

# CHECKLIST DE VÉRIFICATION

## JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

### AIRBUS A320

Référence: CL-A320-JE-2025-018

Classification: STANDARD / USAGE QUOTIDIEN

Révision: 1.4

Date d'application: 01 juin 2025

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

Type d'aéronef: Airbus A320 (toutes variantes)

Moteurs concernés: CFM56-5A/5B, IAE V2500, LEAP-1A, PW1100G

Intervalle d'inspection: 600 heures de vol ou lors de toute intervention sur le moteur

Temps estimé: 45 minutes par moteur

Technicien: \_\_\_\_

Date: \_\_/\_\_/\_\_

Immatriculation aéronef: \_\_

Numéro de série moteur: \_\_\_\_

## 1. PRÉPARATION

■ 1.1 Consulter l'historique de maintenance du moteur ■ 1.2 Vérifier les bulletins de service applicables ■ 1.3 Préparer les outils nécessaires: - Lampe d'inspection haute intensité - Miroir télescopique - Endoscope (si nécessaire) - Outils de mesure calibrés ■ 1.4 S'assurer que le moteur est refroidi (min. 2 heures après arrêt) ■ 1.5 Installer les protections de sécurité sur les commandes

## 2. INSPECTION DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ACCESSIBLES

### 2.1 Joints d'arbre principal

■ Vérifier l'absence de fuites d'huile autour du joint avant ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ **Vérifier l'absence de fuites d'huile autour du joint arrière** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ Contrôler l'état du déflecteur d'huile ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ **Vérifier l'absence de traces de surchauffe** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_

### 2.2 Joints du boîtier d'accessoires

■ Inspecter les joints des pompes carburant ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ **Vérifier les joints des pompes hydrauliques** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ Contrôler les joints des générateurs électriques ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ **Inspecter les joints des démarreurs** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_

### 2.3 Joints des conduites de fluides

■ Vérifier les joints des conduites d'huile ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ **Contrôler les joints des conduites de carburant** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ Inspecter les joints des conduites hydrauliques ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_ ■ **Vérifier les joints des conduites pneumatiques** ■

Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

### 3. INSPECTION DES JOINTS INTERNES (SI ACCÈS POSSIBLE)

---

#### 3.1 Joints de chambre de combustion

■ Vérifier l'état des joints entre segments (via ports boroscopiques) ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_  
■ **Contrôler les joints d'injecteurs** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_ ■ Inspecter les joints de bougies d'allumage ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

#### 3.2 Joints de turbine

■ Vérifier les joints d'étanchéité entre étages ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_ ■ **Contrôler les joints labyrinthes visibles** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_ ■ Inspecter les joints de refroidissement ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

#### 3.3 Joints de compresseur

■ Vérifier les joints entre étages de compresseur ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_ ■ **Contrôler les joints des vannes de prélèvement** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_ ■ Inspecter les joints des aubes directrices variables ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

### 4. TESTS DE FUITE (SI REQUIS)

---

#### 4.1 Test de pression d'huile

■ Préparer le moteur selon EMM 79-00-00 ■ Appliquer la pression de test (3,5 bar) ■ Maintenir pendant 5 minutes ■ Vérifier l'absence de fuites sur tous les joints ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

#### 4.2 Test de pression carburant

■ Préparer le système selon EMM 73-00-00 ■ Appliquer la pression de test (6 bar) ■ Maintenir pendant 5 minutes ■ Vérifier l'absence de fuites sur tous les joints ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

#### 4.3 Test de pression pneumatique

■ Préparer le système selon EMM 75-00-00 ■ Appliquer la pression de test (2,5 bar) ■ Maintenir pendant 5 minutes ■ Vérifier l'absence de fuites sur tous les joints ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: \_\_\_\_

### 5. ACTIONS CORRECTIVES

---

#### 5.1 Joints externes

Type de défaut	Action requise
Suintement léger	Nettoyage et surveillance

Fuite active	Remplacement du joint
Joint déformé	Remplacement du joint
Joint brûlé	Remplacement et inspection approfondie

## 5.2 Joints internes

Type de défaut	Action requise
Fissure visible	Inspection boroscopique complète
Déformation	Évaluation selon EMM
Brûlure	Inspection boroscopique complète
Érosion	Évaluation selon limites EMM

## 6. FINALISATION

■ 6.1 Nettoyer toutes les zones inspectées ■ 6.2 Réinstaller tous les panneaux d'accès ■ 6.3 Retirer les protections de sécurité ■ 6.4 Mettre à jour la documentation: - Carnet de route - Livret moteur - Système de suivi de maintenance

## CERTIFICATION

Je certifie que l'inspection des joints d'étanchéité a été effectuée conformément aux procédures approuvées selon:  
- EASA Part-145.A.50 (Certification après maintenance) - FAA 14 CFR Part 43.9 (Contenu, forme et disposition des dossiers de maintenance)

**Résultat global:** ■ CONFORME - Tous les joints sont en bon état ■ SURVEILLANCE - Défauts mineurs notés, surveillance requise ■ NON CONFORME - Action corrective requise avant remise en service

**Technicien:**

Signature: \_\_\_\_

**Certification:** \_\_\_\_

**Vérificateur:**

Signature: \_\_\_\_

**Certification:** \_\_\_\_

---

*Cette checklist est conforme aux exigences EASA Part-M et FAA Part 43.*