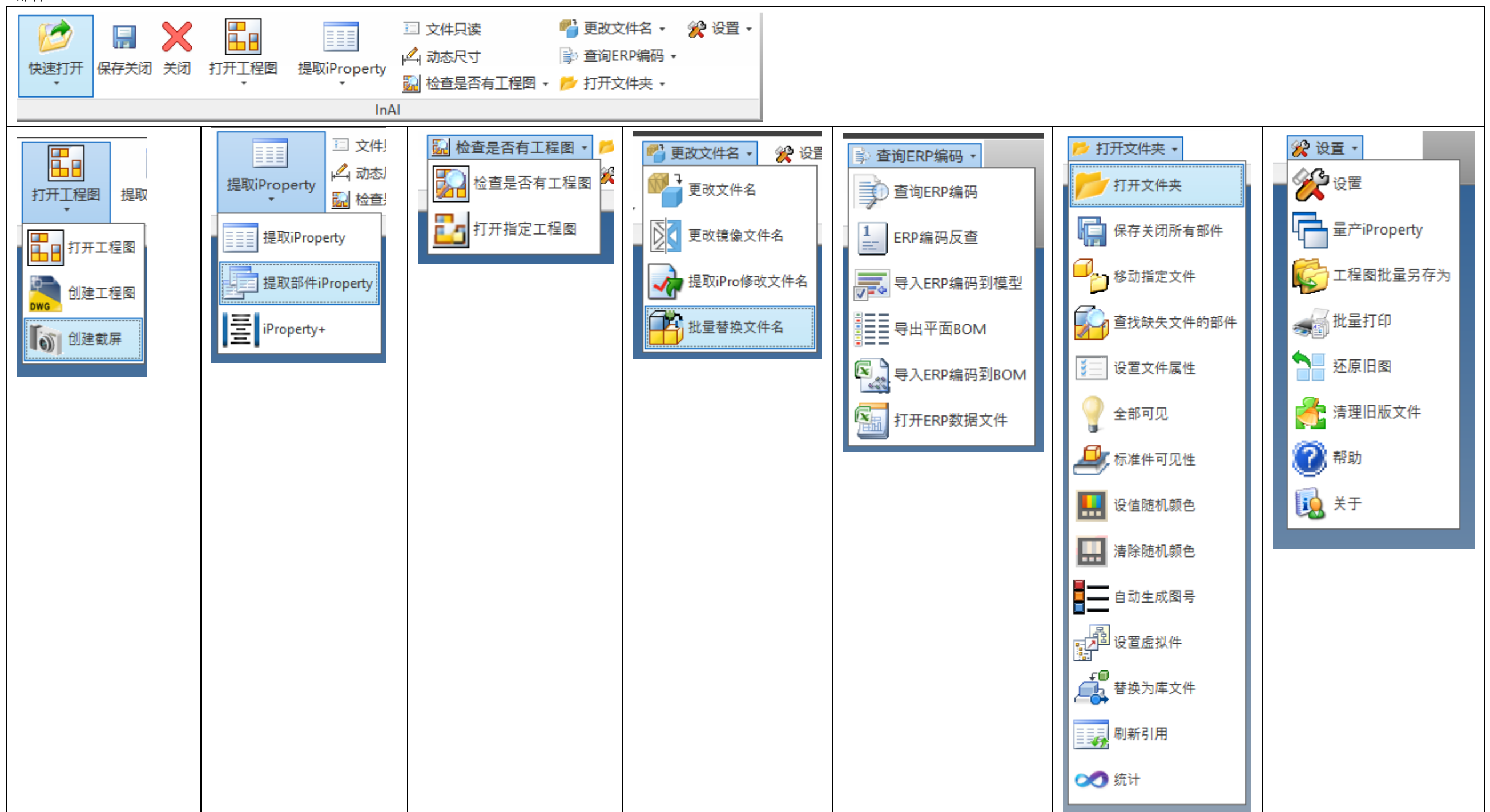
