FCC	CLUTCH INDIA	DIA	OP	OPERATION	STANDARD	(B)		Doc. No.: FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No.: 01 Rev. Date: 21.02.2018 SHEET7 OF12.	P-QFO-04(b)
OPERATION NO.	ON NO.	4	OPERATION NAME	PLATE CLUTO CLUTCH & '	LATE CLUTCH PRESSURE ,SPG. CLUTCH & WASHER THRUST STALLATION ON CENTRE CLUTCH		Į,		-
PREVIOUS OPN		CFD & CLUTCH PLATE INSTALLATION ON CENTER CLUTCH	NEXT OPERATION	FITMENT OF P BOLT & BOLT T	MENT OF PLATE CLUTCH LIFTER, .T & BOLT TIGHTENING MANUALLY		पहचा <u>न</u> पहचान	क <u>घाक्र</u> रक्रर	٠ ٥٧ ٢
M/C NAME	1 1		M/C NO.			मैटरियल स्टेट्स		रखरखाव	
PART NAME	NE.	CLUTCH ASSY.	PART NO.	100 (2210	100-D6G01-05 (22100-AAH-F010)	1. OK मैटेरियल	प्रयोग करें या ि	बिन/ट्रोली में लोट ं	टैग के साथ रखें।
MODEL		KST-VA	SETTING PRESSURE			2. रिजेक्शन		लाल बिन में रखें।	
TOOLS			JIG/FIX NAME			3. स्पलायर की गलती		पीले बिन में रखें।	
VISUAL AIDS	SOI		JIG/FIX NO.			4. शुद्धिकरण	₽	पीले बिन का प्रयोग करें।	ئ <u>ز</u> ا
						नोट:– शुद्धिकरण केवल इंज	इंजीनियर / सुपरवाईज़र	के द्वारा शिफ्ट के 🤅	अन्त में किया जाए।
S. NO.	OPE	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEM	ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY
~	प्रैशर पलेट को	1 देखकर चैक करें।	कोई बर, चिप्स,डस्ट, स्कैच और ङै	डेन्ट आदि तो नही।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करे।	ı	100%	N=5/SETUP & SETUP
2	Spring clut	Spring clutch Appearance	No crack,burr et	etc	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करे।		100%	N=5/SETUP & SETUP
ю	WASHER THRU	THRUST APPEARANCE	कोई बर, डस्ट,rust स्कैच और कैक, नही।	ह, डैन्ट आदि तो	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	N=5/SETUP & SETUP
4	Identification mark	ark on spring clutch	Blue Colour identification m	mark on spring	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	N=5/SETUP & SETUP
ro	सेन्टर ऐम्बली पर प्रै	प्रैशर प्लेट को सैट करें।	सेन्टर एसेम्बली पर प्रैशर प्लेट को र करें।	सही प्रकार से सैट	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करे।		100%	ON
ø	सेन्टर एसेम्बली में : लेग पर ि	í प्रत्येक प्रेशर प्लेट की स्प्रिंग को रखें	सेन्टर एसेम्बली पर स्प्रिंग को सही प्रकार	प्रकार से सैट करें।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	ON
~	Fitmen	Fitment Quantity	Plate Clutch Pressure - 1 No. Spring Clutch - 3 Nos. Washer Thrust - 1 No. Gap should be between Spring Clut Center Clutch.	- 1 No. Nos. No. ring Clutch &	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।		100%	N=5/SETUP &
			PLATE CLUTCH PRESSURE		WASHER THRUST			BLUE IDER	BLUE IDENTIFICATION MARK ON SPRING CLUTCH
			/ Vaaaaa		MATING MARK Clutch Press	MATING MARKING (Ø3.0mm) on Plate Clutch Pressure & Center Clutch Clutch Pressure असम्बर्ण	600	Soor	
			and land	PLATE CLUTCH PRESSURE	4	MATING MARK मैच करते हुये लगाये ।	CENTER CLUTCH SUB ASSY	NS NS	
		300 O	CHILD PART DETAIL	١.		و	ध्यान रखे मॉडल मिक्स	! नही होना घ	चाहिए।
					30.5m	PART N	• I	PART 191-D6G	ου οτγ
	PLATE	PLATE CLUTCH PRESSURE	WASHER THRUST	HRUST	20.4mm	PLAT	1 PRESSURE	(90403-AAG-5010) 151-D6G01-01 (22350-AAF-4000) 161-D6G01-02	+++
DOCUMEN	OCUMENT CONTROL STATUS			L S	A DEPONED BY	2 SPRING CLUTCH	-	(22401-AAH-F010)	3 (010)
		REV. NO.	REVISION RECORD NEW ISSUE	DATE 26-Mar-21	- 8	CONFIRMED BY	Y A ST	PREPARED BY	ISSUED BY
l	CONTROL COPY				N. A.		di		D'ANDE
OPS CONTROL NO. FCC-OS-ASSY-KST	DPS CONTROL NO.: FCC-OS-ASSY-KST-VA-07					3	3)		
0.040	Note: Sign at Prepared by	dependention	level of document ie. In New Mod	Model by PE/OA and	In Mass Production mo	odal by Drod			