



> MÓDULO DE QUALIDADE
DO OPEN MANUFACTURING

OPEN

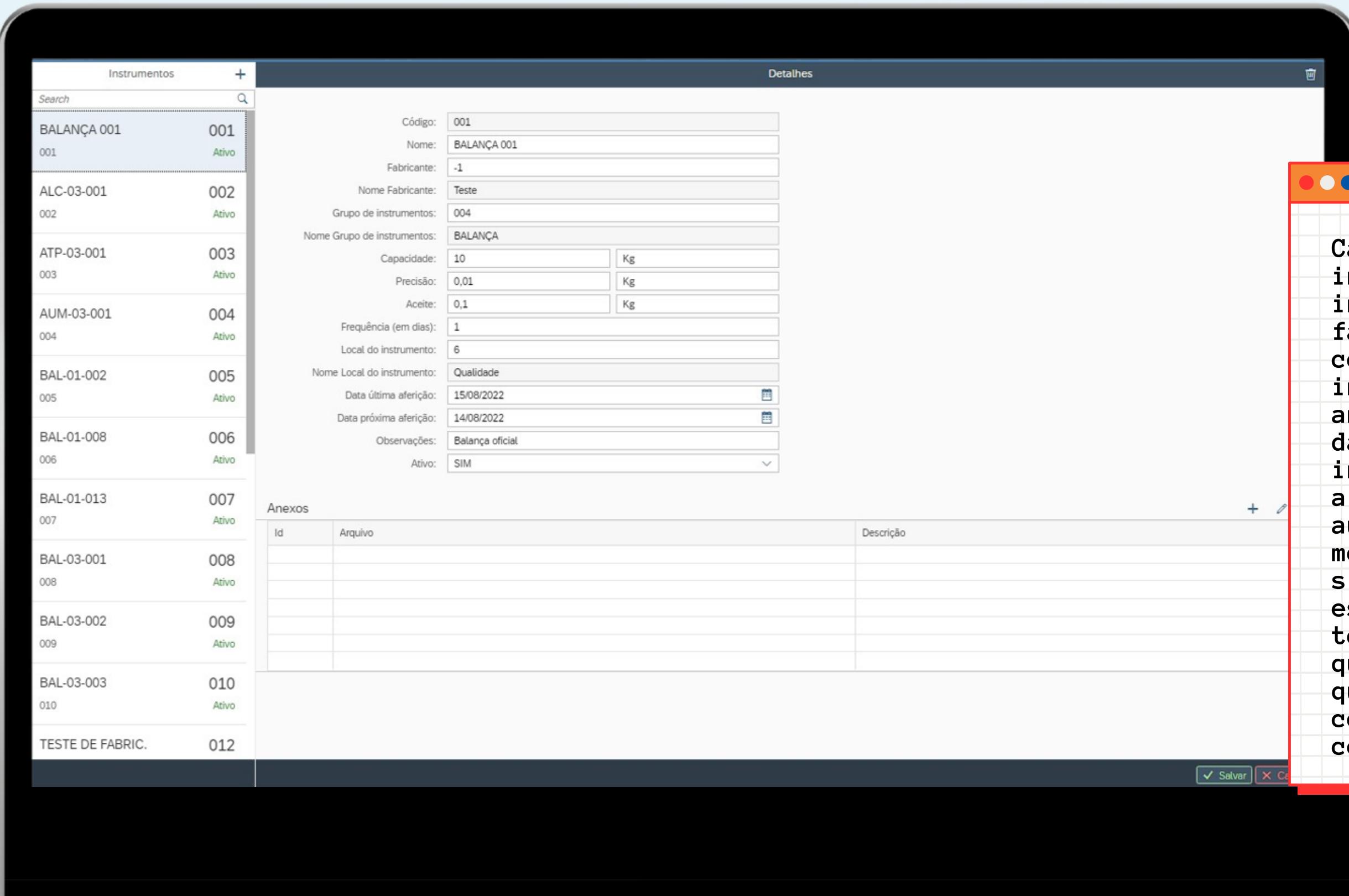
SOLUTIONS



O módulo de qualidade do **OPEN Manufacturing** é totalmente integrado ao SAP Business One apesar de ser acessado em uma camada (FIORI) web através de um navegador de internet, algumas funções podem ser customizadas para atender as particularidades do manual de qualidade de cada empresa.

