

# BULLETIN DE SERVICE

## REMPLACEMENT DES PALIERS

### AIRBUS A320

Référence:	BS-A320-PAL-2025-023
Classification:	TECHNIQUE / OBLIGATOIRE
Date d'émission:	20 mai 2025
Délai d'application:	6 mois ou 1000 cycles (selon première échéance)

## 1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

### 1.1 Applicabilité

- Aéronef: Airbus A320-211, A320-214, A320-232, A320-271N
- Moteurs: CFM56-5B, LEAP-1A, IAE V2500
- Composants concernés: Paliers #3 et #4 du boîtier d'accessoires
- Numéros de série concernés: Tous les moteurs fabriqués entre janvier 2022 et décembre 2023

### 1.2 Raison

Suite à plusieurs rapports d'usure prématurée des paliers #3 et #4 du boîtier d'accessoires, ce bulletin de service rend obligatoire le remplacement de ces composants par une version améliorée. L'analyse des paliers défectueux a révélé une métallurgie non conforme pouvant entraîner une défaillance prématurée.

### 1.3 Description

Ce bulletin décrit la procédure de remplacement des paliers #3 et #4 du boîtier d'accessoires par des composants de nouvelle génération avec traitement thermique amélioré et revêtement anti-friction renforcé.

## 2. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

### 2.1 Pièces de rechange

Référence ancienne	Référence nouvelle	Désignation	Quantité
ACBA-3345-22	ACBA-3345-24	Palier #3	1
ACBA-3346-22	ACBA-3346-24	Palier #4	1
ACBA-3347-10	ACBA-3347-10	Joint d'étanchéité	2
ACBA-3348-05	ACBA-3348-07	Rondelle de précharge	2
N/A	ACBA-3349-01	Entretoise calibrée	2

## 3. PROCÉDURE DE REMPLACEMENT

### 3.1 Préparation

1. Assurez-vous que le moteur est à l'arrêt depuis au moins 6 heures
2. Déconnectez l'alimentation électrique du moteur
3. Installez les protections de sécurité sur les commandes du cockpit
4. Accédez au boîtier d'accessoires selon AMM 71-00-00
5. Vidangez l'huile du boîtier selon AMM 79-00-00
6. Déposez le capot de protection du boîtier d'accessoires

### 3.2 Dépose des paliers existants

1. Identifiez les paliers #3 et #4 selon le schéma en annexe
2. Marquez la position des composants adjacents pour référence
3. Retirez les dispositifs de verrouillage et conservez-les
4. Utilisez l'extracteur AGB-T001 pour retirer les paliers
  - Positionnez l'extracteur selon Figure 1
  - Appliquez une force progressive (max 2000N)
  - Vérifiez l'absence de dommage sur les logements
5. Nettoyez soigneusement les logements avec le solvant CM-SOL-1045
6. Inspectez les logements pour détecter d'éventuels dommages
  - En cas de dommage, contactez le support technique

### **3.3 Installation des nouveaux paliers**

1. Vérifiez que les nouveaux paliers correspondent aux références spécifiées
2. Appliquez l'huile de montage CM-OIL-5020 sur les surfaces de contact
3. Utilisez l'outil de positionnement AGB-T002 pour l'installation
  - Alignez les repères selon Figure 2
  - Insérez progressivement jusqu'à la position finale
4. Installez les nouvelles rondelles de précharge
5. Mesurez le jeu axial avec la jauge AGB-T003
  - Valeur cible: 0,05-0,08 mm
  - Si hors tolérance, ajustez avec les entretoises calibrées
6. Appliquez le frein-filet CM-SEL-3010 sur les dispositifs de verrouillage
7. Installez et serrez les dispositifs de verrouillage au couple spécifié
  - Palier #3: 45  $\pm$ 2 Nm
  - Palier #4: 40  $\pm$ 2 Nm
8. Appliquez la graisse CM-GRS-2030 sur les surfaces de roulement

## **4. DOCUMENTATION ET RAPPORTS**

### **4.1 Enregistrements**

1. Complétez le formulaire FORM-BS-023 joint à ce bulletin
2. Mettez à jour le livret moteur avec les références des nouveaux composants
3. Enregistrez l'application de ce bulletin dans le système de suivi de maintenance
4. Conservez une copie du bulletin complété dans les archives de maintenance

### **4.2 Rapport de conformité**

Dans les 30 jours suivant l'application de ce bulletin, envoyez le rapport de conformité à:

- Email: [technical.support@engine-manufacturer.com](mailto:technical.support@engine-manufacturer.com)
- Référence: BS-A320-PAL-2025-023

### **Contacts pour assistance technique:**

- Hotline: +33 (0)1 23 45 67 89
- Email: [aog.support@engine-manufacturer.com](mailto:aog.support@engine-manufacturer.com)

### **Approbation:**

[Signature]

Jean Lefort

Directeur Bureau d'Études

Certification EASA Part-21 DOA

*Ce bulletin est conforme aux exigences EASA Part-21 et FAA 14 CFR Part 39.*