




FCC CLUTCH INDIA			OPERATION STANDARD (B)				Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b)			
							Rev. No. : 01			
							Rev. Date : 21.02.2018			
							SHEET ...11.. OF ...13.			
OPERATION NO.		7B	OPERATION NAME	CFD & CLUTCH PLATE AXIAL MOVEMENT WITH FILLER GAUGE (t=0.85mm)	मैटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।					
PREVIOUS OPN.		TORQUE CONFIRMATION, SPRING DETECTION, MOVEMENT CHECK, SLIT JIG CONFIRMATION & LOT STAMPING	NEXT OPERATION	I.D. INSPECTION OF LIFTER & OUTER COMP CLUTCH BY AIR PLUG GAUGE & PACKING						
M/C NAME		AXIAL MOVEMENT M/C	M/C NO.	-	मैटेरियल स्टेट्स	रखरखाव				
PART NAME		CLUTCH ASSY.	PART NO.	100-D6G01-05 (22100-AAH-F010)	1. OK मैटेरियल	प्रयोग करें या बिन/ट्रोली में लोट टैग के साथ रखें।				
MODEL		KST-VA	SETTING PRESSURE	0.4-0.6Mpa	2. रिजेक्शन	लाल बिन में रखें।				
TOOLS		-	JIG/FIX NAME	-	3. स्पलायर की गलती	पीले बिन में रखें।				
VISUAL AIDS		-	JIG/FIX NO.	-	4. शुद्धिकरण	पीले बिन का प्रयोग करें।				
					नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर/सुपरवाइज़र के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।					
S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY			
1	AXIAL MOVEMENT M/C की PRESS DEPTH चेक करें	PRESS DEPTH 1.2mm होनी चाहिए	OPER & INSP	HEIGHT GAUGE	-	N=1/SETUP	N=1/SETUP			
2	CFD & CLUTCH PLATE का एक्सियल मूवमेंट 0.85mm GAP के साथ चेक करें	CENTER ASSY को PRESS करने के बाद CFD & CLUTCH PLATE का एक्सियल मूवमेंट फ्री होनी चाहिए तथा FILLER GAUGE की सहायता से चेक करें 0.85mm का GAP होना चाहिए	OPER & INSP	(AXIAL LOAD MACHINE M/C & FILLER GAUGE - 0.85mm)	-	100%	N=5/SHIFT & SETUP			
3	CFD & CLUTCH PLATE का एक्सियल मूवमेंट 0.85mm GAP के साथ चेक करने के बाद OK PART पर CONFIRMATION MARKING करें	PERMANENT MARKER की सहायता से OK PART पर BLACK COLOUR DOT MARKING करें।	OPER & INSP	VISUAL	-	100%	N=5/SHIFT & SETUP			



CHECK AXIAL MOVEMENT OF CFD & CLUTCH PLATE



CHECK GAP (0.85mm) WITH FILLER GAUGE








MOVEMENT CONFIRMATION MARKING (BLACK DOT)

ध्यान रखें!

1)

CFD और क्लच प्लेट मूव नहीं होनी चाहिए।

DOCUMENT CONTROL STATUS	REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
<div>CONTROL COPY</div>		NEW ISSUE (Process of CFD & Clutch Plate movement checking with gap 0.85 added)	24-Nov-21				
OPS CONTROL NO.:							
FCC-OS-ASY-KST VA-11B							