

FICHE D'INSPECTION VISUELLE

DOMMAGES SUR AUBES

AIRBUS A320

Référence:	FIV-A320-AUB-2025-027
Classification:	STANDARD / USAGE QUOTIDIEN
Révision:	2.0
Date d'application:	25 mai 2025

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Type d'inspection:	Visuelle, sans démontage
Applicabilité:	Tous moteurs équipant l'Airbus A320
Fréquence recommandée:	Inspection quotidienne ou après événement suspect
Temps estimé:	20-30 minutes par moteur
Personnel requis:	Technicien qualifié selon EASA Part-66 catégorie A ou B1

1.1 Objectif de l'inspection

Cette fiche guide l'inspection visuelle des aubes de soufflante (fan) et des premiers étages de compresseur accessibles visuellement, afin de détecter rapidement tout dommage pouvant affecter les performances ou la sécurité du moteur.

2. PROCÉDURE D'INSPECTION

2.1 Préparation

- ☐ Vérifier que le moteur est à l'arrêt et refroidi
- ☐ S'assurer que l'alimentation électrique est coupée
- ☐ Installer les protections de sécurité sur les commandes
- ☐ Préparer la zone de travail (éclairage, accès)
- ☐ Consulter l'historique récent du moteur

2.2 Inspection des aubes de soufflante (fan)

- ☐ Inspection du bord d'attaque
 - Rechercher: impacts, entailles, déformations
 - Méthode: inspection visuelle directe + lampe rasante
 - Critères: voir tableau de référence section 3.1

- ☐ Inspection du bord de fuite
 - Rechercher: fissures, délamination (composites), déformation
 - Méthode: inspection visuelle + loupe
 - Critères: voir tableau de référence section 3.1

- ☐ Inspection de la surface de l'aube
 - Rechercher: impacts, rayures profondes, corrosion
 - Méthode: inspection visuelle + lumière rasante
 - Critères: voir tableau de référence section 3.1

3. CRITÈRES D'ACCEPTATION

3.1 Aubes de soufflante (fan)

Type de dommage	Niveau 1 (Acceptable)	Niveau 2 (Surveillance)	Niveau 3 (Rejet)
Impact bord d'attaque	Profondeur <1mm, longueur <5mm	Profondeur 1-2mm, longueur 5-10mm	Profondeur >2mm ou longueur >10mm
Entaille bord de fuite	Longueur <3mm, profondeur <1mm	Longueur 3-7mm, profondeur 1-2mm	Longueur >7mm ou profondeur >2mm
Rayure surface	Profondeur <0,5mm, longueur <20mm	Profondeur 0,5-1mm, longueur 20-40mm	Profondeur >1mm ou longueur >40mm

3.2 Actions requises

Selon le niveau de dommage détecté:

- Niveau 1: Aucune action requise, enregistrement standard, inspection suivante selon programme
- Niveau 2: Nettoyage et mesure précise, rapport détaillé avec photos, réduction intervalle d'inspection de 50%
- Niveau 3: Mise hors service jusqu'à évaluation, rapport de non-conformité, inspection boroscopique ou démontage

CERTIFICATION

Je certifie que l'inspection visuelle des aubes a été effectuée conformément aux procédures approuvées selon:

- EASA Part-145.A.50 (Certification après maintenance)
- FAA 14 CFR Part 43.9 (Contenu, forme et disposition des dossiers de maintenance)

Résultat global:

- ☐ CONFORME - Aucun dommage ou dommages de niveau 1 uniquement
- ☐ SURVEILLANCE - Dommages de niveau 2 détectés
- ☐ NON CONFORME - Dommages de niveau 3 détectés

Immatriculation aéronef: _____

Position moteur: ☐ 1 (gauche) ☐ 2 (droit)

Date d'inspection: ____/____/____

Cette fiche est conforme aux exigences EASA Part-M et FAA Part 43.