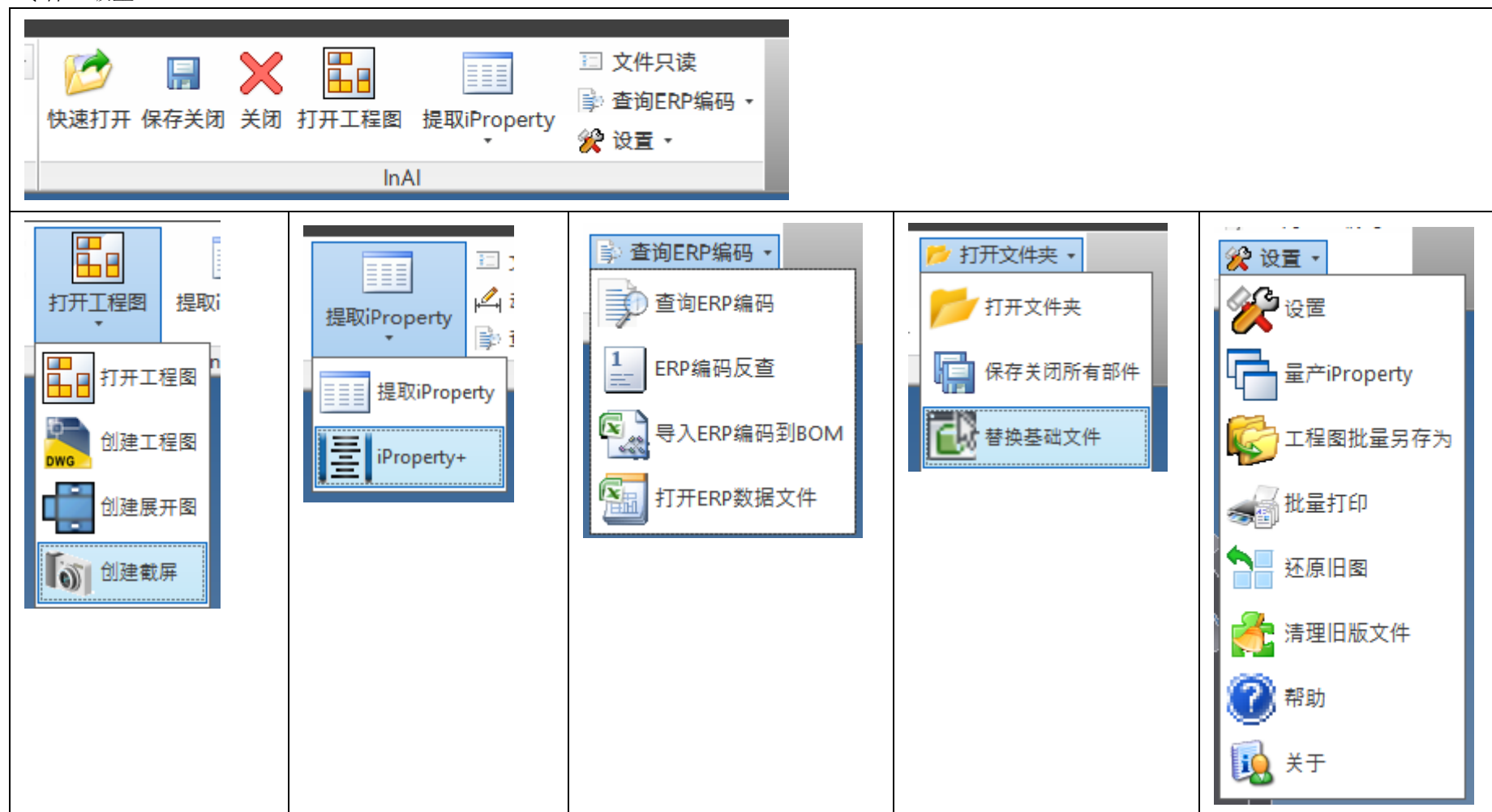


