

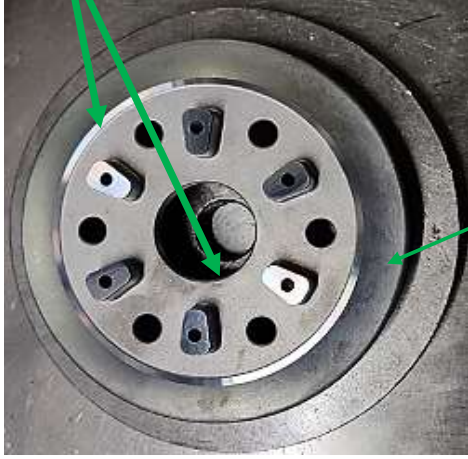
<p>FCC CLUTCH INDIA</p>	<p>OPERATION STANDARD (B)</p>	
	<p>Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b)</p>	
	<p>Rev. No. : 01</p>	
	<p>Rev. Date : 21.02.2018</p>	
	<p>SHEET ...1.. OF ...12..</p>	

OPERATION STANDARD (B)

OPERATION NO.	1C	OPERATION NAME	CHECKING OF CLAW BEND & FITMENT OF RUBBER , DAMPER ON OUTER CLUTCH	मैटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।
PREVIOUS OPN.	INSPECTION OF RECEIVED B.O.P MATERIAL	NEXT OPERATION	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION ON OUTER CLUTCH	
M/C NAME	-	M/C NO.	-	
PART NAME	OUTER COMP. CLUTCH	PART NO.	22100-K3C-D110-M1 (M-23-E0028)	
MODEL	K3CA	SETTING PRESSURE	<div><div>HRHS HA HB</div><div>(Put circle on applicable marks)</div><div>-</div></div>	
TOOLS	-	JIG / FIX NAME	-	
VISUAL AIDS	-	JIG / FIX NO.	-	
				नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर/सुपरवाईजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।

S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
1	CLAW BEND CONFIRMATION OF OUTER CLUTCH	आउटर क्लच को CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE पर रखकर घुमाकर चेक करें। आउटर SMOOTHLY ROTATE होना चाहिए।	OPERATOR & INSP.	CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE	BACK UP CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE	100%	N=5/SETUP & SHIFT
2	Outer Clutch App. & Oil Application <div>MQS</div>	पार्ट को चेक करें। (कोई डस्ट,कैक ,विकार, आदि तो नहीं) पार्ट में "K3C" की मार्किंग कन्फर्म चेक करें। Apply oil in Inner Diameter of Outer Clutch (Oil Grade MoS2 Should be used)	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
3	रबर डैम्पर पर ऑयल लगाये।	Rubber Damper fully covered with oil - MoS2	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
4	RUBBER DAMPER APPEARANCE	कोई डस्ट, स्क्रैच, डिफॉर्मेशन आदि नहीं होना चाहिए। पार्ट में "K3C" की मार्किंग कन्फर्म चेक करें।	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
5	Rubber Damper K3C Marking	"K3C" MARKING उपर की तरफ होनी चाहिए।	OPERATOR	देखकर चेक करें।	-	100%	-
6	Fittment Qty.	Outer Clutch - 1 No. Rubber Dampers - 6 Nos.	OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT
7	Oil <div>MQS</div>	MoS2	OPERATOR	देखकर चेक करें/Label	-	During Filling	-

रबर डैम्पर की फेस पर 'K3C' मार्किंग उपर की तरफ होना चाहिए ।
दिखाए गये डैम्पर का फेस बाहर की तरफ लगाये ।



आउटर ID & GEAR FACE
पर आयल लगये ।

आउटर क्लच को CLAW BEND
CONFIRMATION GAUGE पर रखकर
घुमाकर चैक करे।



OUTER CLUTCH











CHILD PART DETAIL



RUBBER DAMPER

डैम्पर का "K3C" चैम्फर ऊपर की तरफ होना चाहिए।

S.No.	PART NAME	PART No.	QTY
1	RUBBER, DAMPER	23113-K3C-D100-H1	6
2	OUTER CLUTCH	22101-K3C-D110-Y1	1

DOCUMENT CONTROL STATUS		REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;">CONTROL COPY</div>		0	NEW ISSUE	3-Mar-23	 	 	 	 
OPS CONTROL NO.:								
FCC-OS-ASSY-K3CA-01								