

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO ENGENHARIA FLORESTAL

Colheita, Transporte e Logística Florestal (40219940)

Sistemas de Colheita

Prof. Gabriel Agostini Orso gabrielorso16@gmail.com

1. Tópicos da aula



2. Introdução

- O sistema de colheita de madeira compreende um conjunto de elementos e processos que envolve a cadeia de produção e todas as atividades parciais, desde a derrubada até a madeira posta no pátio da indústria transformadora;
- Para o sucesso de um sistema deve-se considerar que todos os elementos componentes atinjam o mesmo objetivo, respeitando a hierarquia e o input (energia, informação, material, trabalho etc.);
- A colheita mecanizada, além de racionar a evolução dos custos, proporciona aumento da produtividade e a humanização do trabalho florestal, melhorando a qualidade do produto final.

2. Introdução

O processo de mecanização nas operações de colheita florestal tem sofrido algumas mudanças que foram influenciadas principalmente pelos seguintes fatores:

Oferta e custo de mão de obra;

Alíquota de imposto de importação;

Mercado do produto final (papel, celulose ou produtos sólidos de madeira);

Taxas de câmbio e de juros;

Fiscalização trabalhista;

Oferta de prestadores de serviços;

Tarifa paga por serviços (preço de mercado de produtos florestais).

Alguns dos modais mais utilizados:

- Motosserra + Skidder;
- Motosserra + autocarregável;
- Motosserra + harvester;
- Harvester + forwarder;
- Feller buncher + skidder;
- Feller buncher + skidder + garra traçadora;
- Feller buncher + skidder + picadores móveis.

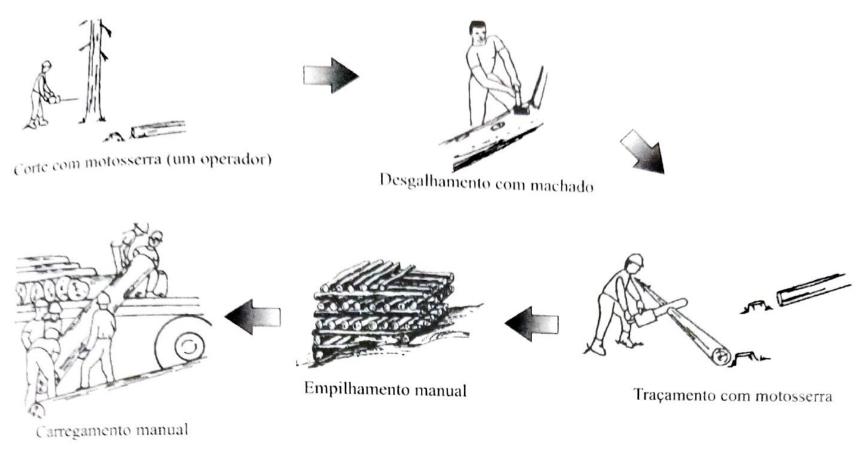


Figura 1 – Sistema de toras curtas manual. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).

 O sistema de colheita de tora curta (cut to length) pode ser usado tanto em regime de manejo submetido a corte raso como em desbastes, em pinus e eucalipto;

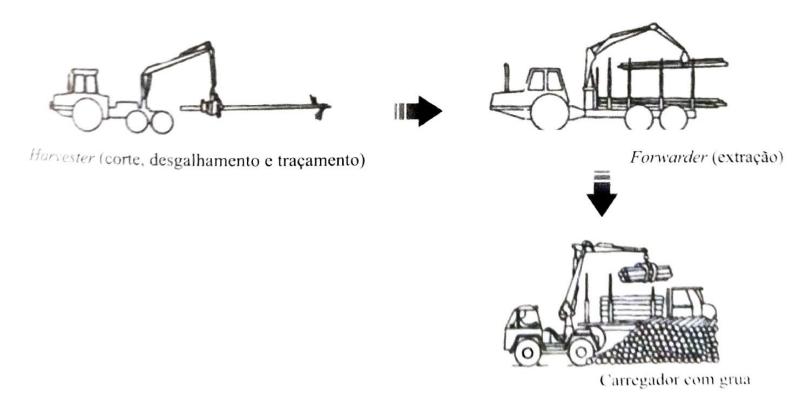


Figura 2 – Sistema de toras curtas mecanizado. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).

