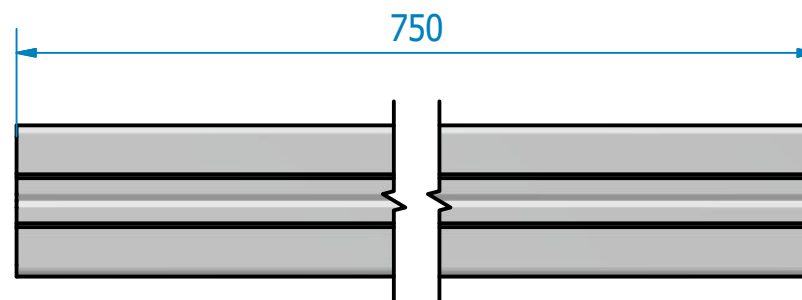

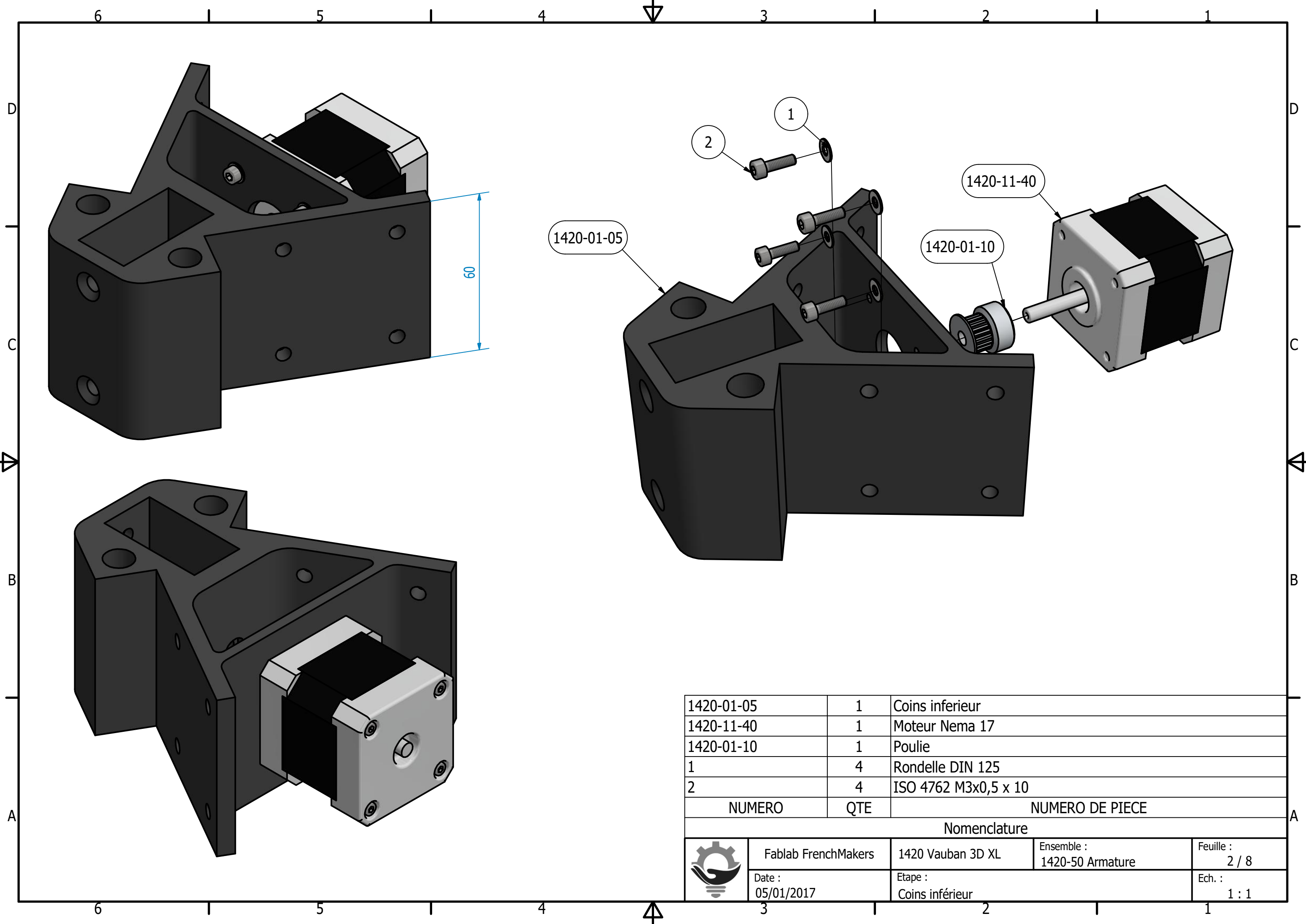



- Taraudage M5 sur $\sim 40\text{mm}$

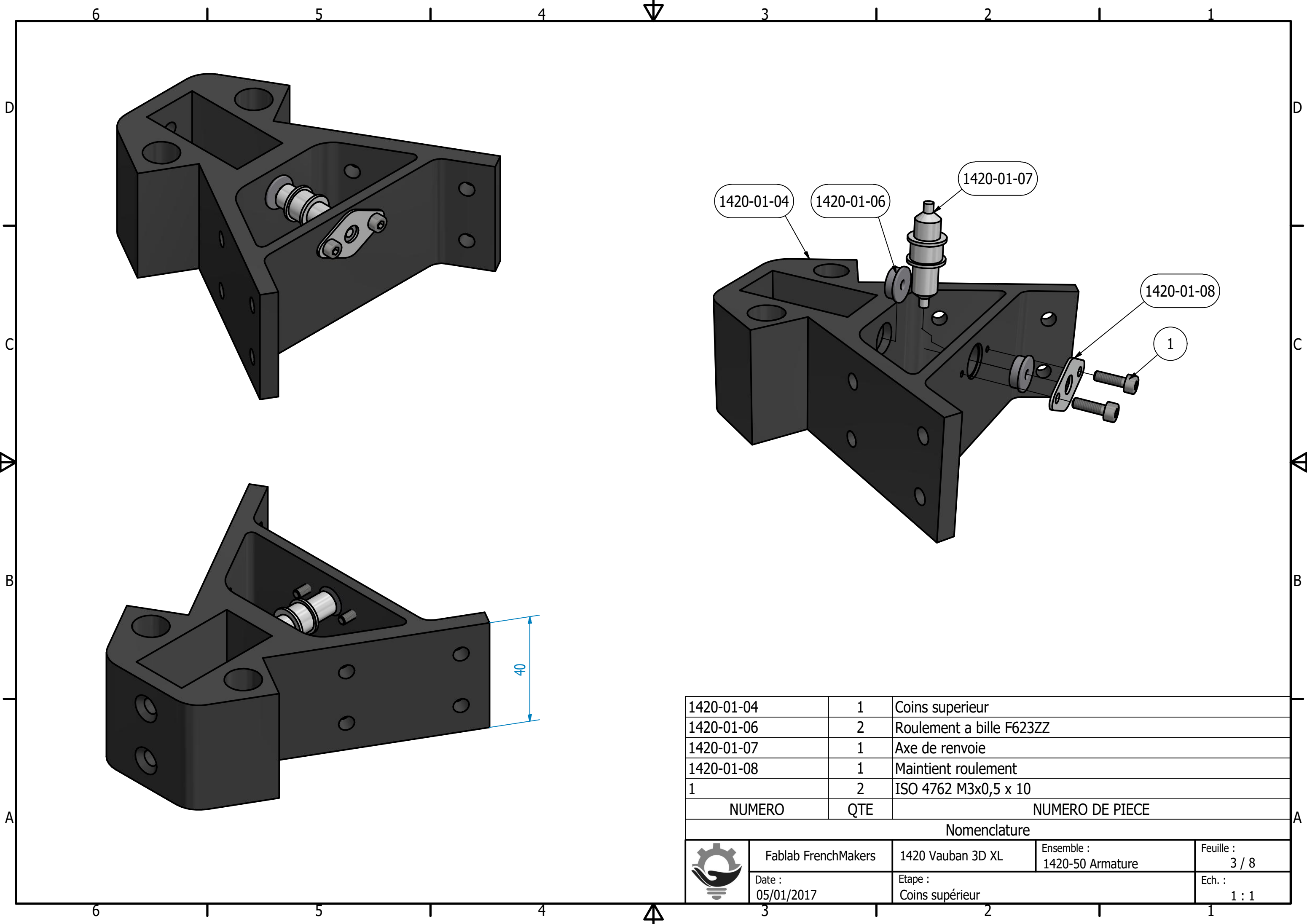


