



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT
DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI
UPTD PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
WILAYAH II

Jl. Tarumanegara Kav. 8 CBD Grand Taruma Blok F 01 Darmawangsa III
Telp/Fax : (0267) 400689, email : bp2k.wil2@gmail.com
KARAWANG - 41316

SURAT KETERANGAN

Nomor : 566.2/ 1724 /UPTD-WIL II/V/2018

Berdasarkan UU No. 1 Tahun 1970 tentang keselamatan kerja, Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. No. Per. 37 / 2016 tentang Bejana Bertekanan dan sesuai hasil pemeriksaan / pengujian yang telah dilakukan sepenuhnya oleh PJK3 **PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA**, Alamat Ruko Kalimas Blok A No. 7, Jl. Chairil Anwar, Margahayu, Bekasi Timur, Kota Bekasi – Jawa Barat, tanggal 21 Mei 2018 terhadap Bejana Bertekanan, di **PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA**, Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi diterangkan bahwa :

A. Data Umum :

1. Jenis Obyek K3 yang di uji : PESAWAT UAP & BEJANA TEKAN
2. Nama Perusahaan : PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
3. Alamat Perusahaan : Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi

B. Data Teknis :

1. Jenis Pesawat : POAA MIXING TANK
2. Nama Pabrik Pembuat : PT. Induro Fibreglass & Metal Product
3. Asal Negara Pembuatan : Indonesia
4. Tahun Pembuatan : NA
5. Nomor seri : NA
6. Tekanan Kerja : -

MEMENUHI
PERSYARATAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Demikian Surat Keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya dan berlaku sepanjang objek pengujian tidak dilakukan perubahan dan /atau sampai dilakukan pengujian selanjutnya pada tanggal, **31 Mei 2020**, sesuai dengan ketentuan peraturan perundang undangan.

Mengetahui
Kepala UPTD
Pengawasan Ketenagakerjaan
Wilayah II

Drs. ZAMHUR AGUS SAS, M.Si

Pembina / IVa

Nip. 19610817 199103 1 003

Karawang, 22 Mei 2018
Pengawas Ketenagakerjaan
Spesialis K3 PU & BT
Yang Mengevaluasi

Drs. SUBIYANTO

Nip : 19580904 1989031 004

2018



PT. BINA PRIMA MULTI UTAMA
Jasa Pemeriksaan dan Pengujian
(Riksa Uji) K3



RIKSA Uji PERTAMA

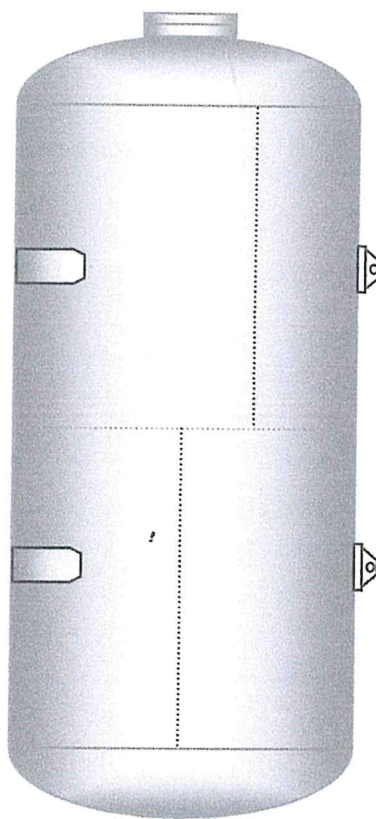
POAA MIXING TANK

Ruko Kalimas Jl. Chairil Anwar Blok A No. 7, Margahayu
Bekasi – Jawa Barat

Telp. 021 – 88348634 fax. 021 – 88352481

E-mail : binaprima@cbn.net.id Website : www.binaprima.com

Inspection Certification General Technical Services



**PT. ECOLAB INTERNATIONAL
INDONESIA**

L A P O R A N
HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN
S T O R A G E T A N K

JENIS PERALATAN	: POAA MIXING TANK
TYPE	: SILINDRIS TEGAK.
NOMOR SERI	: NA
KETERANGAN PEMERIKSAAN	: RIKSA UJI PERTAMA
PEMILIK	: PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
NEGARA / PABRIK PEMBUAT	: INDONESIA / PT. INDURO FIBREGLASS & METAL PRODUCT
TAHUN PEMBUATAN	: NA
KAPASITAS / VOLUME	: 5,43 M ³
DESIGN TEMPERATURE	: 150 ° C
JENIS PEMERIKSAAN	: SERTIFIKASI
LOKASI PEMERIKSAAN	: PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
TANGGAL PEMERIKSAAN	: 21 Mei 2018
PEMERIKSAAN BERIKUT	: 31 Mei 2020

LAPORAN PEMERIKSAAN VISUAL STORAGE TANK

No. 0831 / PP / BT-TT / BPMU / V / 18

Sesuai dengan Undang – undang Keselamatan Kerja No.1 Tahun 1970 dan Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. 37 / 2016 , telah dilaksanakan pemeriksaan dan pengujian pertama atas pesawat sebagai berikut ini :