- No sistema fuste (full tree), usado na colheita de pinus, o corte era efetuado com motosserra; o arraste e o desgalhamento eram anteriormente feitos através de Skidder adaptado, com baixo rendimento;
- Atualmente, utilizando Feller Buncher e Skidder, aumentou significativamente a produtividade.

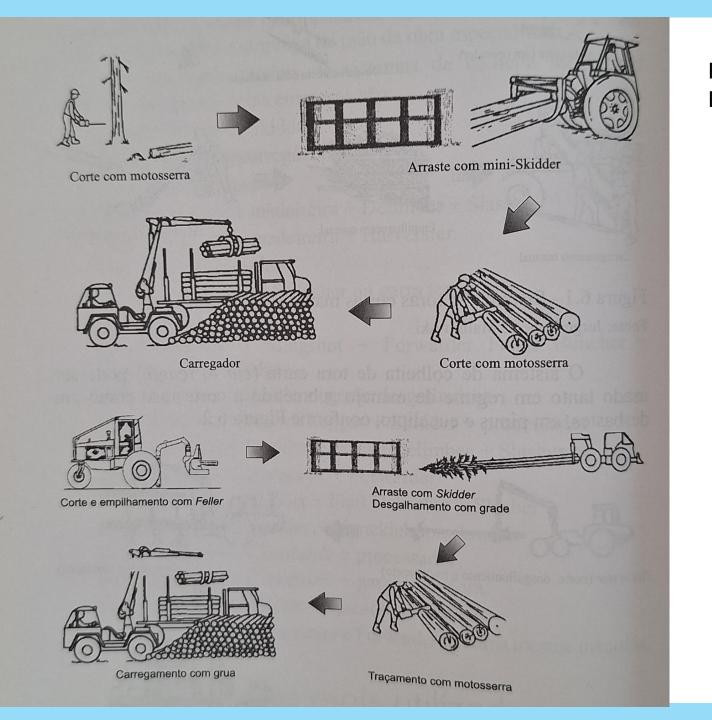


Figura 3 – Sistema de toras longas mecanizado. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).

4. Sistemas de colheita mecanizados4.1 introdução

- A definição das técnicas e máquinas utilizadas baseiam-se, essencialmente, no comprimento das toras a serem retiradas da floresta;
- Existem cinco sistemas de colheita de madeira no que se refere a forma da matéria-prima: sistema de tora curta, sistema de tora longa, sistemas de árvores inteiras, sistemas de árvores completas e sistema de cavaqueamento.

4. Sistemas de colheita mecanizados 4.2 sistemas de toras curtas (Cut to length)

- É o principal sistema de colheita de madeira utilizado nos países escandinavos e o mais antigo empregado no Brasil;
- É caracterizado pela realização de todas as atividades complementares ao corte (desgalhamento, destopo, toragem ou traçamento e descascamento) no próprio local onde a árvore foi derrubada;
- Normalmente estas atividades são desenvolvidas por um Harvester;
- Comprimento das toras até 7 metros;
- Após essas atividades a madeira é baldeada para a margem da estrada ou pátio temporário por outra máquina, como um Forwarder.

4. Sistemas de colheita mecanizados 4.2 sistemas de toras curtas (Cut to length)

 As principais maquinas utilizadas, atualmente, neste sistema de colheita são: Harvesters, Forwarders, autocarregáveis e Skidders de cabo.

4.2 sistemas de toras curtas (Cut to length)

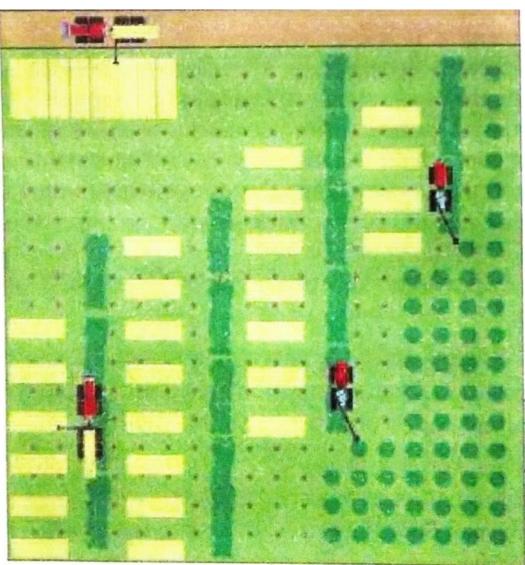


Figura 4 – Sistemas de toras curtas. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).