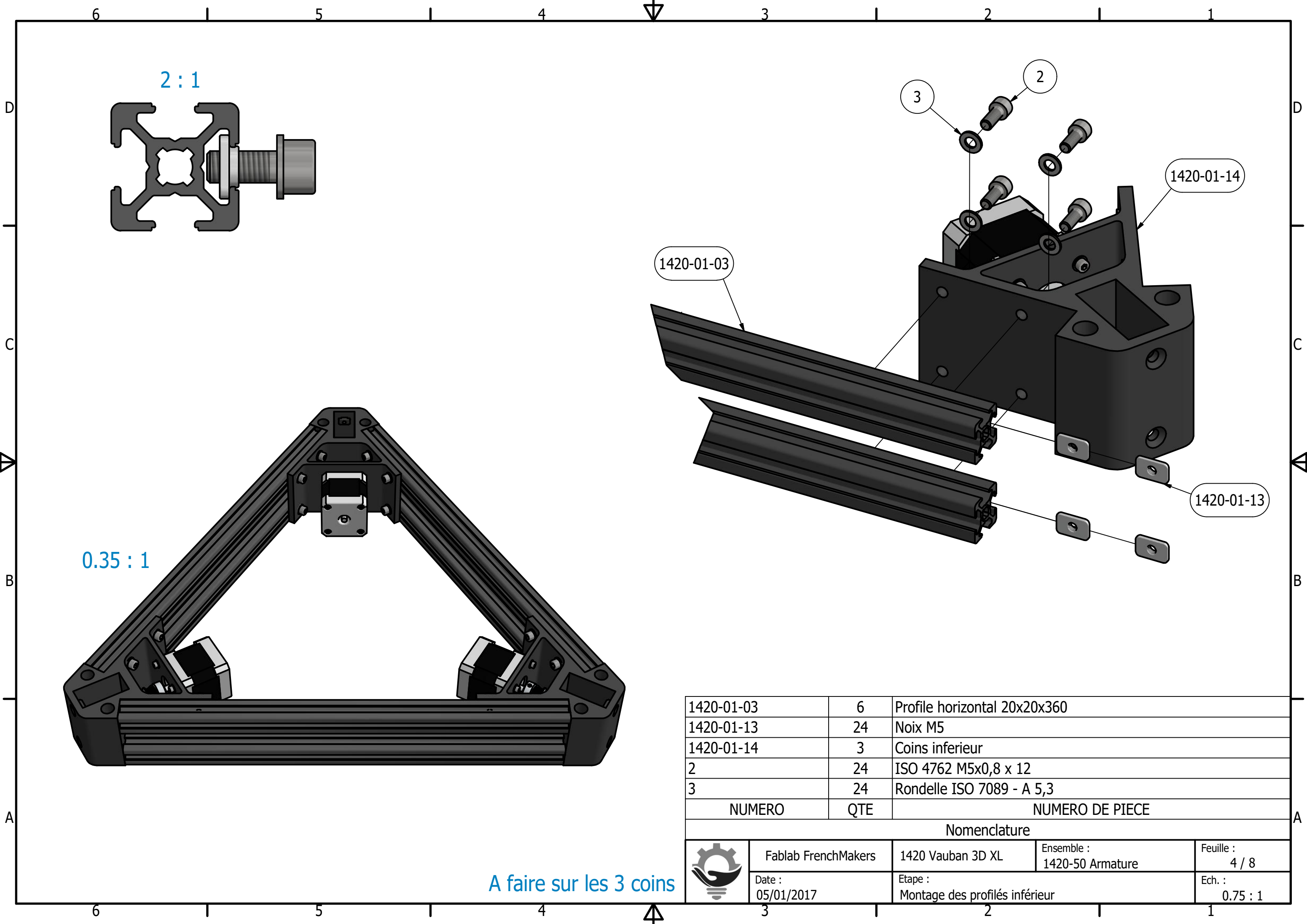
1420-01-01

1420-01-01	3	Profile vertical 20x40x750		
1420-01-02	3	Profile horizontaux 20x40x360		
1420-01-03	6	Profile horizontaux 20x20x360		
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Ensemble : 1420-50 Armature	Feuille : 1 / 8
	Date : 05/01/2017	Etape : Profilé		Ech. : 1 : 1

