

FICHE D'INSPECTION VISUELLE

GOUVERNES DE DIRECTION

| AIRBUS A320

Référence: FIV-A320-GD-2025-112

Classification: STANDARD / USAGE QUOTIDIEN

Révision: 2.2

Date d'application: 24 mai 2025

Catégorie: Organe de direction

Niveau d'urgence pour changement: Faible

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

| Paramètre | Détail |
|-----------------------|--|
| Type d'inspection | Visuelle, sans démontage |
| Applicabilité | Tous Airbus A320 (toutes variantes) |
| Fréquence recommandée | Inspection quotidienne ou après événement suspect |
| Temps estimé | 15-20 minutes |
| Personnel requis | Technicien qualifié selon EASA Part-66 catégorie A ou B1 |
| Outillage nécessaire | Lampe d'inspection, miroir télescopique, appareil photo |

2. PROCÉDURE D'INSPECTION

| 2.1 Préparation

- ☐ Vérifier que l'aéronef est stabilisé et sécurisé
- ☐ S'assurer que les systèmes hydrauliques sont dépressurisés
- ☐ Préparer la zone de travail (éclairage, accès)
- ☐ Consulter l'historique récent de l'aéronef
- ☐ Vérifier les conditions météorologiques (absence de vent fort)

| 2.2 Inspection de la gouverne de direction

2.2.1 Surface externe

| Élément | Points à vérifier | État | Remarques |
|----------------|--|--|-----------|
| Revêtement | Absence de dommage, délamination, impact | <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NOK | |
| Bord d'attaque | Intégrité, absence de déformation | | |

| Élément | Points à vérifier | État | Remarques |
|------------------------|-------------------------------------|-------------------|-----------|
| | | [] OK [] NOK | |
| Bord de fuite | Rectitude, absence d'ondulation | [] OK [] NOK | |
| Rivets/fixations | Tous présents et correctement fixés | [] OK [] NOK | |
| Protection anti-foudre | Intacte et correctement fixée | [] OK [] NOK | |
| Drainage | Orifices non obstrués | [] OK [] NOK | |
| Marquages | Lisibles et conformes | [] OK [] NOK | |

2.2.2 Articulations et mécanismes

| Élément | Points à vérifier | État | Remarques |
|----------------------|---|-------------------|-----------|
| Charnières | Absence de jeu excessif, corrosion | [] OK [] NOK | |
| Servocommandes | Absence de fuite hydraulique | [] OK [] NOK | |
| Bielles de liaison | Intégrité, absence de déformation | [] OK [] NOK | |
| Fixations | Correctement serrées, goupilles présentes | [] OK [] NOK | |
| Amortisseur de lacet | Absence de fuite ou dommage | [] OK [] NOK | |
| Butées mécaniques | Intactes et correctement positionnées | [] OK [] NOK | |

2.2.3 Vérification fonctionnelle (si autorisée)

| Test | Méthode | Résultat attendu | Résultat |
|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| Liberté de mouvement | Déplacer manuellement (si autorisé) | Mouvement fluide sans point dur | [] OK [] NOK |
| Retour au neutre | Observer après déplacement | Retour complet à la position neutre | [] OK [] NOK |

| Test | Méthode | Résultat attendu | Résultat |
|-----------------|------------------------------|---------------------|-------------------|
| Bruits anormaux | Écouter pendant le mouvement | Aucun bruit anormal | [] OK [] NOK |

3. CRITÈRES D'ACCEPTATION

| 3.1 Critères visuels

| Type de dommage | Niveau 1 (Acceptable) | Niveau 2 (Surveillance) | Niveau 3 (Rejet) |
|-----------------|-----------------------------------|---|--|
| Rayure surface | Profondeur <0,2mm, longueur <30mm | Profondeur 0,2-0,5mm, longueur 30-50mm | Profondeur >0,5mm ou longueur >50mm |
| Impact | Diamètre <5mm, profondeur <0,3mm | Diamètre 5-10mm, profondeur 0,3-0,5mm | Diamètre >10mm ou profondeur >0,5mm |
| Délamination | Aucune visible | Surface <10cm ² , non pénétrante | Surface >10cm ² ou pénétrante |
| Corrosion | Légère, superficielle | Modérée, non structurelle | Sévère, affectant structure |
| Fissure | Aucune acceptable | Aucune acceptable | Aucune acceptable |

| 3.2 Critères fonctionnels

| Paramètre | Acceptable | Non acceptable |
|----------------------|---------------------------|------------------------|
| Jeu des charnières | <0,5mm | >0,5mm |
| Liberté de mouvement | Fluide, sans point dur | Résistance, blocage |
| Fuite hydraulique | Aucune | Toute fuite visible |
| Bruit | Aucun bruit anormal | Grincement, claquement |
| Vibration | Aucune vibration anormale | Vibration excessive |

4. DOCUMENTATION DES RÉSULTATS

| 4.1 Anomalies constatées

| N° | Description de l'anomalie | Localisation | Niveau | Photo réf. |
|----|---------------------------|--------------|--------|------------|
| 1 | | | | |

| N° | Description de l'anomalie | Localisation | Niveau | Photo réf. |
|----|---------------------------|--------------|--------|------------|
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |

| 4.2 Actions recommandées

| N° anomalie | Action recommandée | Référence AMM | Urgence |
|-------------|--------------------|---------------|---------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |

| 4.3 Conclusion générale

- ☐ Aucune anomalie - Exploitation normale autorisée
☐ Anomalies mineures (niveau 1) - Exploitation normale autorisée
☐ Anomalies niveau 2 - Exploitation autorisée avec surveillance renforcée
☐ Anomalies niveau 3 - Exploitation non autorisée jusqu'à correction

5. CERTIFICATION

Je certifie que l'inspection visuelle de la gouverne de direction a été effectuée conformément aux procédures approuvées selon: - EASA CS-25.671 (Systèmes de commande) - EASA Part-M.A.402 (Exécution de la maintenance) - FAA 14 CFR Part 25.671 (Systèmes de commande) - FAA 14 CFR Part 43 Appendix D (Étendue et détail des éléments à inclure dans les inspections)

Technicien:

Nom: ____ Licence: ____

Signature: ____ Date: ____

Vérificateur (si requis):

Nom: ____ Licence: ____

Signature: ____ Date: ____

6. INSTRUCTIONS COMPLÉMENTAIRES

| 6.1 Photographie des anomalies

- Photographier toute anomalie avec une échelle de référence
- Prendre au moins deux photos sous des angles différents
- Assurer un éclairage adéquat
- Joindre les photos à ce rapport

| 6.2 Rapport d'événement

- Pour toute anomalie de niveau 2 ou 3, remplir le formulaire FORM-ANOM-A320
- Transmettre le rapport au service technique dans les 24 heures

- Conserver une copie dans le dossier de l'aéronef

| 6.3 Suivi des anomalies de niveau 2

- Programmer une inspection de suivi dans les 10 jours ou 50 heures de vol
- Documenter l'évolution de l'anomalie (photos comparatives)
- Réévaluer le niveau à chaque inspection

Note concernant le changement de pièce:

Niveau d'urgence: **FAIBLE**

Le remplacement des composants de la gouverne de direction peut être planifié lors de la prochaine maintenance programmée, sauf indication contraire suite à une inspection révélant une anomalie de niveau 3.