4. Sistemas de colheita mecanizados 4.2 sistemas de toras curtas (Cut to length)

- Facilita o deslocamento a pequenas distâncias;
- Pode de ser utilizado de forma mais eficiente em colheitas da regeneração e operações de desbastes, pois transforma as árvores em toras com menor comprimento no próprio local do corte, minimizando danos ao povoamento residual e reduzindo a remoção de nutrientes, pois os resíduos (galhos cascas e folhas) são deixados no povoamento;
- Demanda menor espaço para estocagem de madeira nas laterais das estradas;
- Não há necessidade da criação de trilhas de arraste e os carreadores utilizados podem ser estreitos e alternados;
- Os equipamentos trabalham bem em áreas mais úmidas e solos sensíveis em virtude de trafegar sobre uma camada de resíduos produzida pelo Harvester durante a operação de corte e processamento.



4. Sistemas de colheita mecanizados 4.3 Sistema de toras longas ou fuste (tree length)

- Neste sistema de colheita, as árvores são semiprocessadas (desgalhadas, descascadas e destopadas) no local de derrubada e levadas para a margem da estrada ou pátio temporário em forma de fuste com mais de 7 m de comprimento;
- A operação complementar de toragem (traçamento) é realizada à beira das estradas que circundam o talhão ou em pátios intermediários de processamento;
- É um sistema comumente desenvolvido para terrenos acidentados, porque o transporte físico das toras exige equipamentos mais sofisticados, devido ao peso e à dimensão da madeira;
- As principais máquinas e equipamentos utilizados neste sistema são: motosserras, Harvesters, Skidders e mini-Skidders, Slashers e garras traçadoras.

4. Sistemas de colheita mecanizados 4.3 Sistema de toras longas ou fuste (tree length)

 O uso deste sistemas pode ser justificado pela grande eficiência mecânica dos equipamentos quando comparados ao sistema de toras curtas, o menor custo por tonelada de madeira posta no pátio das empresas e por permitirem maior maleabilidade na definição das atividades por máquina, em razão das condições de sítio.

4.3 Sistema de toras longas ou fuste (tree length)

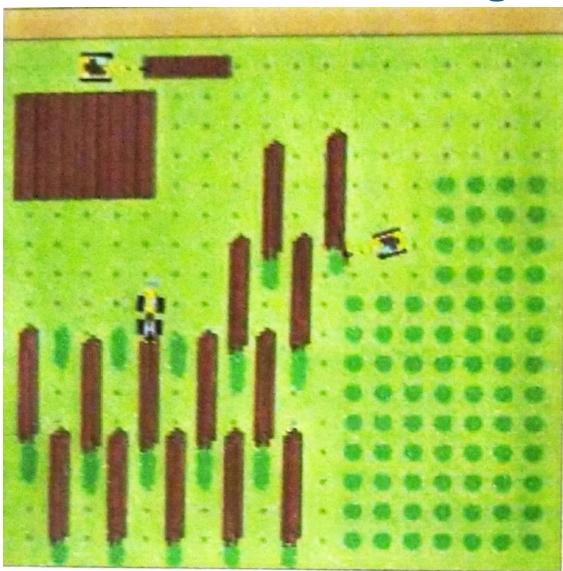


Figura 5 – Sistemas de toras longas. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).

4. Sistemas de colheita mecanizados 4.4 Sistema de árvores inteiras (full tree)

- A utilização deste sistema de colheita de madeira implica remover do talhão a árvore sem raízes, como operação subsequente ao corte;
- O processamento completo é feito em local previamente escolhido, geralmente ocorrendo nas laterais das estradas ou em pátios temporários;
- Este sistema requer elevado índice de mecanização e normalmente é aplicado para a colheita de árvores de grande porte, necessitando, portanto, de máquinas e especialmente dimensionadas para esse tipo de operação;
- Pode ser utilizado tanto em terrenos planos quanto nos acidentados;
- As principais máquinas utilizadas são: Feller Bunchers, Shovel Loggers (Feller direcional), Skiders e garra traçadora.