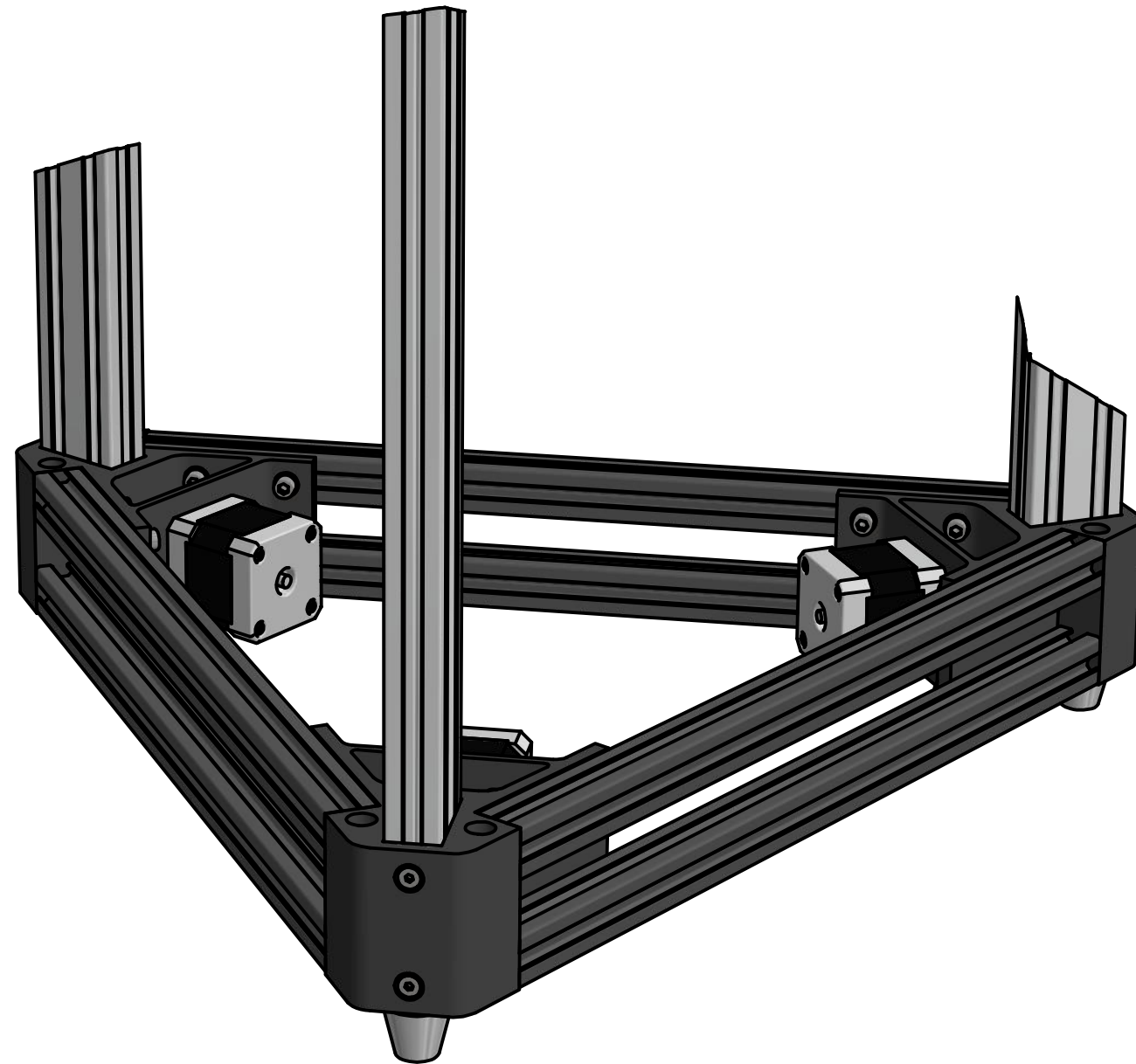


1420-01-05	1	Coins inferieur		
1420-11-40	1	Moteur Nema 17		
1420-01-10	1	Poulie		
1	4	Rondelle DIN 125		
2	4	ISO 4762 M3x0,5 x 10		
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Ensemble : 1420-50 Armature	Feuille : 2 / 8
	Date : 05/01/2017	Etape : Coins inférieur		Ech. : 1 : 1

