

Manuales + — Manuales de usuario simplificados.



Manual del usuario de la impresora 3D Creality Ender-3

🕒 13 de diciembre de 2020

Creality Ender-3

Contenido [[ocultar](#)]

[1 Impresora 3D Creality Ender-3](#)[Contenido](#)

[2 NOTAS](#)

[3 Introducción del producto](#)

[4 Parámetros del equipo](#)

[5 Parametros basicos](#)

[6 refacciones](#)

[7 Instalación del kit de interruptor de límite del eje Z y Z-axis profiles](#)

[8 Instale el kit de motor del eje Z y el tornillo tipo T](#)

[9 Instale la junta neumática, el kit del eje XE y la correa síncrona](#)

[10 4. Instale el kit de extrusión, bloque pasivo del eje Z](#)

[11 5. Instale el tensor del eje X](#)

[12 6. Instale el kit de movimiento del eje Z](#)

[13 7. Instale el gantry profile, kit de pantalla](#)

[14 8. Instale la rejilla de material, la cubierta del pórtico y la perilla de indicación](#)

[15 Conexión por medio de cables](#)

[16 10. Precalentar](#)

[16.1 Método 1](#)

[16.2 Método 2](#)

[17 Cargue el filamento](#)

[18 12. Empiece a imprimir](#)

[18.1 Imprimir](#)

[19 Conexión de cableado](#)

[20 Solucionando Problemas](#)

[21 Cambiar idioma](#)

[21.1 Preguntas Frecuentes](#)

[21.2 VIDEO](#)

[22 Artículos Relacionados](#)

Impresora 3D Creality Ender-3

Content

Estimados consumidores,

Gracias por elegir nuestros productos. Para obtener la mejor experiencia, lea las instrucciones antes de utilizar la impresora. Nuestros equipos siempre estarán listos para brindarle los mejores servicios. Póngase en contacto con nosotros mediante el número de teléfono o la dirección de correo electrónico que se proporciona

al final cuando tenga algún problema con la impresora.

Para una mejor experiencia en el uso de nuestro producto, también puede aprender a usar la impresora de las siguientes maneras:

View las instrucciones y videos adjuntos en la tarjeta TF.

Visite nuestro oficial webpágina web www.crealidad.com para encontrar información relevante de software / hardware, detalles de contacto e instrucciones de operación y mantenimiento.

A notas

Introducción del producto

refacciones

B Ensamble la impresora 3D

C Utilice la impresora 3D

Empezar a imprimir

Conexión por medio de cables

Solucionando Problemas

NOTAS

1. No utilice la impresora de ninguna otra forma que no sea la descrita en este documento para evitar lesiones personales o daños a la propiedad.
2. No coloque la impresora cerca de fuentes de calor u objetos inflamables o explosivos. Sugerimos colocarlo en un ambiente

bien ventilado y con poco polvo.

3. No exponga la impresora a vibraciones violentas ni a ningún entorno inestable, ya que esto puede provocar una mala calidad de impresión.
4. Antes de usar filamentos experimentales o exóticos, sugerimos usar filamentos estándar como ABS o PLA para calibrar y probar la máquina.
5. No utilice ningún otro cable de alimentación que no sea el suministrado. Utilice siempre un tomacorriente de tres clavijas con conexión a tierra.
6. No toque la boquilla ni la superficie de impresión durante el funcionamiento, ya que pueden estar calientes. Mantenga las manos alejadas de la máquina mientras esté en uso para evitar quemaduras o lesiones personales.
7. No use guantes ni ropa suelta cuando utilice la impresora. Dichos paños pueden enredarse en las piezas móviles de la impresora y provocar quemaduras, posibles lesiones corporales o daños a la impresora.
8. Cuando limpie la suciedad del hotend de la impresora, utilice siempre las herramientas proporcionadas. No toque la boquilla directamente cuando esté caliente. Esto puede provocar lesiones personales.
9. Limpia la impresora con frecuencia. Siempre apague la unidad cuando limpie y limpie con un paño seco para quitar el polvo, los plásticos de impresión adheridos o cualquier otro material del

marco, rieles de guía o ruedas. Utilice limpiacristales o alcohol isopropílico para limpiar la superficie de impresión antes de cada impresión para obtener resultados uniformes.

10. Los niños menores de 10 años no deben utilizar la impresora sin supervisión.
11. Esta máquina está equipada con un mecanismo de protección de seguridad. No mueva manualmente la boquilla y el mecanismo de la plataforma de impresión durante el arranque, de lo contrario, el dispositivo se apagará automáticamente por seguridad.
12. Los usuarios deben cumplir con las leyes, regulaciones y códigos éticos de la región y la nación relacionada donde se utiliza el equipo o las impresiones producidas por él, y los usuarios de nuestro producto no deben usar los productos antes mencionados para imprimir productos, objetos, piezas o componentes de uso final o cualquier otras impresiones físicas que violen las leyes, regulaciones y códigos éticos nacionales o regionales donde se encuentre el producto mencionado y las impresiones producidas por este.

Introducción del producto

1. Kit de eje XE
2. Interruptor de límite del eje X
3. Plataforma de impresión
4. Eje Y
5. Herramientas
6. Kit extruido!

- 7. Portamaterial y portabobinas
- 8. Bloque pasivo del eje Z
- 9. Tensor del eje X
- 10. Pantalla
- 11. Interruptor básico

- 12. Base de la máquina
- 13. Fuente de alimentación
- 14. voltage regulador

15. Interruptor de límite del eje Y
16. Motor del eje Y
17. Botón de indicación!
18. Motor del eje E
19. Motor del eje X
20. Acoplamiento
21. Interruptor de límite del eje Z
22. Motor del eje Z
23. Interruptor de encendido y enchufe

Parámetros del equipo

Parametros basicos

Modelo: Ender-3 V2

Tamaño de impresión: 220 220 * * 250mm

Tecnología de formación: FDM

Número de boquilla: 1

Espesor de la capa: 0.1mm-0.4mm

Diámetro de la boquilla: Estándar

Precisión del eje X /: $\pm 0.1\text{mm}$

Filamento: ϕ PLA de 1.75 mm

File formato: STL / OBJ / AMF

Modo de trabajo: Impresión de tarjetas de memoria fuera de línea o impresión en línea

Software de corte compatible: 3D Creator Slicer, Repetier-Host,

Cura, Simplify3D

Especificación de energía: Entrada: CA 115-230V 50 / 60Hz Salida: CC 24V

Poder total: 350W

Temperatura del semillero: <100°C

Temperatura de la boquilla: <250 ° C

Reanudar la función de impresión: Sí

Sensor de filamento: No

Tornillos de doble eje z: No

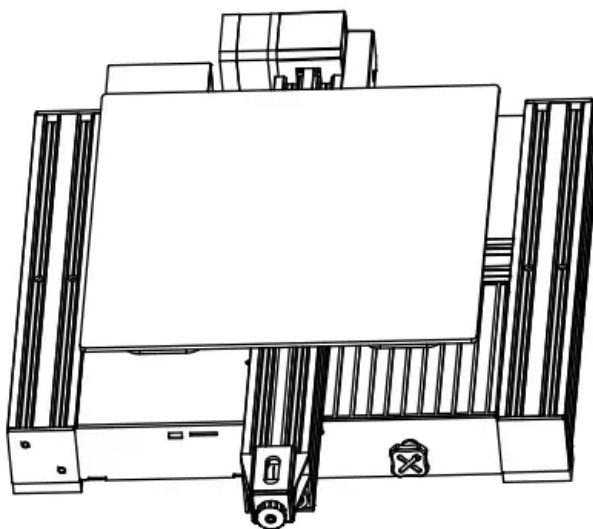
Cambio de idioma: Inglés

Sistema operativo de la computadora: Windows XP / Vista / 7/10 / MAC / Linux

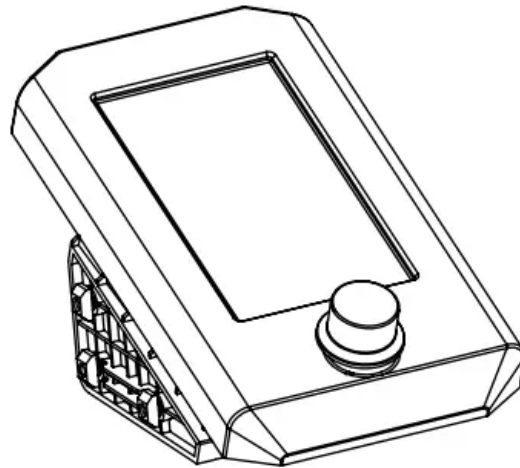
Velocidad de impresión: <180 mm / s, 30-60 mm / s normalmente

