



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT  
DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI  
UPTD PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN  
WILAYAH II

Jl. Tarumanegara Kav. 8 CBD Grand Taruma Blok F 01 Darmawangsa III  
Telp/Fax : ( 0267 ) 400689, email : bp2k.wil2@gmail.com  
KARAWANG - 41316

**SURAT KETERANGAN**

Nomor : 566.2/1673 /UPTD-WIL II/V/2018

Berdasarkan UU No. 1 Tahun 1970 tentang keselamatan kerja, Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. No. Per. 37 / 2016 tentang Bejana Bertekanan dan sesuai hasil pemeriksaan / pengujian yang telah dilakukan sepenuhnya oleh PJK3 **PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA**, Alamat Ruko Kalimas Blok A No. 7, Jl. Chairil Anwar, Margahayu, Bekasi Timur, Kota Bekasi – Jawa Barat, tanggal 21 Mei 2018 terhadap Bejana Bertekanan, di **PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA**, Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi diterangkan bahwa :

**A. Data Umum :**

1. Jenis Obyek K3 yang di uji : PESAWAT UAP & BEJANA TEKAN
2. Nama Perusahaan : PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
3. Alamat Perusahaan : Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi

**B. Data Teknis :**

1. Jenis Pesawat : CAUSTIC FRP TANK
2. Nama Pabrik Pembuat : PT. Induro Fibreglass & Metal Product
3. Asal Negara Pembuatan : Indonesia
4. Tahun Pembuatan : 2017
5. Nomor seri : RTP-1
6. Tekanan Kerja : -

MEMENUHI  
PERSYARATAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Demikian Surat Keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya dan berlaku sepanjang objek pengujian tidak dilakukan perubahan dan /atau sampai dilakukan pengujian selanjutnya pada tanggal, **31 Mei 2020**, sesuai dengan ketentuan peraturan perundang undangan.

Mengetahui  
Kepala UPTD  
Pengawasan Ketenagakerjaan  
Wilayah II



**Drs. ZAMHUR AGUS SAS, M.Si**  
Pembina / Iva  
Nip. 19610817 199103 1 003

Karawang, 22 Mei 2018  
Pengawas Ketenagakerjaan  
Spesialis K3 PU & BT  
Yang Mengevaluasi

**Drs. SUBIYANTO**

Nip : 19580904 1989031 004

2018



**PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA**  
*Jasa Pemeriksaan dan Pengujian*  
*( Riksa Uji ) K3*



**RIKSA Uji PERTAMA**

## **CAUSTIC FRP TANK**

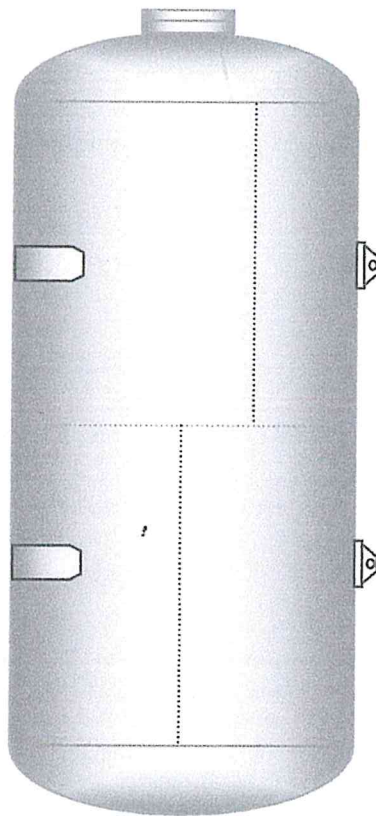
Ruko Kalimas Jl. Chairil Anwar Blok A No. 7, Margahayu  
Bekasi – Jawa Barat

Telp. 021 – 88348634 fax. 021 – 88352481

E-mail : [binaprima@cbn.net.id](mailto:binaprima@cbn.net.id) Website : [www.binaprima.com](http://www.binaprima.com)



*Inspection Certification General Technical Services*



**PT. ECOLAB INTERNATIONAL  
INDONESIA**

# **L A P O R A N**

## **HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN**

### **S T O R A G E   T A N K**

JENIS PERALATAN	: CAUSTIC FRP TANK
TYPE	: SILINDRIS TEGAK.
NOMOR SERI	: RTP-1
KETERANGAN PEMERIKSAAN	: RIKSA UJI PERTAMA
PEMILIK	: PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
NEGARA / PABRIK PEMBUAT	: INDONESIA / PT. INDURO FIBREGLASS & METAL PRODUCT
TAHUN PEMBUATAN	: 2017
KAPASITAS / VOLUME	: 20 m <sup>3</sup>
JENIS PEMERIKSAAN	: SERTIFIKASI
LOKASI PEMERIKSAAN	: PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
TANGGAL PEMERIKSAAN	: 21 Mei 2018
PEMERIKSAAN BERIKUT	: 31 Mei 2020



