



BPM 与 T100 集成设定说明

>>> 鼎捷集团

李明丽

BPM事业部\ JAVA咨询部

大纲

- 一、集成设定说明
- 二、BPM系统的集成设定
- 三、T100系统的集成设定
- 四、其他

一、集成设定说明

- 1、T100整合,一台BPM只能对应到T100的一个区域,即一个ent(企业号)。
- 2、T100整合只会提供整合表单,没有整合流程(仅有流程样板),流程一定要由T100建立。
- 3、需要提前在BPM中给相关帐号开放表单与流程设计师权限
- 4、集成表单导入方法:
 - 1) 表单从T100同步到BPM;
 - 2) 提前从模板表单里导入到BPM表单设计师;

二、BPM集成设定

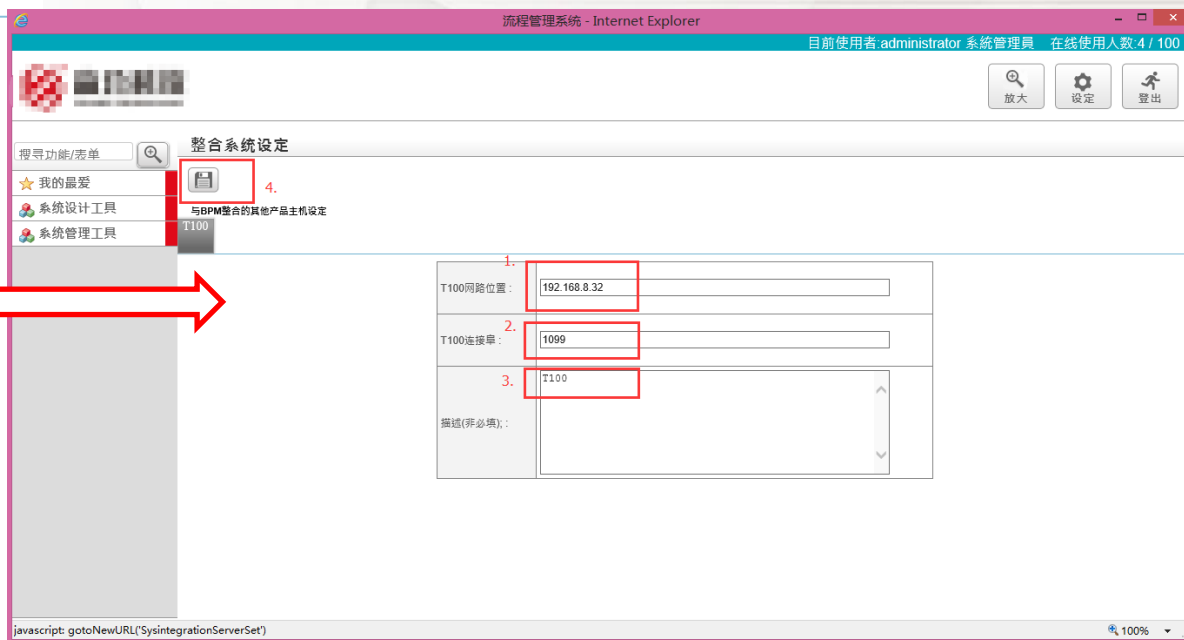
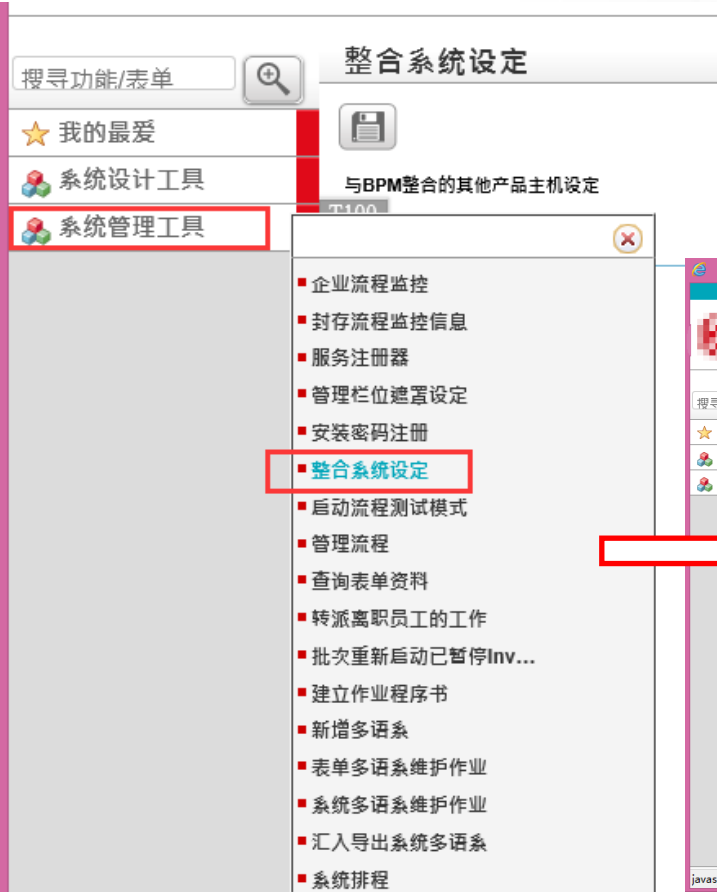
1、设置BPM系统