refacciones

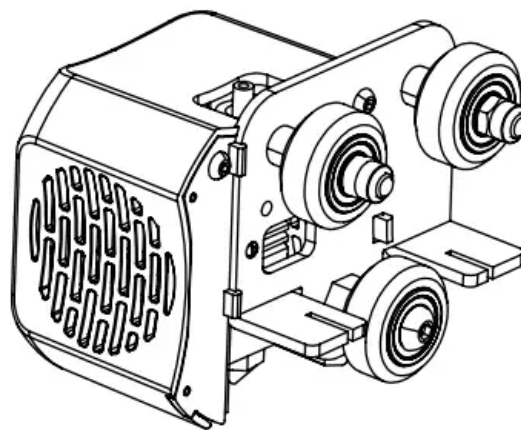
1. Base de impresora x 1



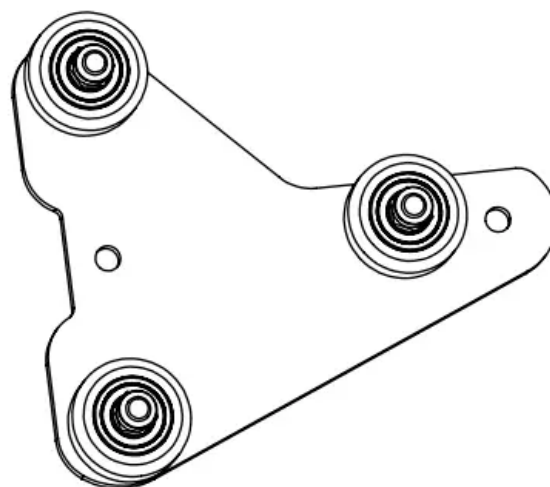
2. Kit de pantalla x 1



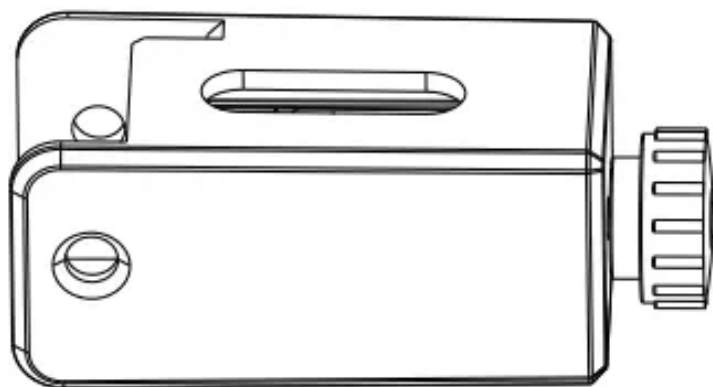
3. Kit extruido x 1



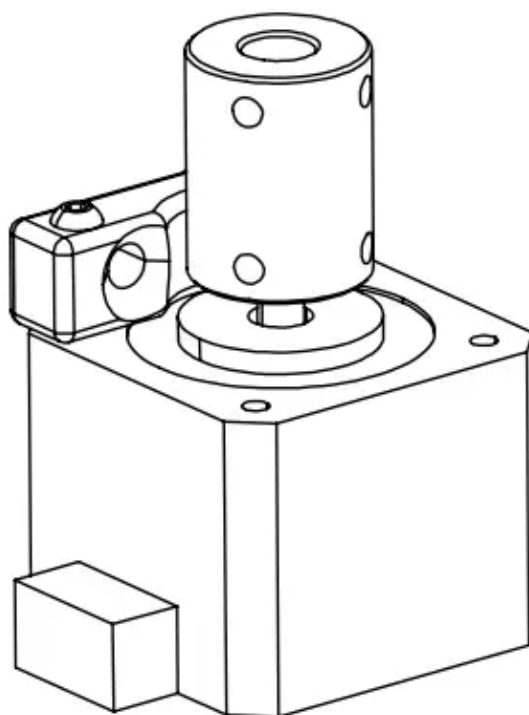
4. Bloque pasivo del eje Z x 1



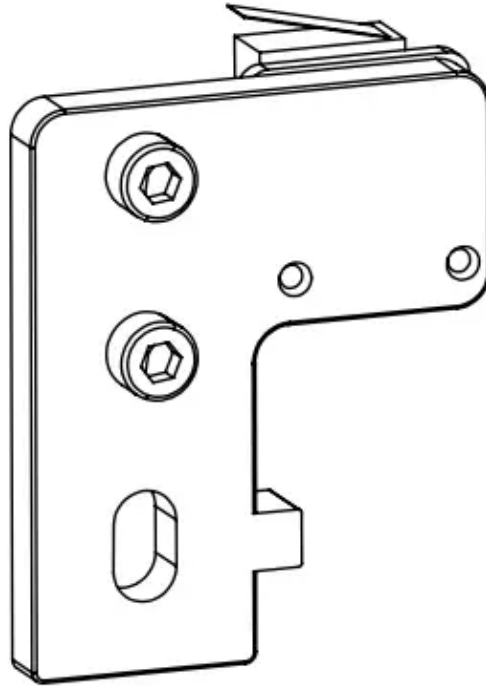
5. Tensor del eje X x 1



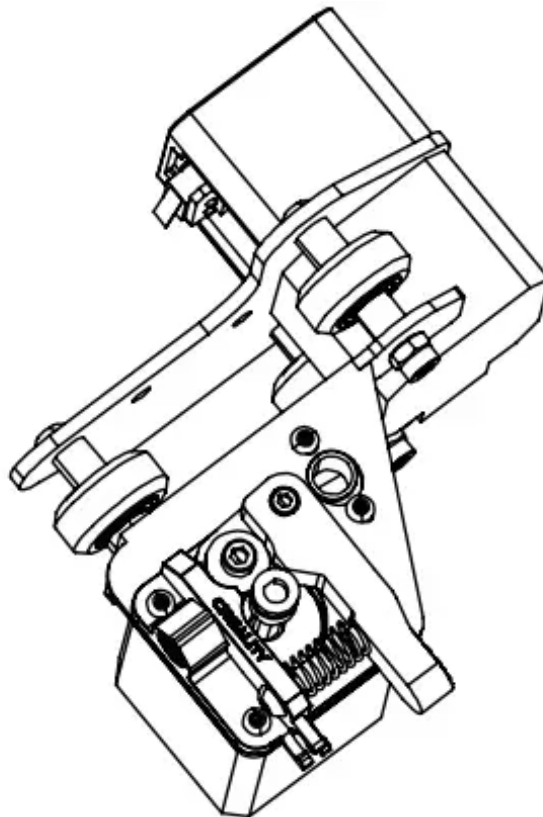
6. Kit de motor de eje Z x 1



7. Kit de interruptor de límite del eje Z x 1



8. Kit de eje XE xl



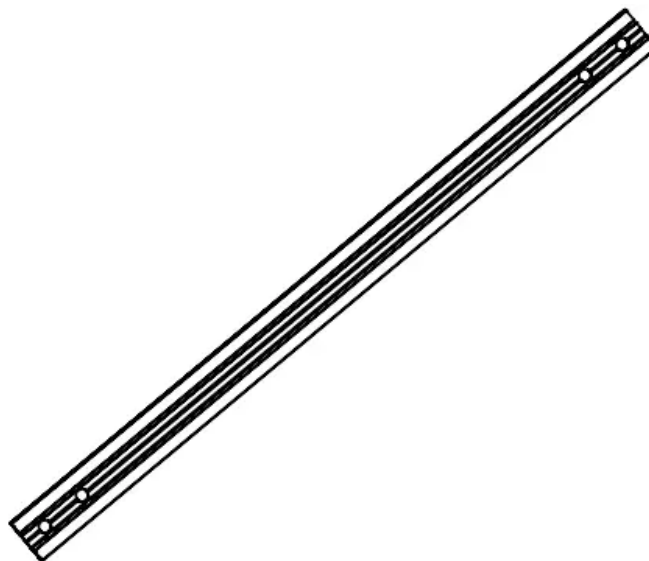
9. Eje Z profile(izquierda) x 1



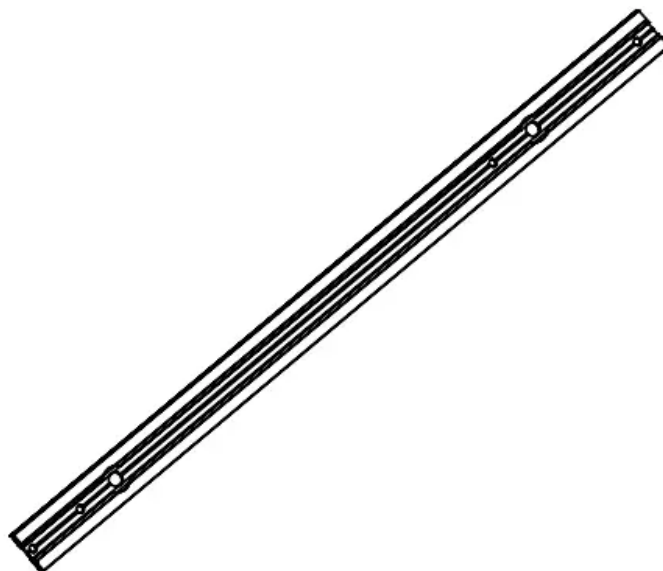
10. Eje Z profile(derecha) x 1



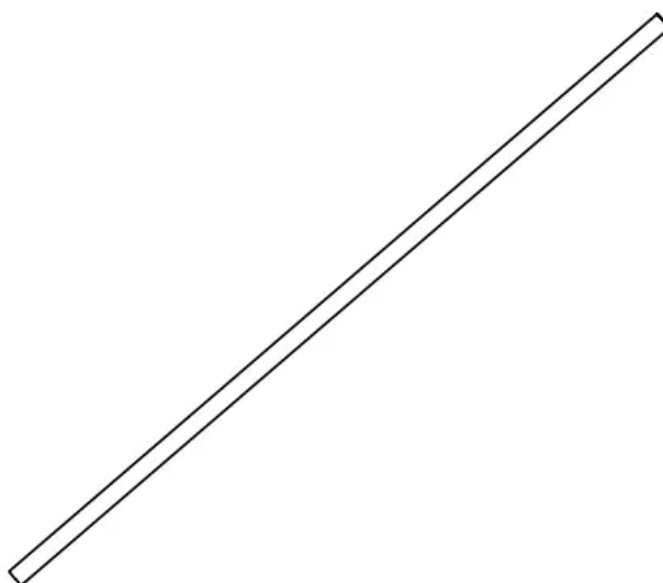
11. pórtico profesionalfile x 1



12. Pro del eje Xfile x 1

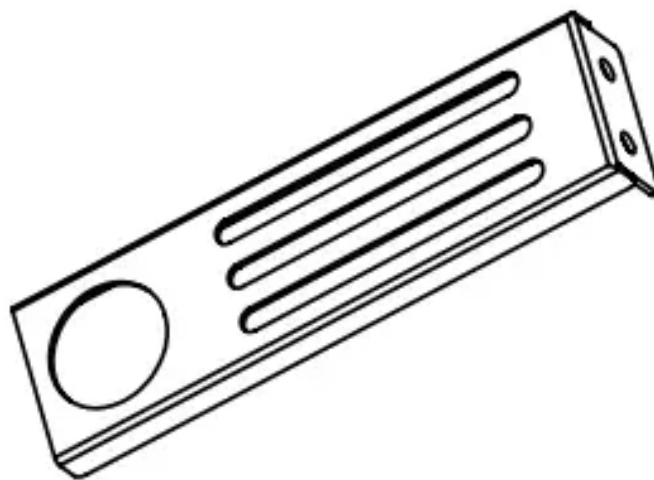


