企業入口網站 (http://portal.fulltech-metal.com)

全製程各部門常用查詢(目录)(/cust001/case/index.php)

单一部门WIP

(一)部门100302按工序产品工单的WIP,为负值

WIP直接取(asft301)工单工艺维护作业的在制数。

(查無資料,無記錄顯示,表格整個不顯示。)

(二)部门100302按工序产品工单的WIP

	部门 (adv_dept_stn.php)	部门名称	工序	工序名称	产品	产品名称	工单	项次	数量
1	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10101-000181	左把手	100SF000-1708001040	40	20
2	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10101-000196	C5铝支架	100SF001-1709000906	40	2,800
3	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10102-000049	枪机10-调焦盘	100SF001-1710000029	20	632
4	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10102-000049	枪机10-调焦盘	100SF001-1710000117	20	664
5	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10102-000049	枪机10-调焦盘	100SF004-1710000021	20	1,000

第1页 共11页 2017/10/29 6:33

6	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10102-000049	枪机10-调焦盘	100SF001-1710000116	20	892
7	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10201-000045	LPB外壳	100SF004-1709000031	42	134
8	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10201-000045	LPB外壳	100SF001-1709001857	42	242
9	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10201-000047	LPB门盖1	100SF000-1708001589	50	2
10	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000013	A2001N凸台	100SF001-1709000871	50	1,703
11	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000017	A2003N凸台	100SF001-1709000872	70	2,690
12	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000064	500602-07支 架	100SF001-1709001798	30	4,431
13	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000064	500602-07支 架	100SF001-1709001797	30	2,774
14	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000091	500602-00031 支架	100SF000-1708001488	30	1,080
15	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000099	500602-00039 支架	100SF000-1709000019	40	8

第2页 共11页 2017/10/29 6:33

16	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000099	500602-00039 支架	100SF001-1710000196	40	643
17	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000100	500602-00040 支架	100SF001-1710000199	40	785
18	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000100	500602-00040 支架	100SF000-1709000020	40	117
19	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000108	580101-00016 保护盖	100SF001-1710000024	40	520
20	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000108	580101-00016 保护盖	100SF001-1709002044	40	739
21	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10301-000125	500602-00075 固定板	100SF001-1709001851	30	100
22	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10401-000037	VC-80连接器	100SF001-1709000084	40	2,100
23	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10401-000080	VC80 MLB散热 器	100SF001-1709000025	40	1,163
24	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10401-000080	VC80 MLB散热 器	100SF000-1708001181	40	1
25	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10401-000081	300190支架	100SF000-1708001183	30	153

第3页 共11页 2017/10/29 6:33

26	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	10401-000082	300187支架	100SF000-1708001184	30	59
27	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF001-1709001961	40	1,125
28	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF001-1709000001	40	996
29	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF001-1709001691	40	3,120
30	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF001-1709001976	40	1,120
31	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF001-1709001688	40	5,115
32	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF000-1709000048	40	656
33	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000011	枪机13-机身半 成品	100SF001-1709000243	40	589
34	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000032	枪机13-侧盖系 列半成品	100SF000-1708000810	40	5
35	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000045	枪机17-上下盖 -A 系列半成品	100SF000-1708001107	40	2

第4页 共11页 2017/10/29 6:33

36	100302	机加工课	TJG001 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG001)	钻孔 (加 工)	20201-000045	枪机17-上下盖 -A 系列半成品	100SF000-1708001580	40	3
37	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10101-000130	半球16-镜头座 CCD	100SF001-1710000001	60	1,586
38	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10101-000142	LED补光灯(内 置) 主体	100SF001-1709000920	50	2,186
39	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000001	CCD镜头座(金 属)-M12	100SF001-1709000140	50	746
40	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000003	半球13-金属镜 头座M12	100SF000-1708000235	75	100
41	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000016	半球23-镜头安 装座2	100SF000-1708000742	60	239
42	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000016	半球23-镜头安 装座2	100SF000-1708000156	60	2,811
43	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000016	半球23-镜头安 装座2	100SF001-1709000563	60	1,350
44	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000027	枪机14-主机壳 ZN	100SF001-1710000094	45	2,243
45	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10102-000041	豆干7-针孔定焦 前盖	100SF000-1708001022	50	2