选择“系统管理工具”下的“整合系统设定”，设定相关参数。

(企业代号即ent)

【T100正式区】环境代号topprd 端口1099

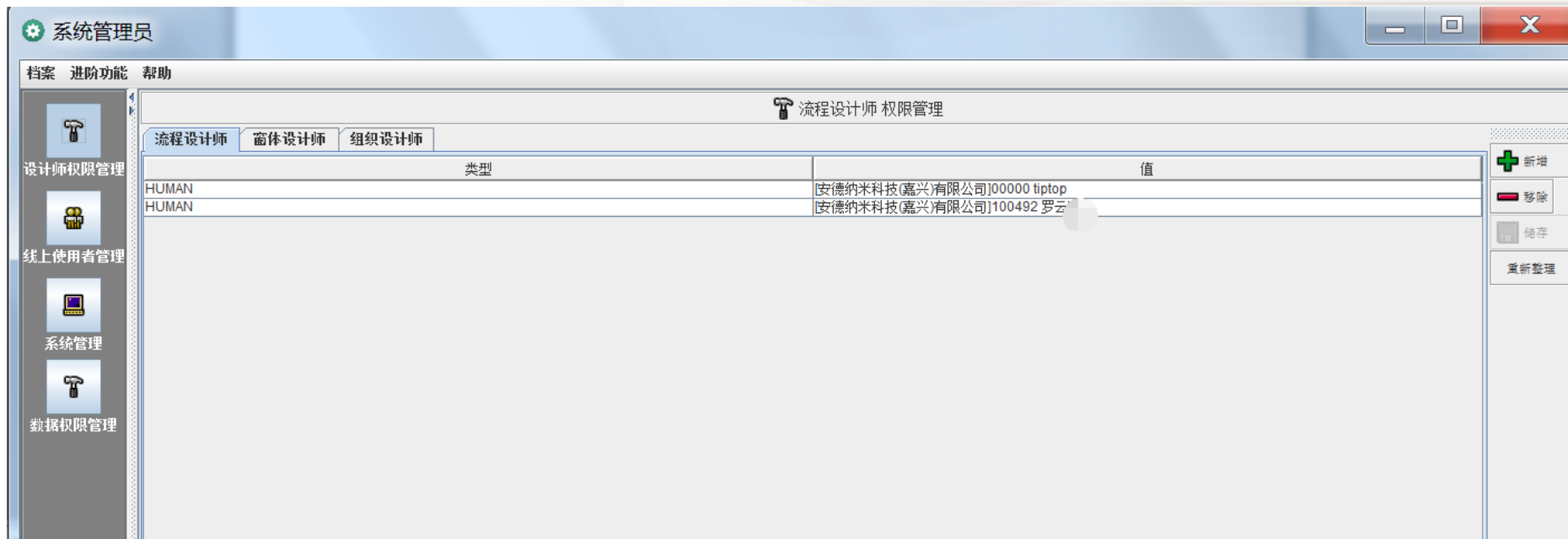
【T100测试区】环境代号toptst 端口1199



二、BPM集成设定

2、设置BPM系统

给IT管理员帐号在BPM中开启表单设计师与流程设计师权限。
(不开的话后续从T100打开设计师会提示没有权限)



三、T100集成设定

1、设定集成BPM主机：aws100

左侧 “BPM设置” 下 “启用BPM协同” 和IP位置；

（一台BPM只能对应一个T100 ent）

整合产品设定维护作业(aws100) [] 有限公司:topprd,1] 营运据点:华业测试系统(HUA-TEST)

整合产品设定

BPM设置

☒ 是否启用BPM协同

IP位置代码

bpm_ip

IP位置

192.168.100.20

BPM首页网址

http://[bpm_ip]:8086/NaNaWeb/

BPM接口方式

1:采用 API 方式

BPM接口URL

[bpm_ip]:1099

☐ 是否启用BPM组织同步

最上层组织模式

1:单一

最上层组织

三、T100集成设定

2、设定签核据点：aws010

设定哪些营运据点需要走送签，以及是否需要自动确认(即自动审核)

营运据点签核设置维护作业(aws010) [鼎捷制造企业(MFG):toptst,1] 营...