O **módulo** de qualidade do **OPEN Manufacturing** administra o controle da qualidade dos produtos acabados e semiacabados produzidos pela empresa, como também das matérias primas e dos fornecedores (homologação de matéria prima e fornecedor, inspeções totais e parciais de matérias primas). O departamento de qualidade da empresa determina através de seus manuais as amostragens, análises e parâmetros para aprovação lembrando que estamos preparados para atender as mais **diversas** certificações de qualidade existentes como Netscape, ISO9001, FSSC22000, Anvisa, entre outros.





The screenshot displays a mobile application interface for managing instruments. On the left, a list of instruments is shown with columns for Name, ID, and Status (Ativo). On the right, a detailed view of instrument 'BALANÇA 001' is presented in a form-based layout.

Instrumentos

Nome	ID	Status
BALANÇA 001	001	Ativo
ALC-03-001	002	Ativo
ATP-03-001	003	Ativo
AUM-03-001	004	Ativo
BAL-01-002	005	Ativo
BAL-01-008	006	Ativo
BAL-01-013	007	Ativo
BAL-03-001	008	Ativo
BAL-03-002	009	Ativo
BAL-03-003	010	Ativo
TESTE DE FABRIC.	012	

Detalhes

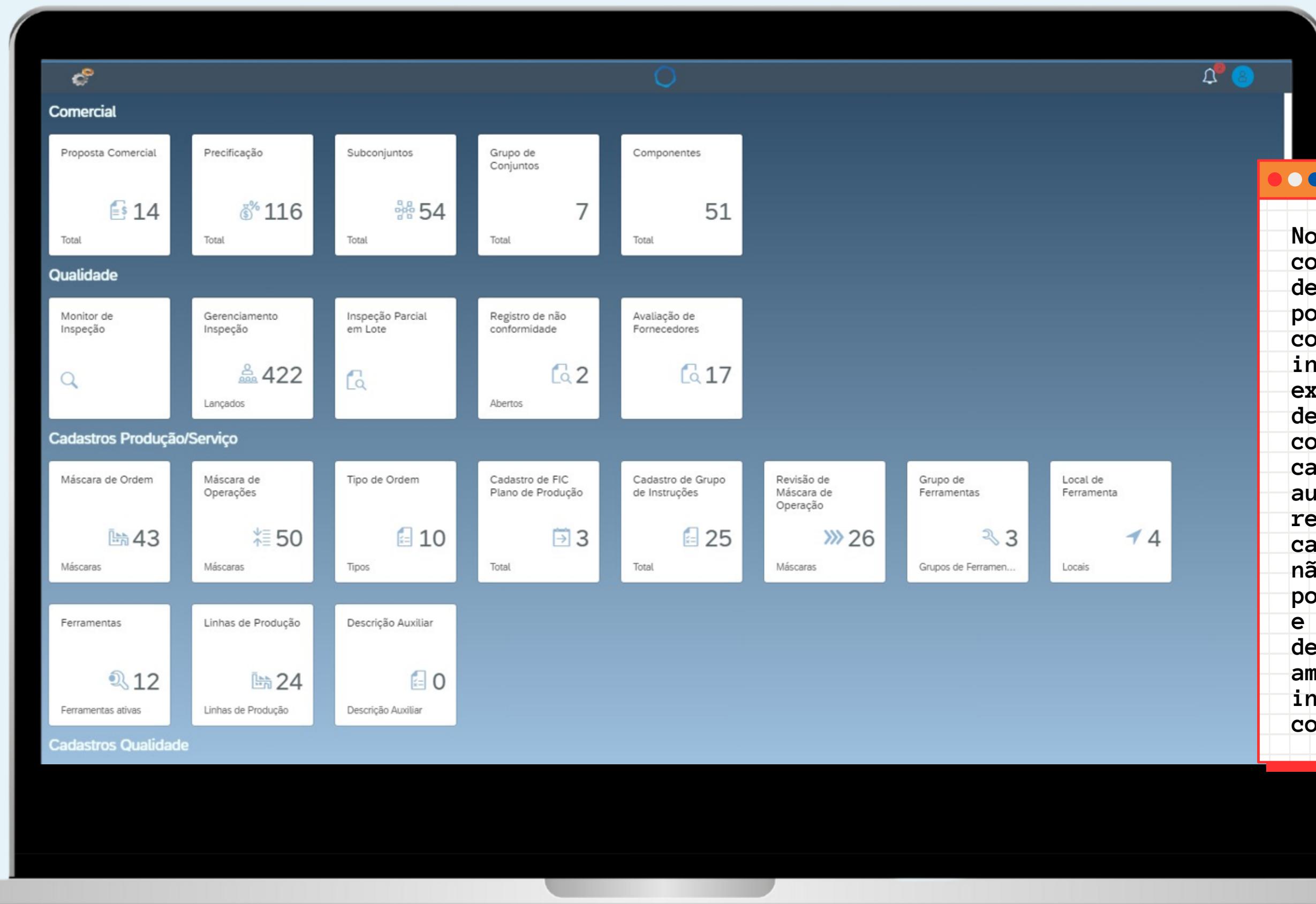
Código: 001
 Nome: BALANÇA 001
 Fabricante: -1
 Nome Fabricante: Teste
 Grupo de instrumentos: 004
 Nome Grupo de instrumentos: BALANÇA
 Capacidade: 10 Kg
 Precisão: 0,01 Kg
 Aceite: 0,1 Kg
 Frequência (em dias): 1
 Local do instrumento: 6
 Nome Local do instrumento: Qualidade
 Data última aferição: 15/08/2022
 Data próxima aferição: 14/08/2022
 Observações: Balança oficial
 Ativo: SIM