第5页 共11页 2017/10/29 6:33

46	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10201-000040	970底座	100SF000-1708001747	50	128
47	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10201-000057	3855支架	100SF000-1708000939	50	440
48	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000024	92A52法兰	100SF001-1709002033	50	3,116
49	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000077	560401-00099 底壳	100SF000-1708000825	30	113
50	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000079	560401-00101 底壳	100SF001-1709002085	30	13
51	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000079	560401-00101 底壳	100SF001-1709001611	30	34
52	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000082	560401-00094 底壳	100SF001-1709002080	30	4
53	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000084	560401-00096 底壳	100SF001-1710000020	30	51
54	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10301-000111	BORA MQB支 撑臂右	100SF001-1709001749	60	6
55	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10303-000009	216049011基 座	100SF001-1709001864	40	1,851

第6页 共11页 2017/10/29 6:33

56	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10401-000085	300188固定器	100SF001-1709000937	40	517
57	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	10702-000006	12483底座	100SF000-1708000974	40	3
58	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	20201-000042	枪机13-侧盖半 成品	100SF001-1709000310	50	2,630
59	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	20201-000042	枪机13-侧盖半 成品	100SF001-1709000306	50	3,120
60	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	20201-000042	枪机13-侧盖半 成品	100SF001-1709000298	50	3,120
61	100302	机加工课	TJG002 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG002)	攻牙 (加 工)	20202-000006	枪机14-镜头座 半成品	100SF001-1710000180	60	694
62	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机(J 孔牙专)))))))	10101-000031	HDR盖子	100SF000-1708000980	50	15
63	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机加工 孔牙专)加)	10201-000016	JG1散热片	100SF001-1709002108	50	783

第7页 共11页 2017/10/29 6:33

64	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机(加工 孔牙专))加))	10201-000024	FD6内盖	100SF001-1709000200	30	7,102
65	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机(JT) 孔牙专))))))	20201-000001	AU6主体	100SF000-1708000477	70	510
66	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机(J 孔牙专)加))	20201-000020	FD4主体皮膜半 成品	100SF000-1708001419	80	1,224
67	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机(加工 孔牙专))))))	20201-000074	AU6主体ZZC半 成品	100SF000-1708001540	70	259
68	100302	机加工课	TJG003 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG003)	钻攻(用机(J 孔牙专)加))	20201-000074	AU6主体ZZC半 成品	100SF001-1709000944	70	716
69	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000028	300076左散热 器	100SF001-1709002075	40	738
70	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000028	300076左散热 器	100SF001-1709002076	40	4,284

第8页 共11页 2017/10/29 6:33

71	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000028	300076左散热 器	100SF001-1710000143	40	20
72	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000029	300077右散热 器	100SF000-1708001072	40	100
73	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000029	300077右散热 器	100SF001-1710000148	40	3,780
74	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000034	300118散热器	100SF000-1708000660	40	8
75	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000036	300120散热器	100SF001-1709001944	40	1,173
76	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000047	300131后盖	100SF000-1708000765	60	42
77	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000047	300131后盖	100SF000-1708001466	60	9
78	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000047	300131后盖	100SF001-1709000069	60	65
79	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000047	300131后盖	100SF001-1709002100	61	220
80	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000047	300131后盖	100SF001-1709002101	61	373

第9页 共11页 2017/10/29 6:33

81	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000048	300110散热器	100SF001-1709002048	40	1,733
82	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000048	300110散热器	100SF000-1708001161	40	325
83	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000049	300111散热器	100SF000-1708001163	40	38
84	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000051	300132散热器	100SF001-1709000073	40	6
85	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000052	300133散热器	100SF001-1709000028	40	6
86	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000052	300133散热器	100SF001-1710000085	40	15
87	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000052	300133散热器	100SF001-1710000086	40	1,080
88	100302	机加工课	TJG004 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG004)	扩孔 (加 工)	10301-000053	300138散热器	100SF001-1709001950	40	1,150
89	100302	机加工课	TJG005 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG005)	倒角 (加 工)	10301-000023	91A52法兰	100SF001-1710000062	30	10,367
90	100302	机加工课	TJG005 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG005)	倒角 (加 工)	10301-000023	91A52法兰	100SF000-1709000001	30	5,450

第10页 共11页 2017/10/29 6:33

91	100302	机加工课	TJG007 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG007)	吹风 (加 工)	10301-000041	300125后盖	100SF000-1708000483	70	388
92	100302	机加工课	TJG008 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG008)	全检 (加 工)	10301-000031	300079右散热 器	100SF000-1708001485	50	118
93	100302	机加工课	TJG008 (adv_stn_prod_wo_wip_rpt.php?stn=TJG008)	全检 (加 工)	10301-000051	300132散热器	100SF001-1710000082	60	1,090

查询时间: 2017-10-29 06:33:22