整单操作 明细操作 相关资料 相关作业 相关查询 相关报表 相关参数

状态码	签核否	自动确认否	营运据点	说明(简称)	组织
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A00000	总经理室	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A10001	管理部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A20001	関務	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A30001	财务部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A40001	维修部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A50001	品保部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A60001	工程部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A70001	资材部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A80001	业务部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A90001	生管部	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	A91001	制造一部	

第 2 项(共 18 项)

日期:2016-05-26(GMT+8) 使用者:tiptop OVR

三、T100集成设定

2、设定签核单据: awsi011

1) 需要送签的单据, 勾选” 启用签核”

2) 重要字段: 选到右边的栏位, 在同步时才会把值回传到T100, 开单时也才会传值

鼎捷 T100

作业名称 作业编号

- 企业基础数据管理 m010000
- 供应链管理 m020000
- 存货管理 m030000
- 研发管理 m190000
- 供需计划管理(APS) m040000
- 生产制造管理 m050000
- 流通管理 m060000
- 财务会计管理 m070000
- 成本管理 m080000
- 发票管理 m100000
- 税务管理 m110000
- 区域功能 m120000
- 行业别功能 m130000
- 企业流程管理(BPM) m140000
 - BPM协同设置作业 awsi011
 - 营运据点签核设置维护作业 awsi010
 - 单据性质签核设置 awsi013
 - 内稽内控管理 m150000
 - 系统管理 m160000
 - 综合应用开发平台 m170000

BPM协同设置作业(awsi011) [鼎捷制造企业(MFG):toptst,1] 营运据点:安德纳米科技(嘉兴)有限公司(AD03)

整单操作 明细操作 相关资料 相关作业 相关查询 相关报表 相关参数

tiptop的查询方案

- 最近一次查询条件

启用签核	模块编号	模组名称	单据性质	说明
<input type="checkbox"/>	AAP	应付帐款管理系统	aapt300	应付帐款凭单
<input checked="" type="checkbox"/>	AAP	应付帐款管理系统	aapt330	费用报支单
<input type="checkbox"/>	AAP	应付帐款管理系统	aapt331	费用预支申请单
<input type="checkbox"/>	AAP	应付帐款管理系统	aapt415	发票请款单
<input type="checkbox"/>	AAP	应付帐款管理系统	aapt420	应付核销单
<input type="checkbox"/>	ABM	产品结构系统	abmt300	单一主件ECN
<input type="checkbox"/>	ABM	产品结构系统	abmt301	多主件ECN
<input type="checkbox"/>	ABM	产品结构系统	abmt400	料件承认申请作业

BPM协同设置作业(awsi011) [鼎捷制造企业(MFG):toptst,1] 营运据点:安德纳米科技(嘉兴)有限公司(AD03)

整单操作 明细操作 相关资料 相关作业 相关查询 相关报表 相关参数

基本数据 异动资讯

单据性质 aint301 杂项库存发

模块编号 AIN 库存管理系

作业编号 aint301 杂项库存发料作业

☒ 启用签核

重要字段-有勾选到右边的栏位, 在同步时才会把该栏位值传过来, 开单时也才会传值。

单据信息 重要字段 工作流关卡

aint301(杂项库存发料作业)

- grid3(grid3)
- headerlock_group(headerlock_group)
- 基本数据(master Folder page)

控件代号	字段标签代号	字段标签文本说明	参考字段代号	自定义变量
inba_t.inba003	lbl_inba003	申请人员	inba003_desc	inba003
inba_t.inba004	lbl_inba004	申请部门	inba004_desc	inba004
inba_t.inbadocdt	lbl_inbadocdt	输入日期		inbadocdt
inba_t.inbadocno	lbl_inbadocno	单据编号		inbadocno
inbadocno_desc				inbadocno_desc
inba007_desc				inba007_desc
inba_t.inba005	lbl_inba005	来源数据类型		inba005

