Química

Formulario

Contents

Conversiones
Peso
Longitud
Unidades de cantidad
Gases
Termodinámica
Propiedades intensivas
Estequiometría 2
Isótopo
Composición porcentual
Fórmulas químicas
Reacciones
Rendimiento
Error porcentual
Soluciones 2
Molaridad (M)
Molalidad (η)
Fracción molar (X)
Porcentaje en masa $(m_{\%})$
Partes por millón (<i>ppm</i>)
- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1
Gases
Ley de los gases ideales
Ecuación de estado
Densidad de un gas
Volumen molar de un gas (CNTP)
Ley de Dalton
Termodinámica 3
Trabajo y energía
Entalpía
Calor
Cálculos de un sistema
Cambio de fases
Propiedades coligativas
Equilibrio químico
Ácidos y bases

Conversiones

Peso $N_A/L = 6,022 \cdot 10^{23}$ partículas

$$1 \text{ kg} = 2.2 \text{ lb}$$
 $1 \text{ atm} = 760 \text{ mmHg}$ $1 \text{ oz} = 28.35 \text{ g}$ $1 \text{ atm} = 101.3 \text{ kPa}$

$$1 \text{ m} = 39.4^{"}$$
 $1 \text{ bar} = 10^5 \text{ Pa}$

Unidades de cantidad 1 cal = 4.18 J

1 uma =
$$1\frac{g}{mal}$$
 1 atmL = 101,3 J

Propiedades intensivas

$$m = dv$$

$$^{\circ}$$
C = $(F - 32)\frac{5}{9}$

$$F = \frac{9}{5}$$
°C + 32

$$K = {}^{\circ}\text{C} + 273,15$$

Estequiometría

Isótopo

$$\bar{m} = m_1 A b_1 + \dots + m_n A b_n$$

Composición porcentual

$$Mr = \Sigma Ar$$

$$\%X = \frac{nAr}{Mr} 100\%$$

Fórmulas químicas

$$FM = nFE$$

$$m = nMr$$

Reacciones

Rendimiento

$$%r = \frac{\text{real}}{\text{teórico}} \cdot 100\%$$

Error porcentual

$$\mathscr{E} = \frac{|V_A - V_E|}{V_A} \cdot 100\%$$

Soluciones

$$C_1V_1 = C_2V_2$$

$$m_{\text{solución}} = m_{soluto} + m_{solvente}$$

$$V_{\text{solución}} = V_{soluto} + V_{solvente}$$

Molaridad (M)

$$M = \frac{n_{soluto}}{\langle 1 \rangle dm^3_{\text{solución}}}$$

Molalidad (η)

$$\eta = \frac{n_{soluto}}{\langle 1 \rangle kg_{solvente}}$$

Fracción molar (X)

$$X_A = \frac{n_A}{\langle 1 \rangle n_{\substack{\text{solución}}}}$$

$$X_B = \frac{n_B}{\langle 1 \rangle n_{\text{solución}}}$$

$$X_A + X_B = 1$$

Porcentaje en masa $(m_{\%})$

$$m_{\%} = \frac{g_{soluto}}{\langle 100 \rangle g_{solución}} \cdot 100\%$$

Porcentaje en volumen $(V_{\%})$

$$V_{\%} = \frac{V_{soluto}}{V_{solución}} \cdot 100\%$$

Partes por millón (ppm)

$$m_{\%} = \frac{m_{soluto}}{m_{solución}} \cdot 10^6$$

Gases

$$R = 8,314 \frac{J[Pa \cdot m^3]}{K \cdot mol} R = 0,0821 \frac{atm \cdot L}{K \cdot mol}$$

