FCC CLUTCH INDIA	H INDIA	O	PERATIC	OPERATION STANDARD	.RD (B)		Doc. No.: FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No.: 01	QP-QFO-04(b)
							Nev. Date : 21.02.2010 SHEET2 OF12.	2010
OPERATION NO.	1	OPERATION NAME	GEAR PRIMARY & PRESSING	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION & PRESSING ON OUTER CLUTCH	Z			
PREVIOUS OPN.	OUTER BOSS HEIGHT INSPECTION, OIL IMPREGNATION OF DAMPER CLUTCH AND FITMENT OF DAMPER ON OUTER CLUTCH	NEXT OPERATION	FITMENT OF SIDE & RIVET 4	FITMENT OF SIDE PLATE DRIVEN GEAR SIDE & RIVET 4mm INSTALLATION	मेटेरियल कि	पहचान और	रखरखाव के निर्देश।	M -
M/C NAME	PNEUMATIC PRESS MACHINE	M/C NO.			मैटरियल स्टेट्स		रखरखाव	
PART NAME	OUTER COMP. CLUTCH	PART NO.	221	22110-AAH-F010 (110-D6G01-01)	1. OK मैटेरियल	प्रयोग करें या बिन	या बिन / ट्रोली में लोट ह	टैग के साथ रखें।
MODEL	KST-VA	SETTING PRESSURE	0.4	0.4~0.6 MPa (4~6 Kgf/cm²)	2. रिजेक्शन	10	लाल बिन में रखें।	
TOOLS	·	JIG / FIX NAME			3. स्पलायर की गलती	P	पीले बिन में रखें।	
VISUAL AIDS	٠	JIG / FIX NO.			4. शुद्धिकरण	<u>म</u> ीले	पीले बिन का प्रयोग क	करें।
					नोट:– शुद्धिकरण केवल इं	इंजीनियर / सुपरवाईज़र के जाए।	द्वारा शिफ्ट	के अन्त में किया
S. NO.	OPERATION	POINTS & CON	CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
आउटर क्लच	ले और चैक करके जिग में रखें।	गियर को बाहर से है रस्ट, चिप्स, डैन्ट कै	चैक करें (कोई बर. कैक आदि तो नही)	OPERATOR &	? ? ?		į	N=5/SETUP &
ी गियर प्राईमरी	द्रीवन ले और आउटर में सै	गियर का मार्किंग साईड	ङ ऊपर होनी चाहिए।	G	दखकर चक कर।		100%	SETUP
गियर को आउटर व सहायता से दबाए।	डटर कॉम में न्युमेटिक प्रैस की बाए।	आउटर क्लच और गियर	गेयर में गैप ना हो।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	N=5/SETUP & SETUP
3 Fitment Qty.	y.	Gear - 1 No.	1 No.	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	N=5/SETUP & SETUP
4 Air Pressure	ē	0.4~0.6 MPa (4~6 kgf/cm²)	MPa Jf/cm²)	OPERATOR	Pressure Gauge		1/SHIFT	N=1/SHIFT
위	HOUSING COMP CLUTCH	PRIMARY DRIVEN GEAR						
				1		Tanada Andrews		
	E 12	नियर की मार्किंग साईड ऊपर होनी वाहिए।	ho					
		— PRIMARY DRIVEN GEAR						
\Rightarrow			CHILD PART DETAIL	ETAIL	गियर पूरी तरह	ह से प्रेस होना वाहिए	_	
			20	60	1) गियर का	ध्यान रखे। मार्किंग साईड	ऊपर होनी	चाहिए ।
OUTER COM	OUTER COMP. CLUTCH SUB ASSY		PRIMARY DRIV	RIVEN GEAR	S.No. PART	PART NAME GEAR PRIMARY DRIVEN	PART No. 23111-AAH- H400). QTY
DOCUMENT CONTROL STATUS	OL STATUS REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	DBY	ISSUED BY
CONTROL	0 COPY	NEW ISSUE	26-Mar-21	The state of the s	The sale	A		2700
OPS CONTROL NO.: FCC-OS-ASSY-KST-VA-02	- CC V/			C	7	3)	1) (Xan)
Note: Sign at Prep	Note: Sign at Prepared by column depend on level of document i.e. In New Mo	vel of document i.d		tel by PE/QA and In Mass	ss Production model by Prod	d.		