13. Tornillo tipo T x 1

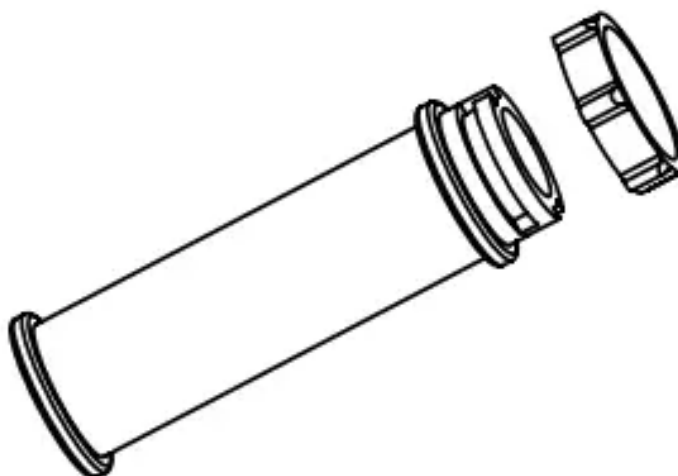


Lista de herramientas accesorias !! C:! F! TL ~ m ¥

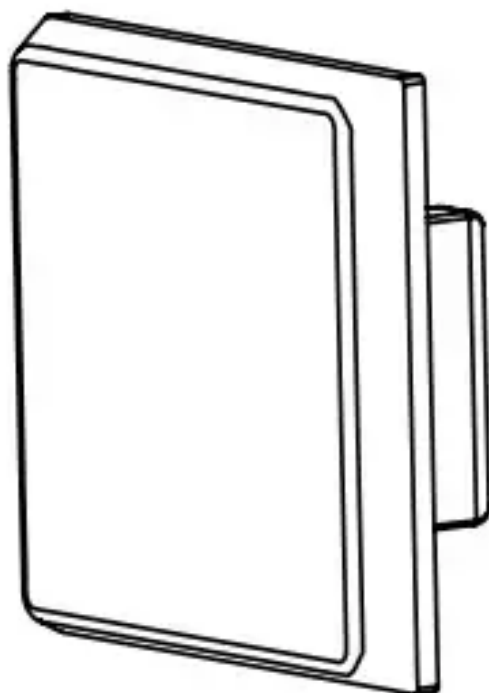
14. Estante de material



15. Tubería y tuerca de material



16. Pro 2020file cubierta x 2



17. Correa síncrona x 1



18. Hoja de metal x 1



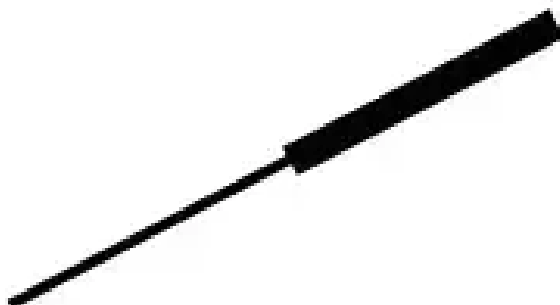
19. Alicates diagonales x 1



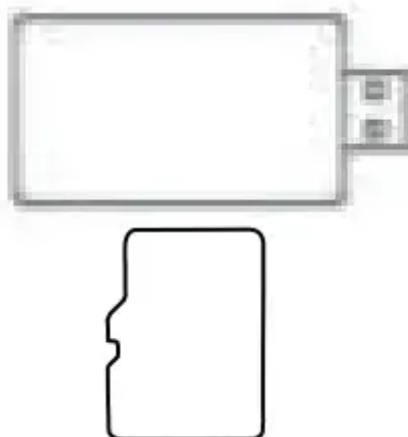
20. Brida para cables xl



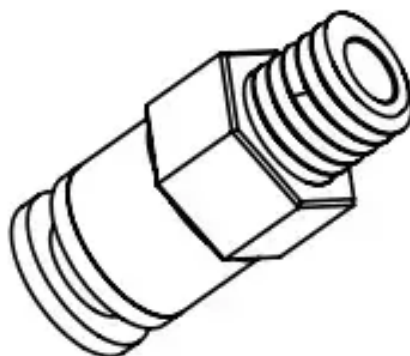
21. Aguja xl



22. Tarjeta de almacenamiento y lector de tarjetas x 1



23. Junta neumática x 2



24. Cable de alimentación xl



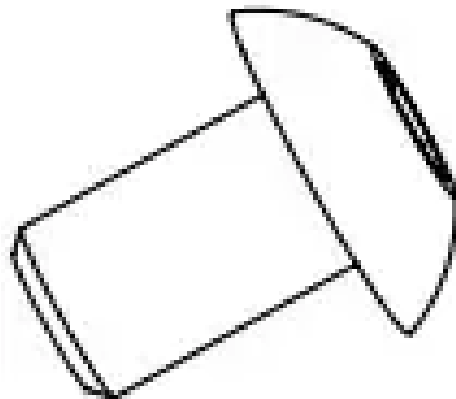
25. Llaves y destornilladores x 1



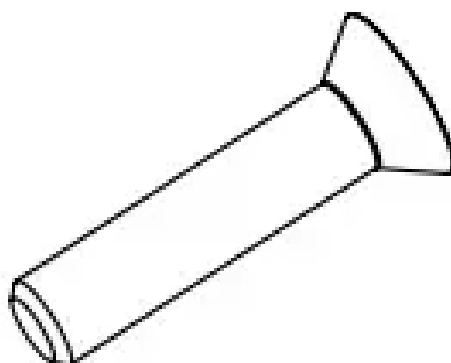
26. Garra de línea azul x 2



