US1

Scanverfahren in der Ultraschalltechnik

Fritz Agildere fritz.agildere@udo.edu

Amelie Strathmann amelie.strathmann@udo.edu

Durchführung: 6. Juni 2023 Abgabe: 12. Juni 2023

TU Dortmund – Fakultät Physik

Inhaltsverzeichnis

1	Ziel	setzung	2
2	The	orie	2
	2.1	Grundlegendes Verhalten von Schallwellen	2
		2.1.1 Geschwindigkeit	
		2.1.2 Übertragung	3
	2.2	Medizinische Anwendung von Ultraschall	3
		2.2.1 Piezoelektrizität	
		2.2.2 Scanverfahren	3
3	Dur	chführung	5
4	Aus	wertung	6
	4.1	Fehlerrechnung	6
	4.2	Vermessung des Acrylblocks mit einer Schieblehre	6
	4.3	Untersuchung der Störstellen des Aceylblocks mit A-Scan	7
	4.4	Untersuchung der Störstellen des Aceylblocks mit B-Scan	9
	4.5	Untersuchung des Auslösungsverfahrens	10
	4.6	Untersuchung des Brustmodells mittels B-Scan	12
5	Disk	kussion	14
Lit	teratı	ır	14
Ar	nhang	Ş	15

1 Zielsetzung

Die nachfolgende Versuchsreihe dient zur Analyse verschiedener Scanverfahren aus der Ultraschallechographie. Anhand eines als Modell dienenden Acrylblocks werden dazu die Laufzeitdiagrammdarstellungen und das frequenzabhängige axiale Auflösungsvermögen der Sonden betrachtet. Um die medizinische Anwendung zu simulieren, wird mit der Apparatur anschließend ein Brustmodell auf Tumore untersucht.

2 Theorie [1]

Das menschliche Gehör ist für Frequenzen von 16 Hz bis 20 kHz empfindlich. Unterhalb der Hörschwelle handelt es sich um Infraschall, weit oberhalb liegen die Hyperschallfrequenzen. Von besonderem Interesse ist der Bereich von 20 kHz bis 1 GHz. Dieser wird als Ultraschall bezeichnet und findet aufgrund seiner günstigen Eigenschaften zur zerstörungsfreien Werkstoffprüfung sowie in der Medizin vielfältige technische Anwendungen.

2.1 Grundlegendes Verhalten von Schallwellen

Schall lässt sich grundsätzlich als longitudinale Druckwelle der Form

$$p(x,t) = p_0 + v_0 Z \cos(\omega t - kx)$$

beschreiben, wobei $Z=c\rho$ als akustische Impedanz oder auch Schallkennwiderstand bezeichnet wird.

2.1.1 Geschwindigkeit

Schallwellen teilen mit Phänomenen wie Reflexion und Brechung einige Eigenschaften der elektromagnetischen Wellen, die Phasengeschwindigkeit c weist allerdings wegen Änderungen von Druck p und Dichte ρ im durchstrahlten Medium eine abweichende Materialabhängigkeit auf. In Flüssigkeiten ist

$$c_l = \sqrt{\frac{1}{\kappa \rho}}$$

mit der Kompressibilität κ angegeben. Wegen auftretender Schubspannungen bilden sich innerhalb von Festkörpern auch Transversalwellen aus, in diesem Fall bemisst

$$c_s = \sqrt{\frac{E}{\rho}}$$

die Propagationsgeschwindigkeit des Schalls. Das Elastizitätsmodul E nimmt hier die Rolle der reziproken Kompressibilität an, weshalb die Schallgeschwindigkeit in Feststoffen im Allgemeinen richtungsabhängig ist.

2.1.2 Übertragung

Durch verlustbehaftete Interaktionen mit der Materie kommt es zur Absorption der Schallwelle, bei der die übertragene Energie in der Regel exponentiell mit der Distanz x über einen Term der Form

$$I(x) = I_0 \exp(\alpha x)$$

abfällt. Der Absorptionskoeffizient α verknüpft dabei die Ausgangsintensität I_0 mit der Intensität nach einer zurückgelegten Strecke. An Grenzflächen wird ein Intensitätsanteil

$$R = \left(\frac{Z_1 - Z_2}{Z_1 + Z_2}\right)^2 \tag{1}$$

reflektiert, dieser Reflexionskoeffizient setzt sich aus den Impedanzen Z der Grenzmedien zusammen. Die Transmission gehorcht entsprechend T = 1 - R.