4.4 Sistema de árvores inteiras (full tree)

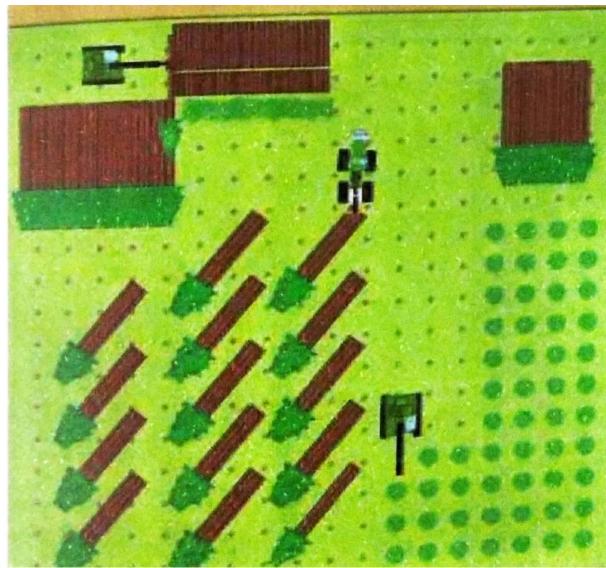


Figura 6 – Sistema de árvores inteiras. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).



4. Sistemas de colheita mecanizados 4.5 Sistema de árvores completas (whole tree)

- Este sistema tem por estratégia retirar a árvore, inclusive as raízes, de forma que seja possível a sua utilização completa;
- Somente nos casos em que as raízes apresentam valor comercial este sistema e viável, como por exemplo árvores com alta concentração de resina nos potenciais tocos ou de árvores consideradas medicinais e ainda quando se deseja utilizar o sistema radicular da árvore como biomassa;
- Atualmente são poucas as tecnologias apropriadas para o uso deste sistema, uma vez que a retirada da árvore com raiz é uma atividade difícil, trabalhosa e requer grande potência dos equipamentos.

4.5 Sistema de árvores completas (whole tree)

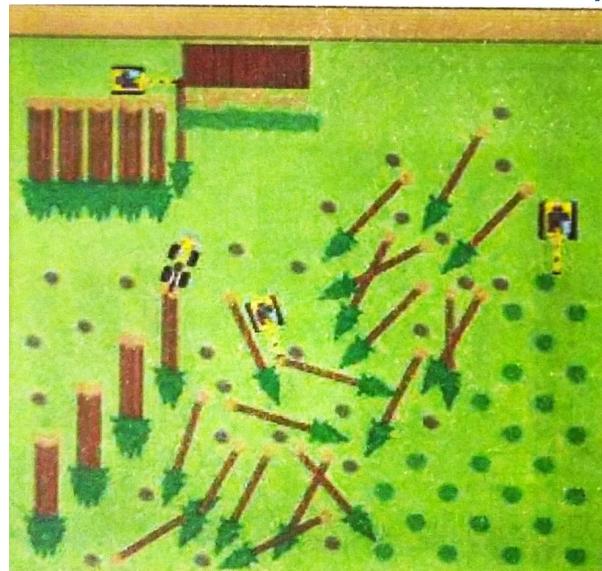


Figura 7 – Sistema de árvores completas. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).







4. Sistemas de colheita mecanizados 4.6 Sistema de cavaqueamento (chipping)

- Neste sistema, as árvores são cortadas, derrubadas e removidas para a lateral do talhão onde será realizada a atividade de desgalhamento, descascamento e transformação e transformação da madeira em cavaco por picadores florestais móveis de campo;
- Após o processamento os cavacos são transportados para a indústria em veículos apropriados ao transporte de cavacos.

