
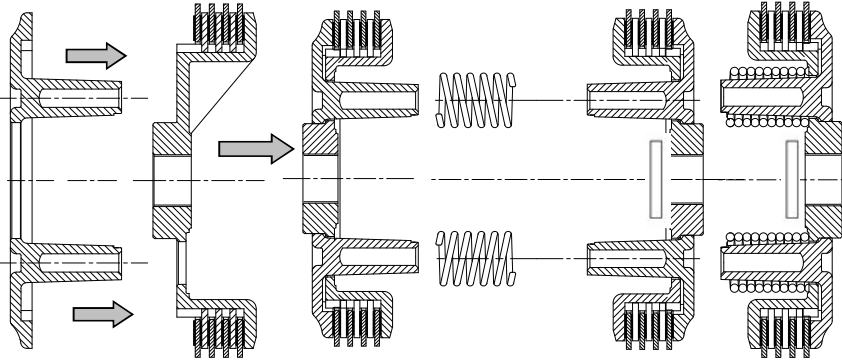


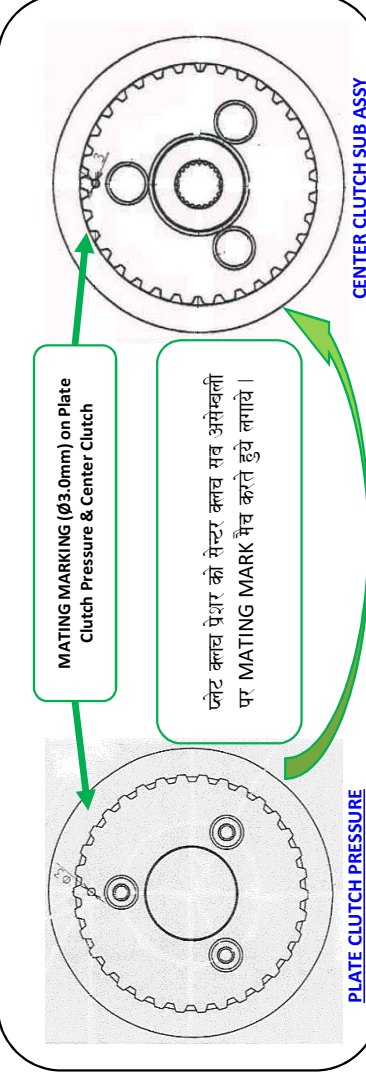


FCC CLUTCH INDIA			OPERATION STANDARD (B)				Doc No. : FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No. : 01 Rev. Date : 21.02.2018 SHEET ...7.. OF ...12..			
OPERATION NO.	4	OPERATION NAME	PLATE CLUTCH PRESSURE ,SPG. CLUTCH & WASHER THRUST INSTALLATION ON CENTRE CLUTCH		मैटेरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।					
PREVIOUS OPN.	OFD & CLUTCH PLATE INSTALLATION ON CENTER CLUTCH	NEXT OPERATION	FITMENT OF PLATE CLUTCH LIFTER, BOLT & BOLT TIGHTENING MANUALLY							
M/C NAME	-	M/C NO.	-		मैटेरियल स्टेड्स		रखरखाव			
PART NAME	CLUTCH ASSY.	PART NO.	100-D6G01-05 (22100-AAH-F010)		1. OK मैटेरियल प्रयोग करें या बिन /ट्रोली में लोट टैग के साथ रखें।					
MODEL	KST-VA	SETTING PRESSURE	-		2. रिजेक्शन लाल बिन में रखें।					
TOOLS	-	JIG/FIX NAME	-		3. स्पलायर की गलती पीले बिन में रखें।					
VISUAL AIDS	-	JIG/FIX NO.	-		4. शुद्धिकरण पीले बिन का प्रयोग करें।					
					नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर / सुपरवाइजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।					
S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY			
1	प्रेसर प्लेट को देखकर चैक करें।	कोई बर, चिप्स,डस्ट, स्कैच और डेंट आदि तो नहीं।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP			
2	Spring clutch Appearance	No crack,burr etc	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP			
3	WASHER THRUST APPEARANCE	कोई बर, डस्ट,rust स्कैच और कैक, डैन्ट आदि तो नहीं।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP			
4	Identification mark on spring clutch	Blue Colour identification mark on spring clutch	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP			
5	सेन्टर ऐम्बली पर प्रेशर प्लेट को सैट करें।	सेन्टर एसेम्बली पर प्रेशर प्लेट को सही प्रकार से सैट करें।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	NO			
6	सेन्टर एसेम्बली में प्रत्येक प्रेशर प्लेट की लैंग पर स्प्रिंग को रखें	सेन्टर एसेम्बली पर स्प्रिंग को सही प्रकार से सैट करें।	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	NO			
7	Fitment Quantity	Plate Clutch Pressure - 1 No. Spring Clutch - 3 Nos. Washer Thrust - 1 No. Gap should be between Spring Clutch & Center Clutch.	OPERATOR & INSP.	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SETUP			
<div><div><p>PLATE CLUTCH PRESSURE</p></div><div><p>WASHER THRUST</p></div><div><p>BLUE IDENTIFICATION MARK ON SPRING CLUTCH</p></div><div><p>MATING MARKING (Ø3.0mm) on Plate Clutch Pressure & Center Clutch</p><p>प्लेट क्लच प्रेशर को सेन्टर क्लच सब असेम्बली पर MATING MARK मैच करते हुये लगाये।</p><p>CENTER CLUTCH SUB ASSY</p></div></div>										
ध्यान रखें!										
1) स्प्रिंग मॉडल मिक्स नहीं होना चाहिए।										
S.No.		PART NAME		PART No.		QTY				
1		WASHER THRUST		191-D6G01-00 (90403-AAH-F010)		1				
1		PLATE CLUTCH PRESSURE		151-D6G01-01 (22350-AAH-F010)		1				
2		SPRING CLUTCH		161-D6G01-02 (22401-AAH-F010)		3				
CONFIRMED BY		PREPARED BY		ISSUED BY						

CHILD PART DETAIL



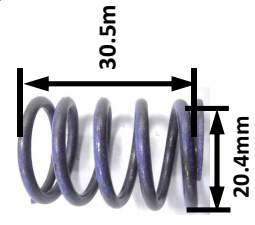


PLATE CLUTCH PRESSURE



WASHER THRUST



SPRING CLUTCH

30.5m

20.4mm

CONTROL COPY

OPS CONTROL NO. :
FCC-OS-ASSY-KST-VA-07