

# CHECKLIST DE VÉRIFICATION

## ROUES ET PNEUMATIQUES

### | AIRBUS A320

**Référence:** CV-A320-RPN-2025-094

**Classification:** STANDARD / USAGE QUOTIDIEN

**Révision:** 2.1

**Date d'application:** 24 mai 2025

**Catégorie:** Train d'atterrissage

**Niveau d'urgence pour changement:** Faible

## 1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Paramètre	Détail
Aéronef applicable	Airbus A320 (toutes variantes)
Système concerné	Train d'atterrissage - Roues et pneumatiques
Intervalle d'inspection	Quotidienne / 100 heures / 400 heures
Temps estimé	30-45 minutes
Personnel requis	1 technicien qualifié
Documentation associée	AMM 32-40-00, TSM 32-40-00

## 2. ÉQUIPEMENT NÉCESSAIRE

- ☐ Jauge de profondeur de sculpture pneumatique
- ☐ Manomètre de pression calibré
- ☐ Lampe d'inspection haute intensité
- ☐ Miroir d'inspection télescopique
- ☐ Thermomètre infrarouge
- ☐ Équipement de protection individuelle

## 3. CONDITIONS PRÉALABLES

- ☐ Aéronef stabilisé sur une aire plane
- ☐ Roues calées (sauf celle en cours d'inspection)
- ☐ Aéronef refroidi (au moins 2 heures après le dernier vol)
- ☐ Conditions météorologiques appropriées (pas de précipitations)
- ☐ Documentation technique à jour disponible

## 4. INSPECTION VISUELLE EXTERNE

### | 4.1 Pneumatiques

Élément	Critère	Conforme	Non conforme	Remarques
État général	Absence de coupure, déchirure ou boursouflure	[ ]	[ ]	
Bande de roulement	Usure uniforme, sculptures visibles	[ ]	[ ]	
Flancs	Absence de craquelure ou d'exposition de la carcasse	[ ]	[ ]	
Corps étranger	Absence d'objet incrusté	[ ]	[ ]	
Talon	Bon positionnement sur la jante	[ ]	[ ]	
Repère d'usure	Au-dessus de la limite minimale	[ ]	[ ]	
Traces de frottement	Absence de méplat ou d'usure anormale	[ ]	[ ]	

### | 4.2 Roues et jantes

Élément	Critère	Conforme	Non conforme	Remarques
État général	Absence de fissure ou déformation	[ ]	[ ]	
Fixations	Toutes présentes et correctement serrées	[ ]	[ ]	
Valve	Bon état, capuchon présent	[ ]	[ ]	
Fusible thermique	Intact, non fondu	[ ]	[ ]	
Corrosion	Absence de corrosion significative	[ ]	[ ]	
Traces de fuite	Absence de trace d'huile ou de graisse	[ ]	[ ]	
Demi-jantes	Bon alignement, serrage correct	[ ]	[ ]	

## 5. MESURES ET VÉRIFICATIONS

### 5.1 Pression des pneumatiques

Position	Pression nominale	Tolérance	Pression mesurée	Conformité
Train avant gauche	185 psi	±5 psi	___ psi	[ ] OK [ ] NOK
Train avant droit	185 psi	±5 psi	___ psi	[ ] OK [ ] NOK
Train principal gauche ext.	205 psi	±5 psi	___ psi	[ ] OK [ ] NOK
Train principal gauche int.	205 psi	±5 psi	___ psi	[ ] OK [ ] NOK
Train principal droit ext.	205 psi	±5 psi	___ psi	[ ] OK [ ] NOK
Train principal droit int.	205 psi	±5 psi	___ psi	[ ] OK [ ] NOK

### 5.2 Profondeur des sculptures

Position	Profondeur minimale	Profondeur mesurée	Conformité
Train avant gauche	2 mm	___ mm	[ ] OK [ ] NOK
Train avant droit	2 mm	___ mm	[ ] OK [ ] NOK
Train principal gauche ext.	2 mm	___ mm	[ ] OK [ ] NOK
Train principal gauche int.	2 mm	___ mm	[ ] OK [ ] NOK
Train principal droit ext.	2 mm	___ mm	[ ] OK [ ] NOK
Train principal droit int.	2 mm	___ mm	[ ] OK [ ] NOK

### | 5.3 Température (si applicable)

Position	Température max	Température mesurée	Conformité
Train avant gauche	60°C	____ °C	[ ] OK [ ] NOK
Train avant droit	60°C	____ °C	[ ] OK [ ] NOK
Train principal gauche ext.	160°C	____ °C	[ ] OK [ ] NOK
Train principal gauche int.	160°C	____ °C	[ ] OK [ ] NOK
Train principal droit ext.	160°C	____ °C	[ ] OK [ ] NOK
Train principal droit int.	160°C	____ °C	[ ] OK [ ] NOK

## 6. VÉRIFICATIONS SPÉCIFIQUES

### | 6.1 Inspection des zones critiques (inspection 400 heures)

Zone	Points à vérifier	Conforme	Non conforme	Remarques
Zone de contact avec le sol	Usure uniforme	[ ]	[ ]	
Flancs intérieurs	Absence de frottement	[ ]	[ ]	
Rainures des sculptures	Absence de coupures profondes	[ ]	[ ]	
Jonction talon/jante	Absence de fuite ou d'infiltration	[ ]	[ ]	
Valve	Étanchéité	[ ]	[ ]	
Fusibles thermiques	Intégrité, fixation correcte	[ ]	[ ]	

## 6.2 Rotation des pneumatiques (si nécessaire)

Position	Action	Effectuée	Remarques
Train avant	Permutation gauche/droite	[ ]	
Train principal	Permutation int./ext.	[ ]	
	Permutation gauche/droite	[ ]	

## 7. CRITÈRES DE REJET

Défaut	Critère de rejet	Action recommandée
Coupure/déchirure	>25 mm de longueur ou exposant la carcasse	Remplacement immédiat
Usure des sculptures	<2 mm de profondeur restante	Remplacement programmé
Méplat	>40 mm de longueur	Remplacement immédiat
Séparation des plis	Toute séparation visible	Remplacement immédiat
Corps étranger	Tout objet pénétrant la bande de roulement	Évaluation par spécialiste
Pression	Écart >10% de la valeur nominale	Ajustement immédiat
Fissure sur jante	Toute fissure visible	Remplacement immédiat
Corrosion	Corrosion profonde affectant l'intégrité	Évaluation par spécialiste

## 8. RÉSULTATS ET ACTIONS

### 8.1 Anomalies constatées


### 8.2 Actions correctives effectuées


### 8.3 Pièces remplacées

Désignation	Référence	S/N déposé	S/N posé

## | 8.4 Conclusion

- [ ] Système conforme - Exploitation autorisée
- [ ] Système conforme après correction - Exploitation autorisée
- [ ] Système non conforme - Exploitation non autorisée

## 9. CERTIFICATION

Je certifie que les vérifications ont été effectuées conformément aux procédures approuvées selon: - EASA CS-25.733 (Roues et pneumatiques) - EASA Part-145.A.50 (Certification après maintenance) - FAA 14 CFR Part 25.733 (Roues et pneumatiques) - FAA 14 CFR Part 43.9 (Contenu, forme et disposition des dossiers de maintenance)

### Technicien:

Nom: \_\_\_\_ Licence: \_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_ Date: \_\_\_\_

### Vérificateur (si requis):

Nom: \_\_\_\_ Licence: \_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_ Date: \_\_\_\_

### Note concernant le changement de pièce:

Niveau d'urgence: **FAIBLE**

Le remplacement des pneumatiques peut être planifié lors de la prochaine maintenance programmée, sauf si les critères de rejet sont atteints, auquel cas le remplacement doit être effectué avant le prochain vol.