Ventajas: reducción de costos, aumento de eficiencia y disminución de riesgos.

Aplicaciones: transporte de petróleo, gas natural y productos químicos.

Componentes básicos para su implementación: bombas, válvulas, tuberías y estaciones de bombeo.

Desafíos: corrosión, mantenimiento y seguridad.



Oleoducto bicentenario

Transporta petróleo desde el departamento de Arauca hasta el puerto de Coveñas en el Caribe Colombia.