2.2 Medizinische Anwendung von Ultraschall

In der Medizin werden meist Kontaktmittel zwischen Schallgeber und Material verwendet, da Ultraschall stark von der Umgebungsluft absorbiert wird. Auf diese Weise lassen sich dann Informationen über die innere Struktur durchstrahlter Materialien gewinnen.

2.2.1 Piezoelektrizität

Wird ein elektrisches Wechselfeld parallel zu einer polaren Achse eines piezoelektrischen Kristalls geschaltet, kann dieser zu Schwingungen im Ultraschallbereich angeregt werden. Abstimmung von Anregungs- und Eigenfrequenz erlaubt durch Resonanz das Erzeugen großer Wellenamplituden. Verwenden dieses mit dem Begriff reziproker piezoelektrischer Effekt bezeichneten Phänomens ermöglicht die Nutzung extrem hoher Schallenergiedichten. Über den umgekehrten Effekt dient der Piezokristall auch als Detektor, indem er durch eintreffende Schallwellen in Schwingung versetzt wird. Wegen ihrer gleichbleibenden physikalischen Eigenschaften werden solche Messapparturen typischerweise mithilfe von Quarzen realisiert.

2.2.2 Scanverfahren

Zur medizinischen Untersuchung von Körpern mittels Durchstrahlung werden häufig Laufzeitmessungen durchgeführt und ausgewertet. Die verwendete Ultraschalltechnik besteht prinzipiell daraus, einen kurz Schallimpuls auszusenden und nach definierter Strecke zu empfangen. Detektieren von Zeitintervall und Amplitude gibt so Aufschluss über den inneren Aufbau des Stoffes.

Durchschallung Wie in Abbildung 1 zu erkennen, werden zum Durchschallungs-Verfahren Schallsignale ausgesendet und auf der gegenüberliegenden Seite der Probe empfangen. Falls dazwischen Fehlstellen liegen, kann deren Einfluss in Form einer abgeschwächten Intensität am Ultraschalldetektor gemessen werden. Diese Methode lässt jedoch keine Rückschlüsse über Tiefe und Form der Störquelle zu.

Impuls-Echo Anhand Abbildung 1 wird deutlich, dass zur Anwendung des Impuls-Echo-Verfahrens der Ultraschallsender auch als Empfänger fungiert. Der ausgesendete Puls wird dazu nach (1) an Fehlstellen reflektiert, das resultierende Echo lässt sich aufzeichnen und bewerten. Dessen Höhe gibt Aufschluss über die räumliche Ausdehnung der Fehlstelle, bei bekannter Schallgeschwindigkeit folgt mit

$$s = \frac{1}{2}ct\tag{2}$$

die Lage innerhalb der Probe. Bei der Auswertung kommen in der Medizin verschiedene Darstellungsarten der Laufzeitdiagramme zum Einsatz.

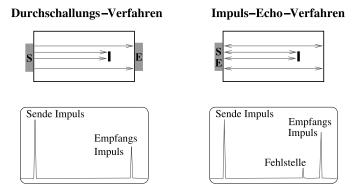


Abbildung 1: Exemplarische Signalverläufe und Impulsfolgen der Scanverfahren. [1]

Darstellungsformen

- Der eindimensionale **Amplitude-Scan** (A-Scan) ermöglicht Strukturabtastung, indem die Amplitude des Echos gegen die Laufzeit aufgetragen wird.
- Zur Durchführung eines **Brightness-Scans** (B-Scan) wird die Ultraschallsonde über die Oberfläche der Probe bewegt, sodass sich ein zweidimensionales Schnittbild aufnehmen lässt. Dazu werden die Echoamplituden als Helligkeitsstufen angezeigt.
- Mit dem **Time-Motion-Scan** (TM-Scan) wird durch schnelles Abtasten zeitliche Auflösung gewonnen, um etwa die Bewegung eines Organs sichtbar zu machen.