Anexos

Id	Arquivo	Descrição

Salvar

Cadastro de instrumentos de inspeção: é possível fazer o cadastro e controle das aferições incluindo as futuras e anexar os certificados das aferições de cada instrumento, assim caso a empresa tenha uma auditória consiga mostrar em um único sistema o estado que estão os instrumentos, todas as calibrações que ele já passou e quem foi o fornecedor, com dia, hora e certificado anexos.



No registro de não conformidade existem dezenas de cadastros que podem ser feitos para poder controlar e gerar indicadores, como por exemplo: disposição e destino; se é preventiva ou corretiva; essa série de cadastros servem para auxiliar nos cadastros e registros das análises, nos cadastros e registros das não conformidades para que possamos gerar indicadores e a impressão de etiquetas de controle, etiquetas de amostragem, laudos de inspeção e certificados de conformidade.



Abaixo estão as parametrizações, cadastros e funções do módulo de qualidade do OPEN Manufacturing.



Configurações

ASSISTENTE DE SAÍDA E TRANSFERÊNCIA POR BIPAGEM **PLANO DE PRODUÇÃO** **INSPEÇÕES** **PROCESSO PRODUTIVO** **FORMAÇÃO DE PREÇO** **ENVIO DE REMESSA** **ENTRADA DE PA** **ITEM** **MÁSCARA DE ORDEM** **LOGÍSTICA**

INSPEÇÕES

Impressão de Etiqueta ao concluir a Inspeção parcial para o Grupo de Recurso: Procurar

Data de corte para inspeções de entrada: 15/07/2022

Data de corte para inspeções de produção: dd/MM/yyyy

Utilizar usuário logado como inspetor: NÃO SIM

Função do Inspetor no SAP: Inspetor

RQF (Registro de Qualidade de Fornecedor) obrigatório na Inspeção de Entrada: NÃO SIM

Inspeção Padrão: NÃO SIM

Adicionar parâmetros de apontamento ao abrir apontamento: NÃO SIM

Adicionar parâmetros de apontamento ao pausar apontamento: NÃO SIM

Adicionar parâmetros de apontamento ao concluir o apontamento: SIM NÃO

Adicionar parâmetros de apontamento ao abrir/fechar apontamento: SIM NÃO

Adicionar parâmetros de apontamento ao realizar motivo de parada: SIM NÃO

Ao liberar item no monitor de inspeção, gerar pedido de transferência: NÃO SIM

Realizar a transferência do material ao concluir uma inspeção: SIM NÃO

Lançar pedido de inspeção ao liberar ordem de produção: SIM NÃO

PROCESSO PRODUTIVO

Administração: (Parametrizações)

- Imprimir Etiquetas de Inspeção**
- Considerar Recebimento de Mercadorias para Inspeção de Entrada**
- Definir Data de Corte de Inspeções**
- Definir Função de Inspetor de Qualidade**
- Habilitar Avaliação de Matéria Prima e Fornecedores**

Salvar

CADASTROS:

