原材料追溯系统扩展延伸功能需求说明

**目录：**

1. **新增跨厂区回料转移复核功能（单桶复核）**
2. **8#厂原材料追溯（新增回料工厂配置）**
3. **三未原材料追溯（新增回料工厂配置）**
4. **新增跨厂区回料转移复核功能（单桶复核）**

各厂区之间存在回料转移现象，为确保物资转移明确，需要增加回料复核功能，确保回料出厂、入厂过程管控。

功能界面：

>> 回料称重

□回料重量复核

所属工厂

材料牌号

操作工二维码

桶二维码

桶重

总重量

净重

所属工厂

材料牌号

操作工二维码

桶二维码

桶重

总重量

净重

**磅差**

功能需求说明（该功能需要等格创启用投料扫码后可以使用）：

1. 勾选回料重量复核后进入该界面
2. 扫回料桶后显示该桶信息以及上次称重信息（非满桶状态不可使用该功能）显示磅差（磅差范围内取原称重数据，磅差范围外取大值）

**2.8#厂原材料追溯（新增回料工厂配置）**

8#厂铝水投料过程：

不允许出汤

除气、除渣

K模检验

密度检验

不允许出汤、退回熔炼

测温检测、

称重、放行

扫码投汤

空包称重

OK

汤包扫码取汤

K模、取样

打印小样二维码

NG

OK

熔炼

结束

取样检验

（成分、拉力）

扫码送样

NG

NG

NG

铝水投料：流程与3#厂一致

回料称重：新增8#厂回料称重（需要登录界面切换8#厂）

功能上线：目前条件具备，启用前请通知精益管理部进行培训。

**3.三未原材料追溯（新增回料工厂配置）**

三未铝水投料过程：

OK

汤包扫码取汤

K模、取样

打印小样二维码

NG

OK

熔炼

结束

取样检验

（成分、拉力）

扫码送样

NG

NG

NG

不允许出汤

除气、除渣

K模检验

密度检验

不允许出汤、退回熔炼

测温（仅记录）、

称重、放行

扫码投汤

空包称重

铝水投料：流程与3#厂一致（不做温度管控）

回料称重：新增三未回料称重（需要登录界面切换三未）

功能上线：目前条件尚缺

1.汤包铭牌（打印、焊接）

1. 产品定义、生产计划排产（材料管控）

启用前请通知精益管理部进行培训。