

CHECKLIST DE VÉRIFICATION

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

AIRBUS A320

Référence: CL-A320-JE-2025-018

Classification: STANDARD / USAGE QUOTIDIEN

Révision: 1.4

Date d'application: 01 juin 2025

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Type d'aéronef: Airbus A320 (toutes variantes)

Moteurs concernés: CFM56-5A/5B, IAE V2500, LEAP-1A, PW1100G

Intervalle d'inspection: 600 heures de vol ou lors de toute intervention sur le moteur

Temps estimé: 45 minutes par moteur

Technicien: ____

Date: __/__/__

Immatriculation aéronef: __

Numéro de série moteur: ____

1. PRÉPARATION

■ 1.1 Consulter l'historique de maintenance du moteur ■ 1.2 Vérifier les bulletins de service applicables ■ 1.3 Préparer les outils nécessaires: - Lampe d'inspection haute intensité - Miroir télescopique - Endoscope (si nécessaire) - Outils de mesure calibrés ■ 1.4 S'assurer que le moteur est refroidi (min. 2 heures après arrêt) ■ 1.5 Installer les protections de sécurité sur les commandes

2. INSPECTION DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ACCESSIBLES

2.1 Joints d'arbre principal

■ Vérifier l'absence de fuites d'huile autour du joint avant ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ **Vérifier l'absence de fuites d'huile autour du joint arrière** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ Contrôler l'état du déflecteur d'huile ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ **Vérifier l'absence de traces de surchauffe** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __

2.2 Joints du boîtier d'accessoires

■ Inspecter les joints des pompes carburant ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ **Vérifier les joints des pompes hydrauliques** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ Contrôler les joints des générateurs électriques ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ **Inspecter les joints des démarreurs** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __

2.3 Joints des conduites de fluides

■ Vérifier les joints des conduites d'huile ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ **Contrôler les joints des conduites de carburant** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ Inspecter les joints des conduites hydrauliques ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: __ ■ **Vérifier les joints des conduites pneumatiques** ■

Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

3. INSPECTION DES JOINTS INTERNES (SI ACCÈS POSSIBLE)

3.1 Joints de chambre de combustion

■ Vérifier l'état des joints entre segments (via ports boroscopiques) ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____
■ **Contrôler les joints d'injecteurs** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____ ■ Inspecter les joints de bougies d'allumage ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

3.2 Joints de turbine

■ Vérifier les joints d'étanchéité entre étages ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____ ■ **Contrôler les joints labyrinthes visibles** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____ ■ Inspecter les joints de refroidissement ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

3.3 Joints de compresseur

■ Vérifier les joints entre étages de compresseur ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____ ■ **Contrôler les joints des vannes de prélèvement** ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____ ■ Inspecter les joints des aubes directrices variables ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

4. TESTS DE FUITE (SI REQUIS)

4.1 Test de pression d'huile

■ Préparer le moteur selon EMM 79-00-00 ■ Appliquer la pression de test (3,5 bar) ■ Maintenir pendant 5 minutes ■ Vérifier l'absence de fuites sur tous les joints ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

4.2 Test de pression carburant

■ Préparer le système selon EMM 73-00-00 ■ Appliquer la pression de test (6 bar) ■ Maintenir pendant 5 minutes ■ Vérifier l'absence de fuites sur tous les joints ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

4.3 Test de pression pneumatique

■ Préparer le système selon EMM 75-00-00 ■ Appliquer la pression de test (2,5 bar) ■ Maintenir pendant 5 minutes ■ Vérifier l'absence de fuites sur tous les joints ■ Conforme ■ Non conforme - Remarque: ____

5. ACTIONS CORRECTIVES

5.1 Joints externes

Type de défaut	Action requise
Suintement léger	Nettoyage et surveillance

Fuite active	Remplacement du joint
Joint déformé	Remplacement du joint
Joint brûlé	Remplacement et inspection approfondie

5.2 Joints internes

Type de défaut	Action requise
Fissure visible	Inspection boroscopique complète
Déformation	Évaluation selon EMM
Brûlure	Inspection boroscopique complète
Érosion	Évaluation selon limites EMM

6. FINALISATION

■ 6.1 Nettoyer toutes les zones inspectées ■ 6.2 Réinstaller tous les panneaux d'accès ■ 6.3 Retirer les protections de sécurité ■ 6.4 Mettre à jour la documentation: - Carnet de route - Livret moteur - Système de suivi de maintenance

CERTIFICATION

Je certifie que l'inspection des joints d'étanchéité a été effectuée conformément aux procédures approuvées selon:
- EASA Part-145.A.50 (Certification après maintenance) - FAA 14 CFR Part 43.9 (Contenu, forme et disposition des dossiers de maintenance)

Résultat global: ■ CONFORME - Tous les joints sont en bon état ■ SURVEILLANCE - Défauts mineurs notés, surveillance requise ■ NON CONFORME - Action corrective requise avant remise en service

Technicien:

Signature: ____

Certification: ____

Vérificateur:

Signature: ____

Certification: ____

Cette checklist est conforme aux exigences EASA Part-M et FAA Part 43.