Nama Pesawat : POAA MIXING TANK
Pemilik : PT. ECOLAB INTERNATIONAL INDONESIA
Alamat : Jl. Jababeka XII Kav. V No. 37 Cikarang Utara - Bekasi
Keterangan Pemeriksaan : Riksa Uji Pertama
Lokasi Pemeriksaan : Area Pabrik

I. DASAR HUKUM

1. UNDANG –UNDANG No. 1 TAHUN 1970 TENTANG KESELAMATAN KERJA.
2. UNDANG-UNDANG No. 13 TAHUN 2003 TENTANG KETENAGAKERJAAN
3. PERATURAN MENTERI NO 37/2016
4. ASME SECTION VIII Div. 1

II. DATA TEKNIS :

1. Negara / Pabrik Pembuat : Indonesia / PT. Induro Fibreglass & Metal Product
2. Nomor Seri : NA
3. No. Gambar : -
4. Tahun Pembuatan : NA
5. Jenis : Storage Tank
6. Bentuk : Silindris Tegak
7. Design Temperatur : 150°C
8. Kapasitas : 5,43 M³
9. Tanggal Pemeriksaan : 21 Mei 2018
10. Dimensi : H = 2400 mm ; D = 1700 mm

II. HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

1. Pemeriksaan Tampak (Visual)

Pemeriksaan Visual Caustic Storage Tank dilakukan pada tanggal 21 Mei 2018, dengan hasil sebagai berikut :

NO	UNIT	Kondisi	Keterangan
1	Plat Nama	-	
2	Pipa Pengaman	√	
3	Indikator Volume	√	
4	Pengukur Temperatur	√	
5	Katup Pengisian	√	
6	Katup Pengeluaran	√	
7	Man Hole/Inspection Hole	√	
8	Penyalur Petir	√	
9	Pembumian	√	
10	Sarana Damkar	√	
11	Indikator Gas	√	
12	Tanda Peringatan	√	
13	Pagar Pengaman	√	

a. Badan dan tutup bagian luar : Dicat dalam keadaan baik.

Perubahan Bentuk : Tidak ada

Korosi / Pitting : Tidak ada

Kampuh / Sambungan Las : Baik

b. Pelat Badan bagian dalam :

Perubahan Bentuk : -

Korosi / Pitting : -

Kampuh / Sambungan Las : -

c. Instalasi :

- Tidak terdapat hal – hal yang mencurigakan.

2. Pengujian Tidak Merusak (NDT) :

Pengujian Wall thickness dilakukan pada tanggal 21 Mei 2018, dengan hasil sesuai laporan No. 0831 /PP/THICK- BPMU/ V/ 18 (laporan terlampir).

3. Kesimpulan :

Dari hasil pemeriksaan dan pengujian Poaa Mixing Tank dalam keadaan baik, Tentang pengoperasiannya akan ditentukan lebih lanjut oleh Disnaker setempat.

Pengukuran ketebalan dengan wallthickness actualnya terlampir.

4. Saran – saran :

1. Pedoman Tekanan harus dikalibrasi ulang setiap tahun.
2. Poaa Mixing Tank tidak boleh diisi melebihi tekanan maksimal yang diizinkan.
3. Pengoperasian tangki timbun supaya memperhatikan keselamatan dan kesehatan kerja.
4. Pengujian ulang paling lambat dilakukan pada tanggal, 31 Mei 2020.

Bekasi, 22 Mei 2018

Diperiksa oleh,

PT. Bina Prima Multi Utama



M. Deswarbail Jalil, A.Md.
AK 3 PU & BT

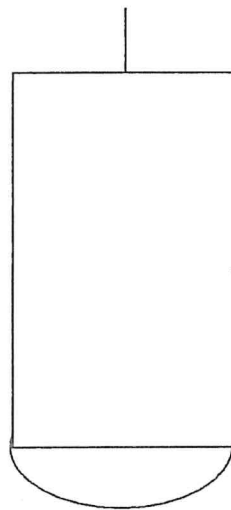
THICKNESS INSPECTION REPORT

No. 0831/PP/THICK – TT / V / 18

CLIENT : PT. ECOLAB INT IND
PROJECT : Poaa Mixing Tank
SUBJECT : CERTIFICATION
SERIAL.NO. : NA

DATE : 21 Mei 2018
CHECKED BY : PT. Bina Prima Multi Utama
INSPECTOR : M. Deswarbail Jalil, A.Md.
EQUIPMENT USED : KRAUT KRAMER DM.3

HEAD ATAS



SHELL

NO	NAME OF PART	A R E A				DESIGN THICKNES	MINIMUM THICKNES
		0° (1)	90° (2)	180°(3)	270°(4)		
1	SHELL	5,4	5,5	5,7	5,6	5,0	5,4
2	HEAD ATAS	5,7	5,6	5,5	5,4	5,0	5,4

FOTO PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN POAA MIXING TANK

