

# FICHE DE VÉRIFICATION

## INJECTEURS DE CARBURANT

### AIRBUS A320

Référence: FV-A320-INJ-2025-056  
Classification: TECHNIQUE / USAGE MAINTENANCE  
Révision: 3.2  
Date d'application: 15 mai 2025

## 1. IDENTIFICATION DU COMPOSANT

Paramètre	Détail
Désignation	Injecteurs de carburant
Référence fabricant	CFM56-5B-FN-321B / V2500-FN-287A
Applicabilité	Tous moteurs CFM56-5B et IAE V2500 sur A320
Intervalle d'inspection	5000 heures de vol ou 3000 cycles (selon première échéance)
Outillage spécial requis	Kit de test FNT-A320-001, Banc d'essai FNB-2025

## 2. POINTS DE VÉRIFICATION

### 2.1 Inspection visuelle

Point de contrôle	Méthode	Critère d'acceptation	Conformité
État général	Visuel	Absence de déformation, corrosion	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Point de contrôle	Méthode	Critère d'acceptation	Conformité
Orifice de pulvérisation	Loupe 10x	Forme circulaire, absence d'obstruction	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Filtres primaires	Visuel	Absence de débris, déformation	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Raccords d'alimentation	Visuel	Absence de fuite, fissure	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Système de fixation	Visuel	Serrage correct, absence d'usure	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Traces de surchauffe	Visuel	Absence de décoloration anormale	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

## 2.2 Contrôles dimensionnels

Dimension	Valeur nominale	Tolérance	Valeur mesurée	Conformité
Diamètre orifice principal	0,85 mm	$\pm 0,02$ mm	_____ mm	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Diamètre orifices secondaires	0,40 mm	$\pm 0,01$ mm	_____ mm	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Angle de pulvérisation	80°	$\pm 2^\circ$	_____ °	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Longueur totale	78,5 mm	$\pm 0,1$ mm	_____ mm	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Diamètre raccord	12,0 mm	$\pm 0,05$ mm	_____ mm	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

## 2.3 Tests fonctionnels

Test	Paramètres	Critère d'acceptation	Résultat	Conformité
Étanchéité	7 bar / 2 min	Absence de fuite	_____	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Débit à pression nominale	6 bar	$8,5 \pm 0,2$ l/h	_____ l/h	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Qualité de pulvérisation	6 bar	Cône uniforme	_____	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Angle de pulvérisation	6 bar	$80^\circ \pm 2^\circ$	_____ °	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme
Résistance à l'obstruction	Test 8h	Variation débit <2%	_____ %	<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

## 3. RÉSULTATS ET ACTIONS

### 3.1 Résultat global

- ☐ CONFORME - Tous les critères sont satisfaits
- ☐ NON CONFORME - Un ou plusieurs critères non satisfaits

### 3.2 Observations et remarques

---



---



---



---

### 3.3 Actions requises

- ☐ Remise en service sans action
- ☐ Nettoyage avant remise en service
- ☐ Réglage/calibration nécessaire
- ☐ Remplacement requis
- ☐ Autre (préciser dans les remarques)

## 4. CERTIFICATION

Les vérifications ont été effectuées conformément aux procédures approuvées selon: - EASA Part-145.A.50 (Certification après maintenance) - FAA 14 CFR Part 43.9 (Contenu, forme et disposition des dossiers de maintenance) - Manuel de maintenance du moteur CFM56-5B (MM 73-11-03) - Manuel de maintenance du moteur IAE V2500 (MM 73-11-02)

**Technicien:**

Nom: \_\_\_\_

**Certification:** \_\_\_\_**Date:** \_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_

**Vérificateur:**

Nom: \_\_\_\_

**Certification:** \_\_\_\_**Date:** \_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_

---

*Cette fiche doit être conservée dans le dossier de maintenance de l'aéronef pendant une durée minimale de 36 mois.*