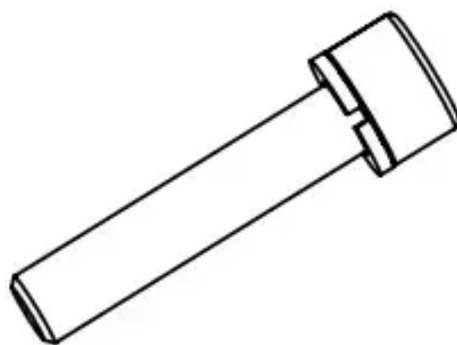
27. Tornillo de cabeza redonda y plana con hexágono interior MSX8
x 2



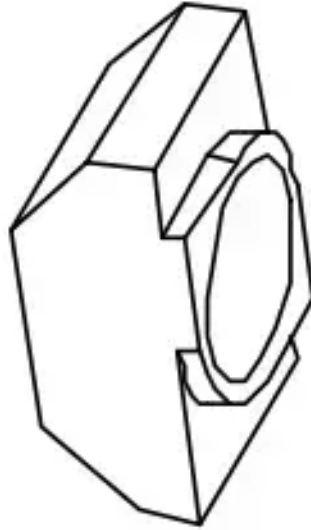
28. Tornillo de cabeza avellanada con hexágono interior M4X18 x 2



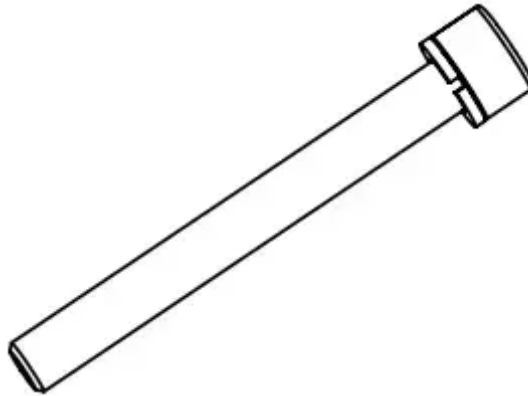
29. Tornillo combinado de arandela elástica de cabeza hueca hexagonal M5X25 x 5



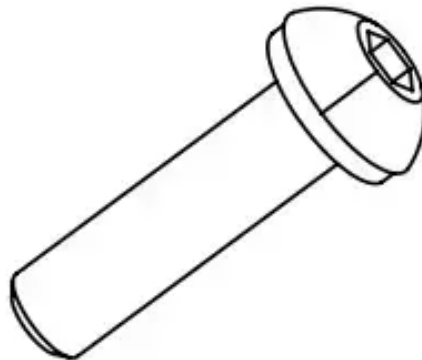
30. Tuercas MST x2



31. Tornillo combinado de arandela elástica de cabeza hueca hexagonal M5X45 x 5



32. Tornillo combinado M4Xl6 x 5



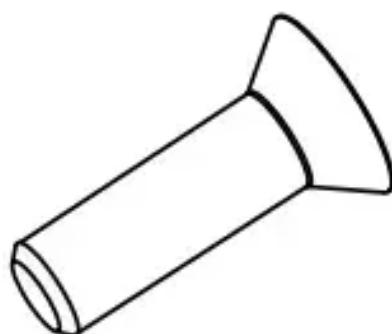
33. Filamento xl



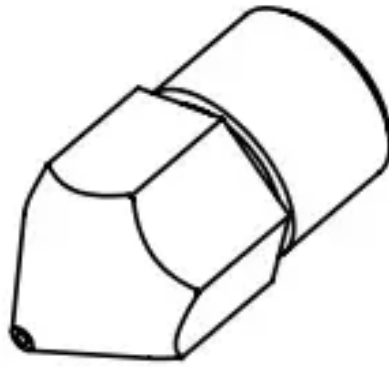
34. Perilla de indicación x 1



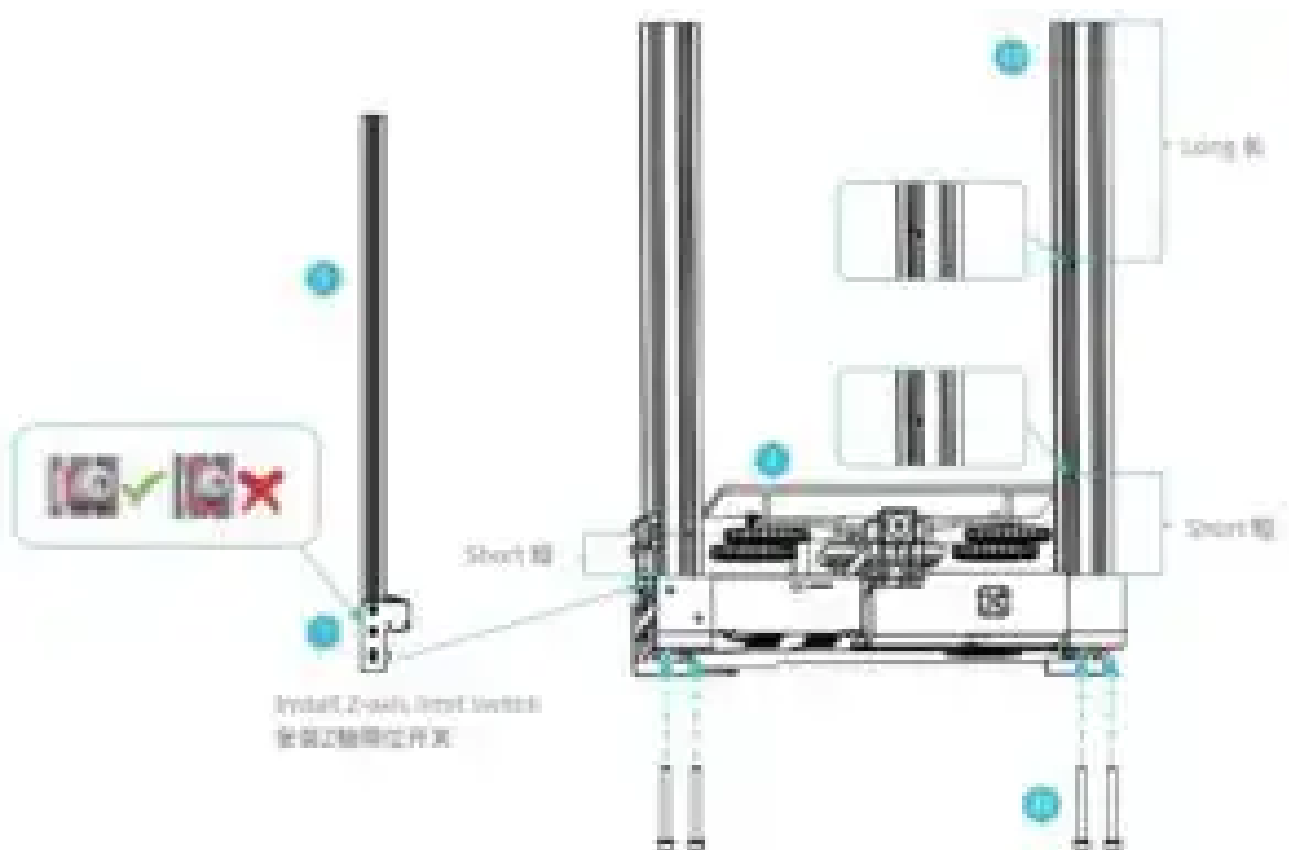
35. Tornillo de cabeza avellanada con hexágono interior (negro)
M4Xl4 x 1