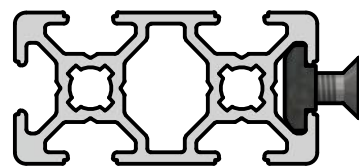




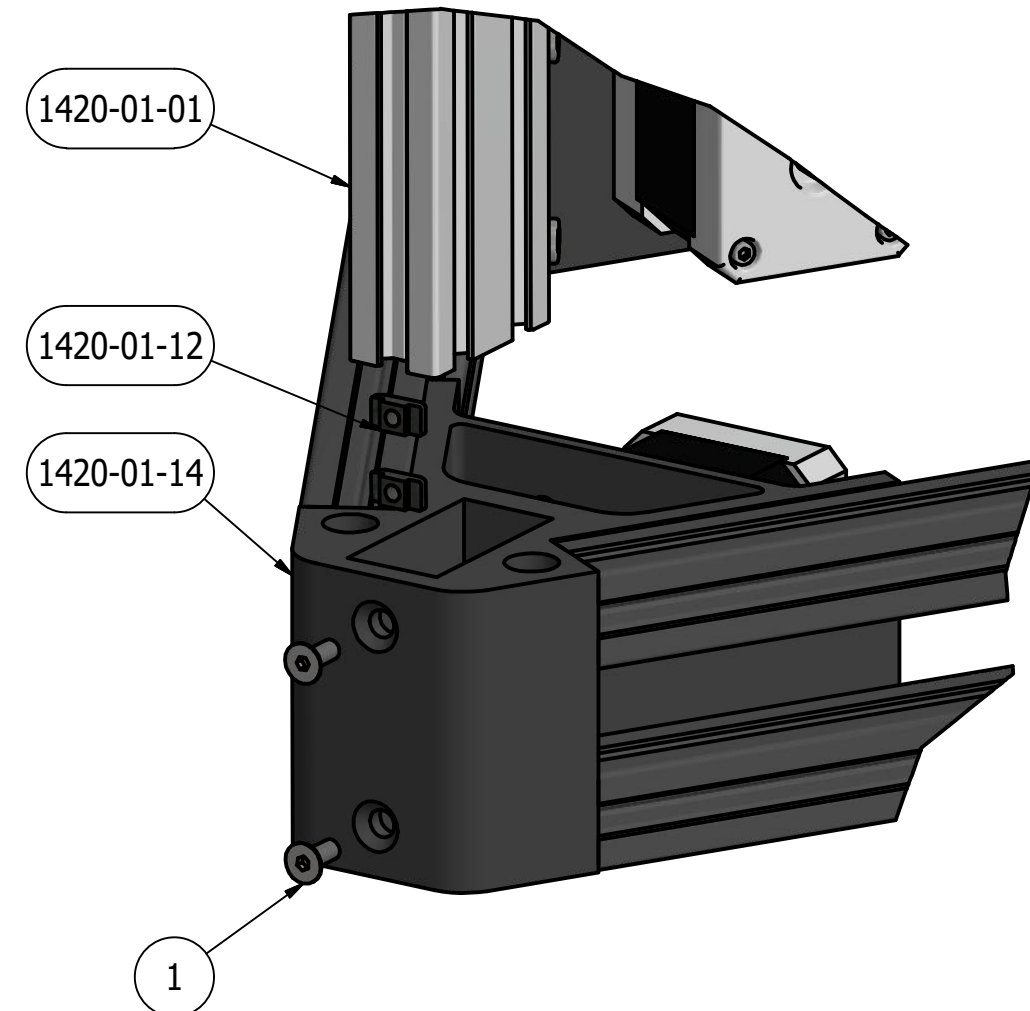
A faire sur les 3 coins




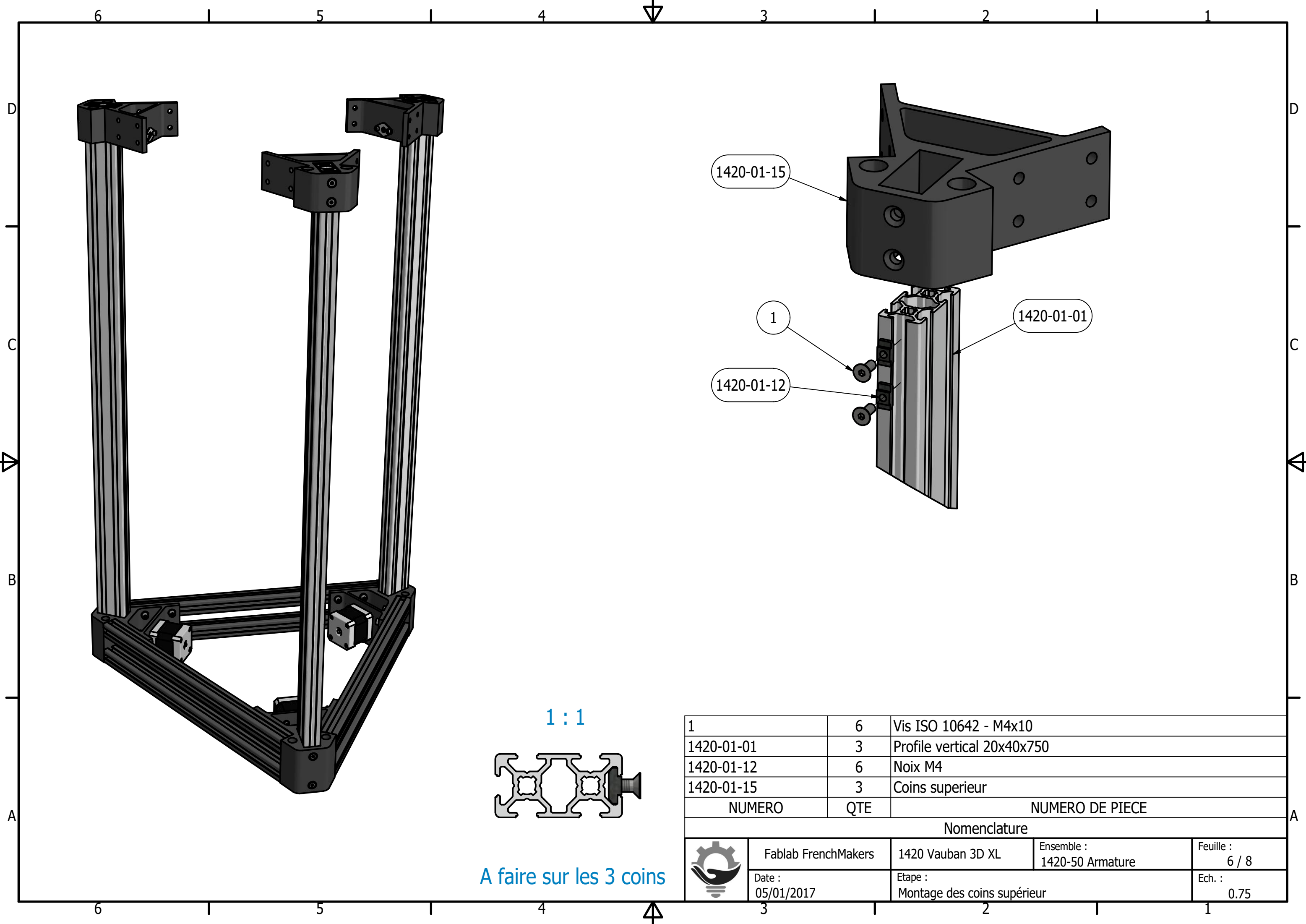
1 : 1




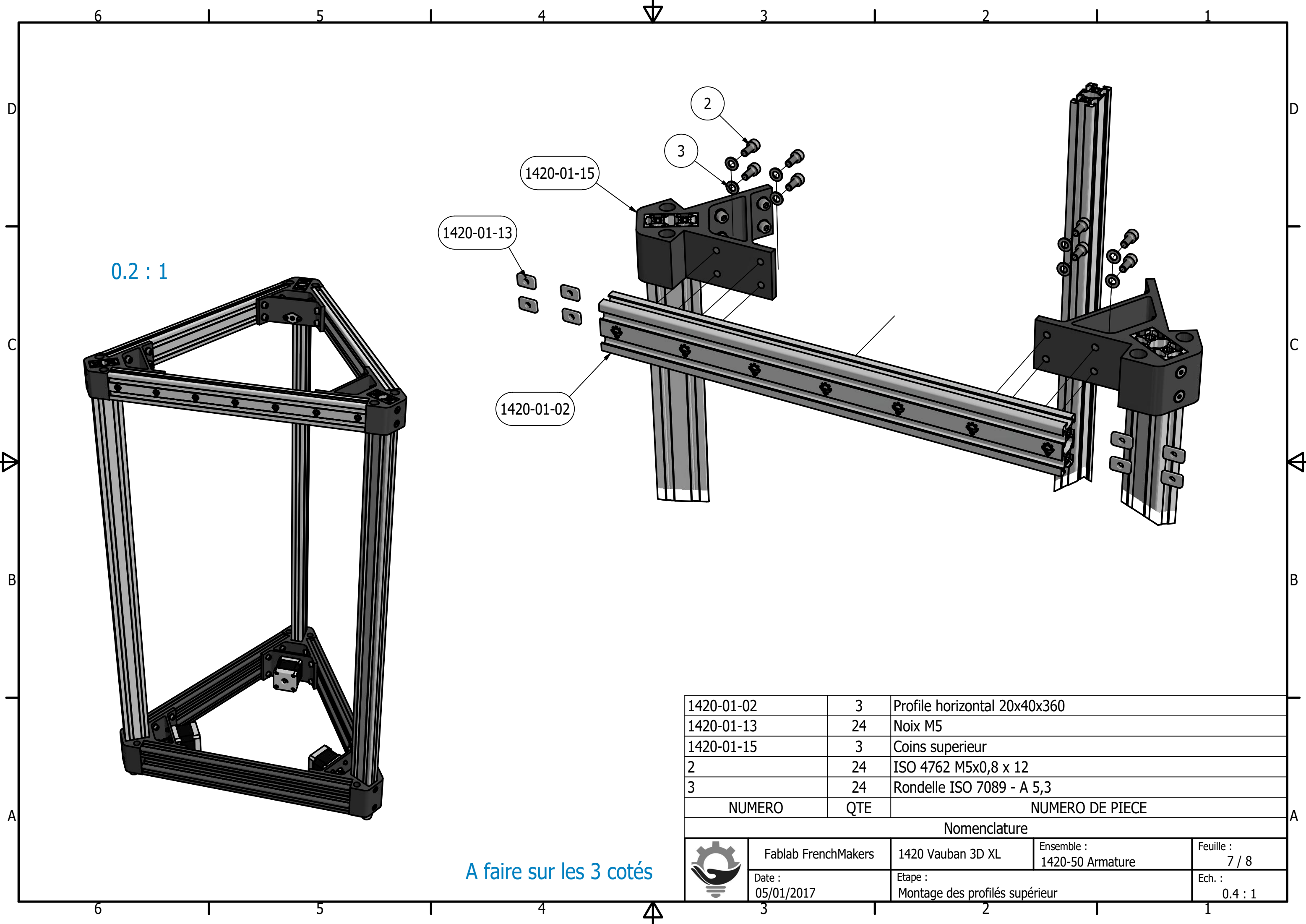
A faire sur les 3 coins



1	6	Vis ISO 10642 - M4x10		
1420-01-01	3	Profile vertical 20x40x750		
1420-01-12	6	Noix M4		
1420-01-14	3	Coins inferieur		
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Ensemble : 1420-50 Armature	Feuille : 5 / 8
	Date : 05/01/2017	Etape : Montage profilé Verticaux		Ech. : 0.7 : 1



1	6	Vis ISO 10642 - M4x10		
1420-01-01	3	Profile vertical 20x40x750		
1420-01-12	6	Noix M4		
1420-01-15	3	Coins superieur		
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Ensemble : 1420-50 Armature	Feuille : 6 / 8
	Date : 05/01/2017	Etape : Montage des coins supérieur		Ech. : 0.75



0.2 : 1

1420-01-15

1420-01-13


1420-01-02

2

3

1420-01-02	3	Profile horizontal 20x40x360
1420-01-13	24	Noix M5
1420-01-15	3	Coins superieur
2	24	ISO 4762 M5x0,8 x 12
3	24	Rondelle ISO 7089 - A 5,3
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE

A faire sur les 3 cotés

Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Ensemble : 1420-50 Armature	Feuille : 7 / 8
	Date : 05/01/2017	Etape : Montage des profilés supérieur	Ech. : 0.4 : 1	