- ✓ Planos de Inspeção (Tela de Cadastro do plano de inspeção com visual, dimensional, anexos, normas, dados adicionais e imagens)
- ✓ Tipos de Planos de Inspeção (Produção ou Entrada)
- ✓ Versão de Planos de Inspeção (A cada alteração do plano de inspeção o sistema mostra no número da revisão daquele plano)



Tipos de Cotas de Inspeção (campo livre para digitar um código e um nome para a cota de inspeção)



Tipos de Cota

Nome	Código
Limites de impurezas	4
Oeste	25
Teste 2	
COMPOSTOS RELACIONADOS TRR 0,23	041
Dimensão padrão	2
Teste	1
SALMONELA	71
MOHOS Y LEVADURAS	19
ESTAFÍLICOS COAGULASA POSITIVA	38
pH	58
DIÂMETRO DA ROSCA	066
DIÂMETRO DA PASTILHA	065
Visual	
Medição	002

Detalhes

Código: 4

Nome: Limites de impurezas

Salvar Cancelar



Grupo de Instrumentos de Inspeção (cadastro de grupo de instrumentos com código, nome, capacidade, unidade de medida, precisão, aceite e frequência em dias)

The screenshot shows a software interface for managing instrument groups. On the left, a sidebar lists various instrument groups with their corresponding codes:

- Termômetros Digitais 1
- Balanças Digitais 2
- PC-01 3
- Basculas
- AGITADOR DE PENEIRAS 001
- ALCOÔMETRO 002
- ATP 003
- BALANÇA 004
- BANHO MARIA 005
- BANHO TERmostatizado 006
- CG 007
- CONDUTIVÍMETRO 008
- CORTADOR 009
- CRONÔMETRO 010
- DENSÍMETRO/PICNÔMETR 011

The main panel, titled "Detalhes" (Details), shows the following data for the selected group "Balanças Digitais":

Código:	2
Nome:	Balanças Digitais
Capacidade:	1200
Unidade de Medida:	KG
Precisão:	0,1
Aceite:	0,1
Frequência (em dias):	365

At the bottom of the main panel are two buttons: "Salvar" (Save) with a green checkmark icon and "Cancelar" (Cancel) with a red X icon.



Local de instrumento de inspeção (cadastro do local onde o instrumento se encontra)



