

Ventajas: flexibilidad, eficiencia y capacidad para manejar materiales pesados.

Aplicaciones: minería, construcción, manufactura y logística.

Componentes básicos para su implementación: bandas, rodillos, motores y sistemas de tensión.

Desafíos: desgaste, mantenimiento y seguridad



Mina de carbón Cerrejón

**Ubicada en La Guajira utiliza
bandas para transportar
carbón desde la mina hasta
el puerto de exportación.**