4.6 Sistema de cavaqueamento (chipping)

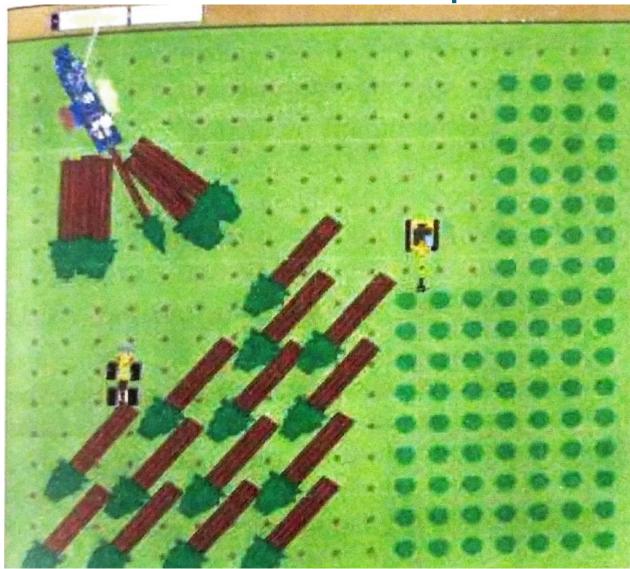


Figura 8 – Sistema de cavaqueamento. Fonte: Malinovski apud Machado (2014).



5. Fatores influentes

5. Fatores influentes

- Aspectos legais
- Aspectos administrativos
- Aspectos do ambiente físico
- Aspectos operacionais
- Aspectos econômicos
- Aspectos do povoamento
- Produtividade
- Custos

- Grau de utilização
- Disponibilidade mecânica
- Assistência técnica
- Segurança e treinamento
- Danos ambientais

5. Fatores influentes

5.1 aspectos legais

 Correspondem ao conjunto de fatores que envolvem legalmente a colheita florestal.

Pode-se citar:

- Legislação trabalhista;
- Legislação ambiental;
- Legislação fiscal e aduaneira;
- Políticas governamentais.

5. Fatores influentes5.2 aspectos administrativos

 Correspondem ao conjunto de fatores administrativos que envolvem a colheita florestal, em que os custos são relativamente baixos e com curto prazo de reversão;

Pode-se citar:

- Planejamento operacional;
- Política e estratégias;
- Qualificação de mão de obra;
- Turnover;
- Padronização.

5. Fatores influentes5.3 Aspectos do ambiente físico

 Correspondem ao conjunto de fatores ambientais em que a colheita florestal está inserida;

Pode-se citar:

- Áreas;
- Topografia;
- Solo;
- Clima.

5. Fatores influentes

5.4 Aspectos operacionais

 Correspondem ao conjunto de fatores que envolvem a operação de colheita florestal;

Pode-se citar:

- Nível de treinamento;
- Consumo de energia;
- Manutenção de estoques;
- Frota;
- Logística;
- Rede viária;
- Regime de manejo;
- Sortimento da madeira;
- Interfaces.

5. Fatores influentes5.5 Aspectos econômicos

Os aspectos econômicos pode-se citar:

- Volume de recursos;
- Custos financeiros e reinvestimentos;
- Rentabilidade do negócio e, ou, rentabilidade florestal.

5. Fatores influentes

5.6 Aspectos do povoamento

 Referem-se ao conjunto de fatores inerentes ao povoamento florestal, em que o impacto nos custos é considerado relativamente baixo e com reversão a médio prazo;

Pode-se citar:

- Espécie;
- Origem do povoamento;
- Estágio atual;
- Árvore;
- Qualidade dos plantios;
- Potencialidade para diversos sortimentos.

5. Fatores influentes5.7 Produtividade

- Quando se refere à corte, as principais fontes de variação para mesma atividade, normalmente, são volume individual das uma árvores, modelo do equipamento e tempo de experiência e técnica do operador;
- Já para a retirada da madeira, além das variações citadas, a distância média de extração é muito importante;
- A determinação da capacidade produtiva sob certa condição permite bom planejamento do tempo de execução dos trabalhos;
- A produção das máquinas depende da disponibilidade mecânica e da eficiência, haja vista a importância de técnicos qualificados para o estudo de tempos e movimentos dos equipamentos.

5. Fatores influentes5.8 custos

- Os custos estão diretamente relacionados a aspectos operacionais, administrativos e econômico-financeiros, os quais influenciam o custo por tonelada de madeira, que é de fundamental importância na decisão da escolha dos equipamentos;
- O custo fixo é de fácil cálculo, depende somente das condições em que a empresa deseja recuperar o capital investido e qual o lucro que ela almeja em virtude do risco, da liquidez e rentabilidade do investimento;
- O custo variável torna-se mais sensível, devido á necessidade de ser controle efetivo de todo o gasto com combustível, pneus, lubrificantes e peças de reposição, manutenção, salário, encargos e benefícios do operador e, ainda, quando necessário, seguro e vigilância da máquina.

