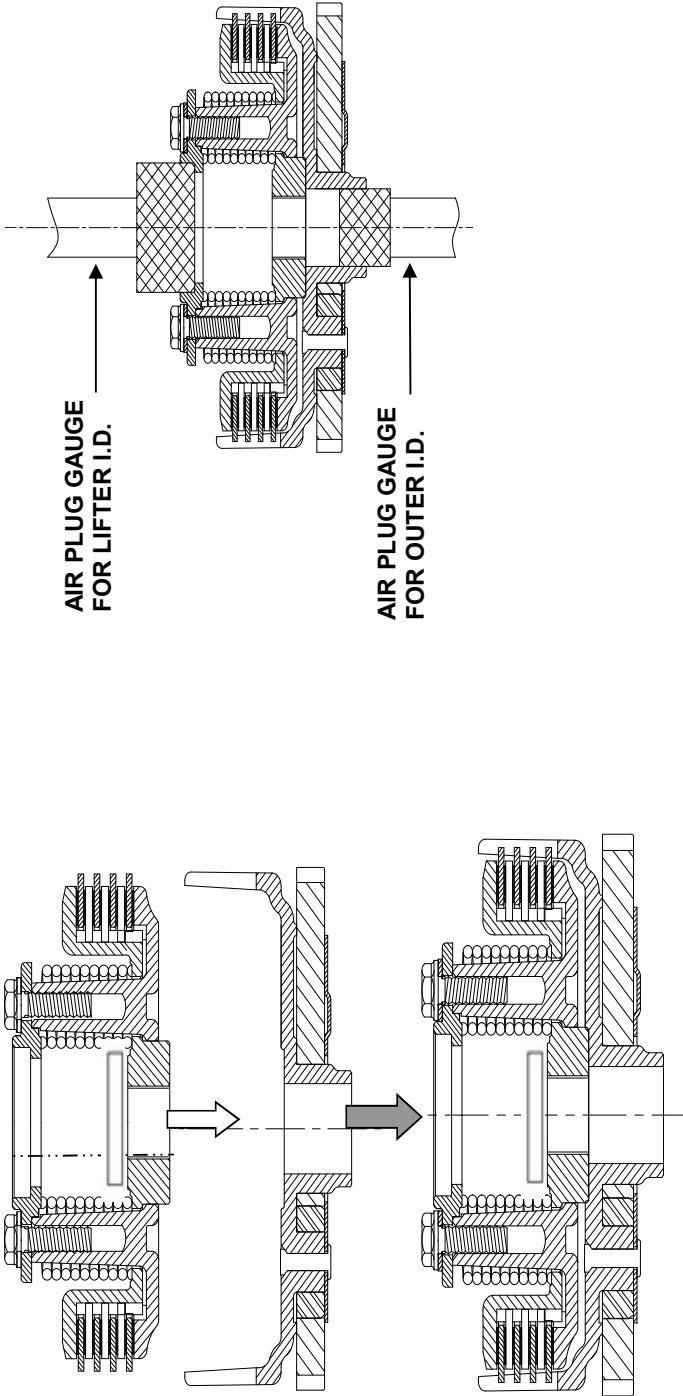



FCC CLUTCH INDIA				OPERATION STANDARD (B)				Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No. : 01 Rev. Date : 21.02.2018 SHEET ...12.. OF ...12..			
OPERATION NO.		9		OPERATION NAME		I.D. INSPECTION OF LIFTER & OUTER COMP CLUTCH BY AIR PLUG GAUGE & PACKING					
PREVIOUS OPN.		ASSY OF OUTER COMP CLUTCH, CENTER CLUTCH ASSY, ALIGNMENT CHECK & FINAL INSPECTION		NEXT OPERATION		PRE-DISPATCH INSPECTION & DISPATCH					
M/C NAME		-		M/C NO.		-					
PART NAME		CLUTCH ASSY.		PART NO.		100-D6G01-05 (22100-AAH-F010)					
MODEL		KST-VA		SETTING PRESSURE							
TOOLS		-		JIG/FIX NAME							
VISUAL AIDS		-		JIG/FIX NO.							
						नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर/सुपरवाइजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।					
S. NO.	OPERATION		POINTS & CONTROL ITEMS		RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY		
1	एक तरफ लिफ्टर की I.D. में और दूसरी तरफ हाउजिंग क्लच की I.D. में एयर प्लग गेज रखें और दोनों की I.D. चेक करें।		लिफ्टर का ईनर डाय़ा - Ø28.0+0.021		OPERATOR	AIR PLUG GAUGE	BACK UP	100%	-		
					INSP.	AIR PLUG GAUGE					
			हाउजिंग क्लच का ईनर डाय़ा - Ø21.0+0.031/+0.010		OPERATOR	AIR PLUG GAUGE	BACK UP	100%	-		
					INSP.	AIR PLUG GAUGE					
2	पैकिंग		As per packing Standard		OPERATOR & INSP.	देखकर चेक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP		

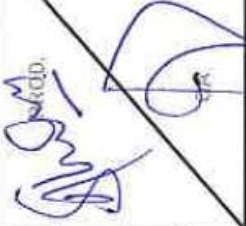





AIR PLUG GAUGE FOR LIFTER I.D.

AIR PLUG GAUGE FOR OUTER I.D.



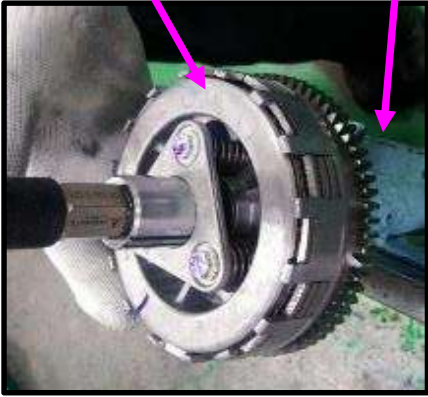
FINAL CLUTCH ASSY.

DOCUMENT CONTROL STATUS				REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
<div>CONTROL COPY</div>				00	NEW ISSUE	26-Mar-21				
				01	Line No. added for Lot Stamp Process (CSR)	23.07.2021				
OPS CONTROL NO.:										
FCC-OS-ASSY-KST-VA-13										

ध्यान रखें!

1) लिफ्टर का ईनर डाय़ा Ø28 +0.021 mm

2) आउटर का ईनर डाय़ा Ø21 mm +0.031/+0.010



AIR PLUG GAUGE FOR LIFTER I.D.

AIR PLUG GAUGE FOR OUTER I.D.