



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT
DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI
UPTD PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
WILAYAH II

Jl. Tarumanegara Kav. 8 CBD Grand Taruma Blok F 01 Darmawangsa III
Telp/Fax : (0267) 400689, email : bp2k.wil2@gmail.com
KARAWANG - 41316

SURAT KETERANGAN

Nomor : 566.2/1684/UPTD-WIL II/VI/2019

Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengujian yang telah dilakukan sepenuhnya oleh Ahli K3 Bidang Pesawat Uap dan Bejana Tekanan dari PJK3 PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA, yang beralamat Ruko Kalimas Blok A No. 7, Jl. Chairil Anwar, Margahayu, Bekasi Timur, Kota Bekasi – Jawa Barat, pada tanggal 19 Juni 2019 terhadap pemakaian Bejana Tekanan di PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA dan sesuai Laporan Pemeriksaan dan Pengujian Nomor : 2006 / PP / BT-BL / BPMU / VI / 19 diterangkan bahwa :

A. DATA UMUM

- | | | |
|-----------------|---|---|
| 1. Perusahaan | : | PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA |
| 2. Alamat | : | Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37
Cikarang Utara - Bekasi |
| 3. Lokasi Objek | : | Area Pabrik |

B. DATA TEKNIS

- | | | |
|--|---|---|
| 1. Jenis | : | Water Heater |
| 2. Bentuk/ Type | : | Šilindris |
| 3. Pabrik/ Perusahaan Pembuat | : | Prima Jabar Steel |
| 4. Tempat dan Tahun Pembuatan | : | Indonesia / 1995 |
| 5. Tekanan Kerja Design | : | 1.000 Kpa |
| 6. Tekanan Kerja Operasional | : | 500 Kpa |
| 7. Kapasitas / Volume | : | 315 Liter |
| 8. No. Seri Pabrik (MSN) | : | V.027 C |
| 9. Media yang diisikan | : | Air |
| 10. Digunakan Untuk | : | Produksi |
| 11. Alat Pengaman dan Perlengkapan lainnya | : | Pedoman Tekanan, Pengukur Temperatur, Pelat Nama, Katup Pengaman, Keran Pembuang (Blowdown), Katup Penampung, Katup Vacum, Filter, Ball Valve, Handhole, Manhole. |

C. HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

Hasil Pemeriksaan dan pengujian terhadap Bejana Tekanan secara rinci sebagaimana terlampir.

D. EVALUASI (Alasan Teknis)

Berdasarkan hasil Evaluasi terhadap laporan hasil pemeriksaan dan pengujian yang dilakukan sepenuhnya oleh PJK3 PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA bahwa bejana tekanan tersebut telah memenuhi persyaratan K3.

E. KESIMPULAN

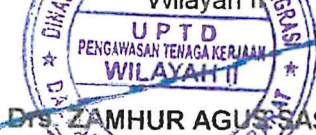
MEMENUHI

PERSYARATAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Demikian surat keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya dan berlaku sepanjang Bejana Tekanan tidak dilakukan perubahan teknis dan/atau sampai dilakukan pemeriksaan dan pengujian selanjutnya sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

Karawang, 26 Juni 2019

Disetujui :
Kepala UPTD
Pengawasan Ketenagakerjaan
Wilayah II



Dis. ZAMHUR AGUS SAS, M.Si

Diperiksa kembali :
Pengawas Ketenagakerjaan
Spesialis Pesawat Uap
dan Bejana Tekanan

