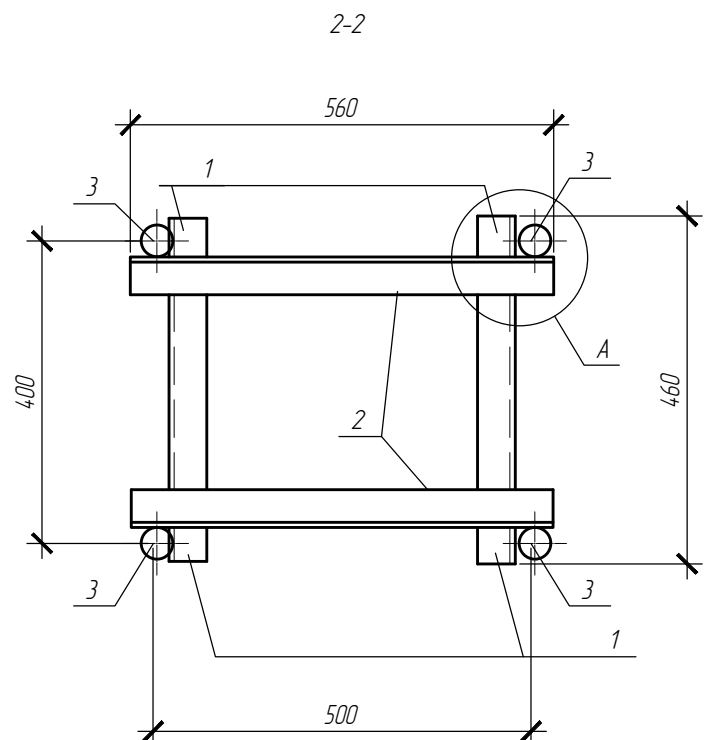
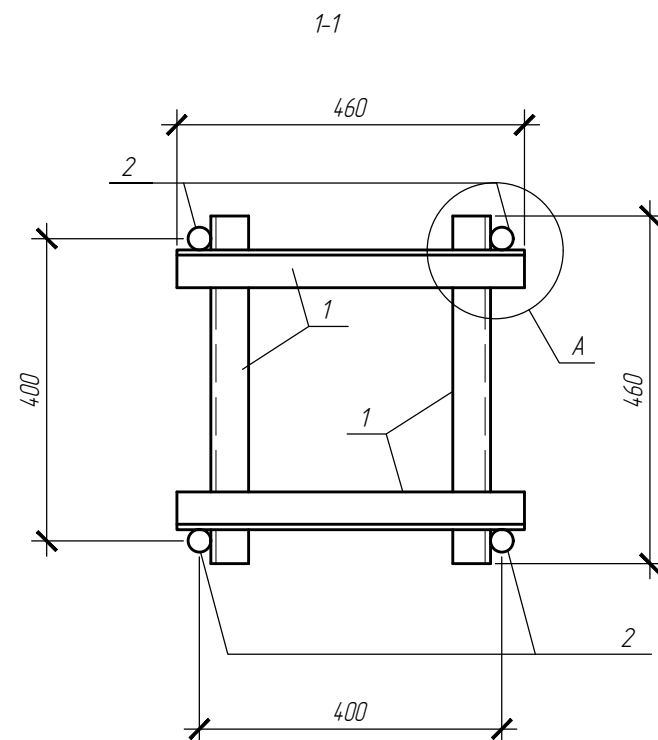
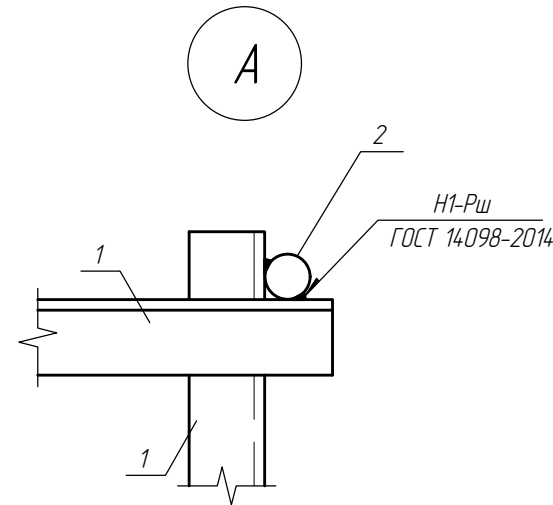
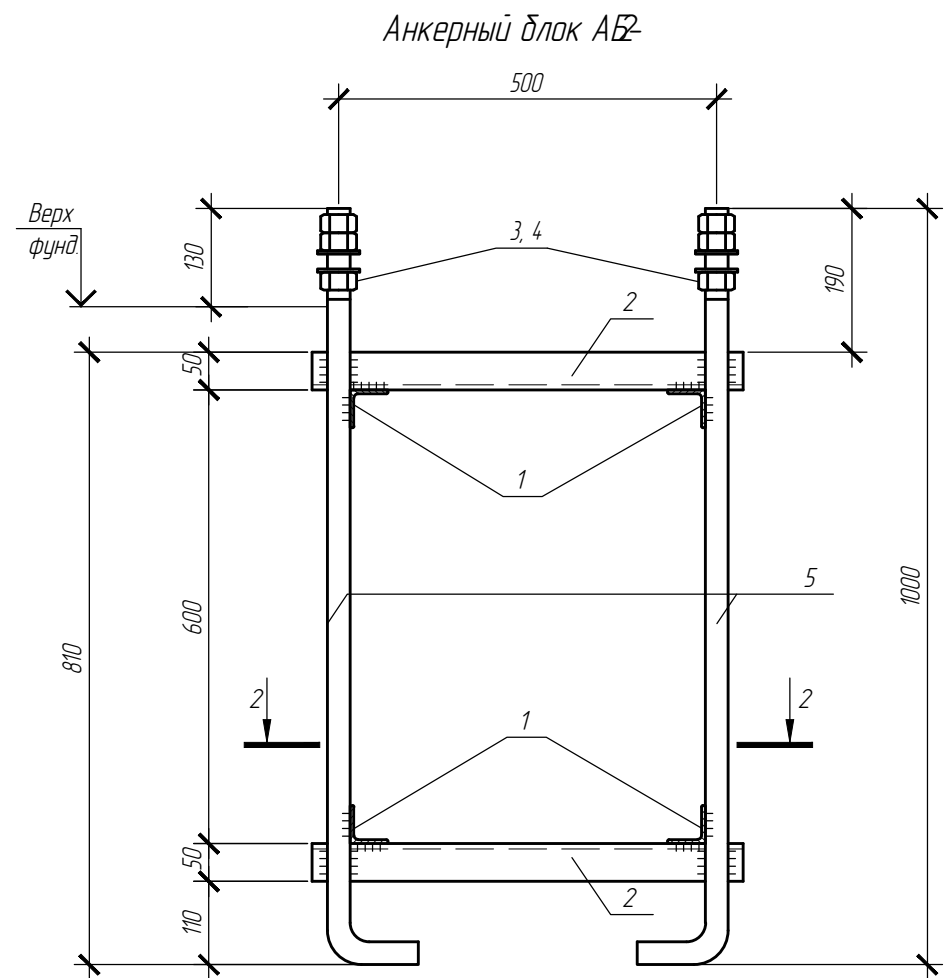
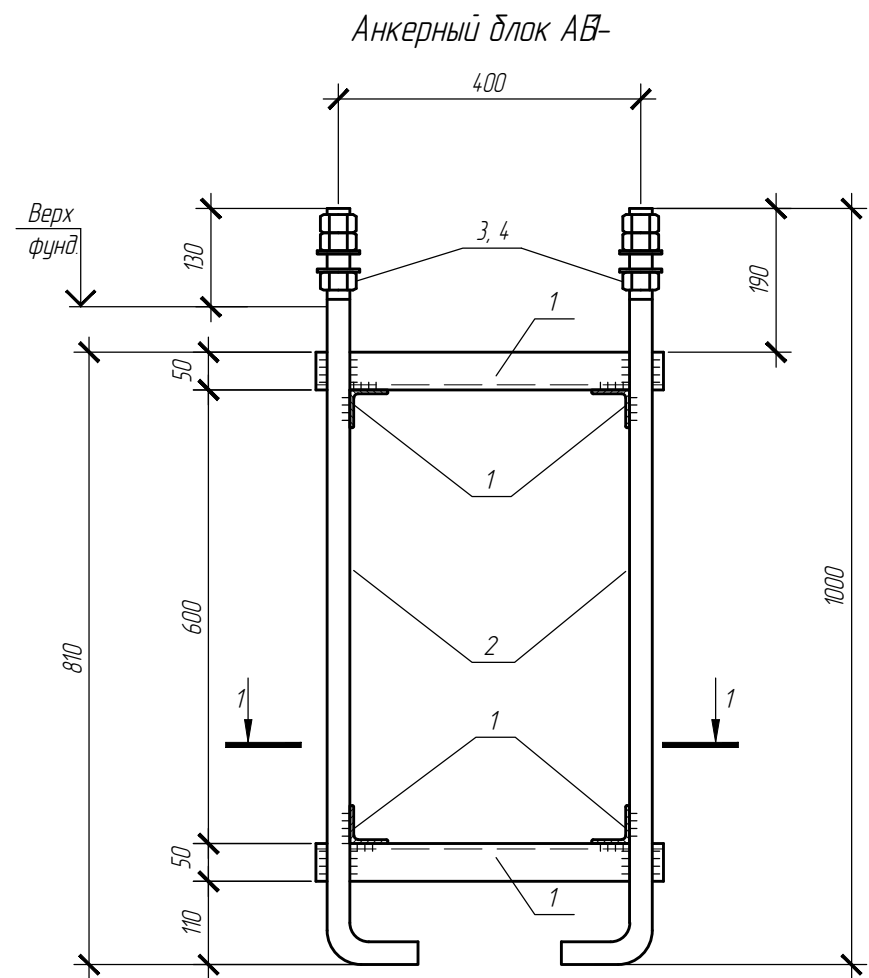







Согласовано	
Взам инж. №	
Подп. и дата	
Инж. № подл.	



Спецификация элементов анкерных блоков АВ-1, АВ-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Анкерный блок АВ-1		32,09	Расход учтен на один анкерный блок
		Сборочные единицы			
1		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 460	8	1,73	
		Стандартные изделия			
2		Болт 1.1 М24х1000 ВСт3пс2 ГОСТ 24379-1-2012	4	4,13	
3		Шайба М24 ГОСТ 11371-78	8	0,032	
4		Гайка М24 ГОСТ ISO 4032-2014	12	0,123	
		Анкерный блок АВ-2		43,54	
		Сборочные единицы			
1		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 460	4	1,7342	Расход учтен на один анкерный блок
5		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 560	4	2,1112	
		Стандартные изделия			
2		Болт М42-6gx110.58(S65) ГОСТ 7798-70*	8	1,88	
3		Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-2014-М42-8	16	0,63	
4		Шайба А.4.2.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	16	0,19	

- На сечении 1-1, 2-2 выверочные гайки с шайбами (поз. 3, 4) условно не показаны.
- Металлические элементы соединять между собой сварными швами в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 5264.80\*. Сварку выполнять электродами Э-42 А ГОСТ 9467-75\*. Катет шва назначить по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Метизы принять оцинкованными с толщиной покрытия не менее 120 мкм.

						970-АС.1			
						Организация пригородно -городского пассажирского железнодорожного движения на участке Апрелевка -Железнодорожная . Этап XVII «Строительство тяговой подстанции Куусково »			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тяговая подстанция Куусково	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Капитанова			03.2024		Р	33	
Пров.		Дунаев			03.2024				
						Анкерные б/локи АБ-1, АБ-2		ООО "ЭТКПроект"	
Н. Контр.		Каньков			03.2024				
ГИП		Колосовская			03.2024				