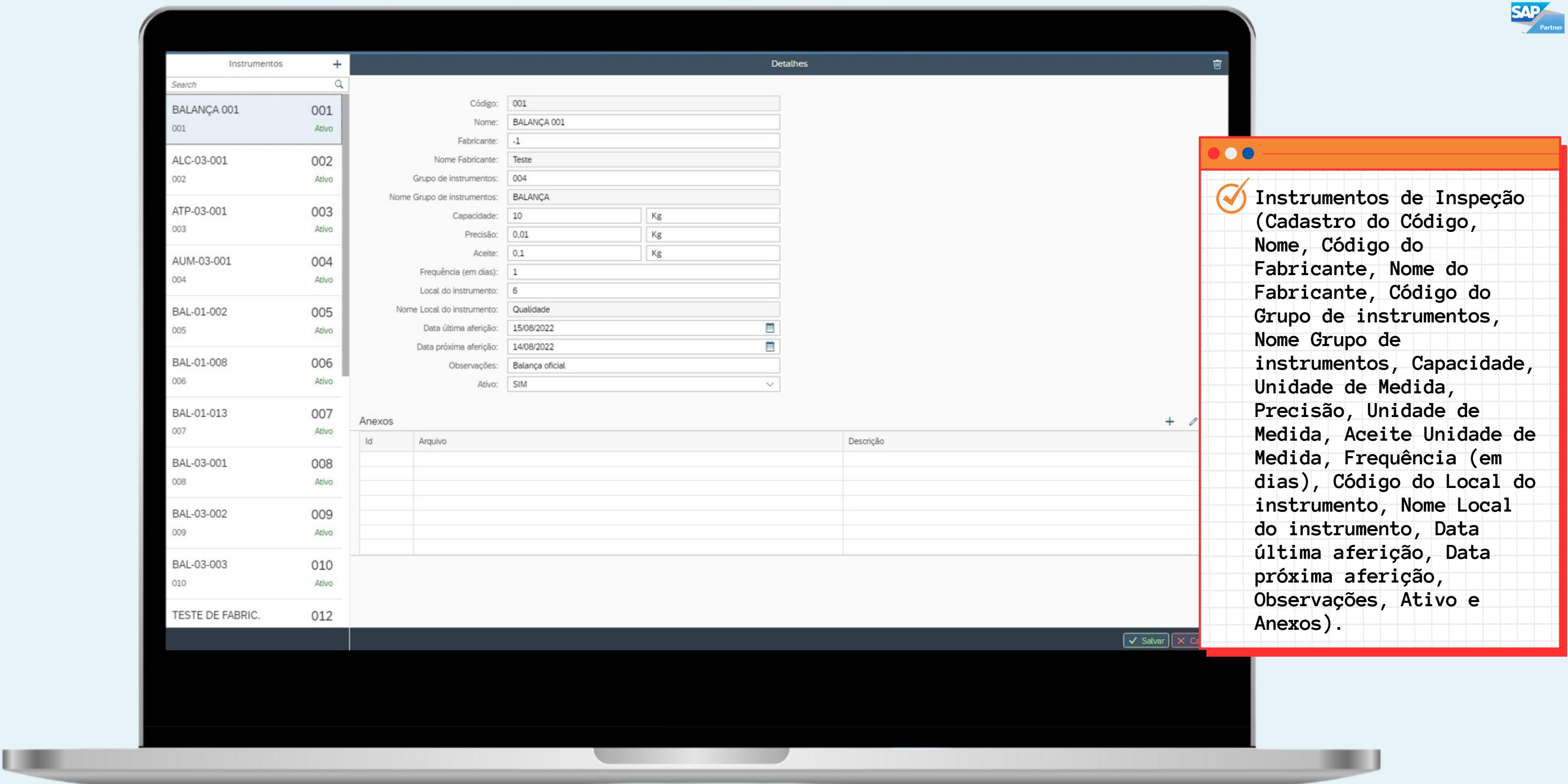
Local de Instrumento

Search	
teste	1
Instalação - PC-01	2
Laboratorio	
Produção	5
Qualidade	6
Recebimento	7
Laboratório	4
Recebimento	10

Detalhes

Código:	Nome:
2	Instalação - PC-01

Salvar Cancelar



The image shows a mobile application interface for managing instruments. On the left, a sidebar lists various instruments with their codes and status (Ativo). The main screen displays detailed information for a selected instrument, specifically 'BALANÇA 001' (Code: 001). The details include:

- Código: 001
- Nome: BALANÇA 001
- Fabricante: -1
- Nome Fabricante: Teste
- Grupo de instrumentos: 004
- Nome Grupo de instrumentos: BALANÇA
- Capacidade: 10 Kg
- Precisão: 0,01 Kg
- Aceite: 0,1 Kg
- Frequência (em dias): 1
- Local do instrumento: 6
- Nome Local do instrumento: Qualidade
- Data última aferição: 15/08/2022
- Data próxima aferição: 14/08/2022
- Observações: Balança oficial
- Ativo: SIM

An 'Anexos' (Attachments) section is also present.

A red callout box on the right contains the following text:

 **Instrumentos de Inspeção (Cadastro do Código, Nome, Código do Fabricante, Nome do Fabricante, Código do Grupo de instrumentos, Nome Grupo de instrumentos, Capacidade, Unidade de Medida, Precisão, Unidade de Medida, Aceite Unidade de Medida, Frequência (em dias), Código do Local do instrumento, Nome Local do instrumento, Data última aferição, Data próxima aferição, Observações, Ativo e Anexos).**



Contas de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de conta de RNC)



The screenshot displays a mobile application interface for managing RNC accounts. On the left, a sidebar titled "Conta RNC" shows a list of existing accounts:

Nome	Código
4.02.01.01.05 - Outros insumos de produção	5
4.02.01.01.98 - Outros custos	4
PERDAS DO PROCESSO	8
PNC	9

On the right, a modal window titled "Detalhes" shows the details for account number 5:

Código:	5
Nome:	4.02.01.01.05 - Outros insumos de produção

At the bottom right of the modal are "Salvar" (Save) and "Cancelar" (Cancel) buttons.



Fase de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de Fase do RNC)



The screenshot displays a software interface for managing process phases. On the left, a vertical list titled "Fase RNC" shows the following items:

- Entrada 4
- Primeira fase 5
- Segundo processo produtivo 6** (This item is highlighted with a blue selection bar)
- Entrega 7
- Transporte 8
- AUDITORIA INTERNA 9
- AUDITORIA 10

On the right, a "Detalhes" (Details) view is shown for the selected phase (number 6). It contains two input fields:

- Código: 6
- Nome: Segundo processo produtivo

At the bottom right of the details view are "Salvar" (Save) and "Cancelar" (Cancel) buttons.