3 Durchführung

Zur Vorbereitung können die Schallgeschwindigkeiten von Acryl $c_{\text{Acryl}} = 2700 \, \text{m s}^{-1}$ [2] sowie von destilliertem Wasser und Luft mit $c_{\text{Wasser}} = 1497 \, \text{m s}^{-1}$ und $c_{\text{Luft}} = 346 \, \text{m s}^{-1}$ [4] bei einer Temperatur von 25 °C angegeben werden. Wegen $\lambda = c/\nu$ und $T = 1/\nu$ lauten Wellenlänge und Periode in Acryl bei Frequenzen von 1 MHz, 2 MHz und 4 MHz jeweils:

ν / MHz	λ / mm	$T/\mu s$
1	2,700	1,00
2	1,350	$0,\!50$
4	0,675	$0,\!25$

Zur Aufnahme und Analyse der Daten stehen ein Ultraschallechoskop im Impuls-Betrieb, Ultraschallsonden der Frequenzen 1 MHz und 2 MHz für das Impuls-Echo-Verfahren, sowie ein Rechner mit dem Programm AScan zur Verfügung. Damit lassen sich A- und B-Scans erstellen, wobei das Signal des A-Scans wahlweise als Funktion der Laufzeit oder bei bekannter Schallgeschwindigkeit in Abhängigkeit der Eindringtiefe dargestellt werden kann. Zum B-Scan werden die aufgenommenen Grafiken exportiert.

Exemplarisch für eine Anwendung in der Werkstoffprüfung wird zunächst ein Acrylblock vermessen. Dieser enthält Bohrungen unterschiedlicher Größe und Position, unter Verwendung der 2 MHz Sonde werden diese Maße je mittels A- und B-Scan bestimmt. Durch Einsatz beider Sonden lässt sich anhand zwei benachbarter Störstellen zudem das Auflösungsvermögen der verfügbaren Frequenzen 1 MHz und 2 MHz vergleichen. Als Kontaktmittel wird bidestilliertes Wasser verwendet. Als Referenz werden alle Messungen auch mit einer Schieblehre durchgeführt.

Anschließend wird als Besipiel für eine medizinische Anwendung ein Brustmodell auf Lage, Größe und Art verschiedener Tumore untersucht. Diese werden dazu ertastet und dann per B-Scan aufgenommen. Hierbei dient ein zäheres Ultraschallgel als Kopplungsmittel.

4 Auswertung

4.1 Fehlerrechnung

Die Fehlerrechnung, für die Bestimmung der Messunsicherheiten, wird mit Uncertainties [3] gemacht. Die Formel der Gauß Fehlerfortpflanzung ist gegeben durch

$$\Delta f = \sqrt{\sum_{i=1}^{N} \left(\frac{\partial f}{\partial x_i}\right)^2 \cdot \left(\Delta x_i\right)^2}.$$
 (3)

Für den Mittelwert gilt

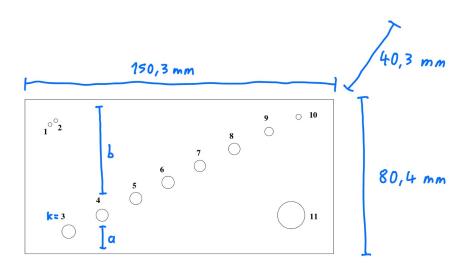
$$\bar{x} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} x_i. \tag{4}$$

Der Fehler des Mittelwertes ist gegeben durch

$$\Delta \bar{x} = \frac{1}{\sqrt{N}} \sqrt{\frac{1}{N-1} \sum_{i=1}^{N} (x_i - \bar{x})^2}.$$
 (5)

4.2 Vermessung des Acrylblocks mit einer Schieblehre

Der gegeben Acrylblock und dessen Bohrungen wurde wie in Abbildung ?? dargestellt, vermessen. Der Block ist $80,4\,\mathrm{mm}$ breit , $150,3\,\mathrm{mm}$ lang und $40,3\,\mathrm{mm}$ tief. Für die Abstände a_k und b_k und den Durchmesser d der jeweiligen Bohrungen wurde ein Ablesefehler von $0,05\,\mathrm{mm}$ angenommen.



