

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO ENGENHARIA FLORESTAL

Motores, Máquinas e Implementos Florestais (40219916)

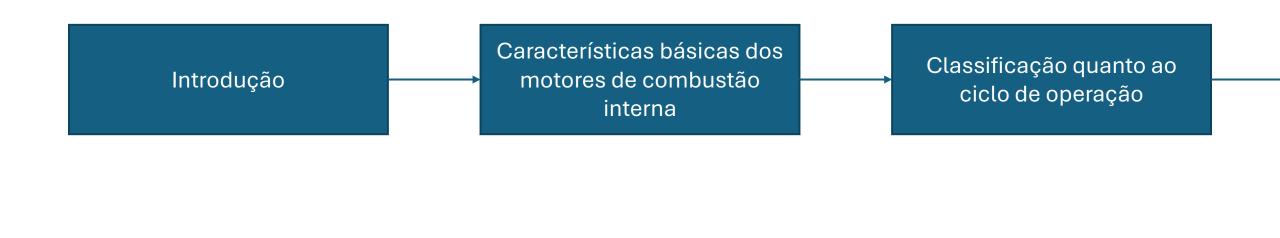
Motores de Combustão Interna

Prof. Gabriel Agostini Orso gabrielorso16@gmail.com

Recapitulando

- Tração animal
- Motores de combustão externa
- Motores de combustão interna
- Motores elétricos

1. Tópicos da Aula



Classificação quanto ao número de tempos no ciclo

Partes constituintes dos motores de combustão interna

2. Introdução

Motores de combustão interna: Máquinas térmicas que transformam o calor em trabalho mecânico;

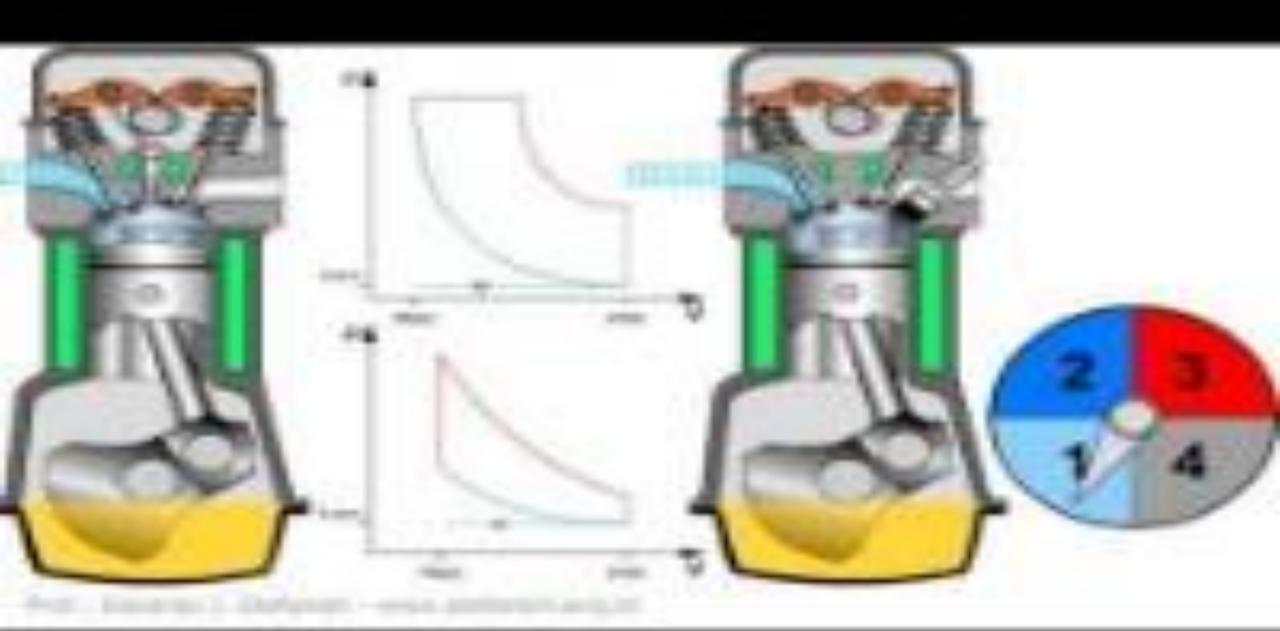
Histórico:

- Século XVIII primeiros motores de combustão externa. Apenas máquinas estacionárias.
- Século XIX primeiros motores de combustão interna. Mais versáteis e eficientes.
- 1860, primeiro motor de combustão interna construído pelo mecânico belga Lenoir.
- 1861, Otto e Langen aprimoraram o trabalho de Lenoir.
- ❖ 1862, o engenheiro francês Beau de Rochas publica um estudo teórico sobre princípios termodinâmicos baseado no trabalho de Otto e Langen.
- ❖ 1872, Otto aprimora seu motor baseado no trabalho de Beau de Rochas, e cria o motor de ciclo Otto.
- ❖ 1889, primeira aplicação do motor Otto em veículos.
- ❖ 1893, o engenheiro alemão Rudolf Diesel descreve um novo motor, o motor de ciclo Diesel.

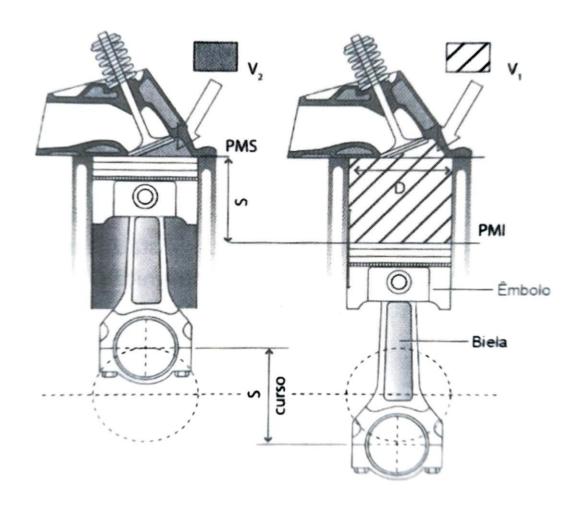
2. Introdução

- Em 1898, apresenta-se o primeiro salão do automóvel, em Paris;
- Em 1904, tem-se o primeiro navio a diesel;
- Em 1909, surge o motor a diesel com injeção indireta, pronto para entrarem produção;
- Em 1912, tem-se a primeira locomotiva a Diesel;
- Em 1936, apresenta-se o primeiro veículo de passeio a diesel, o Mercedes 260D;
- Em 1954, surge o motor rotativo (Wankel);
- * Em 1989, tem-se o primeiro veículo de passeio a diesel com injeção direta (Audi);
- * Em 1997, apresenta-se o primeiro veículo a passeio com injeção direta a gasolina (Mitsubishi GDI).

