

OPERATION NO.	7	OPERATION NAME	FINAL TORQUE, SPRING DETECTION & MOVEMENT CHECK	भैरीरियल की पहचान और रखरखाव के निर्देश
PREVIOUS OPN.	BOLT TIGHTENING WITH MULTI NUT RUNNER	NEXT OPERATION	TOTAL HEIGHT VARIATION CHECKING, SLIT JIG CONFIRMATION AND LOT STAMPING	
M/C NAME	LASER MARKING M/C	M/C NO.	-	
PART NAME	CLUTCH ASSY	PART NO.	22000-K3C-D110-M1 (M-23-E0028)	
MODEL	K3CA	SETTING PRESSURE	HRHS HA HB (Put Circle on applicable marks)	
TOOLS	-	JIG / FIX NAME	SLIT JIG & INDEXING	
VISUAL AIDS	-	JIG / FIX NO.	-	भैरीरियल रखरखाव बिन/ट्रोली में लोट टैग के साथ रखें। लाल बिन में रखें। पीले बिन में रखें। पीले बिन में रखें।

नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर/सुपरवाइजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।

S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	CHECKING METHOD	RESP.	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
1	क्लच एसेम्बली ले और जिग में सैट करें। फिर लिफ्टर के ईयर डाय में लोकेटर को रखकर टोरक रेन्च की सहायता से बोल्टों को 'Click' ध्वनि होने तक करें।	Click' ध्वनि होने तक टाईट करें।	हाथ से महसूस करके चेक करें।	OPERATOR & INSP.	-	100%	NO
		TORQUE TIGHTENING - 9.8 ~ 14N.m (100 ~140 Kg.f.cm) BLUE COLOR MARKING SHOULD BE DONE ON ALL BOLTS (03 Nos) (TORQUE WRENCH VALUE 100 kgf.cm)	टॉर्क रेन्च से चेक करें।		BACKUP TORQUE WRENCH	100%	N=5/SETUP & SHIFT
2	SPRING CONFIRMATION POKA YOKE	SPRING MISS CHECK AS PER LOAD TABLE BELOW PRESENCE OF ALL 03 SPRING LOAD SHOULD BE 1.2 ~ 0.95 KN.	SPRING CONFIRMATION MACHINE	OPER.	-	100%	-
3	AIR PRESSURE OF LOAD MACHINE	0.4~0.55 MPa	PRESSURE GAUGE	INSP.	BACK UP PRESSURE GAUGE	N=5/SETUP & SHIFT	N=5/SETUP & SHIFT
4	फिर AUTOMATIC PRESS की सहायता से, Jig में सेन्टर एसेम्बली का मूवमेंट चेक करें। (movement in axial direction)	Jig में सेन्टर एसेम्बली (CFD & CLUTCH PLATE) की मूवमेंट करने चाहिए।	SPM Machine	OPER.	OPERATOR & INSP.	1/START & FINISH	1/START & FINISH
5	POKE YOKE FOR PRESSURE PLATE MIXUP	MACHINE WILL NOT RUN FOR OTHER MODEL, OK PART MACHINE WILL RUN NG PART MACHINE WILL NOT RUN.	Master Sample	OPERATOR	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT

FINAL TORQUE

SPRING DETECTION and MOVEMENT CHECK

Auto Marking of Spring load confirmation

SPRING DETECTION & MOVEMENT CHECK

No. of Spreing	Load (kN)	Reault
OK Spring	0.95 ~ 1.20	OK
Spring Mix Condition		
1 Spring Mix	0.85 ~ 0.90	NG
2 Spring Mix	0.75 ~ 0.80	NG
3 Spring Mix	0.60 ~ 0.65	NG

DOCUMENT CONTROL STATUS	REV. NO.	REVISION RECORD		DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
	<div>CONTROL COPY</div>		NEW ISSUE	3-Mar-23				
DOCUMENT CONTROL NO. :-								
FCC-OS-ASSY-K3CA-10								

एसेम्बली स्लिट जिग के GO Block से आपसानी से पास होना चाहिए।

ध्यान रखें!