36. Boquilla xl

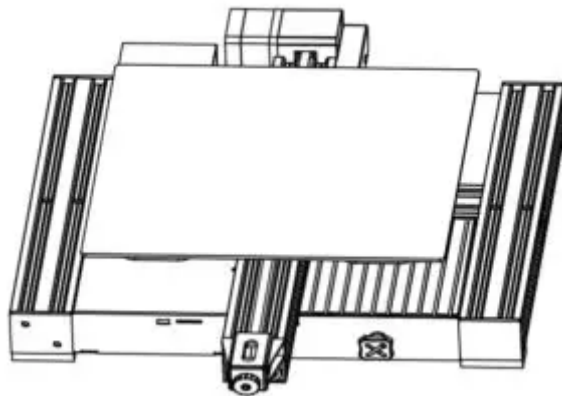


Instalación del kit de interruptor de límite del eje Z y Z-axis profiles



Consejo: Paso: coloque el sensor de topes en el eje Z (izquierda) como se muestra en la imagen de arriba. Luego use el tornillo de cuatro piezas MSX45 para fijar el eje Z con la base.

Base de impresora x 1



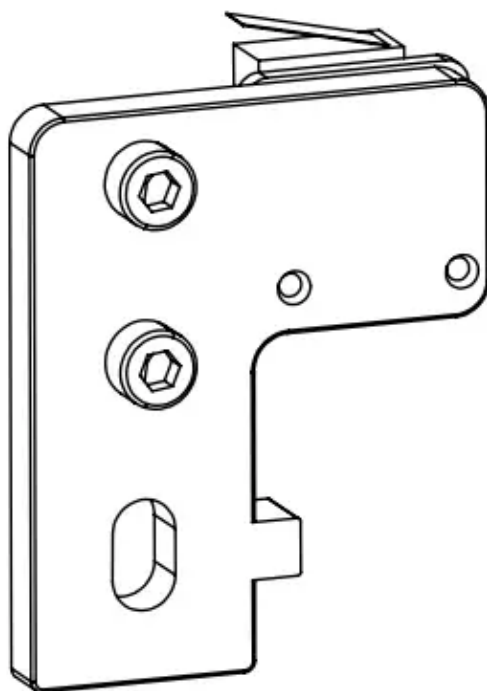
Eje Z profile(izquierda) x 1



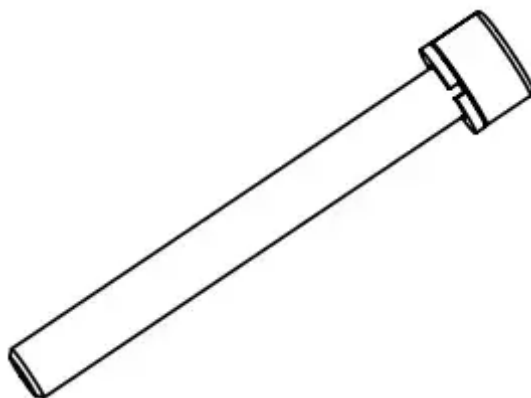
Eje Z profile(derecha) x 1



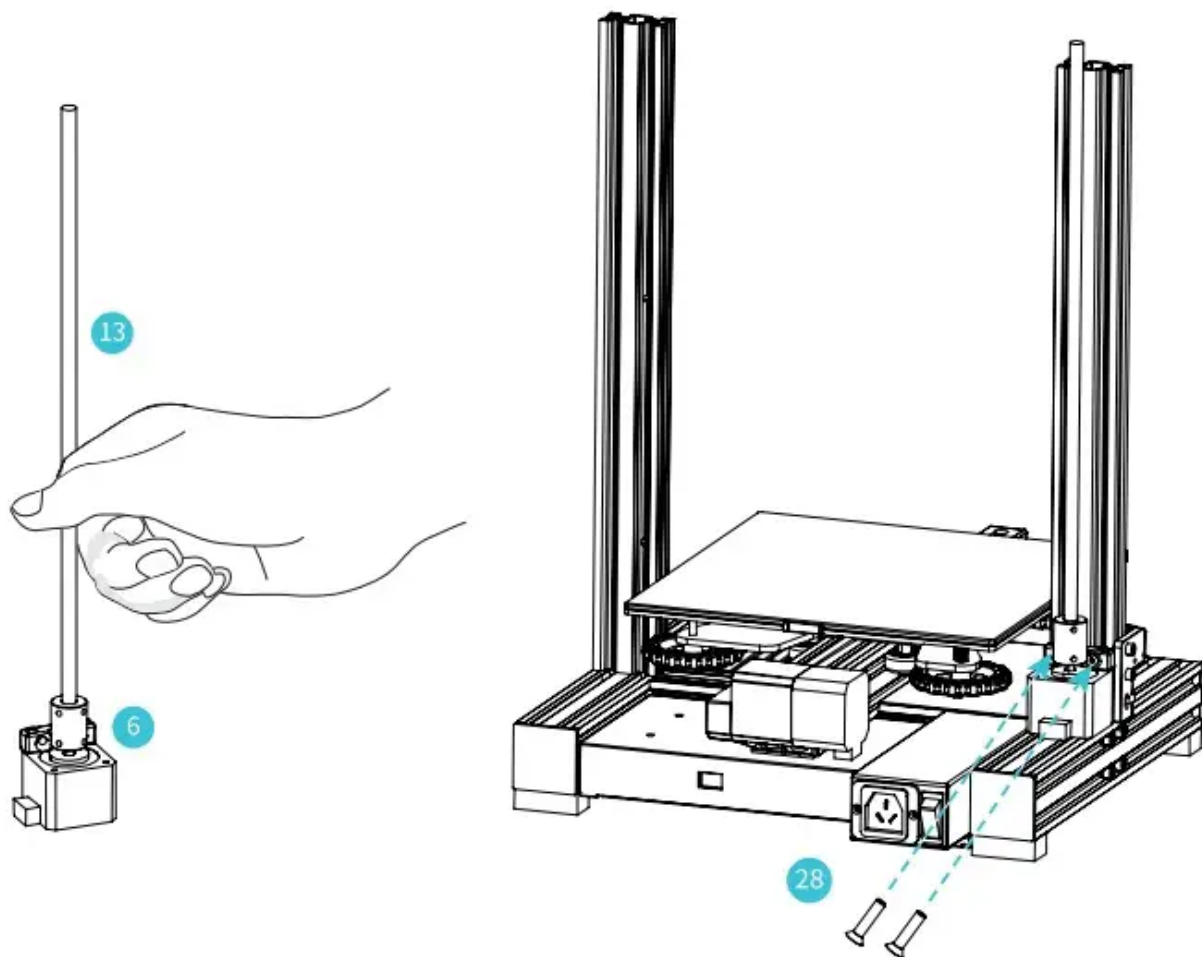
1 juego de interruptores mil del eje Z x XNUMX



