
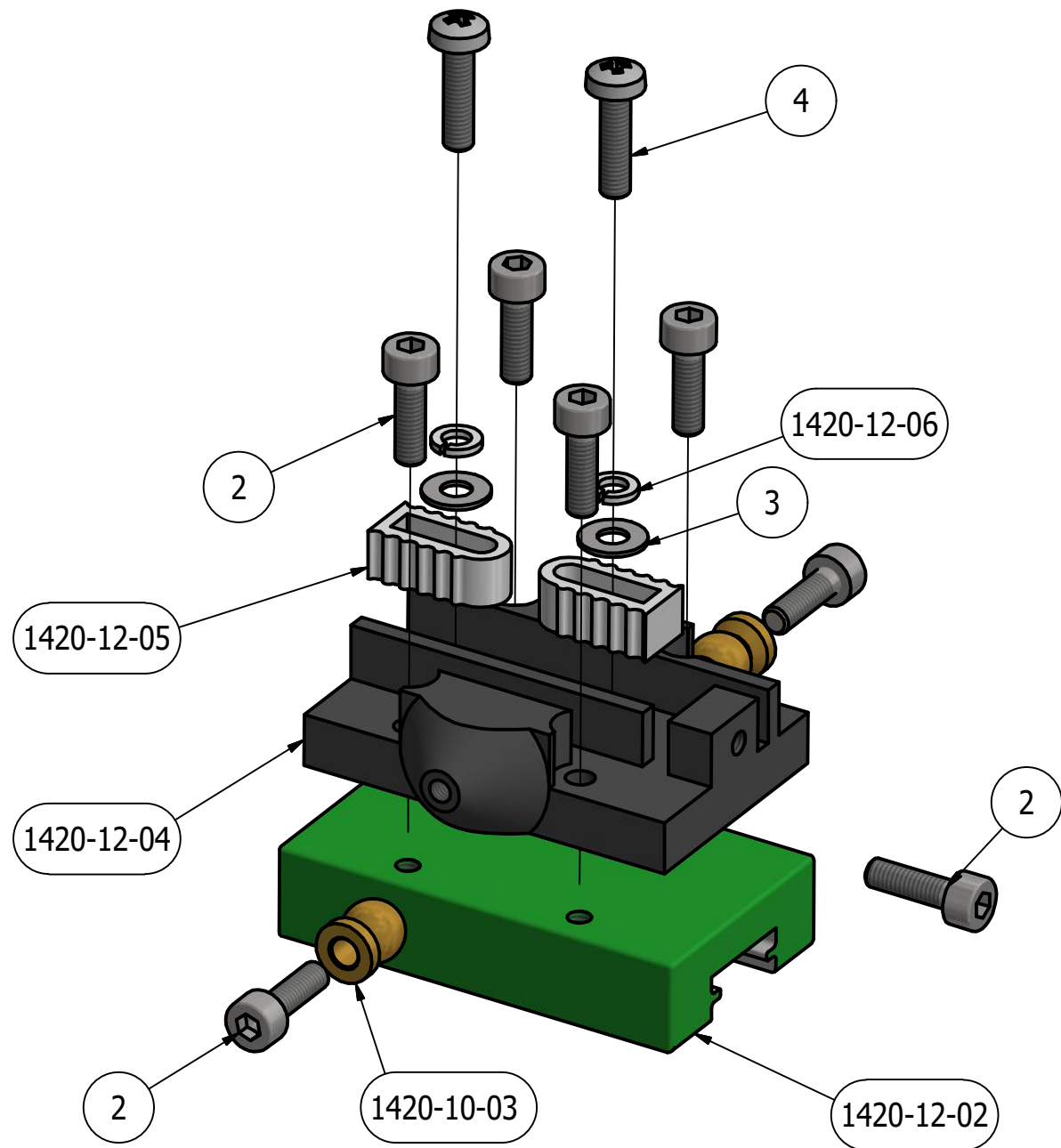
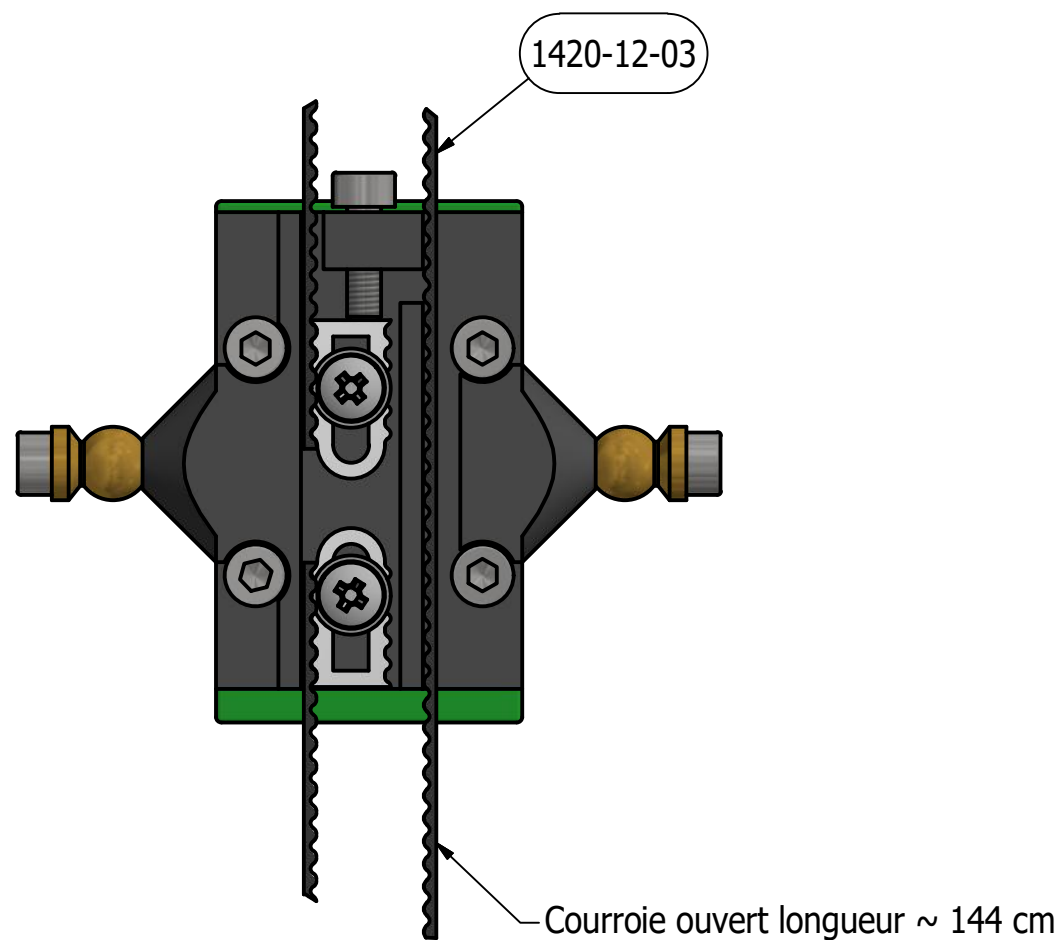
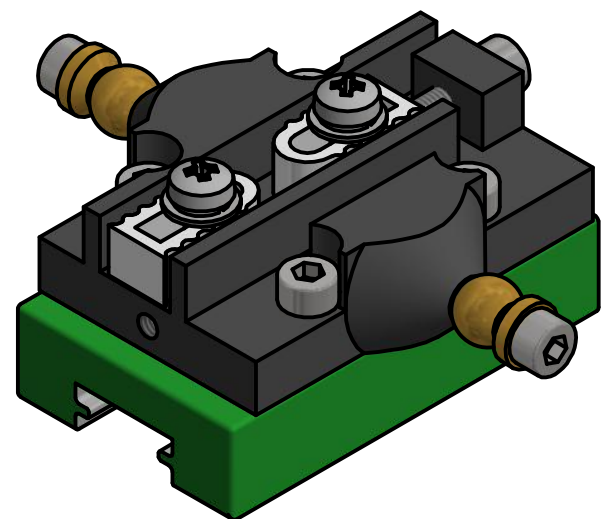



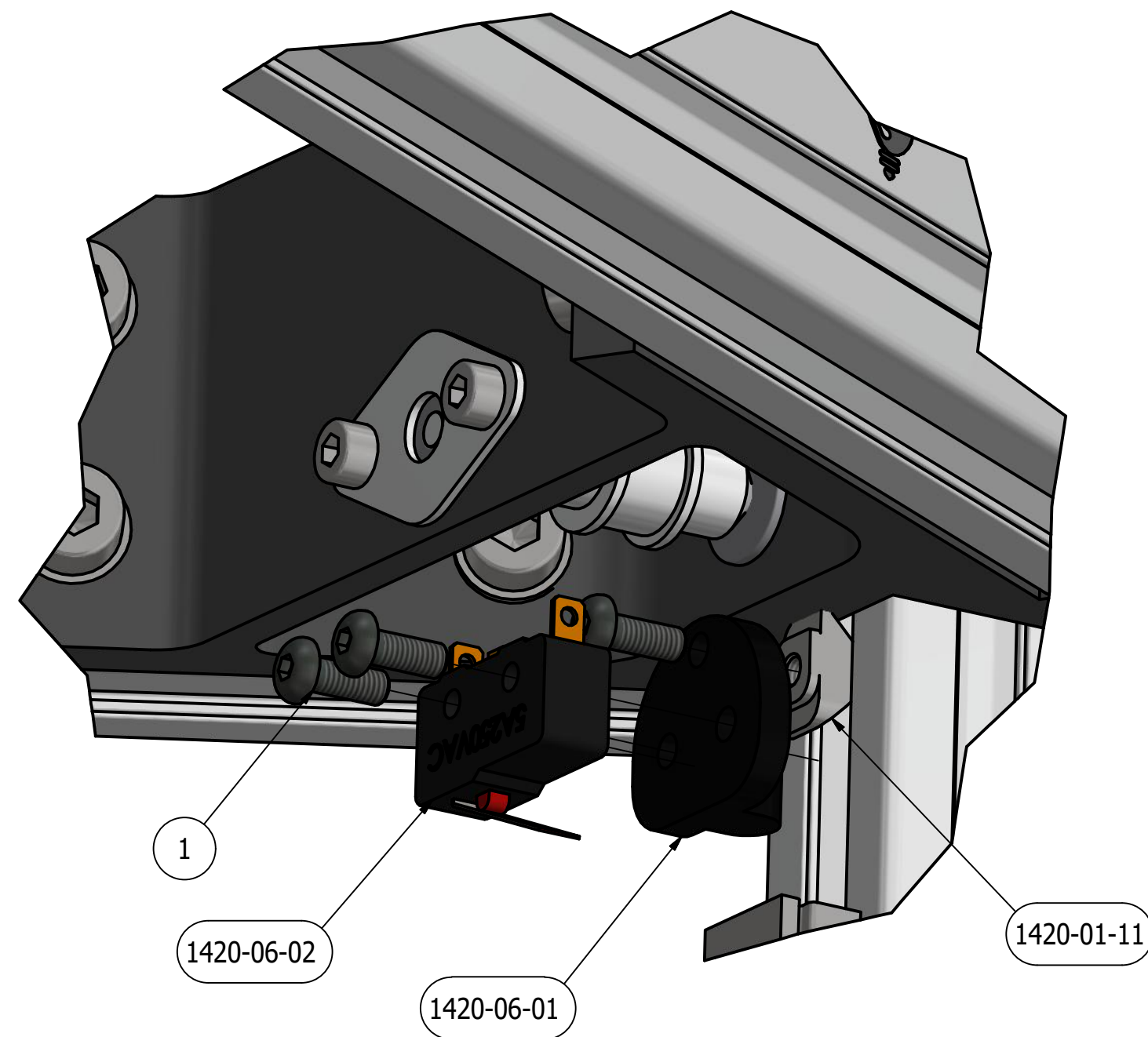
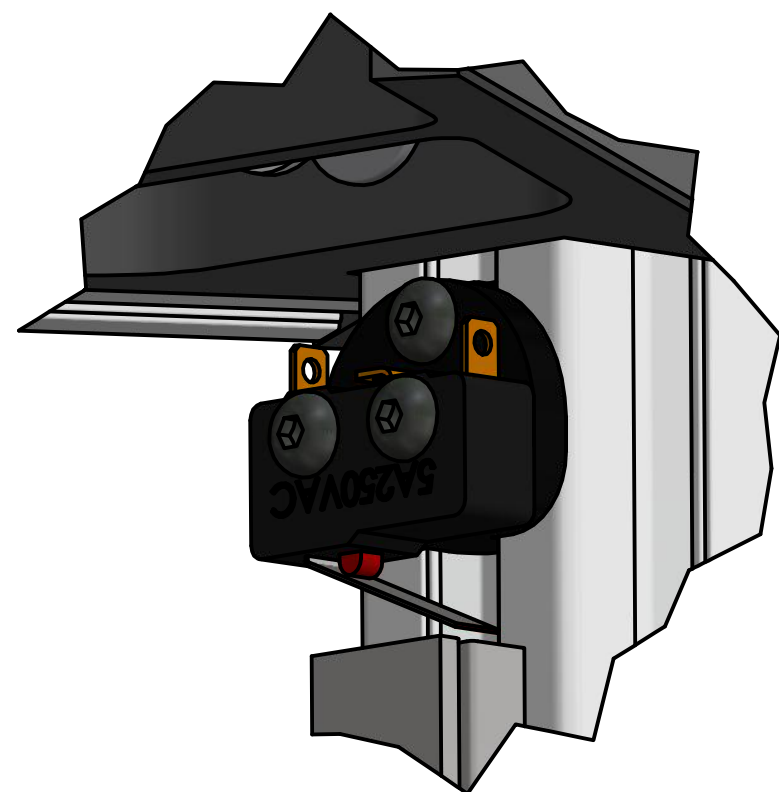
A faire sur les 3 rails,  
Laissez la cage à bille sur le rail


1420-12-01	3	Rail		
1420-01-11	3	Noix M3		
