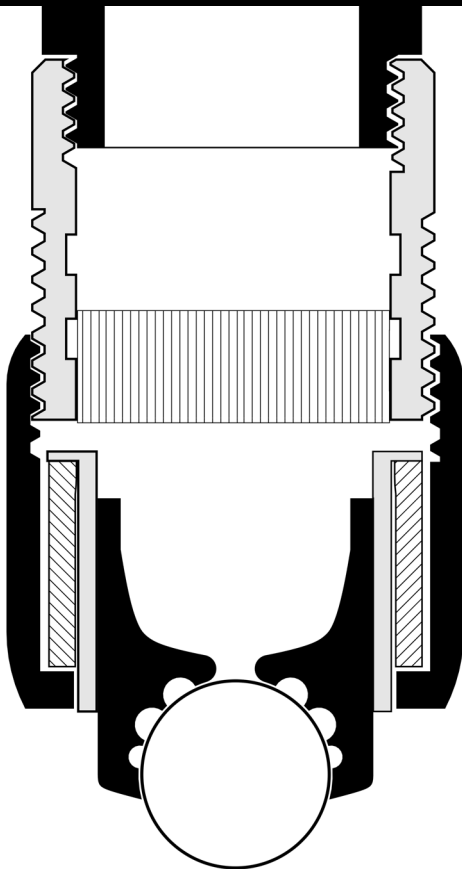
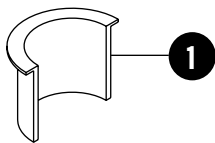
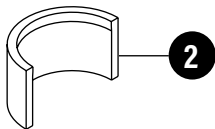


Notice

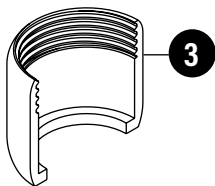




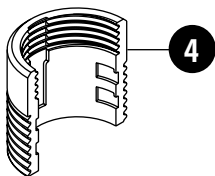
1



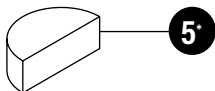
2



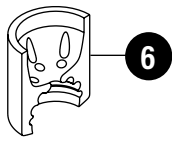
3



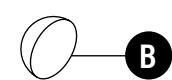
4



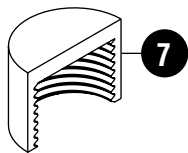
5



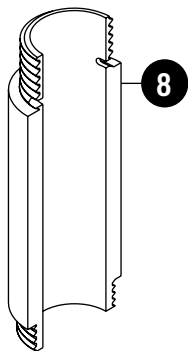
6



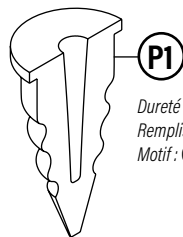
B



7

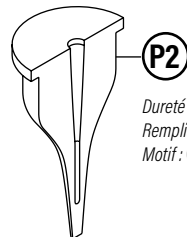


8



P1

Dureté SHORE : 93A
Remplissage : 60%
Motif : Gyroïde

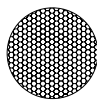


P2

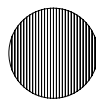
Dureté SHORE : 93A
Remplissage : 60%
Motif : Gyroïde

Éléments	Matière	Quantité
1 Joint	TPE (93A)	•
2 Support joint	PLA	•
3 Couronne	PLA	•
4 Connecteur	PLA	•
5 Obturateur	TPE (93A)	• • • •
6 Pointe à bille	PLA	•
7 Capuchon	PLA	•
8 Réservoir	PLA	•
B Bille ø10mm	Acier inoxydable	•
P1 Pointe épaisse	TPE (93A)	•
P2 Pointe fine	TPE (93A)	•

Obturbateurs*



Dureté SHORE : 93A
Remplissage : 60%
Motif : Nid d'abeille



Dureté SHORE : 93A
Remplissage : 70%
Motif : Rectiligne

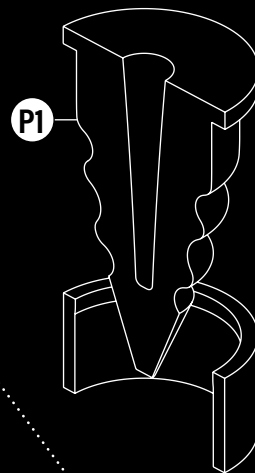
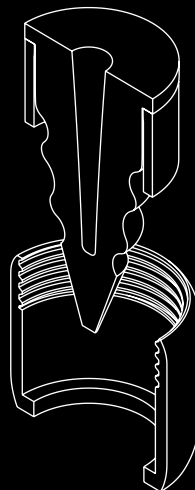
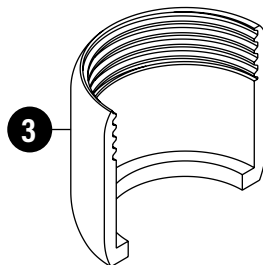
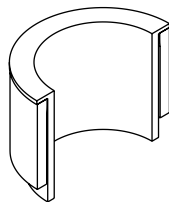
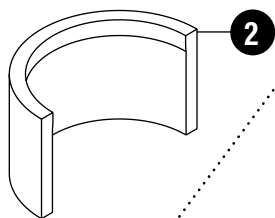
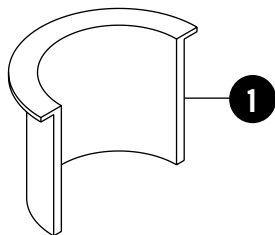