31. Tornillo combinado de arandela elástica de cabeza hueca hexagonal M5X45 x 4

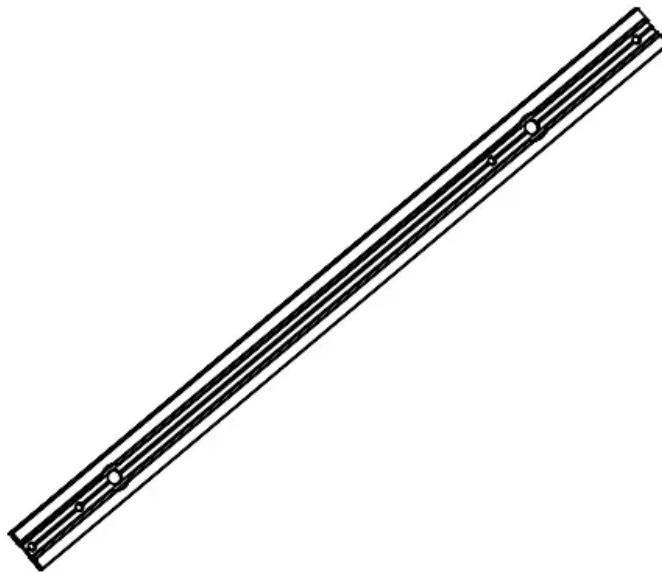


Instale el kit de motor del eje Z y el tornillo tipo T

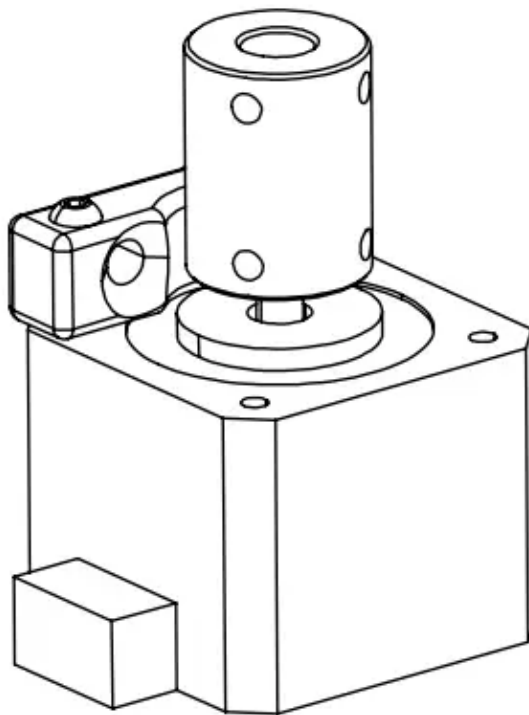


Consejo: Pasos: bloquee la varilla roscada en forma de T en el componente del motor del eje Z y luego use dos tornillos M4Xl8 para bloquear ligeramente el componente del motor del eje Z en el profile (como se muestra arriba).

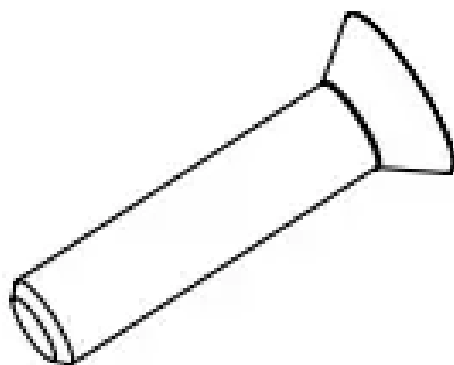
13. Tornillo de bombeo x 1



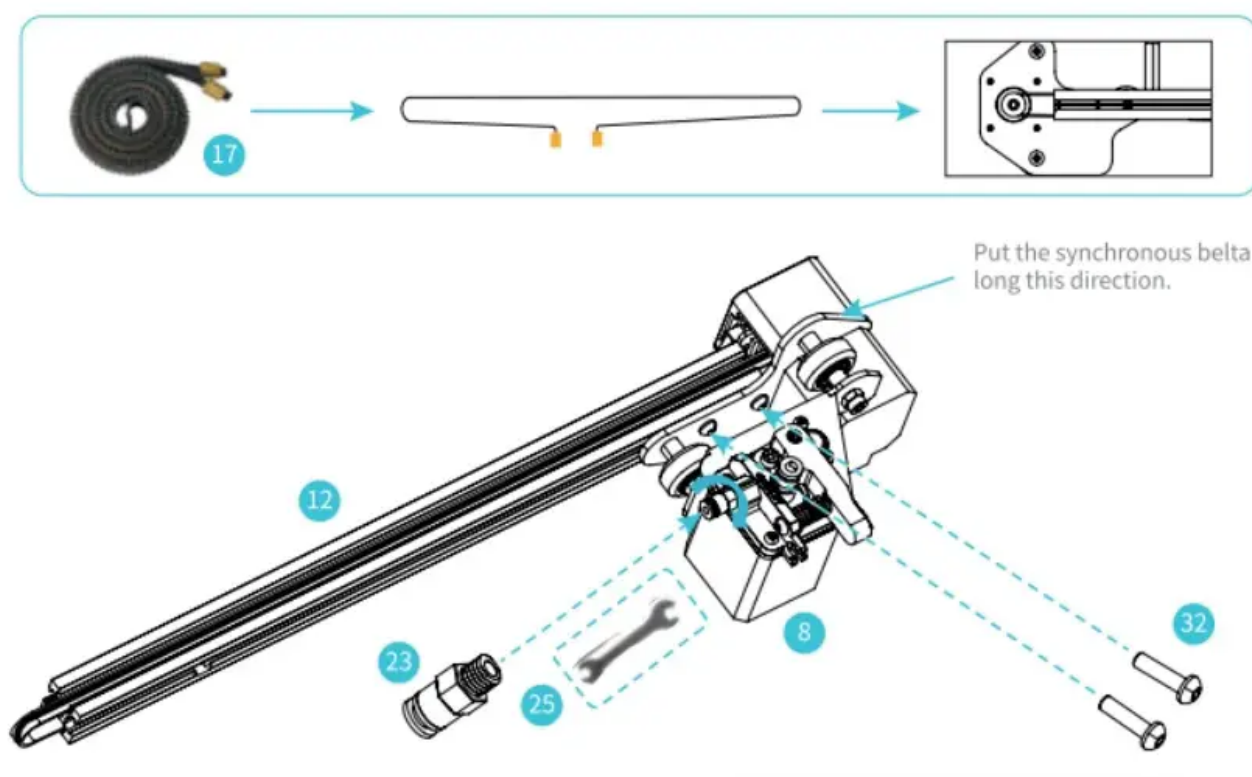
6. Kit de motor del eje Z x 1



28. Tornillo de cabeza avellanada con hexágono interior M4x18 x 2



Instale la junta neumática, el kit del eje XE y la correa síncrona



Consejo: Paso: Apriete el conector del tubo con una llave de boca. Y fije el kit del eje XE con dos tornillos M4 * 16. Coloque la correa de distribución a través del kit del eje XE con la misma dirección que la imagen.

8. Kit de eje XE xl

12. Eje X profesionalfile x 1

23. Junta neumática xl

32. Tornillo combinado M4X16 x 2 de arandela de resorte de cabeza redonda y hexagonal

17. Correa síncrona x 1

25. Llave de boca x 1

4. Instale el kit de extrusión, bloque pasivo del eje Z

Consejo: Pasos: coloque la correa síncrona en el profile a lo largo de la rueda en V del kit de extrusión. Al empujarlo hacia el centro, como se muestra en la figura; bloquee el bloque pasivo del eje z con un tornillo M4X 16.

3. Kit extruido x 1

4. Bloque pasivo del eje Z x 1

32. Tornillo combinado de arandela elástica de cabeza redonda y plana con hexágono interior M4Xl6 x 1

5. Instale el tensor del eje X

Consejo: Pasos: inserte la correa de distribución en el bloque tensor y colóquela en el tensor del eje X junto con la correa de distribución, apriétela con una tuerca de tornillo manual de plástico y luego bloquéela con tornillos de cabeza redonda M4Xl6 y cabeza avellanada M4Xl4 en ambos lados del bloque pasivo del eje Z.

5. Tensor del eje X x 1

32. Tornillo combinado de arandela elástica de cabeza redonda y

plana con hexágono interior M4Xl6 x 1

35. Tornillo de cabeza avellanada con hexágono interior (negro)
M4Xl4 x 1

6. Instale el kit de movimiento del eje Z

Consejo: *Pasos: haga que el kit de movimiento del eje Z inserte los dos extremos del eje z profile a lo largo de la rueda en V en ambos lados. Como se muestra en la figura de arriba.*

Da el quinto paso: componente ensamblado

Da el segundo paso: componentes ensamblados

7. Instale el gantry profile, kit de pantalla

Consejo: Paso: Instale el marco superior de la estructura del pórtico con 4 piezas de tornillo MSX25. Utilice una llave Allen para bloquear el kit de pantalla en la máquina con los cuatro tornillos del lado izquierdo.

11. Pórtico profesionalfile x 1

2. Kit de pantalla x 1

29. Tornillo combinado de arandela elástica de cabeza hueca

hexagonal M5X25 x 4

8. Instale la rejilla de material, la cubierta del pórtico y la perilla de indicación

Consejo: *Pasos: coloque los tornillos M5X8 y MST de cabeza redonda y plana en la rejilla de material (como se muestra), coloque el estante y fije en el profesional file con tornillos (como se*

muestra); Coloque la perilla de indicación en el eje del motor y luego colocar el pro 2020file cubrir en ambos lados.

