

FLOW

CONTROLE DE PRODUÇÃO



Digite seu login

Password

ENTRAR

TEMPO DE PRODUÇÃO HOJE

9H 42MIN

DE 10 HORAS PROGRAMADAS (96,25%)

PEÇAS PRODUZIDAS

521

META : 450 (115,77 %)

CUSTO POR HORA

R\$ 168,98

INCLUINDO MÃO DE OBRA

VISÃO GERAL

FLUXO

TAKT TIME

MÁQUINAS

MATERIAIS

PEÇA C3

PRODUZIDO

ORDEM: 3223-344

MÁQUINA:
LINHA 03

TEMPO ESTIMADO:
2H 45MIN

PROGRESSO: 100 / 100

PEÇA H8

EM PRODUÇÃO

ORDEM: 5647-214

MÁQUINA:
LINHA 044

TEMPO ESTIMADO:
6H 30MIN

PROGRESSO: 67 / 100

PEÇA V5

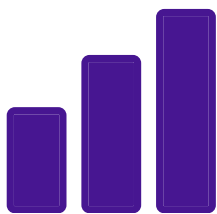
EM PRODUÇÃO

ORDEM: 9742-453

MÁQUINA:
LINHA 122

TEMPO ESTIMADO:
1H 15MIN

PROGRESSO: 28 / 100



PAINEL DE PRODUÇÃO

EFICIÊNCIA GERAL (OEE)

82,4%

+2,4%

COMP. META ANTERIOR

TAKT TIME MÉDIO

5,8 MIN

-0,3min

OTIMIZAÇÃO

ORDENS ATIVAS

19

+5

EM PRODUÇÃO

TEMPO DE
CONFIGURAÇÃO

14,6 MIN

+1,6%

ACIMA DA META

🕒 TEMPO DE PRODUÇÃO HOJE

9H 42MIN

DE 10 HORAS PROGRAMADAS (96,25%)

📦 PEÇAS PRODUZIDAS

521

META : 450 (115,77 %)

💰 CUSTO POR HORA

R\$ 168,98

INCLUINDO MÃO DE OBRA

📊 VISÃO GERAL

🔄 FLUXO

⌚ TAKT TIME

⚙️ MÁQUINAS

🏗️ MATERIAIS

FLUXO DE PRODUÇÃO: 9742-453 ▼

TEMPO TAKT TOTAL: 1H 15MIN

EFICIÊNCIA: 171%



S1

RECEBIMENTO DE MATERIAL

TEMPO TAKT:
0H 20MIN

TEMPO REAL:
0H 19MIN

PROGRESSO: 100 / 100

👤 2 OPERADORES

EFICIÊNCIA: 97%



S2

PROCESSO DE MONTAGEM

TEMPO TAKT:
0H 35MIN

TEMPO REAL:
0H 17MIN

PROGRESSO: 42 / 100

👤 4 OPERADORES

EFICIÊNCIA: % 74



S3

CONTROLE DE QUALIDADE

TEMPO TAKT:
0H 10MIN

TEMPO REAL:
0H 00MIN

PROGRESSO: 00 / 100

👤 1 OPERADORES

EFICIÊNCIA: 00%



S4

MONTAGEM FINAL

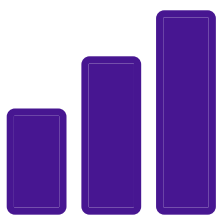
TEMPO TAKT:
0H 05MIN

TEMPO REAL:
0H 00MIN

PROGRESSO: 00 / 100

👤 2 OPERADORES

EFICIÊNCIA: 00%



PAINEL DE PRODUÇÃO

EFICIÊNCIA GERAL (OEE)

82,4%

+2,4%

COMP. META ANTERIOR

TAKT TIME MÉDIO

5,8 MIN

-0,3min

OTIMIZAÇÃO

ORDENS ATIVAS

19

+5

EM PRODUÇÃO

TEMPO DE CONFIGURAÇÃO

14,6 MIN

+1,6%

ACIMA DA META

🕒 TEMPO DE PRODUÇÃO HOJE

9H 42MIN

DE 10 HORAS PROGRAMADAS (96,25%)

📦 PEÇAS PRODUZIDAS

521

META : 450 (115,77 %)