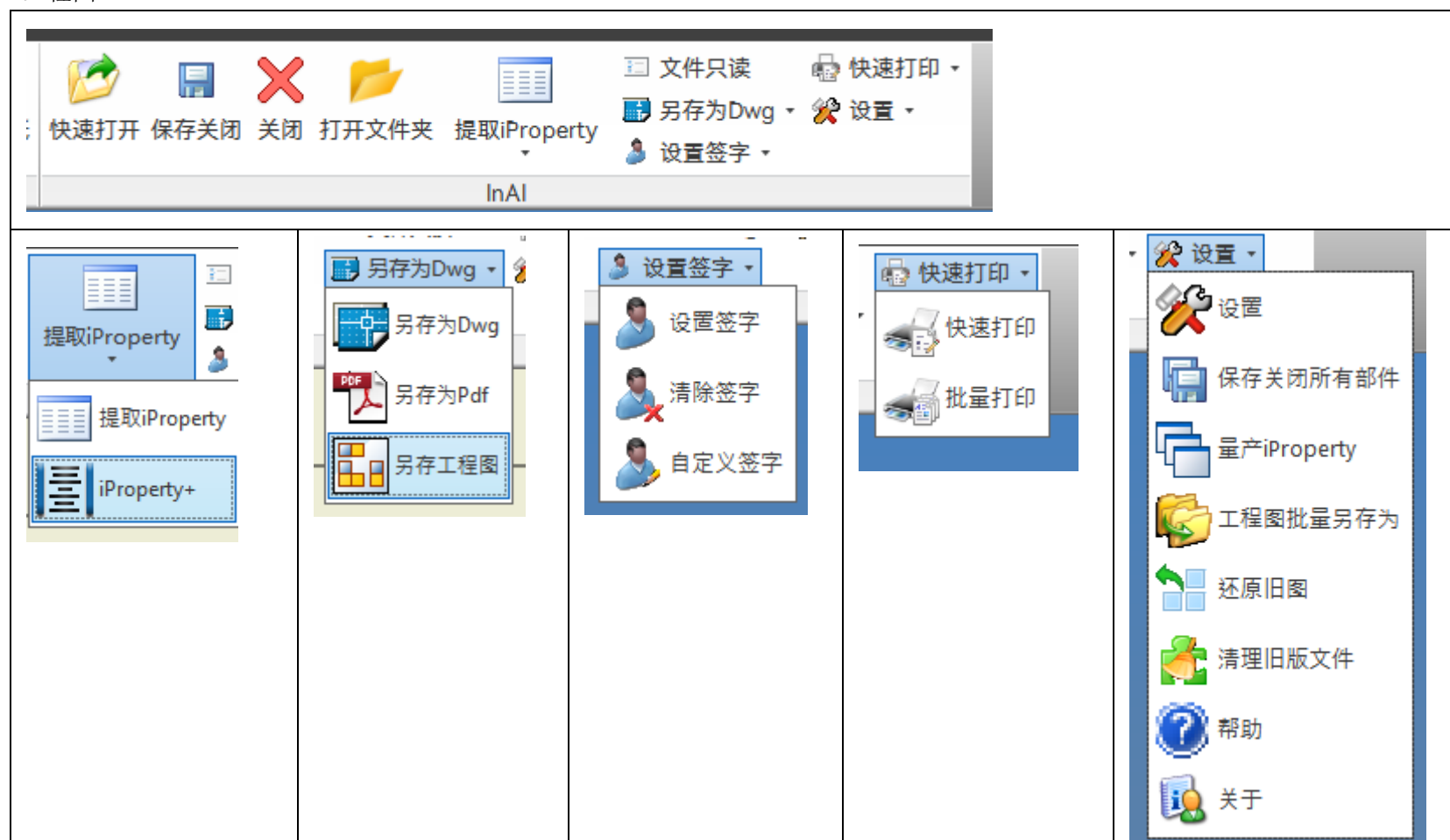
部件

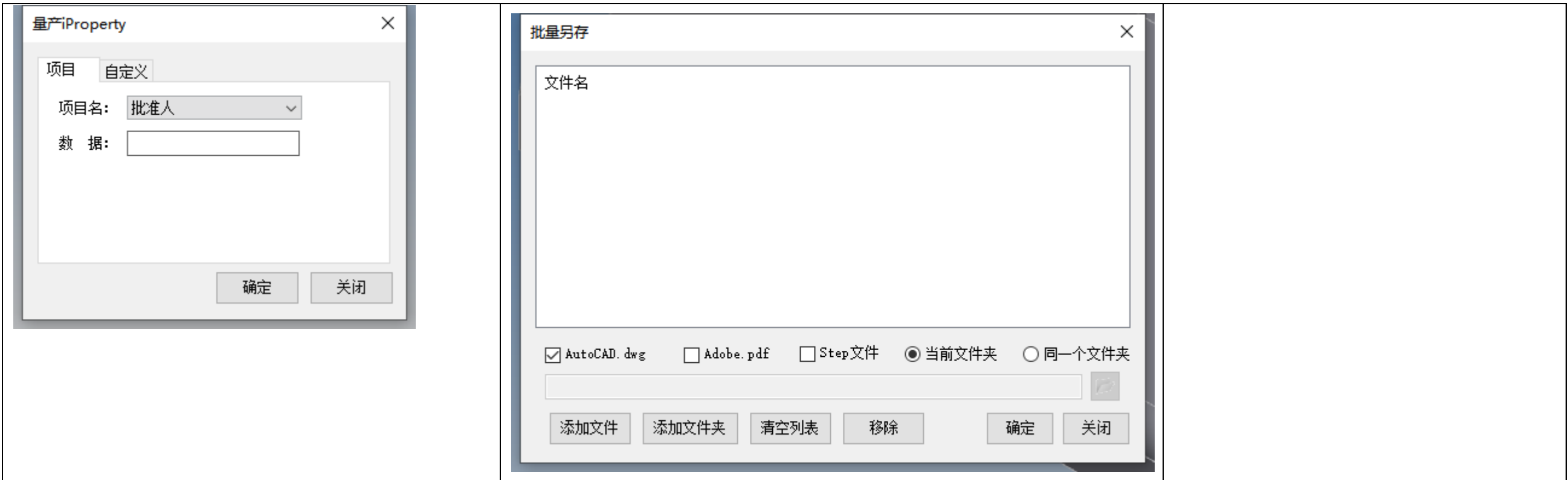
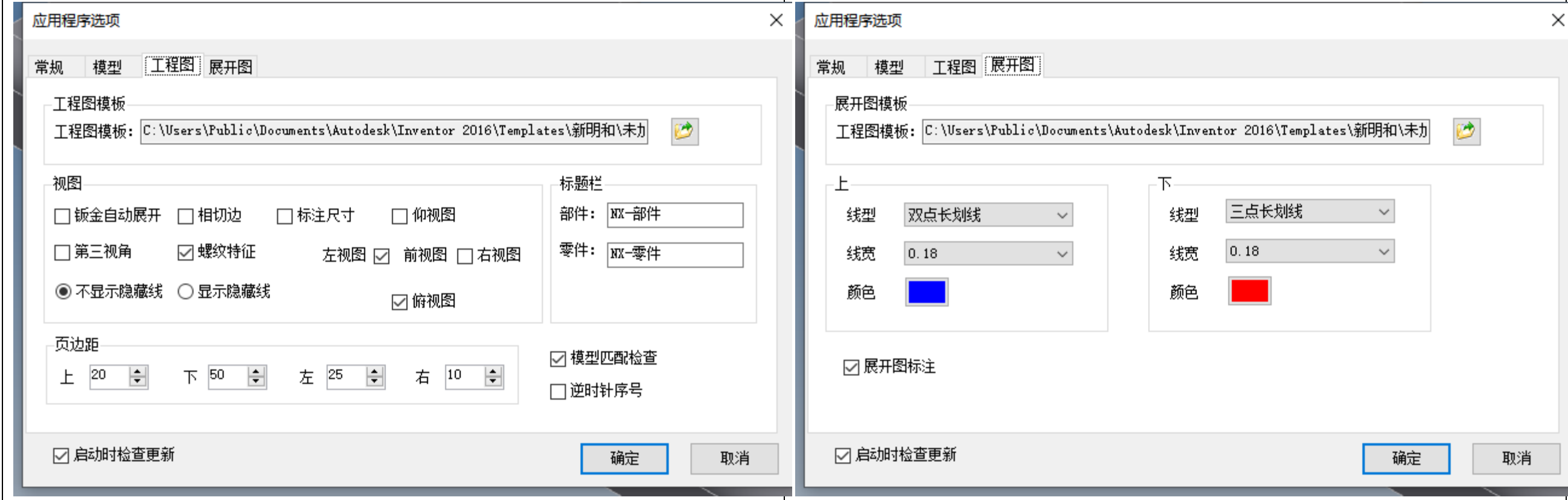
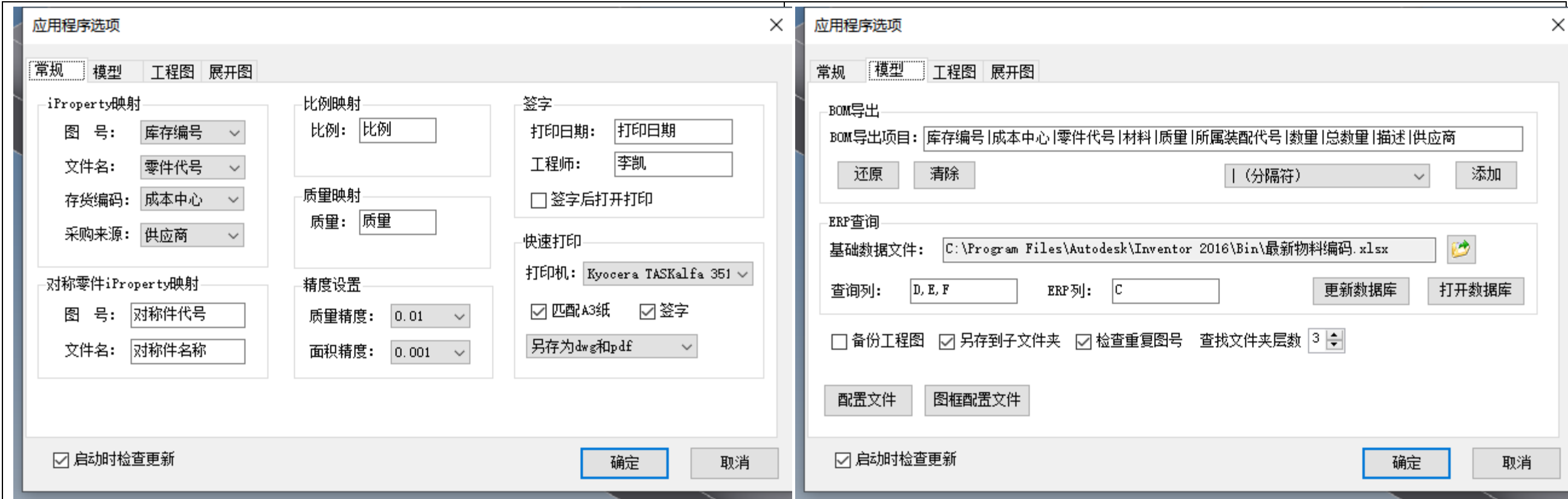