14. Rejilla de material x 1

15. Tubo de material y tuerca x 1

16. 2020 profesionalfile cubierta x 2

**27. Tornillo de cabeza redonda plana con hexágono interior M5X8
x 2**

30. Tuerca MST x2

34. Perilla de indicación x 1

Conexión por medio de cables

Conecte los motores paso a paso del eje X, E, Z de acuerdo con la etiqueta amarilla en el puerto de 6 pines (4 cables)

Conecte los interruptores de límite del eje X, Z de acuerdo con la etiqueta amarilla en el puerto de 3 pines (2 cables)

Enchufe el cable de alimentación (como se muestra) y mueva el interruptor para encender el

24. Cable de alimentación x 1

26. Clip de alambre azul xl

Puerto del motor del eje X, E, Z

X, interruptor de límite del eje Z

10. Precalentar

Método 1

Nota: La información de la interfaz de usuario es solo para referencia, la interfaz de usuario real puede ser diferente.

Método 2

Cargue el filamento

1. Cuando espere a que suba la temperatura, cuelgue los filamentos en la rejilla de material.

NOTA: Para una mejor impresión, el extremo del filamento es como se muestra en la figura.

2. Presione el resorte de extrusión e inserte el filamento hasta la boquilla a lo largo de la extrusión. Cuando la temperatura llega a la temperatura objetivo, el filamento saldrá de la boquilla, la boquilla y completará la carga del filamento.

Nota: Reemplace el filamento:

1. Si no hay filamento en la boquilla, corte el filamento en la extrusión, coloque el nuevo filamento en el tubo y hasta que el filamento llegue al tubo de alimentación.
2. Si hay filamento en la boquilla, caliente la boquilla a 185 ° +, extraiga el filamento y luego reemplácelo de acuerdo con el paso 1.
3. Si reemplaza el filamento durante el proceso de impresión, ajuste la velocidad de impresión al 10% y luego reemplace el filamento de acuerdo con el paso 2.

12. Empiece a imprimir

Nivele la plataforma de acuerdo con el video en la tarjeta de almacenamiento. Una mala nivelación provocará la obstrucción o la rotura de la boquilla.

5. Genere código G y guarde la geoda. file a la tarjeta TF.

6. Inserte la tarjeta TF → presione la perilla → seleccione el menú → el file para ser impreso.

Aviso: File los nombres deben ser letras o números latinos, no chinos caracteres u otros símbolos especiales.

Consejo: *Notas* Para obtener detalles sobre las instrucciones del software, consulte al manual del software de corte en la tarjeta de memoria.

Imprimir

Conexión de cableado

Solucionando Problemas

Cambiar idioma



Preguntas Frecuentes

¿Merece la pena la impresora 3D Ender 3?

La Creality Ender 3 es una excelente opción para principiantes o creadores con un presupuesto limitado. Si bien esta impresora 3D tiene sus defectos, su asequibilidad la convierte en una inversión que vale la pena.

¿Qué se puede imprimir con una Creality Ender 3?

Sin embargo, como no es un hot-end totalmente metálico, la temperatura está limitada a 240 °C debido al uso de tubos de PTFE y la calidad de los componentes que lo componen. De lo contrario, se supone que la impresora 3D Creality Ender-3 es bastante versátil en la impresión con una variedad de plásticos, como PLA, ABS, TPU e incluso PETG.

¿Las impresoras 3D consumen mucha electricidad?

Las impresoras 3D ordinarias no usan mucha electricidad, solo entre 50 y 150 vatios durante la impresión. Esto es casi lo mismo que una o dos bombillas incandescentes. Sin embargo, hay muchas impresoras 3D diferentes y configuraciones de impresión disponibles, por lo que para obtener un número más preciso, debe realizar algunos cálculos o mediciones.

¿Cuál es la diferencia entre la Ender 3 y la Ender 3 Pro?

La Ender-3 Pro tiene una cama calefactada magnética desmontable y mejoras en el eje Y para lograr una mejor calidad de impresión, lo que hace que la Ender-3 Pro sea más costosa. El precio es menos de \$300. En comparación con Creality Ender-3, es más cara.

¿Puedo ganar dinero con la impresión 3D?

Sí, puedes ganar dinero con una impresora 3D. Y hay muchas maneras de hacerlo, ya sea vendiendo artículos impresos en 3D, productos digitales o incluso ofreciendo un servicio de impresión 3D en su área local.

¿Qué tamaño de mesa necesito para Ender 3?

¿Qué tamaño de mesa necesito para la Ender 3? La Ender 3 tiene un tamaño de 440 x 410 mm, por lo que necesitará una mesa de impresora 3D que tenga al menos este tamaño. Si desea poder mover la impresora 3D sobre la mesa, es posible que desee considerar una mesa que sea más grande.

¿Cómo conecto mi Ender 3 a mi computadora?

Este paso es simple: conecte el extremo mini USB a su Ender 3 y el extremo USB a su computadora. Cuando lo conecte a su computadora, mostrará un mensaje y hará un ruido para indicar que ha detectado su impresora 3D. Por lo general, indicará que está instalando los controladores. Permita que lo haga por un tiempo.

¿Qué tan alto puedes imprimir en una Ender 3?

Cambia el firmware: De forma predeterminada, el firmware Ender 3 de Creality solo te permite usar 220 x 220 mm de superficie de impresión.

¿La Ender 3 tiene WiFi?

La Ender 3, Pro y V2 pueden admitir una conexión Wi-Fi, aunque hay algunas opciones diferentes, que veremos en las siguientes secciones. ¡Empecemos!

¿Puedo conectar mi teléfono a mi Ender 3?

Conectar su Creality Ender 3 V2 a WiFi usando BuildBee Desktop le permite conectarse a través de USB y comenzar rápidamente. Si necesita salir, puede monitorear el progreso de sus impresiones usando BuildBee web aplicación o aplicación de Android en su teléfono inteligente

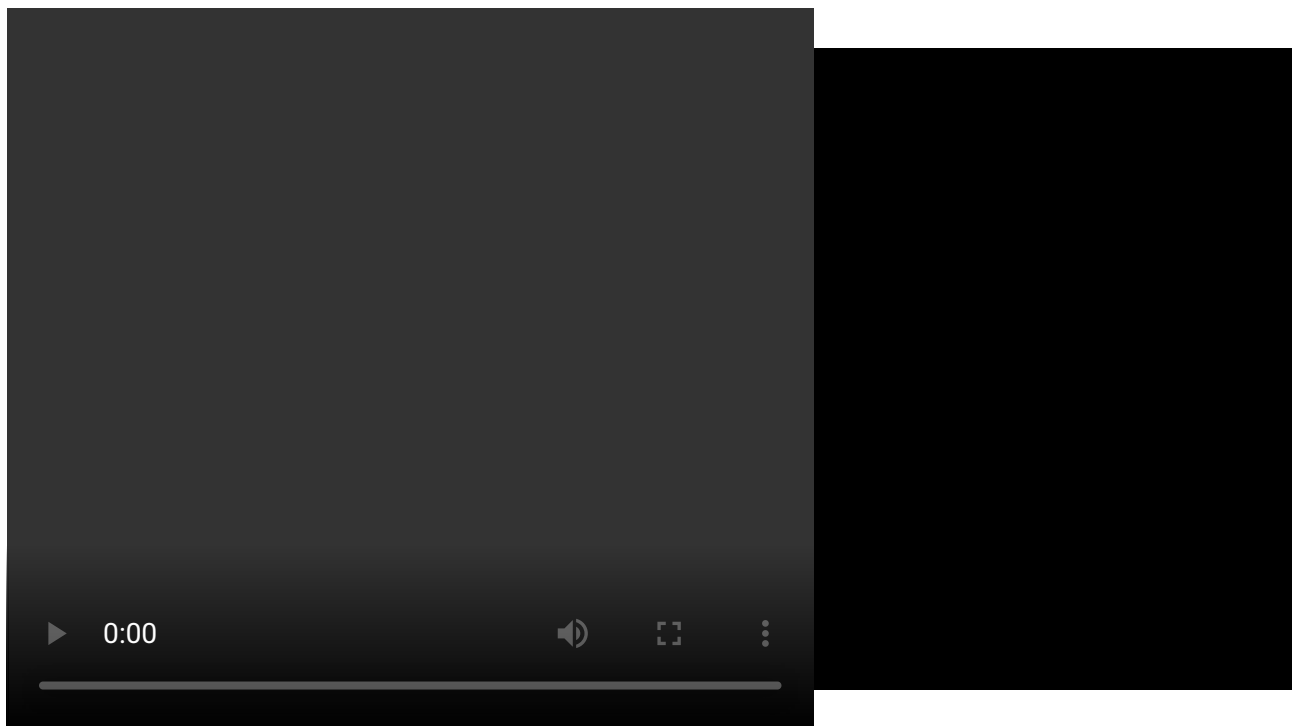
¿Cómo me transfiero? files a Ender 3?