Condiciones normales (CNTP) 1 atm, 0°C

Condiciones estándar (TPE) 1 atm, 25°C (temperatura ambi

Ley de los gases ideales

$$PV = nRT$$

Ecuación de estado

$$\frac{P_1 V_1}{n_1 T_1} = \frac{P_2 V_2}{n_2 T_2}$$

Gay-Lussac Boyle PV ideal TN = $k_{\rm B}$ Charles Avogadro

Densidad de un gas

$$\rho = \frac{MrP}{RT}$$

Volumen molar de un gas (CNTP)

$$1mol = 22,7dm^3$$

Ley de Dalton

$$P_A = X_A P_T$$

$$P_A = \frac{n_A RT}{V}$$

Termodinámica

Trabajo y energía

$$W = -P\Delta V \Leftrightarrow W = -\Delta nRT$$

$$\Delta U = Q + W$$

Entalpía

Entalpía estándar de reacción

$$\Delta H_{\rm rxn}^\circ = \left[c \Delta H_f^\circ(C) + d \Delta H_f^\circ(D) \right] - \left[a \Delta H_f^\circ(A) + b \Delta H_f^\circ(B) \right]$$

 ΔH_f° de elementos puros es igual a 0.

Entalpía de una solución

$$\Delta H_{\rm soln} = U + \Delta H_{\rm hidratación}$$

$$\Delta H_{\rm soln} = 0 \Leftrightarrow {
m solución}$$
 ideal

Calor

$$-Q_1 = Q_2$$

$$Q = mc\Delta T$$

$$C = mc$$

$$c_{H_2O} = 4,184 \frac{J}{\text{g}^{\circ}\text{C}}$$

Cálculos de un sistema

$$Q_{sis} = \Sigma Q_{\text{Componentes}}$$

Componentes

 $Q_{sis} = 0 \Leftrightarrow \text{ningún calor entra o sale}$

$$Q_{H_2O} = mc\Delta T$$

$$Q_{\rm aparato} = C_{\rm aparato} \Delta T$$

Reacción a P constante

$$Q_{\rm rxn} = \Delta H$$

Reacción a V constante

$$Q_{\rm rxn} = \Delta U$$

Cambio de fases

$$\Delta H_{sub} = \Delta H_{fus} + \Delta H_{vap}$$

Propiedades coligativas

- puro
- solvente
- soluto

Factor de Van't Hoff (i) =
$$\frac{\text{\# partículas productos}}{\text{\# partículas reactivos}}$$

Para no electrolitos es igual a uno.

Disminución de presión de vapor

$$P_1 = X_1 P_1^{\circ}$$

$$\Delta P = X_2 P_1^{\circ}$$

$$\Delta P = P_1^{\circ} - P_1$$

Elevación del punto de ebullición

$$\Delta T_b = i k_{b_1} \eta$$

$$\Delta T_b = T_{b_2} - T_{b_1}^{\circ}$$

Disminución del punto de ebullición

$$\Delta T_f = i k_{f_1} \eta$$

$$\Delta T_f = T_{f_1}^{\circ} - T_{f_2}$$

$$T_f \propto \frac{1}{n}$$

Presión osmótica

$$\pi = iMRT$$

Equilibrio químico

Solo se consideran compuestos gaseosos y acuosos.

$$K_c = \frac{[C]_{\text{eq}}^c[D]_{\text{eq}}^d}{[A]_{\text{eq}}^a[B]_{\text{eq}}^b}$$

$$Q_c = \frac{[C]_\circ^c[D]_\circ^d}{[A]_\circ^a[B]_\circ^b}$$

$$K_P = \frac{P_C^c P_D^d}{P_A^a P_B^b}$$

$$K_P = K_c (RT)^{\Delta n}$$

$$K_c = K_c' K_c''$$

$$n(\operatorname{rxn}) = K_c^n$$

rxn se invierte =
$$\frac{1}{\kappa}$$

 $K_c < Q_c$ $K_c \ll 1$ se favorece los reactivos

 $K_c > Q_c$ $K_c \gg 1$ se favorece los productos $K_c = Q_c$ $K_c = 1$ rxn está en equilibrio

Acidos y bases

$$pH + pOH = 14$$

$$[H^{+}][OH-] = 10^{-14}$$

$$pH = -\log[H^{+}] = -\log[H_{3}O^{+}]$$

$$pOH = -log[OH-]$$

%ionización =
$$\frac{[H^+]}{[HA]_{\circ}} \cdot 100\%$$