

# 3D 프린터 세미나

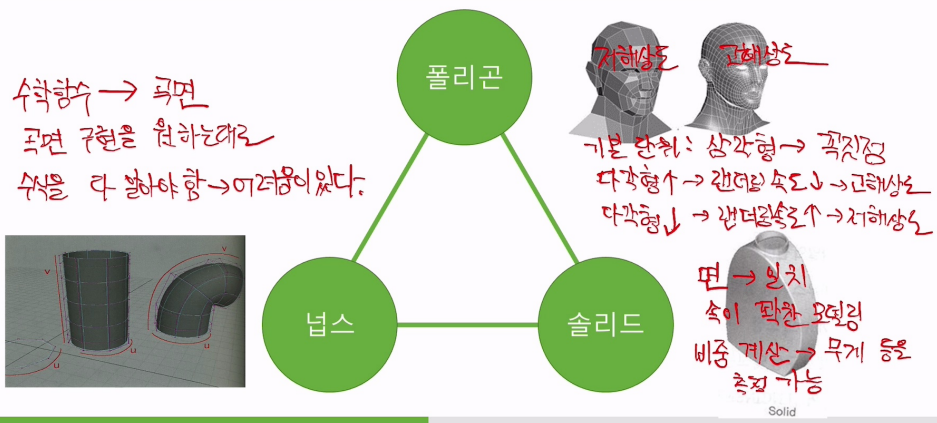
27기 이한별

6주  
2-4주 : 이론  
5-6주 : 프로젝트  
↓ ↓  
작업계획서 발표  
3D프린팅

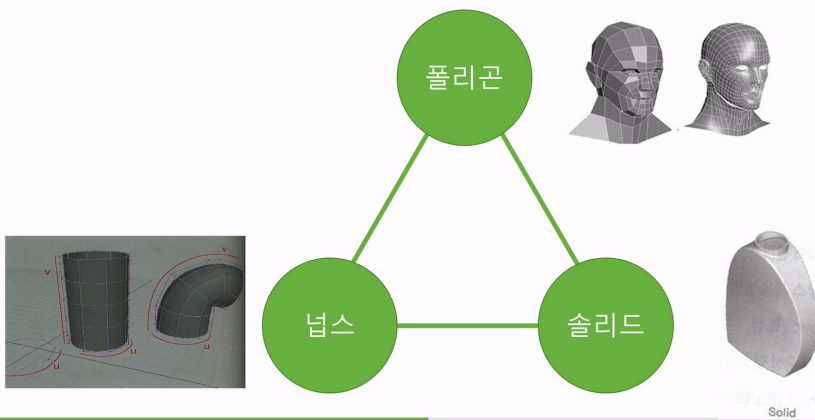
# 3D 프린터 세미나

27기 이한별

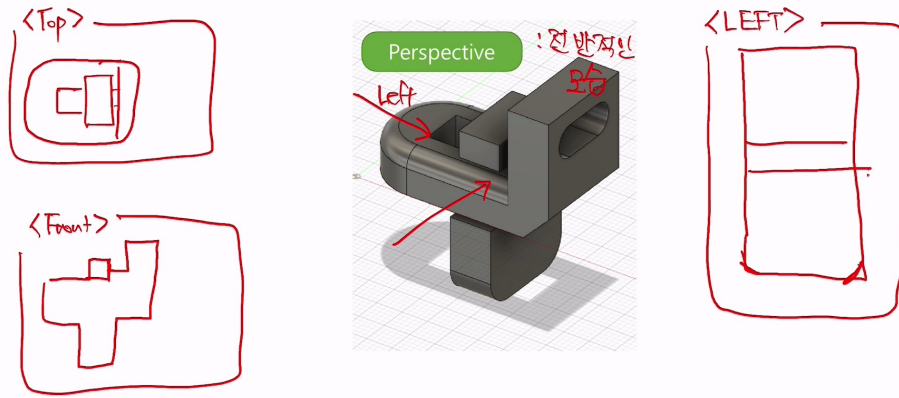
## 3D형상 모델링 방식의 종류



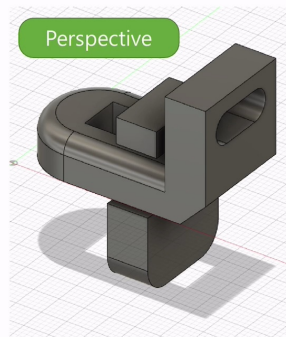
## 3D형상 모델링 방식의 종류



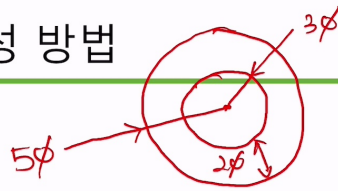
## 3D작업화면(Viewport)



## 3D작업화면(Viewport)



## 작업지시서 작성 방법



며 만들게 되었는지  
제작 개요  
→ 이 단계는 생략

디자인 요구사항

정보도출

야짜왔던 것

도면 그리기

채수를 고려

요구되는 시점의  
도면 길 가져다바탕

## 작업지시서 작성 방법

제작 개요

디자인 요구사항

정보도출

도면 그리기

## 출력용 데이터 수정

제일 낮음      제일 높음.  
↓                      ↓  
해상도 0.4 - 0.3 - 0.1 mm  
3D 프린터 설정에 따라 수정  
속도, 온도, 서포터도 설정.

~~솔라~~ ~~이서~~ ~~프로그래~~ ~~에서~~ 수정

- 절밀은 0.2mm (0.1mm 너무 작아 견디지 못함)
- 인피티 10~20%
- ~~제조 온도~~ : 210°C / 50°C
- 재료 : PLA (복합수 성분)

## 출력용 데이터 수정

## 3D 프린터 설정에 따라 수정

슬라이서 프로그램에서 수정