Die Messdaten der Abstände \boldsymbol{a}_k und \boldsymbol{b}_k sind in Tabelle 1 zu sehen.

Tabelle 1: Abmessung der Löcher des Acrylblocks

Loch	a_k/mm	b_k/mm	d/mm
1	_	_	1.45
2	_	_	1.5
3	13.5	61.85	6
4	21.85	54.4	4.9
5	30.3	47.0	4
6	38.7	39.5	2.9
7	46.8	31.0	3
8	54.7	23.0	2.9
9	62.7	15.35	2.85
10	70.6	7.2	2.85
11	15.2	55.8	9.5

4.3 Untersuchung der Störstellen des Aceylblocks mit A-Scan

Mit Hilfe des A-Scans wurden die Laufzeiten für die Löcher k=3 bis k=9 bestimmt und in der Tabelle 2 aufgetragen. Es wurde dabei von oben gemassen und somit wurden die Laufzeiten für die $a_k's$ aufgenommen.

Tabelle 2: Laufzeit von Loch k=3 bis k=9.

Loch	Laufzeitt/μs
3	10.83
4	17.0
5	23.6
6	29.8
7	35.4
8	41.1
9	46.7

Die Messwerte der Laufzeiten wurden in einem Plot dargestellt, wobei eine lineare Regression der Form

$$a \cdot x + b$$

durchgeführt wurde. Der Plot ist in der Abbildung 2 dargestellt.

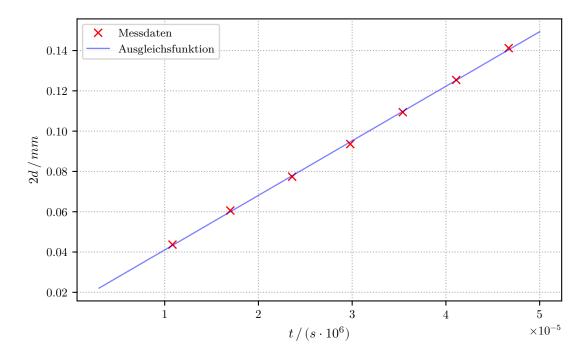


Abbildung 2: Die Laufzeit des A-Scans gegen die Abstände a_k aufgetragen und die lineare Ausgleichsgerade.

Für die Parameter der Ausgleichsfunktion gilt

$$a = (2708 \pm 23) \,\mathrm{m\,s^{-1}}$$

$$b = (14 \pm 0.7) \,\mathrm{mm}.$$

Dabei entspricht a der Steigung der Geraden, welche die Schallgeschwindigkeit $\zeta_{\rm exp}$ in dem Material ist. Der Literaturwert der Schallgeschwindigkeit $\zeta_{\rm theo}=2730\,{\rm m\,s^{-1}}$ wird im weiteren Verlauf für die Messungen des A-Scans als auch des B-Scans verwendet. Der y-Achsen-Abschnitt gibt die Dicke der Anpassungsschicht an.

Die aufgenommenen Messdaten des A-Scans sind in der Tabelle 3 dargestellt.

Tabelle 3: Messwerte des A-Scan.

Loch	Laufzeitt/μs	
3	14.7	63.0
4	23.5	55.4
5	32.1	47.8
6	40.8	40.4
7	48.4	32.2
8	56.2	24.4
9	64.2	16.8
10	73.1	8.7
11	17.2	56.8

Um die Abstände, welche mittels Schieblehre bestimmt worden sind, mit den Abständen, welche über einen A-Scan aufgenommen worden sind, vergleichen zu können, werden die Differenzen der jeweiligen a_k und b_k gemittelt. Die Messwerte der Schieblehre sind in der Tabelle 1 aufgelistet und die des A-Scans in der Tabelle 3. Für die Mittel der Differenzen ergeben sich die Werte

$$\begin{split} &\bar{\Delta a_k} = 1{,}761\,\mathrm{mm} \\ &\bar{\Delta b_k} = 3{,}719\,\mathrm{mm}. \end{split}$$

4.4 Untersuchung der Störstellen des Aceylblocks mit B-Scan

Mittels des B-Scan wurden Aufnahmen von der oberen und der unteren Kante des Acryl-Blocks durchgeführt. Diese sind in den Abbildung 3 und Abbildung 4 zu sehen. Anhand des Cursors können die jeweiligen Störstellen lokalisiert werden.