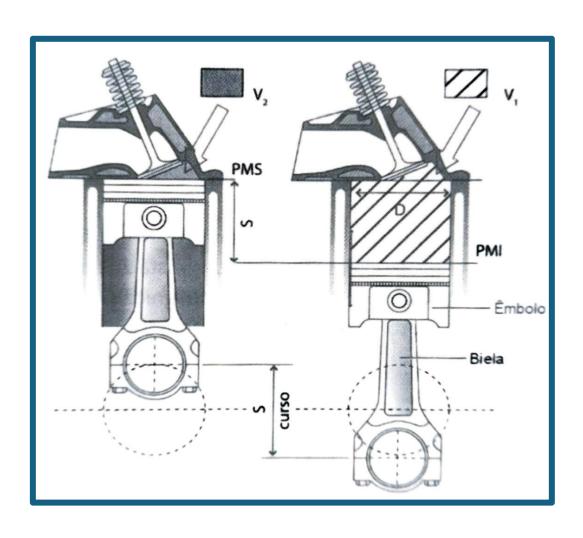
- Os componentes básico de motores de combustão interna são: cilindro (fechado), êmbolo (pistão), este acoplado em um conjunto biela manivela;
- O trabalho gerado, a partir dos componentes citados, é obtido pelo movimento vaivém de um pistão, resultando em rotação contínua pelo sistema bielamanivela;
- Sendo assim, a partir de algumas características operacionais básicas, é possível se avaliar, de forma aproximada, quais são as aptidões do motor;



Posições fundamentais do êmbolo em motores de combustão interna

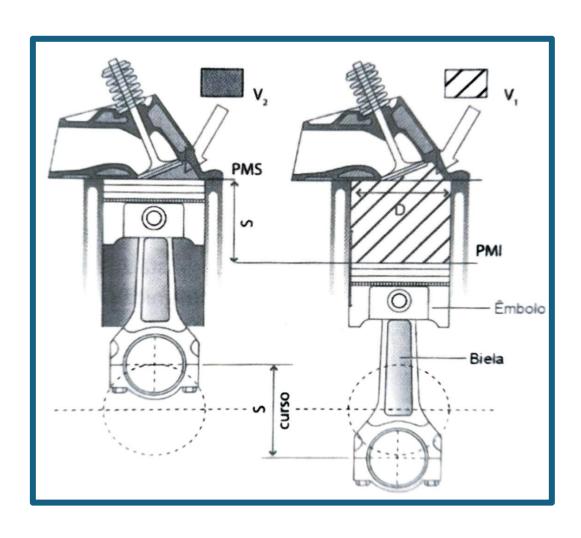


De acordo com a figura pode se verificar as seguintes situações:



- A cada meio giro da árvore de manivelas o êmbolo/pistão percorre um certo espaço entre duas posições extremas dentro do cilindro, sendo elas o ponto morto inferior (PMI) e o ponto morto superior (PMS);
- O percurso linear entre essas duas posições, é chamado de curso do êmbolo (S), e o volume deslocado nesse percurso cilindrada;
- ❖ O volume compreendido entre a cabeça do êmbolo e o cabeçote (tampa do cilindro), quando o êmbolo está no PMI, é chamado de **volume total (V₁)**;
- O volume compreendido entre o êmbolo e o cabeçote quando o êmbolo esta no PMS, é chamado de câmara de compressão ou câmara de combustão (V₂);
- Outra característica dimensional é o diâmetro do cilindro (D), que permite obter a área da superfície deslocada pela pressão de expansão dos gases durante o tempo do motor;

De acordo com a figura pode se verificar as seguintes situações:

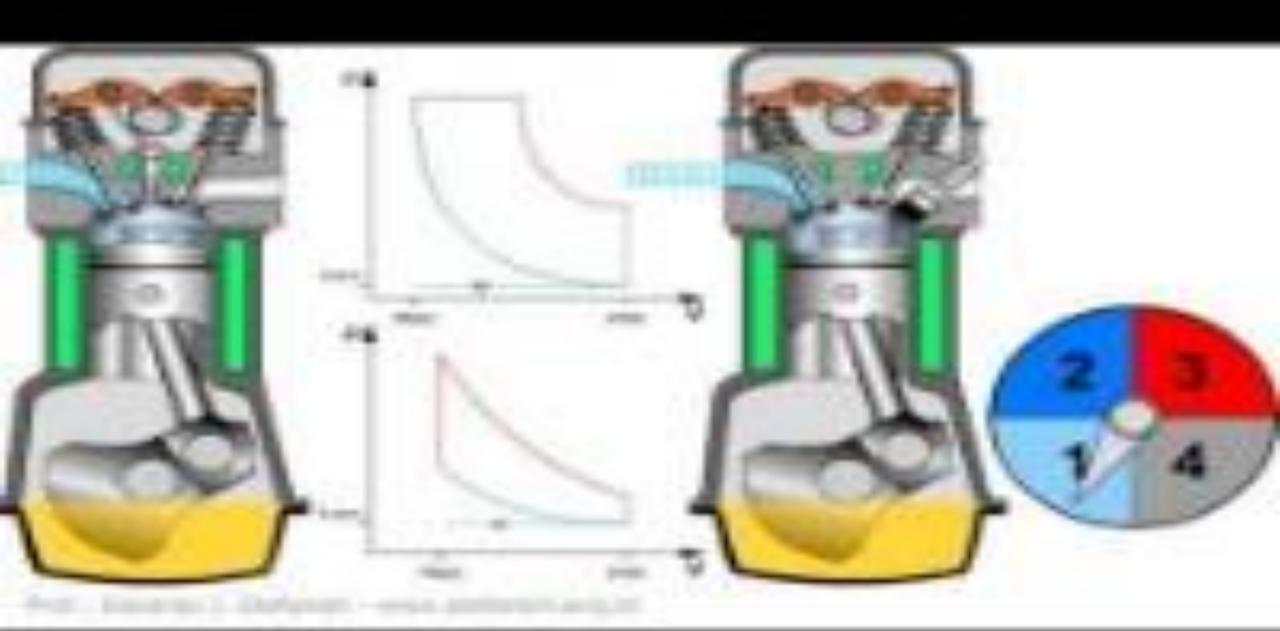


- ❖ A cilindrada pode ser unitária(V_{du}), também conhecida como volume deslocado útil ou deslocamento volumétrico, quando refere-se ao volume deslocado pelo êmbolo em um cilindro;
- Considerando o número de cilindros do motor, tem-se a cilindrada total (V_d), que é o deslocamento volumétrico do motor.