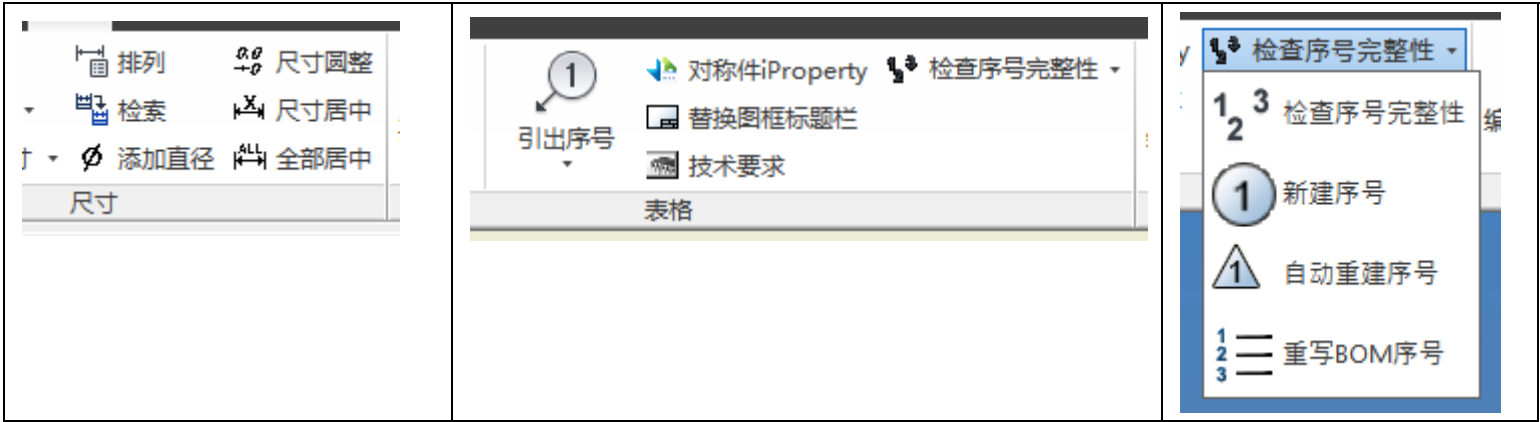


零件、钣金



工程图





批量打印

文件名(双击打开)

建议打开模型提高程序加载工程图的效率

选项

打印机Kyocera TASKalfa 3510i KX

☒匹配A3纸

☒签字

☐刷新工程图

☒同步存为Pdf

☒退出打印

份数1

☒打印为黑色

☒打印后关闭

☐保存签字

☐保存工程图

☒同步存为Dwg

保存配置

从部件导入

添加文件

添加文件夹

导入当前部件

导入已打开文件

清除列表

开始打印

中断打印

关闭

自动命名图号

原文件名	类型	新文件名	文件夹

基准图号

部件变化量

100

零件变化量

1

☐备份文件

新文件名

☒

上移

下移

移出

重载

预览

开始

关闭