
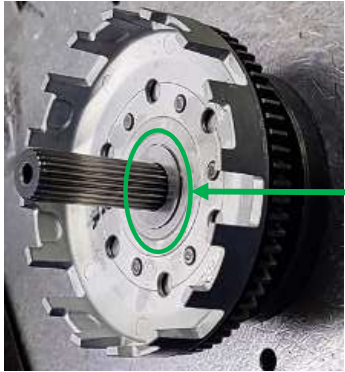


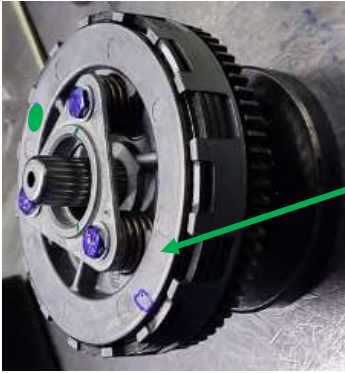
FCC CLUTCH INDIA		OPERATION STANDARD (B)			Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No. : 01 Rev. Date : 21.02.2018 SHEET ...11.. OF ...13.	
OPERATION NO.	9	OPERATION NAME	FITMENT OF OUTER COMP. CLUTCH, WASHER THRUST 17mm, CENTER ASSY. & MOVEMENT CHECKING MARKING AND WASHER CONFIRMATION BY SLIT JIG	मैटीरियल की पहचान और रखरखाव के निर्देश		
PREVIOUS OPN.	TOTAL HEIGHT VARIATION CHECKING, SLIT JIG CONFIRMATION AND LOT STAMPING	NEXT OPERATION	FINAL INSPECTION			
M/C NAME	-	M/C NO.	-			
PART NAME	CLUTCH ASSY	PART NO.	22000-K3C-D110-M1 (M-23-E0028)			
MODEL	K3CA	SETTING PRESSURE	 (Put Circle on applicable marks)			
TOOLS	-	JIG / FIX NAME	ALIGNMENT FIXTURE	1. OK मैटीरियल बिन/ट्रैली में लोट टैग के साथ रखें।		
VISUAL AIDS	-	JIG / FIX NO.	-	2. मशीन के द्वारा रिजेक्शन पीले बिन में रखें। 3. सप्लायर की गलती पीले बिन में रखें। 4. शुद्धिकरण पीले बिन में रखें।		

मैटीरियल की पहचान और रखरखाव के निर्देश

S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
1	OUTER COMP, CLUTCH APPEARANCE	NO DUST, DENT, BLOW HOLE, CHIPS, SCRATCH, BURR, DEFORMATION & PART MISS ALLOWED	OPERATOR & INSPECTOR	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
2	FITMENT QTY	Outer comp clutch = 1 No.. Washer Thrust = 1 No. Center Assy. = 1 No.	OPERATOR & INSPECTOR	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
3	WASHER THRUST APPEARANCE	कोई बुर, डस्ट,रुस्ट स्कैच और कैंक, डेंट आदि तो नहीं। पार्ट के O.D पर "white color " की मार्किंग कन्फर्म चेक करें।	OPERATOR & INSPECTOR	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
4	आउटर कॉम की I.D. में वाशर को सेट करें।	वाशर मिस न हो ।	OPERATOR & INSPECTOR	ALIGNMENT JIG	BACKUP ALIGNMENT JIG	100%	-
5	सेन्टर एसेम्बली और आउटर कॉम क्लच का अलाइन्मेंट चेक करें व अलाइन्मेंट मार्किंग (Green color) से करें।	आउटर क्लच में सेन्टर एसेम्बली की मूवमेंट (in Axial Direction) फ्री होना चाहिए।	OPERATOR & INSPECTOR	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
6	स्लिट स्प्रिंग से वाशर को सुनिश्चित करें। (Washer Confirmation)	OK PART GO GAUGE से पास हो जायेगा और NO GO GAUGE पर रुक जायेगा। NG PART GO GAUGE से तो पास होगा और NO GO GAUGE से भी पास हो जायेगा। NO GO GAUGE से पास हो रहे पार्ट को रिजेक्ट करें।	OPERATOR & INSPECTOR	SLIT JIG	BACKUP SLIT JIG	100%	N=5/SETUP & SHIFT
7	ASSY APPEARANCE	कैंक, डेंट, ब्लो होल, रस्ट और डस्ट नहीं हो और कोई पार्ट मिस न हो	OPERATOR & INSPECTOR	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT



आउटर कॉम की I.D. में वाशर को सेट करें।



OUTER COMP, CLUTCH पर CENTER ASSY लगाएँ।



सेन्टर एसेम्बली और आउटर कॉम क्लच का अलाइन्मेंट चेक करें।



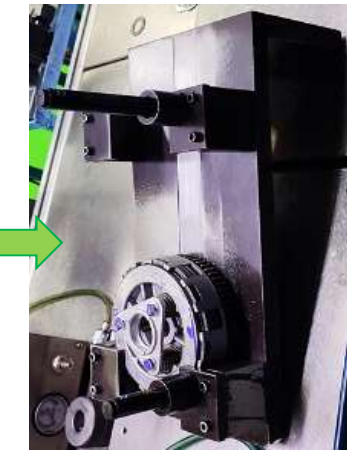
OK Part पर Alignment Marking



हरा रंग की Marking हो तो Washer है। (OK PART)



लाल रंग की Marking हो तो Washer नहीं है। (NG PART)



Washer Thrust Confirmation By Gauge



WHITE COLOR MARKING

WASHER, THRUST 17 MM



WASHER THRUST CONDITION

S. NO.	PART NAME	PART NO.	QTY
1	OUTER COMP, CLUTCH	22100-K3C-D110-M1	1
2	WASHER, THRUST 17mm	90403-KPH-9000	1

DOCUMENT CONTROL STATUS		REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
<div>CONTROL COPY</div>		<div>0</div>	NEW / ISSUE	3-Mar-23	<div>PROOD</div>	<div>Agarwal</div>	<div>Pradeep</div>	<div>Agarwal</div>
DOCUMENT CONTROL NO. :-								
FCC-OS-ASSY-K3CA-12								