- A relação entre V_1 , e V_2 , é chamada de relação volumétrica ou taxa de compressão (R), e representa em quantas vezes V_1 , é reduzido;
- A cada meio giro da árvore de manivelas também ocorrem determinadas condições de pressão e volume na câmara do cilindro, denominado tempo do motor, que corresponde ao curso do êmbolo;
- Não se deve confundir tempo com processo, pois, ao longo de um tempo, poderão acontecer diversos processos;
- Dessa forma, os motores podem ser classificados em motores de quatro tempos (4T) e dois tempos (2T), de acordo com o número de tempos para completar um ciclo de operação, que é a sequencia de processos sofridos pelo combustível para obtenção de trabalho útil.

4. Classificação quanto ao ciclo de operação

- Os motores de combustão podem ser classificados quanto ao ciclo de operação como: Ciclo Otto e Ciclo Diesel;
- Ciclo Otto: Nos motores de ciclo Otto a mistura combustível + ar é admitida para o interior do cilindro e o início do processo de combustão se dá por uma faísca elétrica, que ocorre entre os eletrodos da vela de ignição;
- Ciclo Diesel: Nesses motores, o pistão comprime somente o ar, até que o mesmo atinja uma temperatura superior à temperatura de ignição do combustível. Esse processo ocorre quando o pistão se aproxima do PMS, desta forma o combustível é injetado no interior do cilindro, e o início do processo de combustão se dá por ignição espontânea.



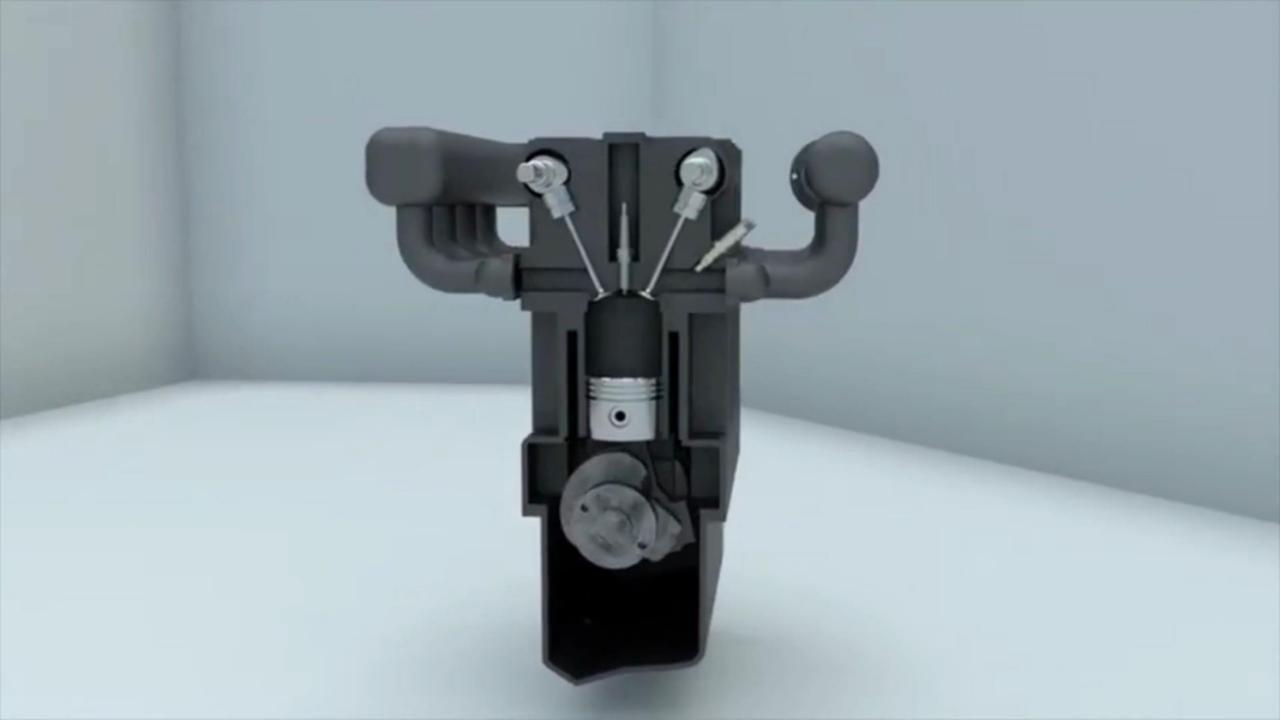
5. Classificação quanto ao número de tempos do ciclo

Motores quatro tempos (4T):

Neste caso, o êmbolo percorre quatro cursos, correspondendo a duas voltas da manivela do motor, para que seja completado um ciclo de operação;

Os tempos:

- 1° tempo (Admissão): O pistão desloca-se do PMS ao PMI. Neste movimento o pistão dá origem uma sucção que causa um fluxo de gases através da válvula de admissão, que se encontra aberta. O cilindro é preenchido com uma mistura combustível + ar, nos motores de ciclo Otto, ou por apenas ar, nos motores de ciclo Diesel;
- 2º tempo (Compressão): Fecha-se a válvula de admissão e o pistão se desloca do PMI ao PMS, comprimindo a mistura ou apenas ar, dependendo do tipo de ciclo;
- 3º tempo (Expansão): No motor de ciclo Otto, nas proximidades do PMS, ocorre a faísca que provoca a ignição da mistura. Já no motor do ciclo Diesel é injetado o combustível no ar quente, dando início à combustão espontânea. A partir da combustão, a pressão no interior do cilindro aumenta expandindo os gases, o que permite empurrar o êmbolo para o PMI;
- 4° tempo (Escape): Com a válvula de escape aberta, o pistão desloca-se do PMI ao PMS, "empurrando" os gases queimados para fora do cilindro. A partir de então o ciclo reinicia.



5. Classificação quanto ao número de tempos do ciclo

Motores dois tempos (2T):

Nesses motores o ciclo completa-se com apenas dois cursos do êmbolo, com uma única volta do eixo de manivelas

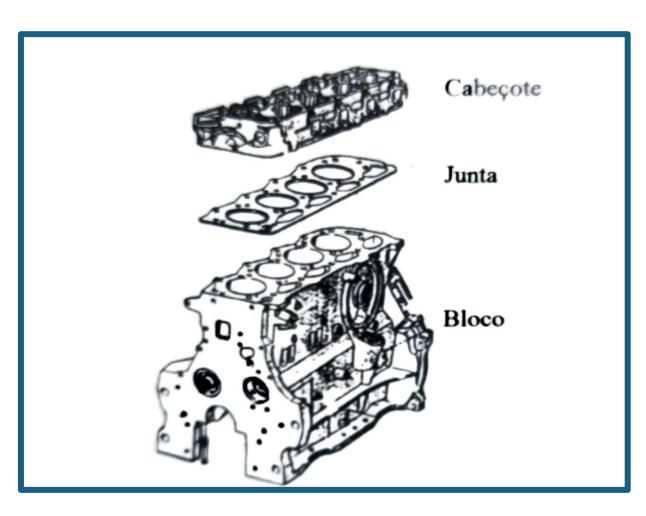
Os mesmos processos que ocorrem nos motores 4T ocorrem nos motores 2T, mas com sobreposição de processos em um mesmo curso