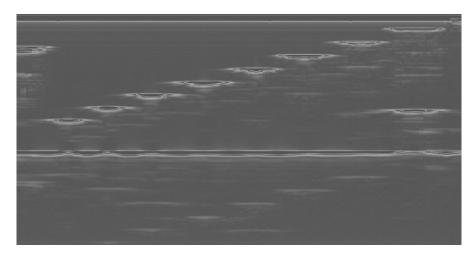


Abbildung 3: Abbildung des Acrylblocks mit B-Scan.

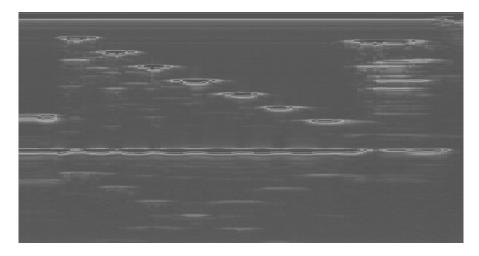


Abbildung 4: Abbildung des Acrylblocks mit B-Scan.

Die Messwerte des B-Scan sind in der Tabelle 4 aufgetragen. Für k=10 konnte kein Wert aufgenommen werden, daher wird dieser im Folgenden ignoriert.

Tabelle 4: Messwerte des B-Scan.

Loch	Laufzeitt/μs	
3	15.1	63.3
4	23.6	55.8
5	32.4	48.2
6	40.8	40.8
7	48.9	33.0
8	56.5	24.8
9	64.7	16.8
10	-	9.0
11	17.2	57.4

4.5 Untersuchung des Auslösungsverfahrens

Die Löcher k=1 und k=2 wurden mittels A-Scan jeweils mit einer 1 MHz Sonde und mit einer 2 MHz näher betrachet. Die dabei aufgenommen Messergebnisse sind in den Abbildung 5 und Abbildung 6 zu sehen.

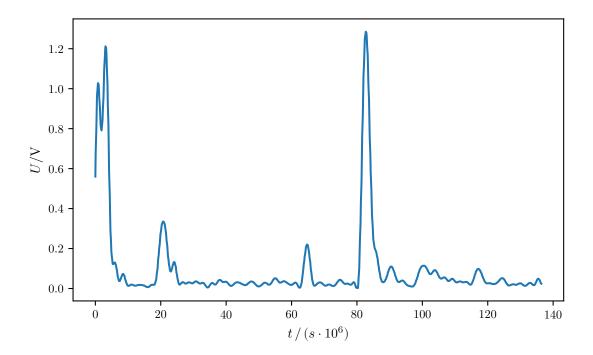


Abbildung 5: A-Scan für die Löcher k=1 und k=2 mit einer 1 MHz Sonde.

In der Abbildung 5 ist in der nur ein breiter Peak zu sehen, anhand dessen können die beiden Löcher nicht unterschieden werden.

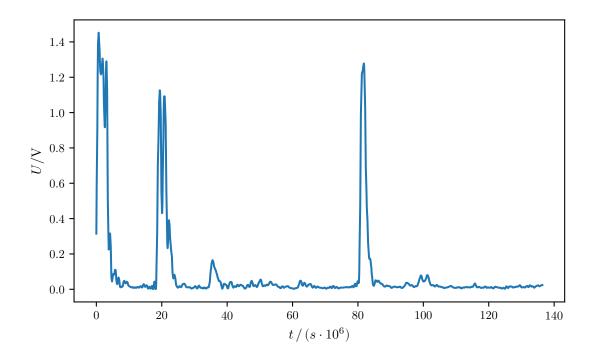


Abbildung 6: A-Scan für die Löcher k=1 und k=2 mit einer 2 MHz Sonde.

An der Stelle $t=20\,\mu s$ sind zwei eindeutige Peaks zu erkennen, welche den beiden Löchern k=1 und k=2 zugeordent werden können.

4.6 Untersuchung des Brustmodells mittels B-Scan

Das gegeben Brustmodell wurde mittels B-Scan mehrmals untersucht, dabei waren die Messungen nicht alle gut, daher wurden die unbrauchbaren Bilder verworfen.

