FCC	CLUTC	FCC CLUTCH INDIA	Ö	OPERATION	ON STANDARD	ARD (B)		Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No. : 01	QP-QFO-04(b)
						I		Rev. Date: 21.02.2018 SHEET3 OF12.	2018 2.
OPERATION NO.	ON NO.	1E	OPERATION NAME	FITMENT OF SIDE & RIVE	OF PLATE DRIVEN GEAR IVET 4 mm INSTALLATION		भूतिस्य कि महनाच भीउ	אַ וייוויניניניני	ी भूती ।
PREVIOUS OPN.	S OPN.	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION & PRESSING ON OUTER CLITCH	N NEXT OPERATION	RIVET 4 mm - C	RIVET 4 mm - CAULKING, INSPECTION & MOVE TO FINAL ASSY.	Γ	100 m		- Y T
M/C NAME			M/C NO.			मैटरियल स्टेट्स	н	रखरखाव	
PART NAME	ME	OUTER COMP. CLUTCH	CH PART NO.	22.	22110-AAH-F010 (110-D6G01-01)	1. OK मैटेरियल	प्रयोग करें या वि	बिन/ट्रोली में लोट	टैग के साथ रखें।
MODEL		KST-VA	SETTING PRESSURE			2. रिजेक्शन		लाल बिन में रखें।	
TOOLS		ı	JIG/FIX NAME			3. स्पलायर की ग	गलती	पीले बिन में रखें।	
VISUAL AIDS	SOI		JIG/FIX NO.			4. शुद्धिकरण	 	पीले बिन का प्रयोग करें।	· 사
				-		नोट:– शुद्धिकरण	केवल इंजीनियर / सुपरवाईज़र व जाए।	ाईज़र के द्वारा शिफ्ट ।	र के अन्त में किया
S. NO.		OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	ROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
	ate Driven यर प्रेसिंग के	। Gear Side Apppearance । बाद एक साईड प्लेट को आउट	प्रत्येक पार्ट को बाहर से देखकर चैक करें (कोई & स्कैच, कैक, रस्ट, डस्ट आदि तो नही) टर	हर चैक करें (कोई बर, ह आदि तो नही)	OPERATOR &	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -		,	N=5/SETUP &
- -	म एसेम्बली	कॉम एसेम्बली में सैट करें और OUT Punch पर Marking करें।	पर OUT PUNCH MARK & RIVET HOLE CHAMFER SHOULD BE UPWARD.	& RIVET HOLE) BE UPWARD.	INSP.	प्रविक्रं वक कर	1	100%	SETUP
2 Rd 4	नाईड प्लेट से टिका App	साईड प्लेट सैट करने के बाद एक–एक करके रिवेट का Appearance चैक करें और आउटर	प्रत्येक पार्ट को बाहर से देखकर चैक करें (को हस्ट, कैक, विकार आदि तो नहीं) कोई पार्ट मि टर	वकर चैक करें (कोई नहीं) कोई पार्ट मिस ।	OPERATOR &	देखकर चैक करें।	,	100%	N=5/SETUP &
	2	عدد مدر مادر المنافقة والمنافقة المنافقة المنافقة المنافقة المنافقة المنافقة المنافقة المنافقة المنافقة المنافقة	Plate Driven Gear Side - 01 No. Rivet 4mm - 06 Nos.	Side - 01 No. 06 Nos.					
ю	Appe	Appearance after fitment	No part missing	issing	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	N=5/SETUP & SETUP
4	Rivet Co	Rivet Confirmation Pokayoke	Outer Comp. Clutch Sub Assy को Rivet Confirmation मशीन से पास करे। (यदि कोई रिवेट मिस है तो पार्ट Next Operation पर नहीं जायेगा)	ub Assy को Rivet न से पास करे। है तो पार्ट Next हीं जायेगा)		Rivet Confirmation Machine	ine -	100%	'
							RIVET - 06 Nos. BLACK COLOR		
		J	jo jo	'o∪т' लिखी वाली साइड उपर की तरफ होनी चाहिए।	प्रर				
RIVE	RIVET 6 NOS.							7	1
SIDE F	SIDE PLATE	V		100	Samuel Control	170 O	and the same of th		A Pa
					Silving Control				
				SIDE PLATE & RIV	RIVET	OUTER COMP. CLUTCH SUB ASSY		RIVET CONFIF	ONFIRMTION
			CHILD PART DETAIL	ETAIL			ध्यान र	(章)	
		3	· ·		19.5 m	1) साइड प	प्लेट की 'OUT' लिखी वार्ल	लिखी वाली साइड उपर की तरफ होनी चाहिए।	फ होनी चाहिए।
					in .	(S S)	दूसरे मॉडल का रिवेट PART NAME	मिक्स नही होना चा PART No.	ाहेए।
			PLATE DRIVEN GEAR SIDE	3 1	RIVET 4 mm		PLATE DRIVEN GEAR SIDE	23114-AAH-F010 (114-D6G01-00)	
DOCUMENT		CONTROL STATUS					RIVET 4 mm	(115-D6G01-00)	9 (00
		REV. NO.	RE	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY		PREPARED BY	ISSUED BY
8	CONTROL COPY	COPY 0	NEW ISSUE Camera Sensor Rivet checkpoint added	26-Mar-21 24-Nov-21	3	1 8 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			276
OPS CONTROL NO.:	ROL NO.:				X.		<u> </u>		CHE DON
FCC-OS-A	FCC-OS-ASSY-KST-VA-03	-03				7	3		