DEDE MUHIDIN, S.Sos

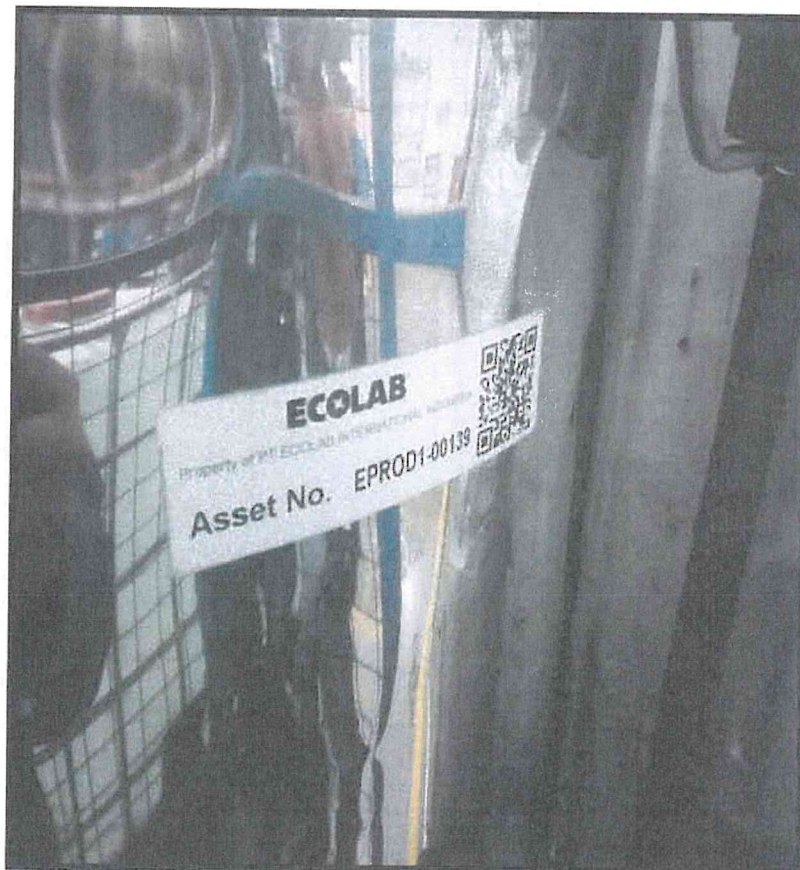
Yang Memeriksa :
Ahli K3 Bidang Pesawat Uap
dan Bejana Tekanan

M. Deswarbaj Jalil, A.Md.

2019



PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA
Jasa Pemeriksaan dan Pengujian
(Riksa Uji) K3

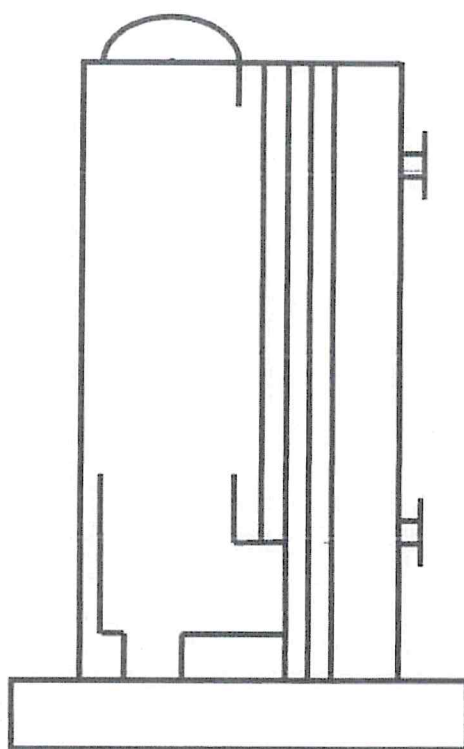


RIKSA Uji BERKALA

WATER HEATER

Ruko Kalimas Jl. Chairil Anwar Blok A No. 7, Margahayu
Bekasi – Jawa Barat
Telp. 021 – 88348634 fax. 021 – 88352481
E-mail : binaprima@cbn.net.id Website : www.binaprima.com

Inspection Certification General Technical Services



**PT. ECOLAB INTERNATIONAL
INDONESIA**

L A P O R A N
HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN
BEJANA PROSES

JENIS PERALATAN	: Water Heater
TYPE	: Silindris Vertikal
NOMOR SERI	: V.027 C
NOMOR IZIN PEMAKAIAN	: Riksa Uji Berkala
PEMILIK	: PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
NEGARA / PABRIK PEMBUAT	: Indonesia / Prima Jabar Steel
TAHUN PEMBUATAN	: 1995
KAPASITAS	: 315 Liter
TEKANAN KERJA OPERASI	: 500 KPa
TEKANAN KERJA MAX	: 1000 KPa
JENIS PEMERIKSAAN	: RESERTIFIKASI
LOKASI PEMERIKSAAN	: Area Pabrik
TANGGAL PEMERIKSAAN	: 19 Juni 2019
PEMERIKSAAN BERIKUT	: 19 Juni 2020

