



Análise de requisitos

FLOW – Controle de Produção

Gabriel Arnold

Controle de Versão			
Versão	Data	Autor	Observações de revisão
1.0	04/11/2025	Gabriel Arnold	Criação do documento

Contatos	
Nome	E-mail
Gabriel Arnold	Gabriel.arnold1101@gmail.com

Conteúdo

1.	OBJETIVOS DESTA ANÁLISES	3
2.	INTRODUÇÃO	3
3.	DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS	3

1. OBJETIVOS DESTA ANÁLISES

O objetivo desta análise é apresentar de forma clara e organizada o Sistema Flow, descrevendo suas funcionalidades e requisitos principais, de modo a garantir seu pleno funcionamento e demonstrar como ele contribui para a eficiência dos processos industriais.

2. INTRODUÇÃO

O Sistema Flow é uma plataforma digital de gestão e monitoramento da produção industrial em tempo real, desenvolvida para otimizar processos, reduzir desperdícios e aumentar a eficiência operacional.

Ele integra informações de diferentes setores, como máquinas, materiais, ordens de produção e custos, em um único ambiente visual e interativo, permitindo que gestores tomem decisões rápidas e baseadas em dados concretos.

3. DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS

3.1 REQUISITOS FUNCIONAIS

RF001	Login para o Sistema
Motivo:	Permitir para que o usuário acesse a tela inicial.
Descrição:	Para que o usuário consiga realizar o login, é necessário já estar cadastrado. É necessário login e senha.

RF002	Funcionalidades de Alertas
Motivo:	Notificar o usuário sobre situações importantes ou anormais no sistema.
Descrição:	O sistema deve exibir alertas visuais sempre que ocorrerem eventos críticos, como falhas na produção, necessidade de manutenção ou desvios de desempenho. Esses alertas ajudam o usuário a agir de

	forma imediata para corrigir problemas e manter a eficiência do processo.
--	---

RF003	Funcionalidades de Relatórios
Motivo:	Permitir que o usuário acesse e baixe os resultados mensais de forma organizada e prática.
Descrição:	O sistema deve gerar relatórios com os dados de produção, desempenho e indicadores do mês. Esses relatórios poderão ser visualizados na tela ou baixados em formato digital (como PDF ou Excel), facilitando a análise dos resultados e o acompanhamento do desempenho mensal da indústria.

RF004	Funcionalidades de Visão Geral
Motivo:	Oferecer ao usuário uma visão completa e rápida do andamento da produção.
Descrição:	A tela de Visão Geral deve exibir informações atualizadas sobre o status das peças em produção, tempo estimado, linha de máquina e progresso de cada ordem. Essa funcionalidade permite que o usuário acompanhe o desempenho geral da fábrica em tempo real, identifique gargalos e tome decisões mais rápidas para otimizar a produção.

RF005	Funcionalidades de Fluxo
Motivo:	Permitir o acompanhamento detalhado de cada etapa do processo produtivo.
Descrição:	A tela de Fluxo deve apresentar as fases da produção em sequência, mostrando o tempo Takt previsto, o tempo real de execução e a eficiência de cada etapa. Essa funcionalidade ajuda o usuário a visualizar o andamento das ordens, identificar gargalos, medir a produtividade das linhas e garantir que o processo siga conforme o planejado.

RF006	Funcionalidades de Takt Time
Motivo:	Monitorar o ritmo de produção para garantir que ele esteja alinhado com a demanda.
Descrição:	A tela de Takt Time deve exibir o tempo necessário para produzir cada peça conforme a demanda do cliente, comparando o tempo planejado com o tempo real de produção. Essa funcionalidade permite identificar atrasos ou adiantamentos no processo,

	ajudando a manter a eficiência e o equilíbrio entre produção e necessidade de entrega.
--	--

RF007	Funcionalidades de Máquinas
Motivo:	Permitir que o usuário monitore o status operacional das máquinas em cada linha de produção.
Descrição:	A funcionalidade de Máquinas permite ao usuário visualizar o status operacional de cada máquina nas linhas de produção. São exibidas informações como eficiência, ordem atual, situação (ativa, parada ou em manutenção) e data da próxima manutenção. Alertas visuais indicam máquinas com problemas ou em manutenção.

RF008	Funcionalidades de Materiais
Motivo:	Permitir o acompanhamento do aproveitamento e desperdício de materiais utilizados na produção.
Descrição:	A funcionalidade exibe indicadores de desempenho para cada peça produzida, como porcentagem de aproveitamento, desperdício e número da ordem de produção. Também sinaliza peças com prejuízo ou baixo rendimento por meio de alertas visuais.