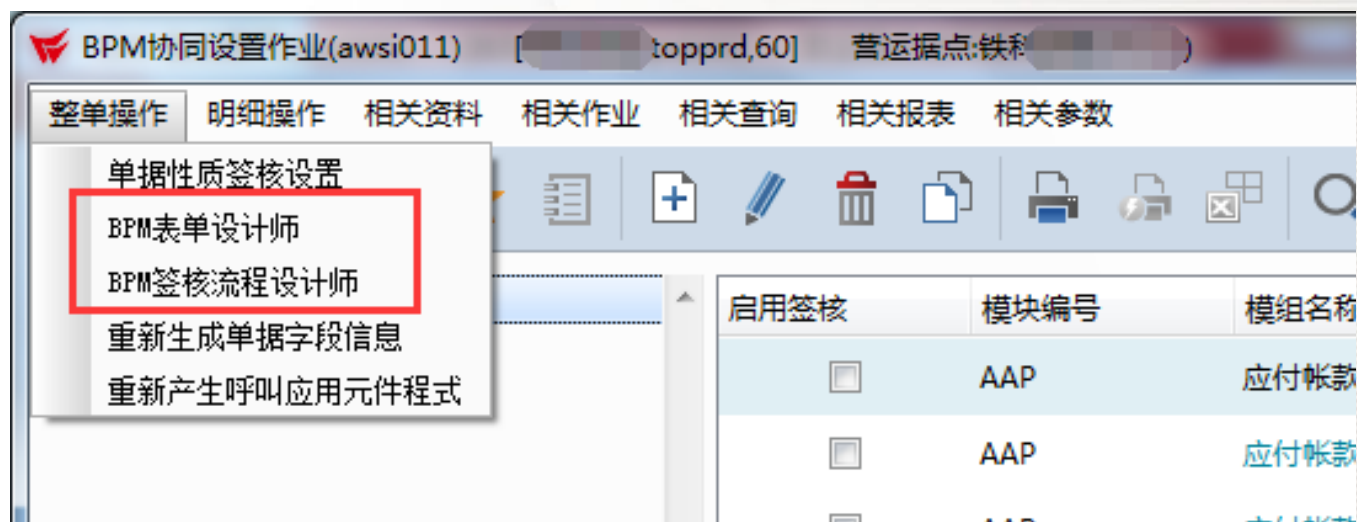
全选 全不选

画面字段 栏位说明

三、T100集成设定

2、设定签核单据：aws011

- 3) 左上角的整单操作，可以开启BPM设计师, 可直接通过这里建立表单与流程。
(表单也可直接用模版导，流程模板一定要提前导入设计师)



三、T100集成设定

3、设定签核流程：awsi013

1) 在这支作业建立BPM的签核流，点击”整单操作”——”建立签核流程”；

单据性质签核设置(aws013) 公司:toptst,1 营运据点:华业测试系统(HUA-TEST)

整单操作 明细操作 相关资料 相关作业 相关查询 相关报表 相关参数

基本数据

单据性质: axmt500 订单

参照表编号: D01

单据别编号: XM72

参考签核模板: axmt500xm72

签核流程编号:

☐ 启用工作流程

营运据点	说明(简称)	参考签核模	签核模板说明	签核流程编号	流程名称	营运据点签核流程

流程ID規則：营运据点_作业编号_单别

流程发起时，优先找有特定营运据点的流程，如果没有则跑ALL开头的

三、T100集成设定

4、T100提交送签到BPM

杂项库存发料作业(aint301) [鼎捷制造企业(MFG):toptst,1] 营运据点:安德纳米科技(嘉兴)有限公司(AD03)

整单操作 明细操作 相关资料 相关作业 相关查询 相关报表 相关参数

单据编号 NMIN01-1603000001 输入日期 2016/03/30 申请人员 00000 tiptop
 杂发单 扣账日期 2016/03/30 申请部门 SITE-01 东莞制造

基本数据 异动资讯

数据源 1:人工输入
 理由码
 备注

提交 作废

即提交流程到BPM系统

异动申请明细 入库明细 申请制造批序号明细 入库制造批序号明细

项次	料件编号	品名	规格	包装容器	品名	库位	库位名称	限定储位

第 1 笔(共 2 笔) 第 0 项(共 2 项)