LAPORAN PEMERIKSAAN VISUAL BEJANA PROSES

No. 2006 / PP / BT-BL / BPMU / VI / 19

Sesuai dengan Undang – undang Keselamatan Kerja No.1 Tahun 1970, Permen 37/2016 telah dilaksanakan pemeriksaan dan pengujian berkala atas pesawat sebagai berikut ini :

Nama Pesawat	: BEJANA PROSES
Pemilik	: PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
Alamat	: Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi
No. Izin Pemakaian	: Riksa Uji Berkala
Lokasi Pemeriksaan	: Area Pabrik

I. DATA TEKNIS :

1. Negara / Pabrik Pembuat	: Indonesia / Prima Jabar Steel
2. Nomor Seri	: V.027 C
3. No. Gambar	: -
4. Tahun Pembuatan	: 1995
5. Jenis	: Bejana Proses
6. Bentuk	: Silindris Vertical
7. Working Temperatur	: 82 °C
8. Max. Working Pressure	: 1000 KPa
9. Kapasitas	: 315 Liter
10. Luas Pemanasan	: -
11. Tanggal Pemeriksaan	: 19 Juni 2019

II. HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

1. Pemeriksaan Tampak (Visual)

NO.	BAGIAN YANG DIPERIKSA	KEADAAN	KETERANGAN
1.	Drum / Header Atas	Baik	
2.	Drum / Header Bawah	Baik	
3.	Tutup Drum	Baik	
4.	Pipa Air	Baik	
5.	Elemen Pemanas	Baik	
6.	Panel Elektrik	Baik	
7.	Penopang Pipa Air	Baik	
8.	Las-Lasan	Baik	
9.	Tingkap Pengaman	Baik	
10.	Manometer	Baik	
11.	Kerangan Buangan (Blow Down)	Baik	
12.	Pengisi Air	Baik	
13.	Lobang Periksa (Hand Hole)	Baik	
14.	Batas Air Terendah	Baik	
15.	Plate Nama	Baik	
16.	Cerobong	Baik	
17.	Pondasi / Penguat	Baik	
18.	Kondisi Ruangan	Baik	
19.	Kondisi Ventilasi	Baik	
20.	Piping System	Baik	
21.	Rambu-Rambu Keselamatan	Baik	
Catatan :			
<i>Pemeriksaan visual terhadap unit Ketel Uap hasil : Baik</i>			

2. Daftar Alat Pengaman

NO	NAMA ALAT	JUMLAH	KETERANGAN
1.	Tingkap Pengaman	1 Unit	Baik
2.	Pedoman Tekanan	1 Unit	Baik
3.	Kerangan Buangan (Blow Down)	1 Unit	Baik
4.	Suling Tanda Bahaya / Alarm	1 Unit	Baik
5.	Panel Elektrik	1 Unit	Baik
6.	Lobang Periksa (Hand Hole)	1 Unit	Baik

3. Pengujian Temperatur:

Temperatur Switch On	60 °C
Temperatur Switch Off	80 °C

4. Pengujian Tingkap Pengaman :

	Safety Valve 1
Mulai Membuka	6 Kg/Cm ²
Mulai Menutup	5,8 Kg/Cm ²
Data Safety Valve	-

5. Referensi

1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970
2. Permen 37/2016
3. ASME VIII

6. Kesimpulan :

Dari hasil pemeriksaan dan pengujian yang telah dilaksanakan maka peralatan tersebut diatas dinyatakan layak untuk dipergunakan pada tekanan kerja terbesar : **500 KPa**

7. Syarat-syarat :

1. Pressure Gauge / Pedoman Tekanan agar dipasang strip merah untuk mengetahui tekanan tertinggi
2. Pressure gauge / Pedoman Tekanan agar dikalibrasi ulang setiap tahun.
3. Bejana Proses uap tidak boleh beroperasi melebihi tekanan maksimal yang diizinkan.
4. Air pengisian water heater agar selalu di control
5. Safety valve agar di uji tekan melalui try lever minimal seminggu sekali.
6. Water heater dilakukan Cleaning minimal 1 (satu) tahun sekali
7. Pengoperasian Boiler supaya memperhatikan keselamatan dan kesehatan kerja
8. Pengujian ulang paling lambat dilakukan pada **tanggal 19 Juni 2020**

Bekasi, 20 Juni 2019
Yang Memeriksa
PT. Bina Prima Multi Utama



M. Deswarbail Jalil, A.Md.
AK 3 PU & BT

FOTO PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN WATER HEATER

