell	Bezeichnung:	Übersicht Fehlerreports DaimlerChrysler	Version: Datum:	1.0 15.07.05
geprüft:	Joachim Hanke			Seite:	4/5



2 04.07.2005 Hanke, Joachim Bremen Räder

9400 Thermo Switch 04.07.05 RCQ10449 Motor

P 5

Nach Netzschalten kommt sporadisch die Fehlermeldung Thermo Switch Motor. Schalten des Temperaturwächters im Motor liegt aber nicht vor. Betroffen sind zwei völlig unabhängige Anlagen K Beim Netzabschalten kann es zum ungewollten Schalten der Motortemperatursensorik kommen. Es ist ein Fehler der quittiert werden muss. Betroffen sind Firmen FFTund Fritz **E/H** Lösungsweg vorhanden

U Bei Netzabschalten kommt es in der Folge des Zusammenbruchs der Hilfspannungsversorgung durch das Zwischenkreis-Netzteil zu undefinierten Zuständen an den Spannungsüberwachungen und auch zum Schalten der Motortemperatursensorik.

M-Sofort Kunde: Fehler wird manuell vor Ort quittiert

Intern: Siehe Fehlerursache

M-Ursache Änderung der Firmware Grundgerät 9400. Änderung des

SW-Filters bei Netzabschaltung.

Mit Betriebssystem-SW V01.11 abgeschlossen.

Test Netzschalten beim Abnahmetest der Software

implementieren.

Tolksdorf, 27. Andreas

27.07.05 Abgeschlossen

Hartmann, Elmar 12.08.05 Offen

14 30.06.2005 Hanke, Joachim Sifi KTL4

Kegelstirnrad- 0,75 kW 13011879 1 30.06.05 MR5520 Getriebemotor

P 5

M-Auftreten

Wicklungsschluss, Kurzschluss im vergossenen Statorpaket. Motor macht starke Geräusche im Leerlauf. Drehmoment kann nicht aufgebaut werden. K Antrieb ausgefallen.

E/H Es liegt ein Kurzschluss im vergossenen Statorpaket vor. Dieses Fehlerbild kommt sehr selten vor. Es ist nicht davon auszugehen, das weitere Motoren der Charge betroffen sind.

U Ein Wicklungsfehler bei Erstellung des kompletten Statorpaketes. Die Wicklung wird bei einem Unterlieferanten des Motorherstellers durchgeführt. Es ist ein Einzelfehler zu vermuten, Begründung: Die laufenden Feldbeobachtungen zeigen keine Auffälligkeiten.

M-Sofort M-Ursache Kunde: Ersatzantrieb eingebaut, Ersatzlieferung erfolgt

Besuch des Lieferanten durch Hr. Klingenberg. Ergebnis: Das Prüfprotokoll des betreffenden Motors im Prüfstand wurde eingesehen. Die Ergebnisse der Prüfung entsprechen der Spezifikation. Die Prüfprozesse für

Wicklungsfehler wurden durchgesprochen. Folgende Prüfungen finden statt:

 Prozessprüfung Unterlieferant. (Strangwiderstand der Wicklungen. Hochspannungstest 1800V).

- Wareneingangsprüfung Lieferant. (Strangwiderstand der Wicklungen. Drehsinn)

Endprüfung Lieferant. (Hochspannungstest 1800V.
 Erdschluss. Thermofühler zur Wicklung und Gehäuse.
 Isolationswiderstand. Leerlaufstrom.

- Funktionsprüfung nach Getriebekomplettmontage durch GT

100 % Kiel, Michael 07.07.05 Abgeschlossen
Kiel, Michael 29.07.05 Abgeschlossen

M-Auftreten

erstellt:	Peter Schnell	Bezeichnung:	Übersicht Fehlerreports DaimlerChrysler	Version: Datum:	1.0 15.07.05
geprüft:	Joachim Hanke			Seite:	5/5