P-QFO-04(b)				टैग के साथ रखें।			<u>ياً -</u>	भन्त म किया जाए। DATA ENTRY	N=5/SETUP & SETUP	N=5/SETUP & SETUP	N=5/SETUP & SETUP	N=5/SETUP & SETUP	N=5/SETUP & SETUP	N=5/SETUP & SETUP	N=5/SETUP & SETUP		N=5/SETUP & SETUP		RUBBER	OUTER	сгитсн	DAMPER 6 NOS.				की तरफ होना चाहिए।	QTY		ISSUED BY	Tai
Doc. No.: FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No.: 01 Rev. Date: 21.02.2018 CHEFT 1 OF 12	जारा जारा मेटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश		रखरखाव	प्रयोग करें या बिन/ट्रोली में लोट टैंग के साध रखें।	लाल बिन में रखें।	पीले बिन में रखें।	पीले बिन का प्रयोग करें।	इजोनियर ∕ सुपरवाइजुर के द्वारा शिष्ट के अन्त में किया जाए। ALTERNATE INSP. FRQY. DATA ENTRY		100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	During Filling							_	ऊपर की तरफ	PART No.	23113-035-3000 (22101-AAF-4000)	111-D6G01-0 PREPARED BY	eC.
	कि पहचान और :			प्रयोग करें या			म	IIIनयर/ सुपरवाइज़र ALTERNATE	BACK UP DIAL	BACK UP DIAL GAUGE	BACK UP CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE AVAILABLE	,		,		,			Ē							5 by	AAME	IVEN GEAR	79250	
OPERATION STANDARD (B)			मैटरियल स्टेट्स	1. OK ਸੈਟੇ ਵਿ ਧਲ	2. रिजेक्शन	3. स्पलायर की गलती		नाटः— शुद्धकरण कवल इज CHECKING METHOD	डायल गेज से चैक करें।	DIAL GAUGE	CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE	देखकर चैक करें।	देखकर चैक करें।	देखकर चैक करें।	देखकर चैक करें।	देखकर चैक करें।	देखकर चैक करें।	देखकर चैक करें/Label	रवर डेम्पर का OD पर वैम्फर उपए की तरफ भ्रेम चाहिए। दिखाए गऐ डेम्पर का फेंग वाहर की तरफ लगावे।	0			Nos. को आउटर पर सैट करें।	प्बड डैमर 6 Nos. को आउटर पर सैट करें।			S.No. PART NAME	1 DAMPER DRIVEN GEAR	CONFIRME	The state of the s
	OUTER BOSS HEIGHT INSPECTION, OIL IMPREGNATION OF DAMPER, DRIVEN GEAR AND FITMENT OF DAMPER ON OUTER CLUTCH	GEAR PRIMARY DRIVEN INSTALLATION & PRESSING ON OUTER CLUTCH		22110-AAH-F010 (110-D6G01-01)				RESP	OPERATOR &	OPERATOR &	+	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	OPERATOR & INSP.	OPERATOR	OPERATOR & INSP.	OPERATOR	रवर डेम्पर का OD पर ं दिखाए गऐ डेम्प			1	रबड डैमार 6			6)	DAMPER DRIVEN GEAR (RUBBER DAMPER)	APPROVED BY	
	OUTER BOSS OIL IMPREGI DRIVEN GE/ DAMPER C	GEAR PRIMARY PRESSING		221				L ITEMS			ONFIRMATION 5 करे । आउटर ोमा चाहिए।	गेई डैस्ट, कैक, ाही)	oil - 20W40.	etc.not Allowed	र से वैक करें। गादे तो नहीं)	ोनी चाहिए।	No. S Nos.			G		6						DAMPEF (RUBB	DATE	
	OPERATION NAME	NEXT OPERATION	M/C NO.	PART NO. SETTING PRESSURE		JIG / FIX NAME	JIG / FIX NO.	POINTS & CONTROL ITEMS	21.7 -0.1 mm	0.05MAX	आउटर क्लच को CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE पर रखकर फुगकर के करें । आउटर SMOOTHLY ROTATE होना चाहिए।	पार्ट को बाहर से चैक करें। (कोई डैस्ट, विकार, आदि तो नहीं)	Damper fully covered with oil - 20W40.	Dust, Scratch , Deformation etc.not Allowed	Coating on part पार्ट को बाहर से चैक करें। (कोई डैस्ट, कैक, विकार, आदि तो नहीं)	Chamfer उपर की तरफ होनी चाहिए।	Outer Clutch - 1 No. Rubber Dampers - 6 Nos.	20W40					अपटर सत्तव को CLAW BEND CONFIRMATION GAUGE पए एक्कर जुनाकर बैंक करें।		CHILD PART DETAIL	DeG01	, go'		REVISION RECORD	NEW ISSUE 21.7 height checkpoint added in outer comp.
	5	INSPECTION OF RECEIVED B.O.P MATERIAL		лсн	KST-VA			NOIL	इंट	OSS HEIGHT	IRMATION OF	h App.	ऑयल लगाये ।	Gear App.	(Rubber Damper)	ubber Damper) OD er	Qty.						आउटर क्ला CONFIRMATIO	S T T T T T T T T T T T T T T T T T T T	ð			OUTER CLUTCH	REV. NO.	0 1
FCC CLUTCH INDIA		PREVIOUS OPN. REG	M/C NAME	PART NAME OUTEF				OPERATION	बौस हाइ	1 बीस हाईट 2 1 VARIATION OF BOSS HEIGHT	CLAW BEND CONFIRMATION OF OUTER CLUTCH		डैम्पर ड्रिवन गियर पर ऑयल लगाये।	Damper Driven Gear App.	Damper Driven Gear (Rubber Damper) App.	Damper Driven Gear (Rubber Damper) OD chamfer	Fittment Qty.	io					बीस हाईट 21.7 ^{-0.1} mm दिखाए गऐ गेज अनुसार अघटर बास हाइट येक करे।			33.5m	mc.s	OUTER	ITROL STATUS	CONTROL COPY
FCC CL	OPERATION NO.				MODEL	TOOLS	VISUAL AIDS	s. NO.	-		м		9	7	ω	6	10					बौस हाई दिखाए गऐ				m aaae		DOCUMENT CONTROL STATUS	CONT	

OPS CONTROL NO.: