

Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR), en Guayaquil y Quito, eliminan los agentes contaminantes del 100% del agua utilizada en los procesos de producción y servicios para obtener agua limpia o reutilizable en otras actividades de la operación, como jardinería y limpieza

LA EVAPORACIÓN AL VACÍO

Es uno de nuestros proyectos que nos ha permitido reducir alrededor del 25% el consumo total de energía. Producto de la cocción del mosto se genera energía térmica, la cual es almacenada en dispositivos especiales y redirigida para generar nueva energía que se reutiliza en la producción.



Esta y otras implementaciones nos han permitido reducir un

11% de Megajoules (MJ) de energía en nuestra operación a nivel nacional entre abril del 2012 y marzo del 2013.



Este porcentaje representó una disminución de aproximadamente **75 mil** de Megajoules (MJ)

o su equivalente al consumo promedio de **5.766 familias al año.**

Uso de mezcla de biogás-búnker como combustible para generar vapor en la caldera principal de la Planta Guayaquil redujo: 500 toneladas de emisiones de dióxido de carbono al año.

Nuevo modelo de tapa tipo corona que redujo su espesor de 0,22 a 0,17 milímetros, lo que representa una disminución del 23% en el uso del acero.



Entre abril del 2012 y marzo del 2103, hemos reducido en nuestra operación nacional un

21%de emisiones de Dióxido de Carbono

lo que representó 11.600 toneladas de CO2 menos al año.