Os tempos:

- 1º tempo (compressão e admissão): Durante o movimento ascendente do êmbolo, do PMI ao PMS, o canal de admissão e as janelas de admissão escape permanecem fechados, devido posição dos mesmos em relação ao êmbolo. Nessa situação, origina-se um vácuo parcial na parte inferior do motor e, ao mesmo tempo, a compressão da mistura ou do ar, na câmara de compressão. Próximo ao PMS, a posição do êmbolo permite que a janela de admissão seja aberta e o vácuo formado succiona a mistura ou somente o ar para a parte inferior do motor;
- 2º tempo (Expansão e escape): Quando o êmbolo aproxima-se do PMS, ocorre uma centelha elétrica na vela, no caso do ciclo Otto, ou a pulverização do combustível, para o ciclo Diesel, dando início a ignição e consequente combustão dos gases comprimidos. A pressão dos gases resultantes da combustão "empurra" o êmbolo em direção ao PMI. Durante o curso descendente do êmbolo, o canal e a janela de admissão permanecem fechados. Próximo ao PMI, o canal de admissão e a janela de escape são abertos, permitindo que os gases da combustão sejam expelidos, ao mesmo tempo em que a nova mistura, ou somente ar, entram na câmara do cilindro. A partir de então o ciclo reinicia.

O motores são constituídos principalmente pelos seguintes componentes:

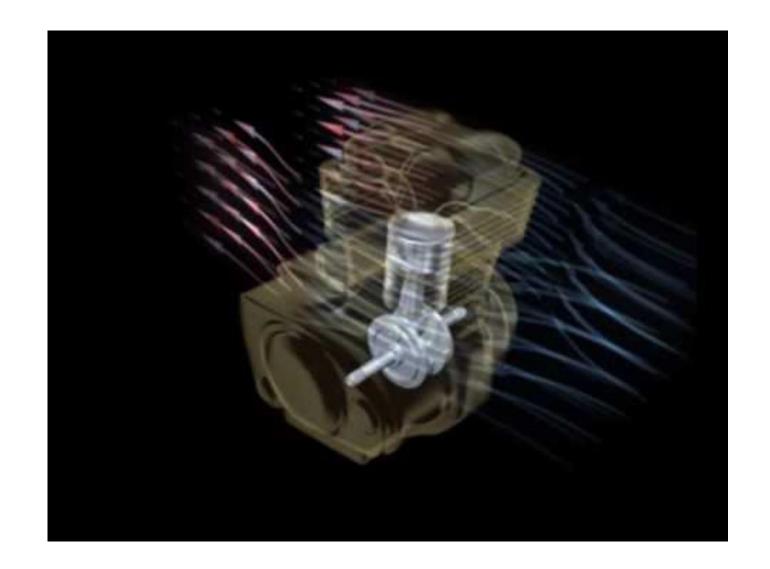
- Bloco motor;
- camisa do motor;
- Cabeçote;
- Cárter;
- * Êmbolo;
- anéis de segmento;
- pino do êmbolo;
- biela, casquilhos;
- * Árvore de manivelas;
- Volante do motor.



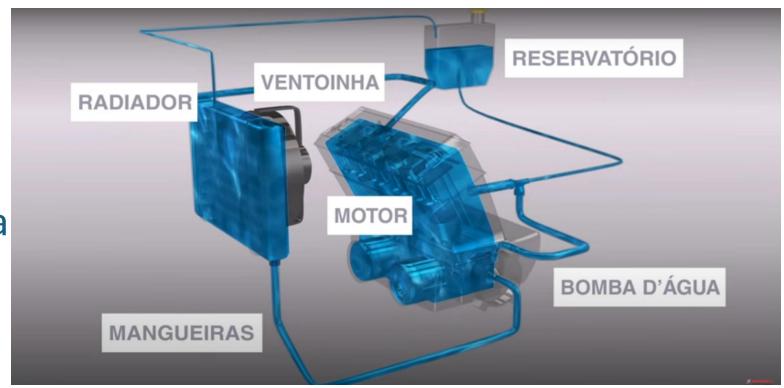
Bloco do motor:

- Constituí a maior parte do motor e dá suporte aos demais componentes;
- Normalmente são construídos de ferro fundido;
- Os blocos se diferem de acordo com o tipo de sistema arrefecimento, sendo classificados como:
- Bloco de cilindros externos (caso de motores com arrefecimento a ar);
- Bloco de cilindros internos (motores arrefecidos a água).