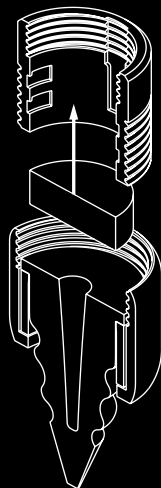
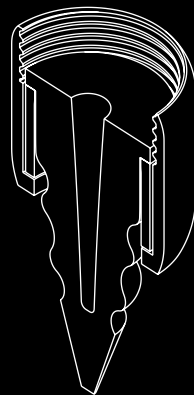
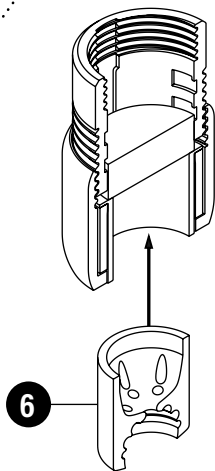
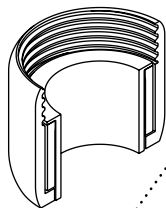
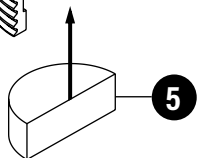
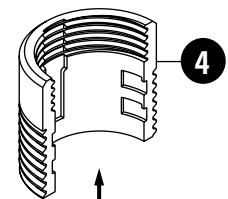
Dureté SHORE : 93A
Remplissage : 90%
Motif : Octagramme

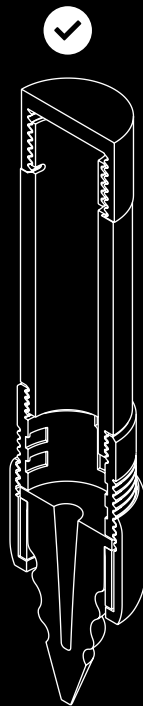
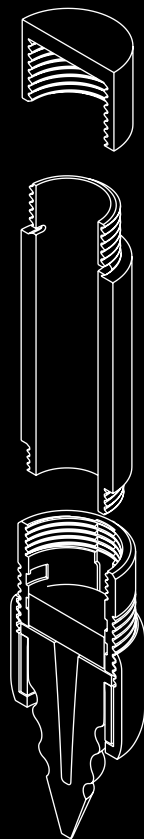
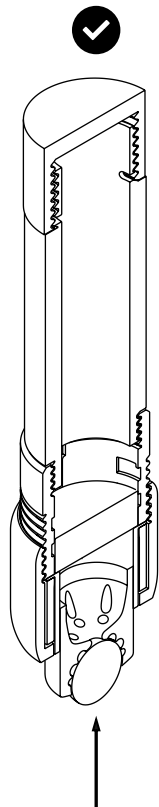
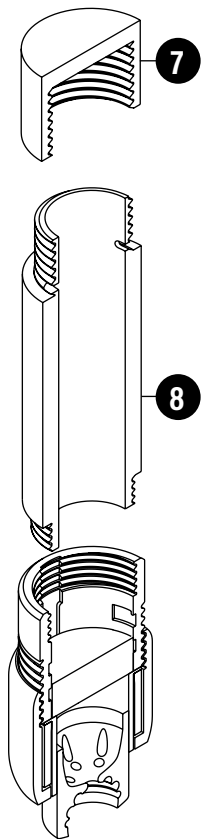


Dureté SHORE : 93A
Remplissage : 80%
Motif : Courbe Hilbert

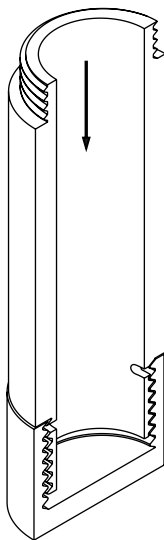
Assemblage







Remplissage de l'encre



Encres

Accepte tout type d'encres, peut être utilisé avec de la peinture, ou toute forme de matière qui peut s'écouler.

Écoulement / Débit

Les obturateurs permettent d'ajuster le débit et l'arrivée de matière en fonction de l'encre utilisée.

Pour permettre à l'encre de s'écouler il suffit de dévisser plus ou moins le capuchon. Attention il est très sensible.

Notes

Si l'objet est imprimé en PLA, faire attention à la température de nettoyage, au desus de **60°C** ce matériau se déforme.

À stocker à l'abris du soleil, les **UV** dégradent le PLA, le rendant plus cassant et friable.

Graisser les filetages est une solution pour minimiser les fuites, utiliser de la graisse synthétique de préférences.

Certains **solvants** attaquent le PLA et les plastiques en général.