

FCC CLUTCH INDIA

OPERATION STANDARD (B)

Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b)

Rev. No. : 01

Rev. Date : 21.02.2018

SHEET ...2... OF ...12.

OPERATION NO.	1D	OPERATION NAME	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION & PRESSING ON OUTER CLUTCH		मैटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।			
PREVIOUS OPN.	OUTER BOSS HEIGHT INSPECTION, OIL IMPREGNATION OF DAMPER CLUTCH AND FITMENT OF DAMPER ON OUTER CLUTCH	NEXT OPERATION	FITMENT OF SIDE PLATE DRIVEN GEAR SIDE & RIVET 4mm INSTALLATION					
M/C NAME	PNEUMATIC PRESS MACHINE	M/C NO.			रखरखाव			
PART NAME	OUTER COMP. CLUTCH	PART NO.	22110-AAH-F010 (110-D6G01-01)		1. OK मैटेरियल प्रयोग करें या बिन / ट्रोली में लोट टैग के साथ रखें।			
MODEL	KST-VA	SETTING PRESSURE	0.4~0.6 MPa (4~6 Kg/cm <sup>2</sup> )		2. रिजेक्शन लाल बिन में रखें।			
TOOLS	-	JIG / FIX NAME			3. स्पलायर की गलती पीले बिन में रखें।			
VISUAL AIDS	-	JIG / FIX NO.			4. शुद्धिकरण पीले बिन का प्रयोग करें।			
				नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर / सुपरवाइजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।				
S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS		RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
1	आउटर क्लच ले और चैक करके जिग में रखें। गियर प्राइमरी ड्रिवन ले और आउटर में सैट करें।	गियर को बाहर से चैक करें (कोई बर, स्ट्ट, चिप्स, डैट कैंक आदि तो नहीं) गियर का मार्किंग साईड ऊपर होनी चाहिए।		OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
2	गियर को आउटर कॉम में न्युमेटिक प्रैस की सहायता से दबाएं।	आउटर क्लच और गियर में गैप ना हो।		OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
3	Fitment Qty.	Gear - 1 No.		OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP
4	Air Pressure	0.4~0.6 MPa (4~6 kg/cm <sup>2</sup> )		OPERATOR	Pressure Gauge	-	1/SHIFT	N=1/SHIFT

HOUSING COMP CLUTCH

PRIMARY DRIVEN GEAR

गियर की मार्किंग साईड ऊपर होनी चाहिए।

गियर को बाहर से चैक करें (कोई बर, स्ट्ट, चिप्स, डैट कैंक आदि तो नहीं)  
गियर का मार्किंग साईड ऊपर होनी चाहिए।

गियर को आउटर कॉम में न्युमेटिक प्रैस की सहायता से दबाएं।

आउटर क्लच और गियर में गैप ना हो।

देखकर चैक करें।

देखकर चैक करें।

देखकर चैक करें।

Pressure Gauge

PRIMARY DRIVEN GEAR

CHILD PART DETAIL

PRIMARY DRIVEN GEAR

OUTER COMP. CLUTCH SUB ASSY

गियर पूरी तरह से प्रेस होना चाहिए।

ध्यान रखें!

1) गियर का मार्किंग साईड ऊपर होनी चाहिए।

S.No.	PART NAME	PART No.	QTY
1	GEAR PRIMARY DRIVEN	23111-AAH- H400	1

DOCUMENT CONTROL STATUS

CONTROL COPY

OPS CONTROL NO.:

FCC-OS-ASSY-KST-VA-02

REV. NO.

0

REVISION RECORD

NEW ISSUE

DATE

26-Mar-21

APPROVED BY

CONFIRMED BY

PREPARED BY

ISSUED BY

Note: Sign at Prepared by column depend on level of document i.e. In New Model by PE/QA and In Mass Production model by Prod.