5. Fatores influentes5.9 Grau de utilização

- O grau de utilização está ligado em grande parte ao operador e às condições de operação;
- Quanto ao operador, os principais pontos de influência são o tempo de alimentação (lanches e água) descanso e higiene pessoal, que ocupam em média 10 a 15% do tempo total disponível da máquina para o trabalho;
- Já a operação é influenciada normalmente pelo tempo de deslocamento, por obstáculos que existem no percurso e também pelas paradas técnicas.

5. Fatores influentes5.10 Disponibilidade mecânica

- A disponibilidade mecânica é o tempo em que a máquina está disponível para trabalho;
- Deve-se observar a assistência técnica, disponibilidade de peças de reposição no mercado e a forma de manutenção indicada pelo fabricante.

5. Fatores influentes5.11 Assistência técnica

• Uma eficiente assistência técnica dos equipamentos, que garante suporte de peças, deve ser analisada sob dois aspectos, sendo o primeiro o custo com oficina mecânica, gerando gastos com infraestrutura, mão de obra e almoxarifado.

5. Fatores influentes5.12 Segurança e treinamento

- A segurança do operador é de vital importância e a prevenção é essencial, uma vez que o trabalho florestal é considerado de alto risco;
- Equipamentos com níveis aceitáveis de ruídos e boas condições ergonômicas fadigam menos o operador, reduzindo o risco de acidentes;
- O treinamento e as consequentes reciclagens são condições necessárias para manter níveis aceitáveis de produtividade, principalmente em máquinas mais sofisticadas, que exigem melhor qualificação dos operadores, pois, quanto melhor o treinamento, menores serão as discrepâncias entre operadores.

5. Fatores influentes5.13 Danos ambientais

 As recuperações dos danos ambientais estão amparadas pelo aspecto legal, em se considerar que há sistemas com alta produtividade e custos reduzidos por unidade produzida e que provocam danos severos ao ambiente quando comparados a outros sistemas com menor produtividade e custos mais elevados.

6. Outros aspectos e sistemas

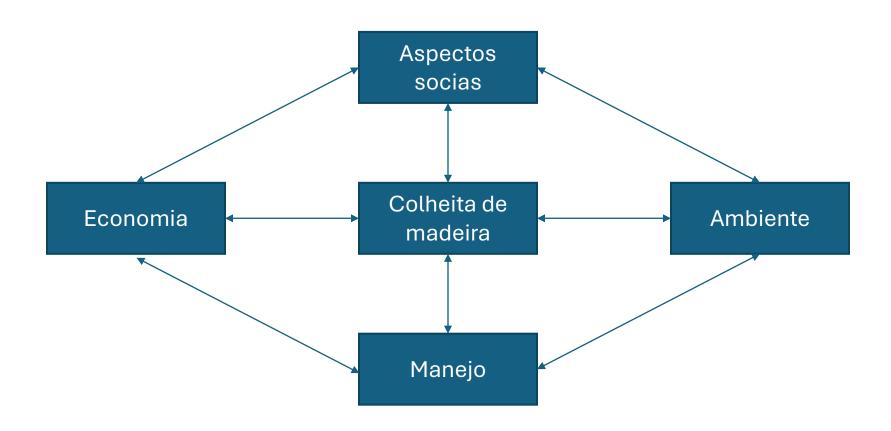


Figura 9 – Matriz de condução de povoamentos florestais. Fonte: Machado (2014)

6. Outros aspectos e sistemas6.1 Sistema quente de colheita de madeira

 Nele, todas as atividades parciais entre o corte e carregamento são realizadas em curto espaço de tempo, mantendo o teor de umidade da madeira.

6. Outros aspectos e sistemas6.2 Sistema frio de colheita de madeira

 As atividades que compõem este sistema não são desenvolvidas em uma sequência de operações;

7. Referências

• SOUSA, R. A. T. M. Colheita e transporte florestal. Notas de aula, 82 p. 2021.

• MACHADO, C. C. Colheita florestal. 2014.