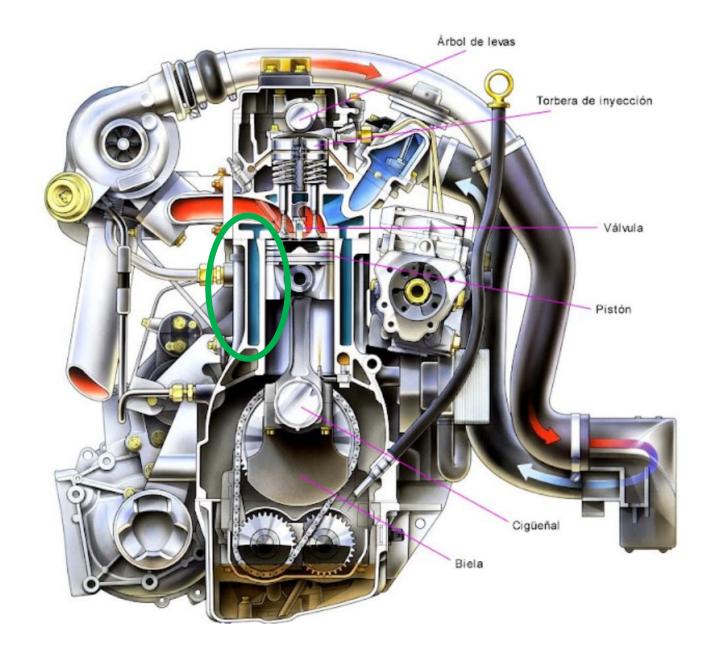
Sistema de arrefecimento a ar



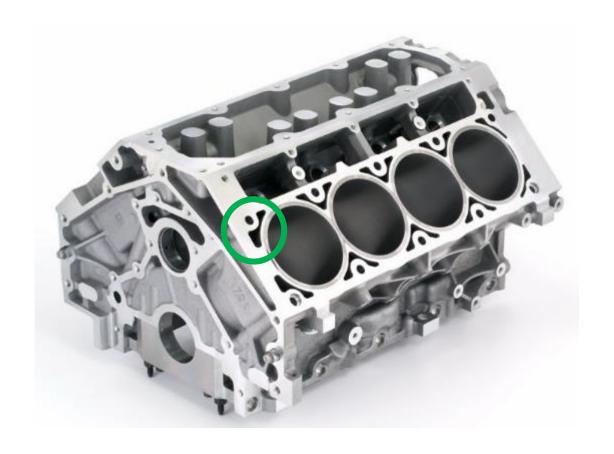
Sistema de arrefecimento a água

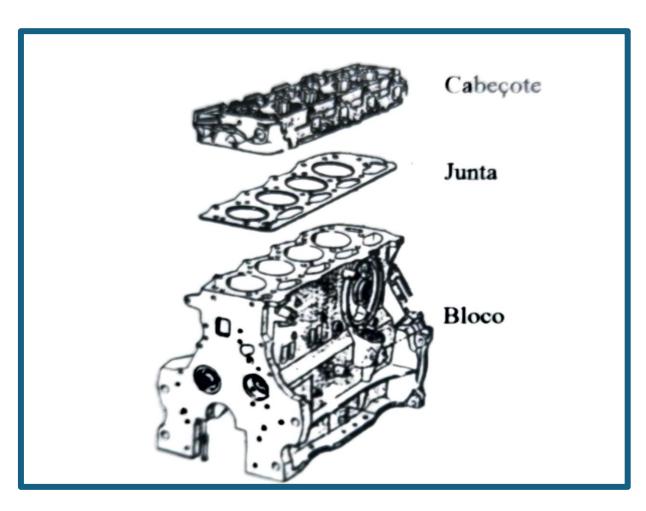


Sistema de arrefecimento a água



Sistema de arrefecimento a água

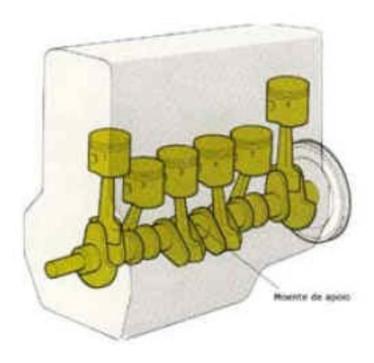




De acordo com o número e arranjo dos cilindros, desta forma podem ser classificados como:

- Cilindros horizontais;
- Com um cilindro;
- Dois cilindros horizontais em paralelo;
- Dois ou quatro cilindros horizontais opostos;
- De cilindros múltiplos em linha;
- De cilindros múltiplos em "V".

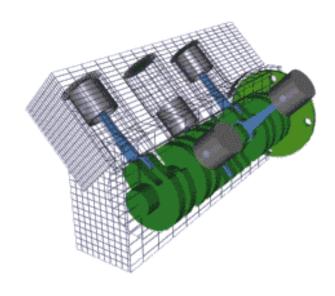
Cilindro em linha



Vantagens: Engenharia simples, menor custo de produção e manutenção.

Desvantagens: Refrigeração deficitária pois os cilindros ficam no centro do motor. Aumenta muito a dimensão do motor conforme aumenta o número de cilindros

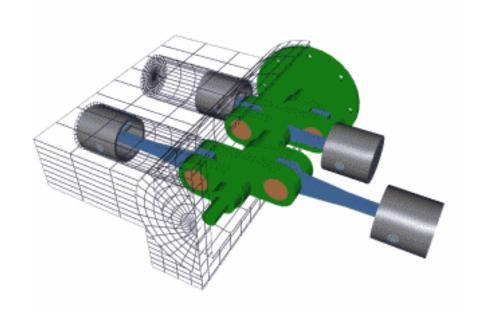
Cilindros em V



Vantagens: Não aumenta tanto o tamanho do motor com aumento de cilindros. Cilindros distribuídos favorecem o resfriamento. Maior rendimento mecânico.

Desvantagens: Maior vibração, engenharia mais complexa. Maior ruído (para quem não gosta).

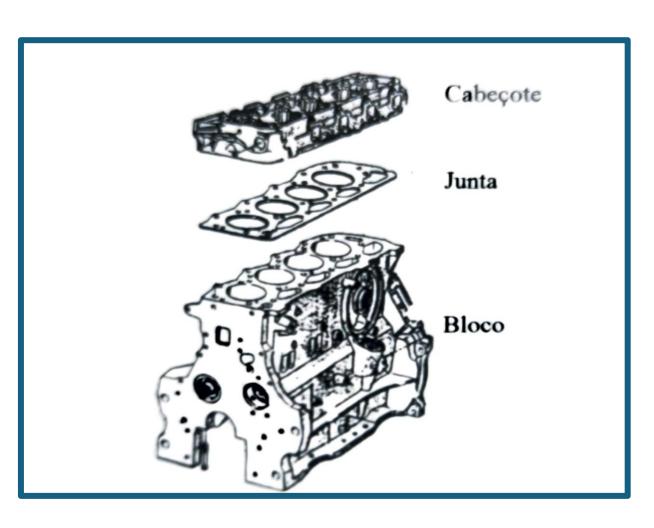
Horizontais opostos (Motor Boxer)



Vantagens: Baixo centro de gravidade, garante estabilidade. Menor nível de vibrações. Conhecidos pelo som característico.

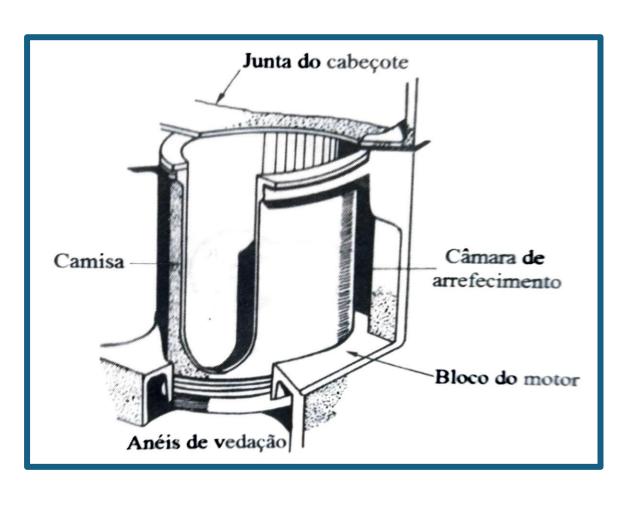
Desvantagens: Quase nulas, mas a manutenção é difícil e muito especializada.

Subaru e Porsche utilizam esse tipo de motor.



