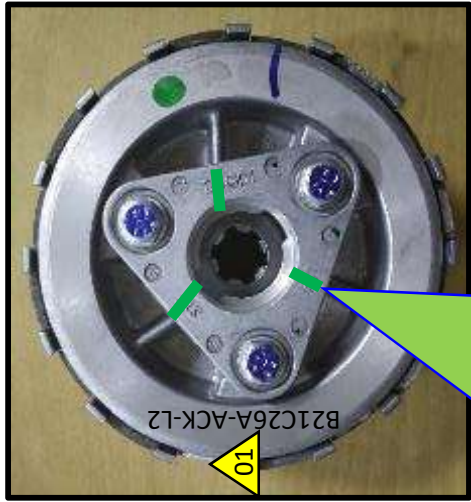
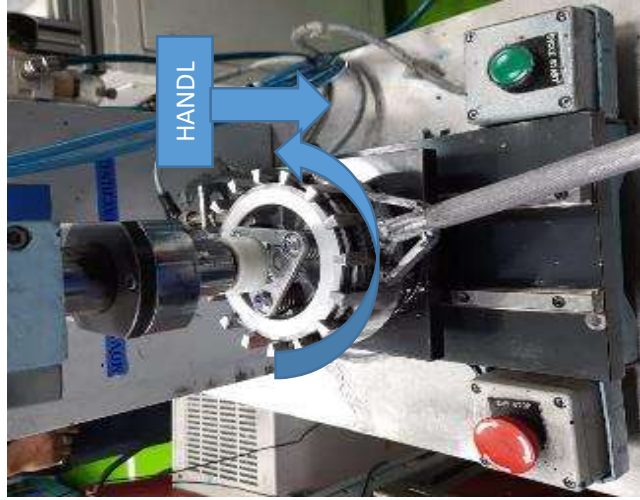


FCC CLUTCH INDIA		OPERATION STANDARD (B)					Doc. No. : FCC-APQP-QFO-04(b) Rev. No. : 01 Rev. Date : 21.02.2018 SHEET ...11.. OF ...13.		
OPERATION NO.	7A	OPERATION NAME	AXIAL & ROTATIONAL MOVEMENT		मैटरियल कि पहचान और रखरखाव के निर्देश।				
PREVIOUS OPN.	TORQUE CONFIRMATION, SPRING DETECTION, MOVEMENT CHECK, SLIT JIG CONFIRMATION & LOT STAMPING	NEXT OPERATION	I.D. INSPECTION OF LIFTER & OUTER COMP CLUTCH BY AIR PLUG GAUGE & PACKING						
M/C NAME	-	M/C NO.	-						
PART NAME	CLUTCH ASSY.	PART NO.	100-D6G01-05 (22100-AAH-F010)						
MODEL	KST-VA	SETTING PRESSURE	0.4~0.6Mpa						
TOOLS	-	JIG/FIX NAME	-						
VISUAL AIDS	-	JIG/FIX NO.	-						
			नोट:- शुद्धिकरण केवल इंजीनियर / सुपरवाइजर के द्वारा शिफ्ट के अन्त में किया जाए।						
S. NO.	OPERATION	POINTS & CONTROL ITEMS	RESP	CHECKING METHOD	ALTERNATE CONTROL	INSP. FRQY.	DATA ENTRY		
1	क्लच असेंबली का एक्सियल लोड लगाकर रोटेशनल मूवमेंट चेक करे	CFD और क्लच प्लेट की लोड लगाने के बाद रोटेशनल मूवमेंट फ्री होनी चाहिए	OPER & INSP	(AXIAL LOAD MACHINE & HANDLE)	-	100%	N=5/SHIFT & SETUP		
2	MARKING OF LIFTER	CHECK LIFTER FOR BREAKAGE & MARKING GREEN COLOR.	OPER	देखकर चैक करें।	-	100%	N=5/SETUP & SHIFT		



GREEN COLOR MARKING FOR LIFTER
BREAKAGE CONFIRMATION

ध्यान रखे!

1) CFD और क्लच प्लेट मूव नहीं होनी चाहिए।

DOCUMENT CONTROL STATUS	REV. NO.	REVISION RECORD	DATE	APPROVED BY	CONFIRMED BY	PREPARED BY	ISSUED BY
CONTROL COPY	00	NEW ISSUE	26-Mar-21				
	01	Line No. added for Lot Stamp Process (CSR)	23-Jul-21				
OPS CONTROL NO.:							
FCC-OS-ASY-KST VA-11A							