4. Si traduca nel linguaggio **AMPL** (file .mod) il seguente modello di programmazione lineare intera (riferibile, ad esempio, a un problema di produzione di prodotti *j* su più linee *i*, con costi fissi *f* di attivazione delle linee, costi orari *c* per linea e prodotto, produttività oraria *a* per linea e prodotto, richiesta minima *b* per prodotto, capacità *d* per linea). Si dia inoltre una possibile definizione della costante *M* in funzione dei parametri *d* del problema.

$$\min \sum_{i \in I.j \in J} c_{ij} x_{ij} + \sum_{i \in I} f_i y_i$$
s.t.
$$\sum_{i \in I} a_{ij} x_{ij} \ge b_j \quad , \quad \forall j \in J$$

$$\sum_{j \in J} x_{ij} \le d_i \quad , \quad \forall i \in I$$

$$\sum_{j \in J} x_{ij} \le M y_i \quad , \quad \forall i \in I$$

$$x_{ij} \in \mathbb{Z}_+ \quad , \quad \forall i \in I, j \in J$$

$$y_i \in \{0,1\}, \quad \forall i \in I$$

- File .mod

70

linea3

80

90

```
set I; #linee
set J; #prodotti
param F{I}; #costi fissi linea
param C{I,J}; #costi orari linea/prodotto
param A{I,J}; #produttività oraria linea/prodotto
param B{J}; #richiesta minima linea
param D{I}; #capacità per linea
param M default 10000; #big-M constraint rispetto ai parametri D
var x{I, J} >=0 integer;
var y{I} binary;
minimize costo: sum{i in I, j in J}
      C[i,j]*x[i,j] + sum{i in I} F[i]*y[i];
s.t. produttivita{j in J}: sum{i in I} A[i,j]*x[i,j] >= B[j];
s.t. capacita{i in I}: sum{j in J} x[i,j] <= D[i];</pre>
s.t. viaggi{i in I}: sum{j in J} x[i,j] <= M*y[i];</pre>
      File .dat
set I = linea1 linea2 linea3
set J = prod1 prod2 prod3;
param F := linea1 10 linea2 20 linea3 30;
param C: prod1 prod2 prod3 :=
            10
linea1
                  20
                        30
            40
                  50
linea2
                        60
            70
linea3
                  80
                        90
param A: prod1 prod2 prod3 :=
          10
linea1
                  20
                        30
            40
                  50
linea2
                        60
```

```
param B := prod1 20 prod2 30 prod3 40;
param D := prod1 30 prod2 40 prod3 50;
- File.run
```

reset;
option solver cplex;
model test.mod;
data file.dat;
solve;
display fo, x, y;