Cabeçote:

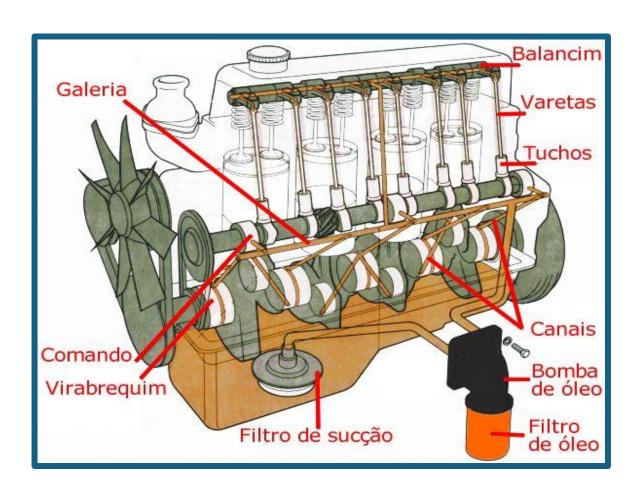
- É uma espécie de tampa do motor, sendo o órgão que fecha o bloco e os cilindros na sua parte superior;
- No cabeçote que são fixadas estruturas como velas e varetas;
- Fabricado geralmente com o mesmo material do motor;
- Para união do cabeçote com o bloco é colocado uma peça, que é denominada junta, que é feita de amianto revestida por metal, geralmente cobre.



Camisa do motor:

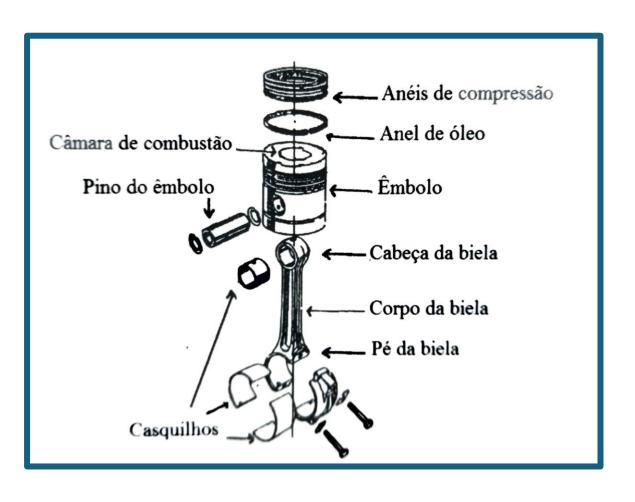
- Alguns blocos, como por exemplo os dos tratores, possuem um revestimento do cilindro, que tem por finalidade limitar a temperatura de funcionamento do motor, dissipando assim o seu calor;
- As camisas se caracterizam por tubos removíveis, construídas a partir material fundido centrifugado ou de aço de liga especial;
- * É no seu interior que ocorre a combustão;
- Para realizar o arrefecimento, as camisas são resfriadas externamente por água ou ar;





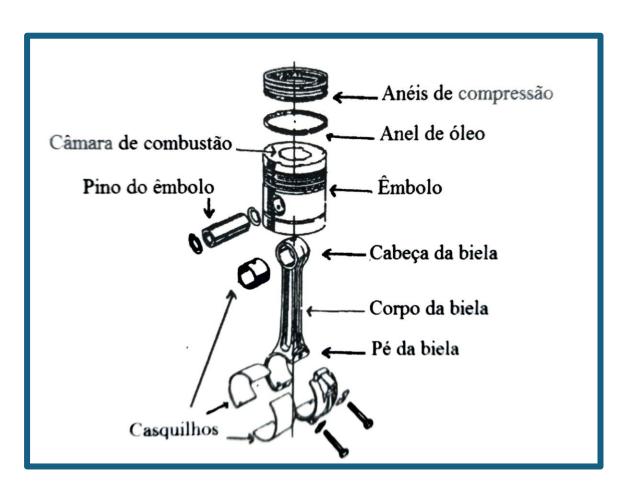
Carter:

- É o órgão que fecha a parte inferior do bloco, protege as partes inferiores do motor, e funciona como depósito de óleo lubrificante;
- É nesse órgão onde estão que geralmente se localizam a árvore de manivelas e a bomba de óleo lubrificante ou seu dispositivo captador;
- Na sua parte inferior localiza-se um orifício com rosca, que aloja o bujão de escoamento.

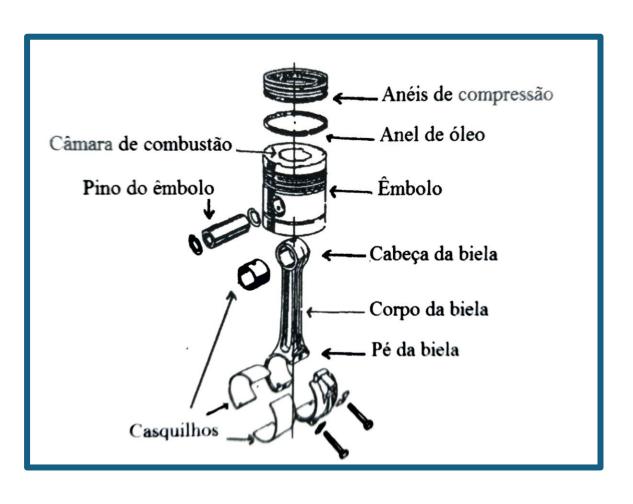


Êmbolo:

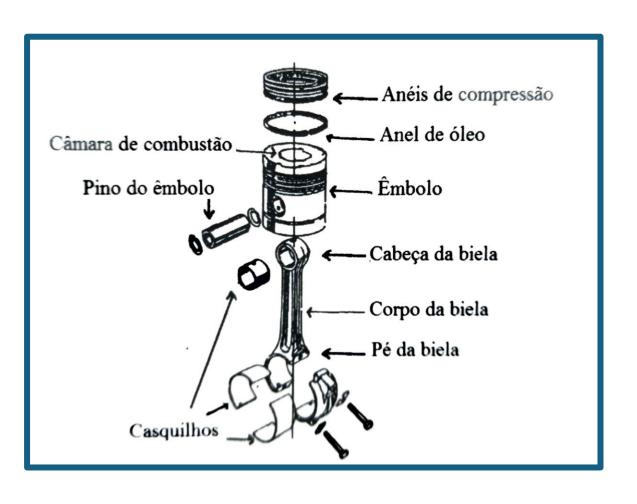
- Também denominado pistão;
- É a primeira peça do motor a se movimentar devido a expansão dos gases após a combustão;
- A força gerada pela combustão é transferida do pistão para biela, através de um pino de aço (pino do êmbolo), que acaba convertendo o movimento retilíneo em circular contínuo;



- Os êmbolos possuem formato cilíndrico, fechado em uma das extremidades e aberto na outra, para possibilitar a conexão com a biela;
- Possuem como constituição:
- Topo: Parte superior que pode ser levemente côncava ou plana;
- Cabeça: Onde estão localizadas as ranhuras para os anéis de segmentos;
- Saia: Referente à parte localizada abaixo do orifício do pino do êmbolo.

