6. Si consideri il seguente modello di programmazione lineare relativo a un problema di produzione di un insieme di prodotti K, da realizzare con materie prime nell'insieme J, fornite da fornitori nell'insieme I. Sono definiti i parametri: P_k (prezzo di vendita del prodotto k), C_{ij} (costo unitario della materia prima j presso il fornitore i), F_i (costo fisso per fornirsi dal fornitore i), Q_{jk} (quantità di materia j consumata da un'unità di prodotto k), M_i (limite massimo agli acquisti dal fornitore i), e B (budget disponibile).

$$\max \sum_{k \in K} P_k x_k$$
s.t.
$$\sum_{i \in I, j \in J} C_{ij} y_{ij} + \sum_{i \in I} F_i z_i \le B$$

$$\sum_{i \in I} y_{ij} \ge \sum_{k \in K} Q_{jk} x_k , \forall j \in J$$

$$\sum_{j \in J} y_{ij} \le M_i z_i , \forall i \in I$$

$$x_k \in \mathbb{Z}_+, y_{ij} \in \mathbb{R}_+, z_i \in \{0,1\},$$

$$\forall i \in I, j \in J, k \in k$$

- Si traduca nel linguaggio AMPL il modello proposto (file .mod).
- Si produca un file .dat di esempio per 3 fornitori, 2 materie prime e 3 prodotti.
- c. Si scriva uno script di AMPL (file .run) che risolve l'istanza specificata e visualizza il valore della funzione obiettivo e delle variabili per una soluzione ottima.

```
1) Modello - ricopio i dati
## Insiemi
set I; #fornitori
set J; # materie prime
set K; # prodotti
# Parametri (con lettere maiuscole)
param P{K}; #indicizza a tutta la serie con l'insieme e la graffa grande
param C{I,J};
param F{I};
param Q{J,K};
param M{I};
param B;
# Variabili (con lettere minuscole)
var x{K} integer >=0; # intera positiva
var z{I} binary; # binaria
var y{I,J} >=0; # positiva
# Funzione obiettivo e vincoli
maximize fo: sum\{k \text{ in } K\} P[k] * x[k];
s.t. v1\{i \text{ in } I, j \text{ in } J\} C[i,j] * y[i,j] + sum\{i \text{ in } I\} F[i] * z[i] <= B;
s.t. v2\{j \text{ in J}\}: sum\{i \text{ in I}\} y[i,j] >= sum\{k \text{ in K}\} Q[j,k] * x[k]; # metto come
condizione quello esterno
s.t. v3{i in I}: sum{j in J} y[i,j] <= M[i]*z[i];</pre>
```

```
2) File .dat
# Insiemi
set I := forn1 forn2 forn3;
set J := mat1 mat2;
set K := prod1 prod2 prod3;
# Parametri ad una lettera
param P := prod1 10 prod2 20 prod3 30;
param F := forn1 15 forn2 20 forn3 25;
param M := forn1 30 forn2 40 forn3 50;
param B := 5000; # oppure param B default 5000;
# Parametri a due lettere
# Ordine con "j" e con "i" --> C{I,J}
# "i" rappresenta la colonna
# "j" rappresenta la riga
param C:
          mat1 mat2 :=
forn1
           10
                 20
forn2
           30
                 40
           50
forn3
                 60
# param Q{J,K}
param Q:
                      prod2 prod3 :=
           prod1
mat1
           10
                 20
                       30
mat2
           30
                 40
                       50
# Non do valore alle variabili (solo parametri)
3) File .run
reset;
option solver cplex; # oppure cplexamp
model file.mod;
data file.dat;
solve;
```

display fo, x, y;