

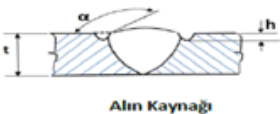
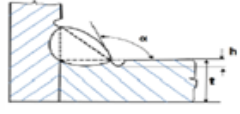
GÖZETİM MUAYENE VE EĞİTİM HİZMETLERİ

MANYETİK PARÇACIK MUAYENE RAPORU
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

Müşteri Customer	TAG GEMI	Muayene Prosedürü Inspection Procedure	P-101-004	Sayfa No Page	1
Proje Adı Project Name	A Testi	Muayene Kapsamı Inspection Scope	100%	Rapor No Report No	2020-07-101
Test Yeri Inspection Place	Izmit	Resim No Drawing No	-	Rapor Tarihi Report Date	2020-07-10
Muayene Standardı Inspection Standart	TS EN ISO 17638	Yüzey Durumu Surface Condition	2	İş Emri No Job Order No	0
Değerlen. Standardı Evaluation Standart	TS EN ISO 23278 Class B	Muayene Aşaması Stage Of Examination	aa	Teklif No Offer No	2

Ekipman Bilgileri/ Equipment Informations

Kutup Mesafesi,mm Pole Distance	ff	Muayene Bölgesi Examination Area	KAYNAK+HAZ	Yüzey Sıcaklığı (°C) Surface Temperature	15 °c
Cihaz Equipment	aa	Akım Tipi Current Type	AC	Muayene Bölgesindeki Alan Şiddeti, kA/m Gauss Field Strength	3.2 kA/m
MP Taşıyıcı Ortam MP Carrier Medium	ss	Luxmetre/Işık Şiddeti Luxmeter	1200 Lux		
Mıknatıslama Tekniği Mag.Tech.	dd	Muayene Ortamı Test Medium		Yüzey Surface Condition	***
UV Işık Şiddeti UV Light Intensity	gg	Mıknatıs Giderimi Demagnetization		Işık Cihazı Tanımı Identification of Light Equip.	55
Işık mesafesi Distance of Light	hh	Isıl İşlem Heat Treatment		Kaldırma Testi Tarihi / No Lifting Test Date / Number	10.02.2019 / LT1902-05

 Alın Kaynağı Butt Weld	 Köşe kaynağı Fillet Weld	Süreksizliğin Yeri / Location of Discontinuity	
		BM	Ana Metal / Base Metal
		HAZ	Isıdan etkilenen bölge / Heat affected zone
		W	Kaynak / Weld
		B	Kaynak ağızı / Bevel

Standarttan Sapmalar Standard Deviations	Standarttan sapmalar yoktur.
Muayene Tarihleri Inspection Dates	2020-07-10
Açıklamalar ve Ekler Description and Attachments	

Muayene Sonuçları / Inspection Results

Sıra No Serial No	Kaynak/ Parça No Weld/ Piece No	Kontrol Uzun. Test Length	Kaynak Yön. Welding Process	Kalınlık (mm) Thickness	Çap (mm) Diameter	Hata Tipi Defect Type	Hatanın Yeri Defect Loc.	Sonuç Result
1	jh	sf	sdf	sdf	sdf	sdf	sdf	RED
2	jh	sf	sdf	sdf	sdf	sdf	sdf	OK
3	w	sw	dw	fw	hw			RED
4	TÜRKER ATAGÜL PC	300	SMAW (111)	12	-			OK
5	TÜRKER ATAGÜL PF	300	SMAW (111)	12	-			OK
6	TÜRKER ATAGÜL PD	300	SMAW (111)	12	-			OK
7	TÜRKER ATAGÜL H045	300	TIG (141)	4	4"			OK
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								

Personel Bilgileri/ Person. Infor.	Operatör/ Operator	Değerlendiren/ Evaluated by	Onay/ Confirmation	Müşteri/ Customer
Adı Soyadı / Name Surname	Berk	Veli	Berk	
Seviye / Level	6	1	6	
Tarih / Date	10.07.2020	10.07.2020	10.07.2020	

İmza / Signature

Doküman No: F.02 Yayın Tarihi : 01.05.2018 Revizyon No :01 Revizyon Tarihi :19.03.2019