## **LAPORAN PEMERIKSAAN VISUAL STORAGE TANK**

No. 0631 / PP / BT-TT / BPMU / V / 18

Sesuai dengan Undang – undang Keselamatan Kerja No.1 Tahun 1970 dan Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. 37 / 2016 , telah dilaksanakan pemeriksaan dan pengujian pertama atas pesawat sebagai berikut ini :

Nama Pesawat : CAUSTIC FRP TANK  
Pemilik : PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA  
Alamat : Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi  
Keterangan Pemeriksaan : Riksa Uji Pertama  
Lokasi Pemeriksaan : Area Pabrik

### **I. DASAR HUKUM**

1. UNDANG –UNDANG No. 1 TAHUN 1970 TENTANG KESELAMATAN KERJA.
2. UNDANG-UNDANG No. 13 TAHUN 2003 TENTANG KETENAGAKERJAAN
3. PERATURAN MENTERI NO 37/2016
4. ASME SECTION VIII Div. 1

### **II. DATA TEKNIS :**

1. Negara / Pabrik Pembuat : Indonesia / PT. Induro Fibreglass & Metal Product
2. Nomor Seri : RTP-1
3. No. Gambar : -
4. Tahun Pembuatan : 2017
5. Jenis : Storage Tank
6. Bentuk : Silindris Tegak
7. Design Temperatur : 32°C
8. Kapasitas : 20 m<sup>3</sup>
9. Tanggal Pemeriksaan : 21 Mei 2018
10. Dimensi : H = 4100 mm ; D = 2500 mm



## II. HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

### 1. Pemeriksaan Tampak ( Visual )

Pemeriksaan Visual Caustic FRP Tank dilakukan pada tanggal 21 Mei 2018, dengan hasil sebagai berikut :

NO	UNIT	Kondisi	Keterangan
1	Plat Nama	-	
2	Pipa Pengaman	√	
3	Indikator Volume	√	
4	Pengukur Temperatur	√	
5	Katup Pengisian	√	
6	Katup Pengeluaran	√	
7	Man Hole/Inspection Hole	√	
8	Penyalur Petir	√	
9	Pembumian	√	
10	Sarana Damkar	√	
11	Indikator Gas	√	
12	Tanda Peringatan	√	
13	Pagar Pengaman	√	

a. Badan dan tutup bagian luar : Dicat dalam keadaan baik.

Perubahan Bentuk : Tidak ada

Korosi / Pitting : Tidak ada

Kampuh / Sambungan Las : Baik

b. Pelat Badan bagian dalam :

Perubahan Bentuk : -

Korosi / Pitting : -

Kampuh / Sambungan Las : -

c. Instalasi :

- Tidak terdapat hal – hal yang mencurigakan.
- Plat nama belum terpasang

## **2. Pengujian Tidak Merusak ( NDT ) :**

Pengujian Wall thickness dilakukan pada tanggal 21 Mei 2018, dengan hasil sesuai laporan No. 0631 /PP/THICK- BPMU/ V/ 18 ( laporan terlampir ).

## **3. Kesimpulan :**

Dari hasil pemeriksaan dan pengujian Caustic FRP Tank dalam keadaan baik, Tentang pengoperasiannya akan ditentukan lebih lanjut oleh Disnaker setempat.

Pengukuran ketebalan dengan wallthickness actualnya terlampir.

## **4. Saran – saran :**

1. Pedoman Tekanan harus dikalibrasi ulang setiap tahun.
2. Caustic FRP Tank tidak boleh diisi melebihi tekanan maksimal yang diizinkan.
3. Pengoperasian tangki timbun supaya memperhatikan keselamatan dan kesehatan kerja.
4. **Pengujian ulang paling lambat dilakukan pada tanggal, 31 Mei 2020.**

Bekasi, 22 Mei 2018

Diperiksa oleh,

**PT. Bina Prima Multi Utama**



**M. Deswarbail Jalil, A.Md.**

**AK 3 PU & BT**



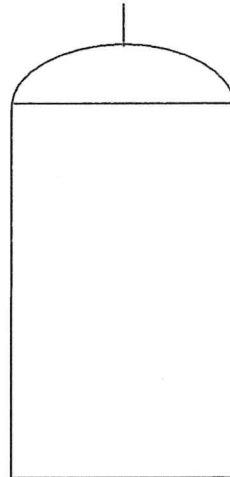
## THICKNESS INSPECTION REPORT

No. 0631/PP /THICK – TT / V / 18

CLIENT : PT. ECOLAB INT IND  
PROJECT : Caustic FRP Tank  
SUBJECT : CERTIFICATION  
SERIAL.NO. : NA

DATE : 21 Mei 2018  
CHECKED BY : PT. Bina Prima Multi Utama  
INSPECTOR : M. Deswarbail Jalil, A.Md.  
EQUIPMENT USED : KRAUT KRAMER DM.3

HEAD ATAS



SHELL

NO	NAME OF PART	A R E A				DESIGN THICKNES	MINIMUM THICKNES
		0° (1)	90° (2)	180°(3)	270°(4)		
1	SHELL	6,4	6,5	6,7	6,6	6,0	6,4
2	HEAD ATAS	5,4	5,5	5,7	5,6	5,0	5,4



## FOTO PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN CAUSTIC FRP TANK

