



地址：深圳市龙岗区坑梓镇锦绣西路 2 号 邮编 Post Code: 518122
电话： 0755-89997666/89993189 传真： 0755-84132238
网址： www.sz-zjkj.com

深圳市中金岭南科技有限公司

ZJ-G101A/B 导光板油墨

ZJ-101A/B 油墨为亚克力（PMMA）的导光板研究开发的印刷油墨。印刷性好，烘烤温度低，对基板有优良附着性，导光性能优越。可根据不同机型调整 A 和 B 料的比例印刷出性能优秀的导光板。

特性

- 根据需求混合 A 和 B 料制作不同机型的导光板
- 无卤素含量

性能

	A	B	备注
主要成份	丙烯酸树脂+纳米导光粉	丙烯酸树脂	
粘度/Pa.S (25℃)	35~45	2~5	Brookfield Viscometer, DV-II Pro Spindle CP52, Result : 5rpm
固体份/%	40~55	25~35	
硬 度	3H	H	
附着力	OK	OK	3M600 胶带粘住 60s 以 135 度角 10cm/s
密 度/g. mL ⁻¹	0.7~1	0.8~1	
外 观	半透明	透明	

使用方法

- 本油墨需要在 10℃ 以下冷藏条件下保存。冷藏后油墨的温度回复至室温后再将其开封。避免解冻过程中水份混入油墨中。
- 使用前根据需求对 A 和 B 料按比例混合，搅拌均匀后方可使用。
- 若需要进行稀释时，请使用本公司指定的专用稀释剂。
- 印刷：丝网目数，300 目；材料：尼龙或不锈钢丝网。
感光胶层厚度：10~15um
刮板硬度：70~80°
- 硬化条件：烘箱 60~80℃，烘烤时间：10~30min 或红外线 60~80℃，烘烤时间：5~10min
- 包装：4Kg，5Kg
- 贮存安定性：6 个月（20℃）

注意事项

ZJ-G101A/B 导光油墨依据下列方法预防处理：

- 使用时要充分通风换气。
- 避免长时间与皮肤接触。
- 避免长时间吸入挥发物。
- 远离火花和明火。



地址：深圳市龙岗区坑梓镇锦绣西路 2 号 邮编 Post Code: 518122
电话： 0755-89997666/89993189 传真： 0755-84132238
网址： www.sz-zjkj.com

深圳市中金岭南科技有限公司

ZJ-G101C 导光板油墨

ZJ-101C 油墨是专门为液晶显示器、超薄灯箱、电脑发光键盘、LED 发光屏、VCD 显示屏等亚克力（PMMA）的导光板研究开发的印刷油墨。印刷性好，烘烤温度低，对基板有优良附着性，导光性能优越。

特性

- 不需调配即可直接进行印刷，耐酒精性优良
- 无卤素含量

性能

	C	备注
主要成份	丙烯酸树脂+纳米导光粉	
粘度/Pa. S (25℃)	20~30	Brookfield Viscometer, DV-II Pro Spindle CP52, Result: 5rpm
固体份/%	30~45	
硬 度	3H	
附着力	OK	3M600 胶带粘住 60s 以 135 度角 10cm/s
密 度/g. mL ⁻¹	0.7~1	
外 观	半透明	

使用方法

- 本油墨需要在 10℃ 以下冷藏条件下保存。冷藏后油墨的温度回复至室温后再将其开封。避免解冻过程中水份混入油墨中。
- 使用前根据需求对 A 和 B 料按比例混合，搅拌均匀后方可使用。
- 若需要进行稀释时，请使用本公司指定的专用稀释剂。
- 印刷：丝网目数，300 目；材料：尼龙或不锈钢丝网。
感光胶层厚度：10~15um
刮板硬度： 70~80 °
- 硬化条件：烘箱 60~80℃，烘烤时间：10~30min 或红外线 60~80℃，烘烤时间：5~10min
- 包装：4Kg，5Kg
- 贮存安定性：6 个月（20℃）

注意事项

ZJ-G101A/B 导光油墨依据下列方法预防处理：

- 使用时要充分通风换气。
- 避免长时间与皮肤接触。
- 避免长时间吸入挥发物。
- 远离火花和明火焰。
-