1	72	ISO 4762 M3x0,5 x 8		
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Etape : 1420-53-00 Guidage	Feuille : 1 / 3
	Date : 19/04/2017	Ensemble : Montage des rails		Ech. : 0.3 : 1



1420-10-03	2	Rotule avec meplat (avec bras carbonne)
1420-12-02	1	Cage à bille
1420-12-03	3	Courroie GT2
1420-12-04	1	Platine
1420-12-05	2	Tendeur
1420-12-06	2	Contre rondelle
2	7	Vis ISO 4762 M3x0,5 x 10
3	2	Rondelle ISO 7089 A 3,2
4	2	ISO 7045 M3x12-H

NUMERO		QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature					
	Fablab FrenchMakers		1420 Vauban 3D XL	Etape : 1420-53-00 Guidage	Feuille : 2 / 3
	Date : 19/04/2017		Ensemble : Assamblage des tendeurs		Ech. : 1.5 : 1



1	9	ISO 7380-1 - M3 x 8		
1420-01-11	3	Noix M3		
1420-06-01	3	Support capteur		
1420-06-02	3	Endstop		
NUMERO	QTE	NUMERO DE PIECE		
Nomenclature				
	Fablab FrenchMakers	1420 Vauban 3D XL	Etape : 1420-53-00 Guidage	Feuille : 3 / 3
	Date : 19/04/2017	Ensemble : Montage des capteurs		Ech. : 2

A faire sur les 3 profilés