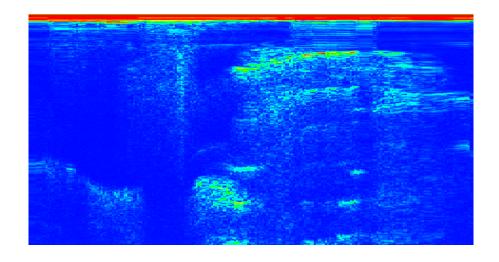


Abbildung 7: Erster B-Scan der Brustmodells.

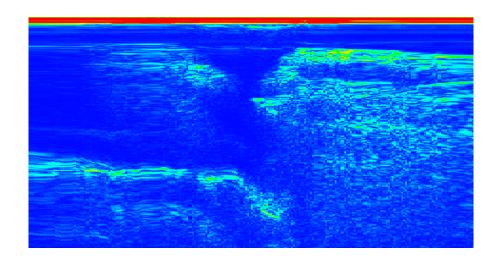


Abbildung 8: Zweiter B-Scan der Brustmodells.

Anhand der Abbildung 8 kann gesagt werden, dass es sich bei den zwei oberen Arsenalen, um die gesuchten Störstellen handelt. Der rechte obere Fleck ist der Tumor, aufgrund der

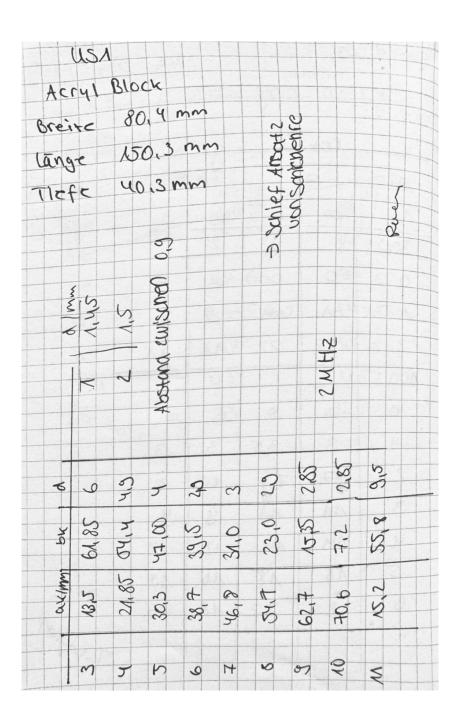
farblichen Erkennung . Der linke Bereich deutet auf eine Zyste hin, da diese kein Knoten ist, sondern ein Hohlraum.

5 Diskussion

Literatur

- [1] Anleitung zu Ultraschall 1, Scanverfahren mit Ultraschall. TU Dortmund, Fakultät Physik. 2023.
- [2] Anleitung zu Ultraschall 3, Dopplersonographie. TU Dortmund, Fakultät Physik. 2023.
- [3] Eric O. Lebigot. *Uncertainties: a Python package for calculations with uncertainties.* Version 2.4.6.1. URL: http://pythonhosted.org/uncertainties/.
- [4] "Speed of Sound in Various Media". In: David R. Lide. *CRC Handbook of Chemistry and Physics*. Section 14: Geophysics, Astronomy, and Acoustics. CRC Press, Boca Raton, Florida, 2005, S. 42.

Anhang



		1/18/	12-12	-		
3	10, 63	27	30			
	0, 71	Se	30 hali	900	Ch	
4	1140	1	teru	1	- W	
5	23,6			1		
		70	iten	fi	0	-
8	29.8	100		Tu	1	
	35,4		0			6
7	3011					
8	41,1					
						-
9	46,7					
10			0		-	000
			numer		1	E

	1)	1	13,3	mn	osur ~		211	12			Ta
	8				8, On	57	26,5	±149	/	14.2	3
B-Scan	I mm	63,3	8.22.8	2,81	8107	33,60	24.8	8197	9,0	がち	
	bk I mm	63,0	7,58	8, En	h 0h	32,2	h1 h2	8197	+ 0	26,8	
	ax linu	F,M/	23,5	32,1	8,04	W84	262	2,49	Y) &t	NAC	
		M	7	5	9	н	∞	67	97	S	