OS: 1-1481/001 Descrição: CHAPA QUARD 500 - 10MM X 1500MM X 1400MM

Serviço: CHAPA QUARD 500 - 10MM X 1500MM X 1400MM

Status: EM PRODUÇÃO

Quantidade: 1

Revisão:

Data de Lançamento: 01/10/2021

Data de Aprovação: 01/10/2021

Data de Entrega: 22/10/2021

Posição:

Nº do Desenho :

Observações:

Rastreio do Serviço

 Origem
 Solic.
 Qtde. Solic.
 N° Serv. Solic
 N° Orç./Vers.
 N° Pedido
 N° Ped. Item
 Cliente
 Cliente Entrega

 Orçamento
 993
 1
 2346B
 MSU
 MSU

Processo Produtivo						
OP Tipo de Serviço 10 PLANO DE CORTE		Laudo : C C	IC Concluído			
Setup: 00:00:00 Tempo Un	it: 00:20:00	<b>Tempo Total:</b> 00:20:00		661 0		
Visto :						
<b>Obs.:</b> ELABORAR PLANO DE CORTE PA	ARA 01 PECA DE 1500	X 1400 mm FM CHAPA OLIA	RD 450 COM 10 mm DF	E ESPESSUR	Δ	
	•					
		o de Serviço RTE CNC	Laudo	o:	NC Concluío	do 🗌
666 5	<b>Setup</b> : 00:00:0	70 <b>Tempo Unit</b> : 01:00:0	00 Tempo To	tal: 01:00:0	0	
Visto :						
<b>Obs. :</b> CORTAR PEÇA CONFORME PLAN	NO DE CORTE DISPON	NIBILIZADO.				
IDENTIFICAR PEÇA COM O NÚME						
OP Tipo de Serviço 30 ACABAMENTO		Laudo : C C				
Setup: 00:00:00 Tempo Un	it: 01:00:00	<b>Tempo Total:</b> 01:00:00		666 6		
Visto :						
Obs. : DAR ACABAMENTO GERAL.						
	OP Tipo	o <b>de Serviço</b> BALAGEM	Laudo	o:	NC Concluío	do 🗌
666 7	<b>Setup</b> : 00:00:0	00 <b>Tempo Unit :</b> 01:00:0	00 Tempo To	tal: 01:00:0	0	
Visto :						
<b>Obs. :</b> AS PEÇAS CORTADAS NA OS 148	30 (GRAMPO) DEVEM	SER ACONDICIONADAS SO	BRE A PEÇA DA OS 14	81.		
COLOCAR O BLANQUE SOBRE M	ADEIRAS E CINTAR A	S PEÇAS EM CONJUNTO.				
IDENTIFICAR AMBAS AS PEÇAS (	COM ETIQUETA INNO	VA.				
Materiais			Estoque	Estoque Compra		
Código Interno Descrição			Qtde. Total	Un.	Qtde. Total	Un.

	Qtde. Total	Un.	Qtde. Total	Un.
2-02-00270 QUARD 500 10 MM	165,06	KG	165,06	KG
1,0000 PÇ(S) DE BLOCO / CHAPA - 10 LARGURA - MM X 1400 ALTURA - MM X 1500 COMPRIM ENTO- MM Quantidade divergênte da fórmula pois foi digitado manualmente				