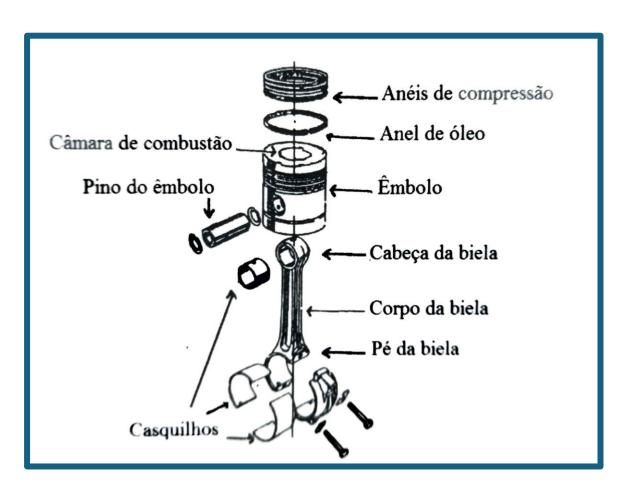


Na construção dos êmbolos deve-se obter características como: Dissipação do calor, baixo índice de dilatação térmica, pouca suscetibilidade ao desgaste, densidade relativa baixa, além de boas propriedades mecânicas a elevadas temperaturas.

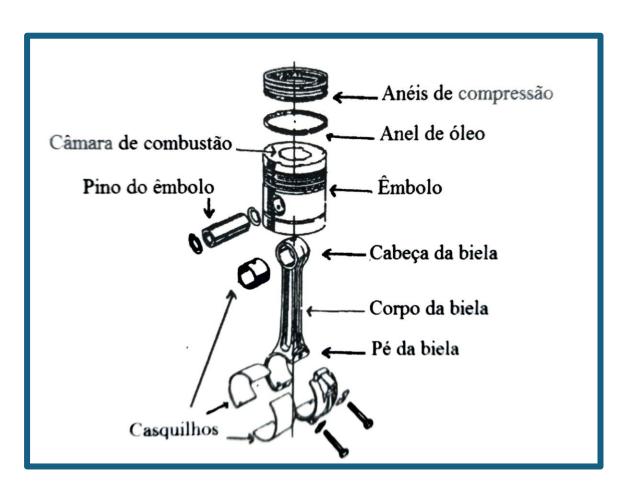


Pino do êmbolo:

- Tem por função ligar o êmbolo a biela, de forma articulada. Possui forma oca e é fabricado em aço cimentado, características que lhe garante menor peso e alta resistência a flexão;
- Posiciona-se diametralmente no êmbolo, em orifícios com bordas reforçadas. A montagem do pino pode ser feita a quente, completando-se a montagem com arruelas de trava para melhor fixação.

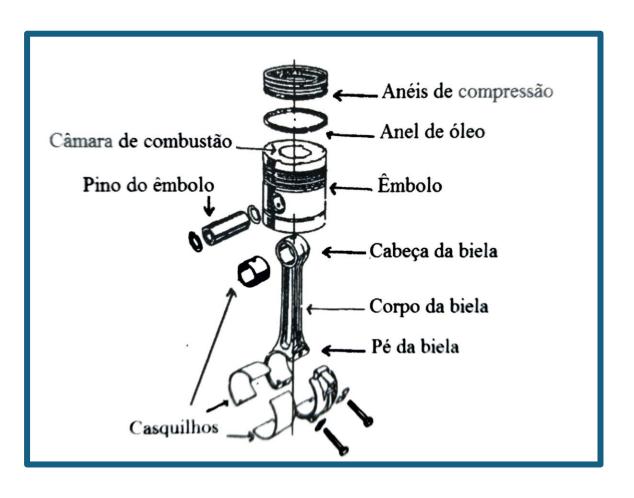


- O pino pode ser fixado em sua posição de trabalho de três maneiras distintas:
- Pino fixo: quando o pino é fixado ao êmbolo e a cabeça da biela funciona como um mancal;
- Pino semiflutuante: é preso à biela por parafusos de fixação, e o pino flutua no êmbolo;
- Pino flutuante: É imobilizado apenas diametralmente, e o pino flutua tanto no êmbolo como na biela.



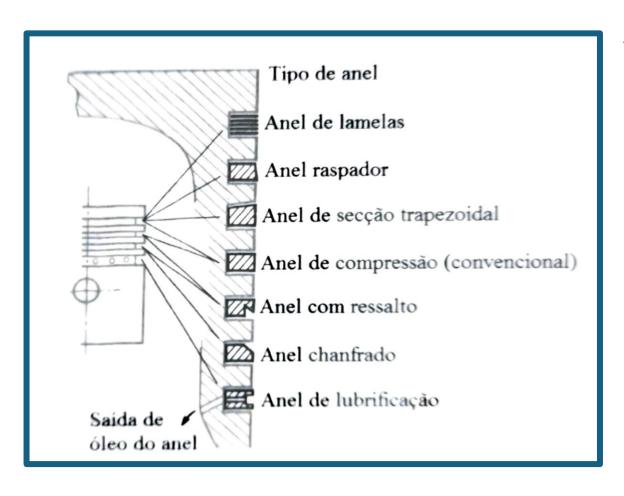
Biela:

- É o órgão que conecta o êmbolo ao eixo de manivelas;
- E um dos responsáveis por transformar o movimento retilíneo alternado do êmbolo em movimento circular contínuo no volante do motor;
- É fabricado em aço forjado e possui três partes: cabeça (parte que se prende ao êmbolo), pé (parte que se acopla à árvore de manivelas) e corpo (parte localizada entre a cabeça e o pé e que lhe confere comprimento).



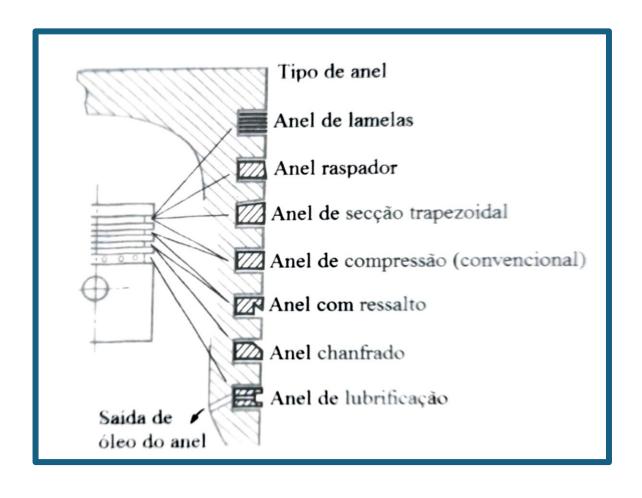
Casquilho:

- Conhecida pelo nome de bronzina, são os elementos que estabelecem contato entre a cabeça da biela e o êmbolo, e entre o pé da biela e a árvore de manivelas;
- Consiste de duas cápsulas semicilíndricas, Ou seja, buchas bipartidas, geralmente fabricadas em aço-cobre-estanho, liga denominada genericamente liga anti-fricção.
- Sua função é reduzir o atrito entre as partes móveis do motor. Eles absorvem as forças de torção, evitando que a vibração passe para o resto do veículo.