Hasta que veas el guardar en file en la esquina inferior derecha de la cortadora. A continuación, conectará su tarjeta micro SD a su adaptador para que pueda conectarla a su PC.

¿Qué software usa Creality?

Creality Ender 3 es una bifurcación de Cura, lo que significa que se basó en versiones anteriores de Cura con algunos de los desarrollos propios de Creality agregados al software. Creality Slicer es compatible con todas las impresoras 3D de Creality y es bastante profesional. files para cada uno, incluidos los modelos Ender 3.

VIDEO



Debido a las diferencias entre los diferentes modelos de máquinas, los objetos físicos y las imágenes finales pueden diferir. Los derechos de explicación final serán reservados por Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., L TD.

11 F & Room 1201, Bloque 3, JinChengYuan, Comunidad
Tongsheng,

Dalang, distrito de Longhua, Shenzhen, China, 518109

Oficial Web sitio: www.crealidad.com

Tel: + 86 755 8523 4565-

Correo: info@creality.com cs@creality.com

■ Crealidad ♦ 3D impresora, Crealidad, Ender-3

Unirse a la conversación

■ 15 Comentarios

Yves Delahaie

dice:

Enero 24, 2021 6 en: 08 pm

Excelente dispositivo por el precio Bravo. Mi única queja, si puedo decirlo, es la falta de explicaciones en francés. Pero con el tiempo, y la explicación en imágenes del montaje que es una gran idea, llegamos

yves delahaie

Excelente appareil pour le prix Bravo. Mon seul reproche si je peux le dire, se sont le manque d'explications en Français. Más avec le temps, et l'explication en images du montage qui est une idée géniale, al llegar

yves delahaie

[Responder](#)

Admin

dice:

Febrero 15, 2021 9 en: 11 pm

Versión francesa: <https://fr.manuals.plus/creality/creality-ender-3-3d-printer-manual>

[Responder](#)

cerveau.l

dice:

Febrero 6, 2021 11 en: 38 am

hola, sería posible tener una traducción de los diferentes comandos para usar mejor su máquina.

bonjour, serait il possible d'avoir une traduction de los comandos différentes pour mieux utiliser en la máquina.

[Responder](#)

Jeff

dice:

Marzo 10, 2021 10 en: 46 pm

Mi Ender 3 Pro no parece haber venido con una tarjeta TF. ¿Está escondido en algún lugar del paquete que no veo? Tengo el adaptador USB a micro que viene con pero no tengo tarjeta.

[Responder](#)

Ron

dice:

Marzo 25, 2021 6 en: 00 am

Conmigo ya estaba en el adaptador USB, es muy pequeño, casi no se ve

Bij mij zat die al in de adaptador usb hij es erg klein, je ziet hem bijna niet

[Responder](#)

Rocio

dice:

Mayo 2, 2021 8 en: 35 pm

Mira, las piezas más anchas chocan con la extrusora cuando estás creando la forma hasta que la despegas y el proceso no está completo. Ahora bien, si la figura es fina y alta, lo hace a la perfección. ¿Puede alguien ayudarme con esto?

Consulte, las piezas más anchas chocan con el extrusor cuando está creando la figura hasta que la despega y no se completa el proceso. Ahora si la figura es fina y alta la hace perfectamente. Alguien me puede ayudar con esto?

[Responder](#)

samantha ponce

dice:

Marzo 17, 2021 2 en: 29 am

Me gustaría saber la fecha de lanzamiento al mercado del producto.
Quisiera conocer la fecha de lanzamiento al mercado del producto.

[Responder](#)

fernando budiño

dice:

Julio 27, 2021 12 en: 34 pm

He tocado el menú de idioma y sin dar OK me ha puesto en chino.
No encuentro el menú de idioma para volver a ponerlo en inglés.
AYUDA !!!!

He tocado el menú de idiomas y sin darle OK se me ha puesto en chino.

No consigo encontrar el menú de idiomas para volver a ponerlo en inglés.

SOCORRO !!!!

[Responder](#)

Óscar Hidalgo

dice:

Agosto 13, 2021 8 en: 56 pm

Tengo un problema con la Ender 3 pro, cambié toda la cama original y me compré una mesa similar con magnetismo pero la cama es de tipo latón, el problema es que ahora cuando calibro la mesa y todo está bien pero cuando imprime, le gusta una altura de 7 mm y esparce el filamento en el aire, ¿qué puedo hacer? ¿Ha sucedido esto antes? ¿O es algo de mi máquina? Le ruego que me ayude con esto. Muy agradecido de antemano Oscar.H.

Tengo un problema con la Ender 3 pro, cambie toda la cama original y me compre una mesa igual con magnetismo pero la cama es de un tipo laton, el problema es que ahora cuando calibro la mesa y todo esta bien pero cuando imprime, lo hace como a 7mm de altura y desparrama el filamento en el aire, que puedo hacer? ha pasado esto ante? o es algo de mi maquina? le rogaria por favor si me pueden ayudar con esto. muy agradecido de antemano Oscar. H.

[Responder](#)

Anónimo

dice:

[Agosto 15, 2021 6 en: 27 pm](#)

Por favor, después de reemplazar la placa base, solo tengo una pantalla azul. ¿No sabes lo que puede ser?

Prosim vas, po vymene zakladove desky mam stale jen modrou obrazovku. Nevite cim to muze byt?

Responder

moises de lacrosse

dice:

Agosto 19, 2021 8 en: 33 am

*hola quería saber si habría un restablecimiento de fábrica porque el zumbido sube demasiado incluso después de regresar a casa
gracias*

bonjour je voulais savoir si il y aurait une remise d'usine car la buze va trop haut même apres un retour maison merci

Responder

guido abarzua

dice:

Septiembre 19, 2021 5 en: 16 am

Cuando salve el file Para ser impreso en memoria, cuando lo pongo en la impresora Ender, me dice lo siguiente: que la memoria no está ahí, o si la acepta, empieza a imprimir en la esquina de la cama. o aparece solo en preview

cuando gravo en la memoria el archivo a imprimir, al ponerlo en la impresora Ender, esta me indica lo siguiente: que la memoria no esta, o si la acepta comienza a imprimir en un angulo de la cama. o aparece solo en vista previa

[Responder](#)

james elliot

dice:

Noviembre 8, 2021 11 en: 13 pm

Necesita un manual mucho mejor y más detallado con un desglose completo ilustrado de las piezas.

[Responder](#)

Jack

dice:

Diciembre 14, 2021 3 en: 29 pm

Hola a todos. Recientemente adquirí un ender 3 V2 de segunda mano. Puedo imprimir el gcode de nivelación de la cama, pero eso es todo. Nada más se imprimirá, ¿qué estoy haciendo mal?

[Responder](#)

MENTIRAS

dice:

Diciembre 24, 2021 1 en: 53 pm

Hola, tengo el siguiente problema: Al principio, cuando imprimo con mi ender 3 pro, todo funciona bien ... Pero después de cierto tiempo, la impresora simplemente deja de moverse. Todavía

extruye filamento y todavía se está calentando, pero la impresora no se mueve. Además, después de que la impresora se detiene, la pantalla parece estar perfectamente bien, pero ya no puedo controlarla. Después de eso tengo que cortar la energía. Si no corto la energía lo suficientemente rápido, la boquilla formará una mancha, porque aún extruye el filamento. Gracias por ayudar

[Responder](#)