

OPERATION STANDARD (B)

FCC CLUTCH INDIA


OPERATION NO.	1C	OPERATION NAME	OUTER BOSS HEIGHT INSPECTION, OIL IMPREGNATION OF DAMPER, DRIVEN GEAR AND FITMENT OF DAMPER ON OUTER CLUTCH
PREVIOUS OPN.	INSPECTION OF RECEIVED B.O.P MATERIAL	NEXT OPERATION	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION & PRESSING ON OUTER CLUTCH
M/C NAME	-	M/C NO.	-
PART NAME	OUTER COMP. CLUTCH	PART NO.	22110-AAH-F010 (110-D6G01-01)
MODEL	KST-VA	SETTING PRESSURE	
TOOLS	-	JIG / FIX NAME	
VISUAL AIDS	-	JIG / FIX NO.	

मेटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।


रखरखाव	मेटेरियल स्टैट्स
प्रयोग करें या बिन / ट्रोली में लोट देंग के साथ रखें।	1. OK मेटेरियल
लाल बिन में रखें।	2. रिजेक्शन
पीले बिन में रखें।	3. स्पलायर की गलती
पीले बिन का प्रयोग करें।	4. शुद्धिकरण

नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर / सुपरवाईजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।



S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
1	बौस हाईट	21.7 -0.1 mm	OPERATOR & INSP.	जयल गेज से चेक करें।	BACK UP DIAL GAUGE	100%	N=5/SETUP & SETUP
2	1 VARIATION OF BOSS HEIGHT 21.7mm	0.05MAX	OPERATOR & INSP.	DIAL GAUGE	BACK UP DIAL GAUGE	100%	N=5/SETUP & SETUP
3	CLAW BEND CONFIRMATION OF OUTER CLUTCH	आउटर क्लच को CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE पर रखकर घुमाकर चेक करे। आउटर SMOOTHLY ROTATE होना चाहिए।	OPERATOR & INSP.	CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE	BACK UP CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE AVAILABLE	100%	N=5/SETUP & SETUP
4	Outer Clutch App.	पार्ट को बाहर से चेक करें। (कोई डैस्ट, कैंक, विकार, आदि तो नहीं)	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
5	डैम्पर ड्रिवन गियर पर ऑयल लगाये।	Damper fully covered with oil - 20W40.	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
6	Damper Driven Gear App.	Dust,Scratch ,Deformation etc.not Allowed	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
7	Damper Driven Gear (Rubber Damper) App.	Coating on part पार्ट को बाहर से चेक करें। (कोई डैस्ट, कैंक, विकार, आदि तो नहीं)	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
8	Damper Driven Gear (Rubber Damper) OD chamfer	Chamfer उपर की तरफ होनी चाहिए।	OPERATOR	देखकर चेक करें।	-	100%	-
9	Fittment Qty.	Outer Clutch - 1 No. Rubber Dampers - 6 Nos.	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
10	Oil	20W40	OPERATOR	देखकर चेक करें/Label	-	During Filling	-




बौस हाईट 21.7 -0.1 mm दिखाए गये गेज अनुसार आउटर बौस हाइट चेक करें।




आउटर क्लच को CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE पर रखकर घुमाकर चेक करे।

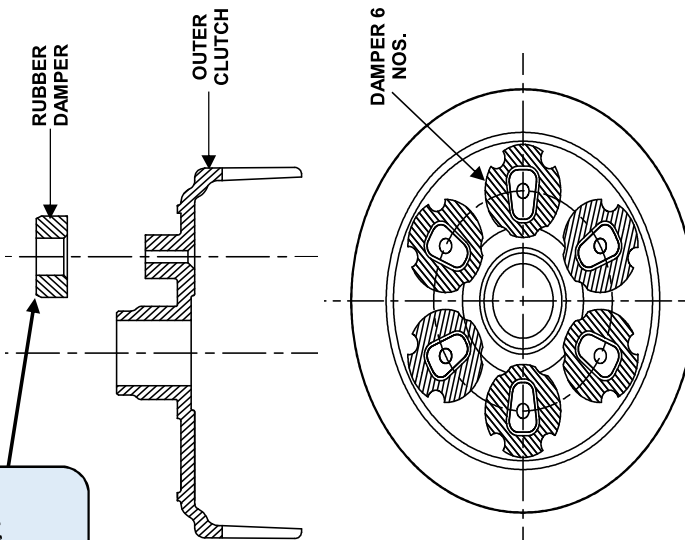




खर डैम्पर का OD पर चैम्फर उपर की तरफ होना चाहिए। दिखाए गये डैम्पर का फ़ैस बाहर की तरफ लगाये।



खर डैम्पर 6 Nos. को आउटर पर सैट करें।



RUBBER DAMPER
OUTER CLUTCH
DAMPER 6 NOS.



OUTER CLUTCH



DAMPER DRIVEN GEAR (RUBBER DAMPER)

CHILD PART DETAIL







D6G01

ध्यान रखें।

1) डैम्पर का O.D. चैम्फर ऊपर की तरफ होना चाहिए।

S.No.	PART NAME	PART No.	QTY
1	DAMPER DRIVEN GEAR	23113-035-3000	6
2	OUTER CLUTCH	(22101-AAF-4000) 111-D6G01-01	1

DOCUMENT CONTROL STATUS	REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
CONTROL COPY	0	NEW ISSUE	26-Mar-21				
	1	21.7 height checkpoint added in outer comp.	24-Nov-21				
OPS CONTROL NO.:							
FCC-OS-ASSY-KST-VA-01							