💰 CUSTO POR HORA

R\$ 168,98

INCLUINDO MÃO DE OBRA

📊 VISÃO GERAL

🔄 FLUXO

⌚ TAKT TIME

⚙️ MÁQUINAS

🏗️ MATERIAIS

ESTAÇÃO 01

ADIANTEADO

🎯 META:
7:00

🕒 REAL:
6:48

EFICIÊNCIA: 103%

CICLOS: 7

ESTAÇÃO 02

ATRASADO

🎯 META:
12:00

🕒 REAL:
15:32

EFICIÊNCIA: 71%

CICLOS: 5

ESTAÇÃO 03

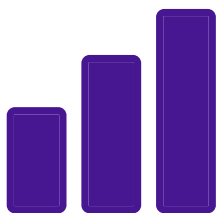
BOM PRAZO

🎯 META:
20:00

🕒 REAL:
19:53

EFICIÊNCIA: 101%

CICLOS: 16



PAINEL DE PRODUÇÃO

EFICIÊNCIA GERAL (OEE)

82,4%

+2,4% COMP. META ANTERIOR

TAKT TIME MÉDIO

5,8 MIN

-0,3min OTIMIZAÇÃO

ORDENS ATIVAS

19

+5 EM PRODUÇÃO

TEMPO DE CONFIGURAÇÃO

14,6 MIN

+1,6% ACIMA DA META

TEMPO DE PRODUÇÃO HOJE

9H 42MIN

DE 10 HORAS PROGRAMADAS (96,25%)

PEÇAS PRODUZIDAS

521

META : 450 (115,77 %)

CUSTO POR HORA

R\$ 168,98

INCLUINDO MÃO DE OBRA

VISÃO GERAL

FLUXO

TAKT TIME

MÁQUINAS

MATERIAIS

STATUS DAS LINHAS DE PRODUÇÃO

01 LINHA EM MANUTENÇÃO

ATIVO

LINHA 122

EFICIÊNCIA: 74%

ORDEM ATUAL: 3223-344

PRÓXIMA MANUTENÇÃO:
07/12/2025

PARADO

LINHA 03

EFICIÊNCIA: 00%

PRÓXIMA MANUTENÇÃO:
09/10/2025

MANUTENÇÃO

LINHA 540

EFICIÊNCIA: 00%

PRÓXIMA MANUTENÇÃO:
AGORA

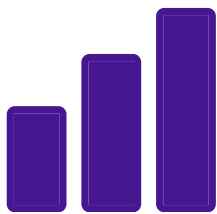
ATIVO

LINHA 044

EFICIÊNCIA: 85%

ORDEM ATUAL: 5647-214

PRÓXIMA MANUTENÇÃO:
31/03/2026



PAINEL DE PRODUÇÃO

EFICIÊNCIA GERAL (OEE)

82,4%

+2,4% COMP. META ANTERIOR

TAKT TIME MÉDIO

5,8 MIN

-0,3min OTIMIZAÇÃO

ORDENS ATIVAS

19

+5 EM PRODUÇÃO

TEMPO DE CONFIGURAÇÃO

14,6 MIN

+1,6% ACIMA DA META

🕒 TEMPO DE PRODUÇÃO HOJE

9H 42MIN

DE 10 HORAS PROGRAMADAS (96,25%)

📦 PEÇAS PRODUZIDAS

521

META : 450 (115,77 %)

💰 CUSTO POR HORA

R\$ 168,98

INCLUINDO MÃO DE OBRA

📊 VISÃO GERAL

🔄 FLUXO

⌚ TAKT TIME

⚙️ MÁQUINAS

🏗️ MATERIAIS

CONTROLE DE MATERIAIS

! 01 PEÇA EM PREJUÍZO

PEÇA C3

APROVEITAMENTO 83%

DESPERDÍCIO 17%



ORDEM: 3223-344

PEÇA 56L

APROVEITAMENTO 56%

DESPERDÍCIO 44%



ORDEM: 6475-878

PEÇA OV8

APROVEITAMENTO 96%

DESPERDÍCIO 04%



ORDEM: 4537-005

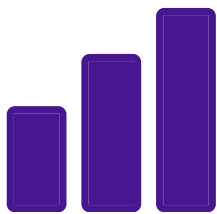
PEÇA C3

APROVEITAMENTO 68%

DESPERDÍCIO 32%

MODERADO

ORDEM: 5793-122



PAINEL DE PRODUÇÃO

EFICIÊNCIA GERAL (OEE)

82,4%

+2,4%

COMP. META ANTERIOR

TAKT TIME MÉDIO

5,8 MIN

-0,3min

OTIMIZAÇÃO

ORDENS ATIVAS

19

+5

EM PRODUÇÃO

TEMPO DE CONFIGURAÇÃO

14,6 MIN

+1,6%

ACIMA DA META