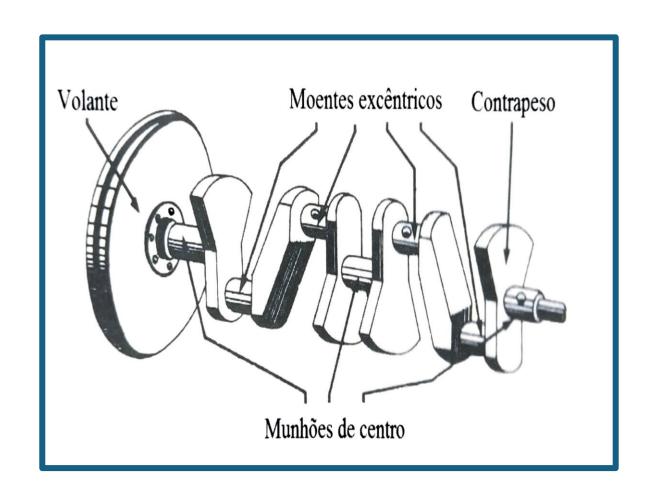


Anéis de segmentos:

- São anéis localizados no interior das ranhuras ou canaletas circulares, na cabeça do êmbolo e, em alguns casos, na saia;
- Tem como principais finalidades: Vedação da câmara do cilindro, controlar fluxos de óleo nas paredes do cilindro e dissipar o calor do êmbolo na parede do cilindro;

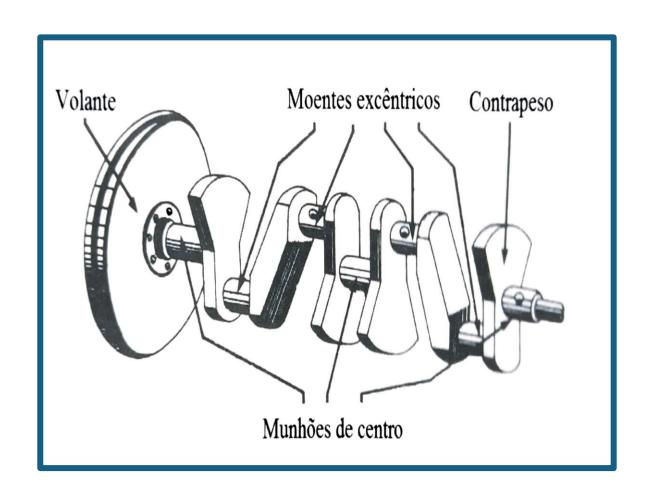


- São geralmente fabricados em ferro fundido, pois o ferro apresenta características desejáveis como: Boa elasticidade, boa resistência ao desgaste, baixo custo e boas características contra o agarramento;
- Os anéis podem dois tipos fundamentais:
- De compressão: Que vedam a câmara do cilindro, e sempre estão localizados próximos a cabeça do êmbolo;
- De lubrificação: Que controla a quantidade de óleo entre as paredes do êmbolo do cilindro.

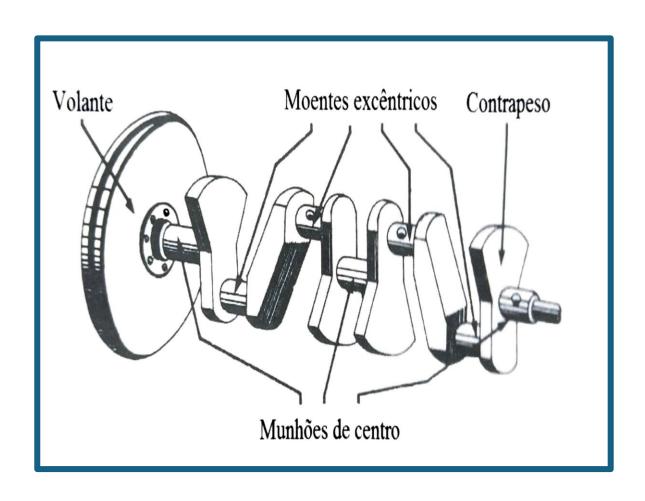


Árvore de manivelas (virabrequim):

- Também chamado de eixo de manivelas ou eixo virabrequim, é considerado o eixo motor propriamente dito, acionando direta e indiretamente todos os outros órgãos envolvidos no funcionamento do motor;
- Possui tantas manivelas quantos forem os cilindros do motor e são fabricados em aço forjado ou fundido;
- A linha de eixo é formada por um conjunto de munhões, que apoiam a árvore de manivelas nos mancais do bloco.

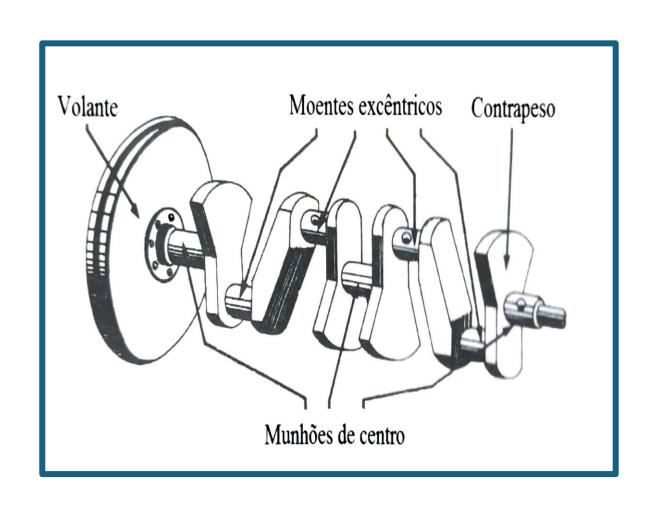


- Os moentes localizam-se na extremidade de cada manivela, e são as partes onde se apoiam as bielas;
- Em uma das extremidades do eixo virabrequim há um flange, onde se acopla o volante do motor, e na outra extremidade, a roda denteada de acionamento do comando de válvulas. O interior do eixo de manivelas contém dutos onde circulam o óleo lubrificante dos munhões e moentes;



Volante do motor:

- Este órgão fica acoplado ao eixo virabrequim com a função de manter uniforme a velocidade angular deste;
- Ele absorve energia nos tempos de explosão e a restitui em outros tempos, além disso, pode fornecer energia extra, superior a produzida instantaneamente nos cilindros, durante sobrecargas momentâneas;
- É constituído por uma massa de ferro fundido e seu peso está diretamente relacionado à rotação e torque do motor;



Volante do motor:

No perímetro externo do volante localiza-se uma coroa dentada, denominada cremalheira, na qual se engrena o pinhão do motor de partida.

MOTOR 4 TEMPOS