




FCC CLUTCH INDIA		OPERATION STANDARD (B)					Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No. : 01 Rev. Date : 21.02.2018 SHEET ...2.. OF ...12..			
OPERATION NO.	1D	OPERATION NAME	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION ON OUTER CLUTCH		मैटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।					
PREVIOUS OPN.	CHECKING OF CLAW BEND & FITMENT OF RUBBER , DAMPER ON OUTER CLUTCH	NEXT OPERATION	FITMENT OF PLATE DRIVEN GEAR SIDE & RIVET 4mm INSTALLATION							
M/C NAME	PNEUMATIC PRESS MACHINE	M/C NO.	-	मैटेरियल स्टेट्स					रखरखाव	
PART NAME	OUTER COMP. CLUTCH	PART NO.	22100-K3C-D110-M1 (M-23-E0028)	1. OK मैटेरियल					प्रयोग करें या बिन /ट्रोली में लोट टैग के साथ रखें।	
MODEL	K3CA	SETTING PRESSURE	0.4~0.6 Mpa	2. रिजेक्शन					लाल बिन में रखें।	
TOOLS	-	JIG / FIX NAME	-	3. स्पलायर की गलती	पीले बिन में रखें।					
VISUAL AIDS	-	JIG / FIX NO.	-	4. शुद्धिकरण	पीले बिन का प्रयोग करें।					
				नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर / सुपरवाइजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।						
S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS		RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY		
1	Gear Primary Driven Appearance & Fitment Condition	गियर को चैक करें (कोई बर, रस्ट, चिप्स, डैन्ट, क्रैक आदि तो नहीं) गियर की मॉडल मार्किंग "LOT CODE" साईड हमेशा ऊपर होनी चाहिए।	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT		
2	OIL IMPREGNATION MoS2 MOS	SHOULD BE PRESENT ON RUBBER, DAMPER & SLIDING SURFACE AREA	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT		
3	Fitment Qty.	Gear - 1 No.	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT		
4	SETTING PRESSURE	0.4~0.6 MPa	OPERATOR	OPERATOR	देखकर चैक करें।	-	N=1/Start & Finish	N=1/Start & Finish		
5	गियर लगाने के बाद हाइट कन्फर्मेशन करें।	अगर गियर दिखाए गए चित्र के अनुसार से लगा हुआ है, तो GO साईड से आसानी से पास हो जाएगा और NOGO मे रुक जाएगा। और अगर दिखाए गए चित्र के अनुसार से नहीं लगा है तो GO और NOGO दोनों साईड से पास हो जाएगा।	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	SLIT JIG	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT		



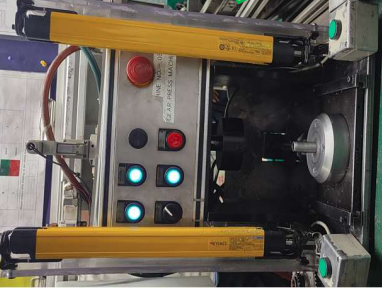
ASSY. OF RUBBER DAMPER & OUTER CLUTCH




PRIMARY DRIVEN GEAR




LOT CODE SHOULD BE PRESENT ON PART




PRESSING OF GEAR PRIMARY DRIVEN ON OUTER CLUTCH



CHILD PART DETAIL PRIMARY DRIVEN GEAR



GEAR HEIGHT CONFIRMATION GAUGE



ASSY. OF RUBBER DAMPER, GEAR PRIMARY DRIVEN & OUTER CLUTCH

गियर की मॉडल मार्किंग "LOT CODE" साईड हमेशा ऊपर होनी चाहिए।

ध्यान रखें!

1) गियर की मॉडल मार्किंग "LOT CODE" साईड हमेशा ऊपर होनी चाहिए।

DOCUMENT CONTROL STATUS	REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
	0	NEW ISSUE	3-Mar-23				
OPS CONTROL NO.:							
FCC-OS-ASSY-K3CA-02							

Note: Sign at Prepared by column depend on level of document i.e. In New Model by PE/QA and In Mass Production model by Prod.