日期:2016-05-27(GMT+8) 使用者:tiptop



四、其他

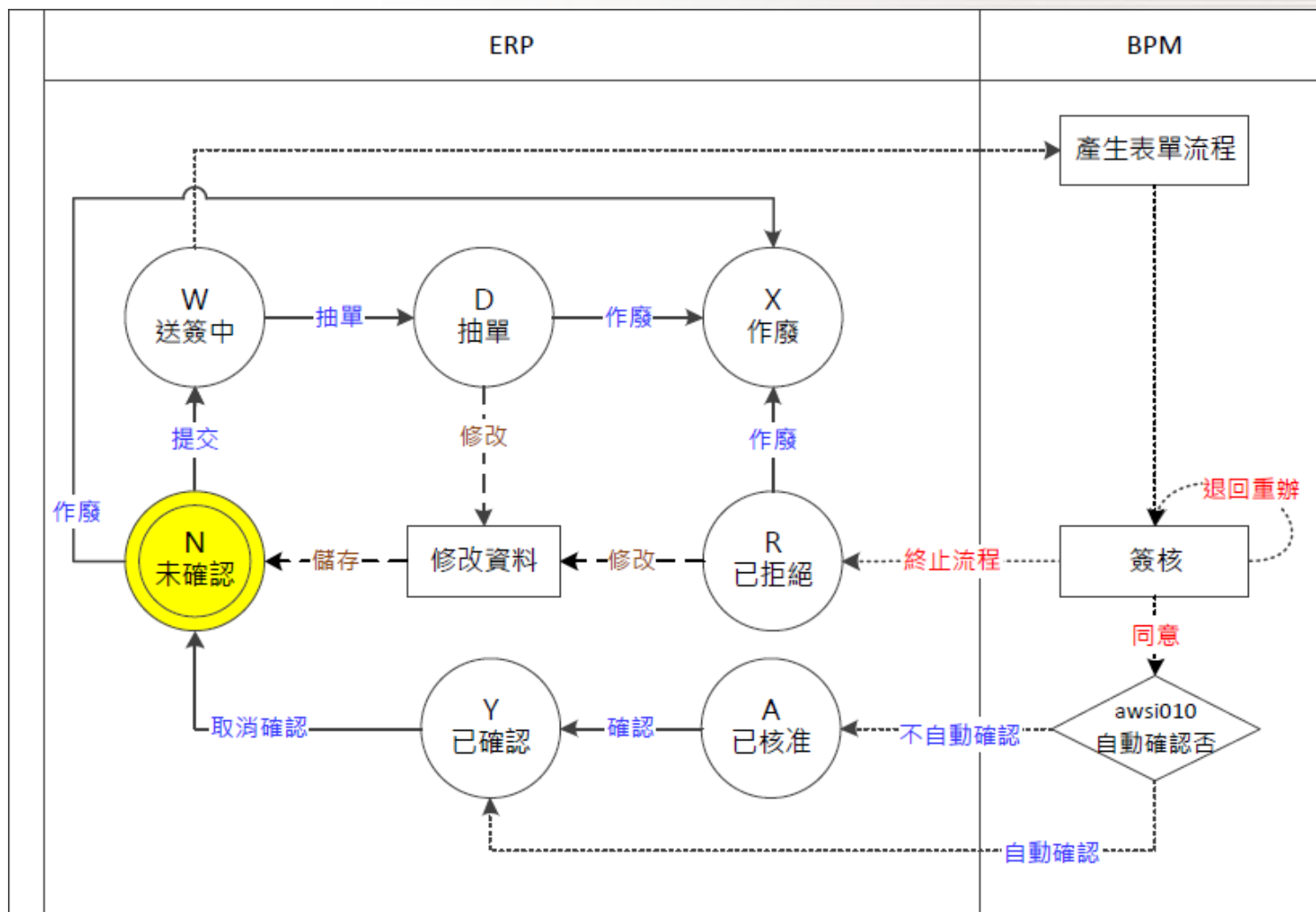
1、流程的勾稽与取消勾稽:

- 在建立签核流时,会依照某个指定的流程样板建立(勾稽)
- 如果去修改个别流程,则该条流程会与参考的流程样板解除关联(脱钩)

如果在勾稽状态,修改流程样板即可将与他勾在一起的流程定义一并更新,脱勾的流程则不会再被流程样板影响

四、其他

2、签核流程及状态码变化说明:



四、其他

3、T100&BPM整合表单清单：

详细查看excel文档 [《T100&BPM整合表單\(V1.04\)》](#)

A decorative graphic consisting of a grid of squares in various shades of green and grey, arranged in a pattern that tapers to the right.

Thanks