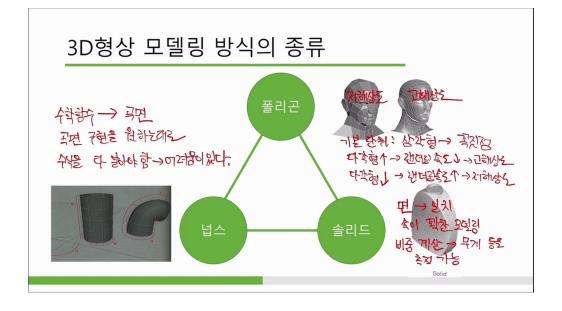


3D 프린터 세미나 3D프린팅

27기 이한별

3D 프린터 세미나

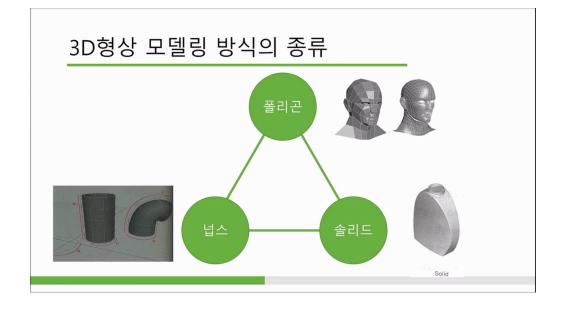
27기 이한별

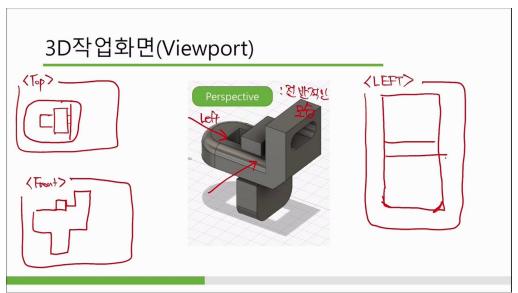


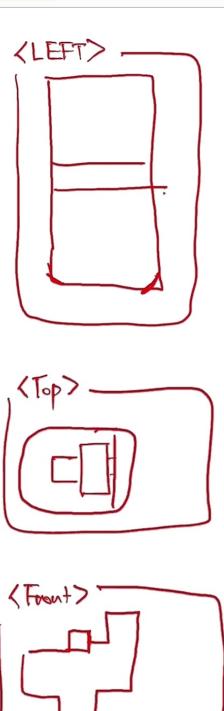
对制经 亚纳拉

> 변 → 일치 속이 전환 오덕경 비중 계산 → 무게 등원 측정 가능

行的一 马巴 马巴 河宫 自动之际之 分号 中部的第一可知的别叶。





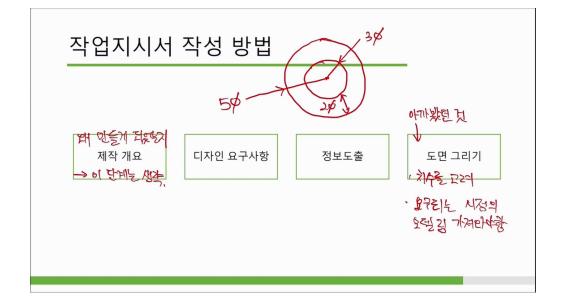






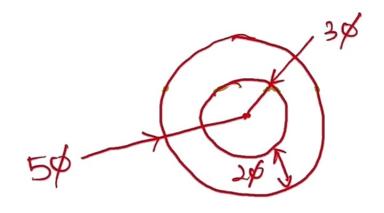


3D작업화면(Viewport)



या प्रदेश मि

→ の ひまと 母子



以图然们的

1 214 2 1224

1일 김 사장의



기수를 고객 요구된 시장의 오랜길 기계만사람

작업지시서	작성 방법		-
제작 개요	디자인 요구사항	정보도출	도면 그리기

출력용 데이터 수정

3번을 철정에 따라 수정

글라이써A프로그램에서 수정

- JUL 0. 2mm Co-1 mm HA 12H ZHD)
- · Infil 10~20%
- . 张. 25 : 210℃/50℃
- · 2HZ : PLA (\$442)

& CURA

- 282 0. 2mm Co-1 mm HZ 127 277)
- · Infil 10~20%
- · 毅. 25 : 210°C / 50°C
 - · XHZ: PLA (목4)

출력용 데이터 수정

3D 프린터 설정에 따라 수정

슬라이서 프로그램에서 수정