Família de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de Família do RNC)



The screenshot displays a mobile application interface. On the left, a vertical navigation bar shows a list of categories under 'Família RNC': Agrupamento TST (2), Falha (6), Divergência (7), Perda (8), and APARA (9). The 'APARA' item is highlighted with a blue border. On the right, a larger screen shows a 'Detalhes' (Details) view for the selected item. It contains two input fields: 'Código:' with the value '9' and 'Nome:' with the value 'APARA'. At the bottom right of this screen are 'Salvar' (Save) and 'Cancelar' (Cancel) buttons.



Destino Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de Destino de RNC)



Destino RNC

Search

Fornecedor 4

Produção 2

Qualidade 3

Laboratório 5

Metrologia 6

Detalhes

Código: 3

Nome: Produção

Salvar Cancelar



Destino de RNC.



The screenshot displays a mobile application interface. On the left, a sidebar titled "Destino RNC" contains a search bar and a list of categories: Fornecedor (4), Produção (2), Qualidade (3, highlighted with a blue border), Laboratório (5), and Metrologia (6). On the right, a main screen titled "Detalhes" shows a form with fields: "Código" (4) and "Nome" (Qualidade). At the bottom right of the main screen are "Salvar" and "Cancelar" buttons. The entire interface is presented on a tablet device.



Tipo de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo grupo de RNC)



The screenshot shows a software application window. On the left, there is a list titled "Grupo RNC" with a search bar at the top. The list contains the following items:

Nome	Valor
teste	2
Erro de composição	6
Reclamação de cliente	4
Material não-conforme	5
Falha produtiva	7
Divergência do Fornecedor	8

To the right, a modal window titled "Detalhes" is open, showing the details for the selected item "Erro de composição". The modal has two input fields:

- Código: 6
- Nome: Erro de composição

At the bottom right of the modal are "Salvar" and "Cancelar" buttons.



Status de Registro de Não Conformidade.



The screenshot displays a mobile application interface. On the left, a sidebar titled "Status RNC" lists various status categories with their corresponding codes:

Search	
Aberto	6
Concluído	7
Pendente	4
Reprovado	3
Aprovado	8
Em análise	5

The status "Em análise" (Code: 5) is highlighted with a blue selection bar at the bottom of the list. The main content area is titled "Detalhes" and shows two input fields: "Código: 5" and "Nome: Em análise". At the bottom right of the main screen are "Salvar" (Save) and "Cancelar" (Cancel) buttons.



Cadastro de Requisitos de Qualidade.



Requisitos da Qualidade +

Search

- Temperatura do veículo está adequada?
Código: 11
- Carga chegou em condições adequadas?
Código: 10
- Possui Trincas?
Código: 9
- Atrasado <= 2 Dias ?
Código: 8
- Atende as normas estabelecidas?
Código: 7
- Integridade Material**
Código: 6
- Cumprimento das normas estabelecidas?
Código: 5
- Quantidade Atendidas?
Código: 4
- Entrega no Prazo?
Código: 3
- Possui Certificado ?
Código: 2

Cadastro de Requisitos da Qualidade

Nome: Integridade Material

Peso: 2

Detalhes do requisito para instrução do operador:
Verificar a Embalagem

Salvar



Cadastro de Notas de Requisitos de Qualidade.



The image shows a smartphone displaying a SAP Fiori application interface. The main screen is titled "Cadastro de Notas" (Note Registration). It features a search bar at the top left and two input fields: "Nome" (Name) containing "Sim" and "Nota" (Note) containing "10". Below these is a note: "Nota padrão para todas as inspeções" (Standard note for all inspections) with a "SIM" button. A large text area labeled "Detalhes das notas para instrução do operador" (Details of the notes for operator instruction) is present. On the left side, there is a sidebar titled "Notas" with a search bar. It lists several categories with their codes: "Atraso Alto" (Code: 9), "Atraso Baixo" (Code: 8), "Sim" (Code: 6) which is highlighted with a blue border, "Não" (Code: 5), "Ruim" (Code: 4), "Regular" (Code: 3), and "Ótimo" (Code: 2). At the bottom right of the main screen is a "Salvar" (Save) button with a checkmark icon. The entire application is set against a light blue background.





Monitor de inspeção.



Monitor de Inspeção												
	Documento	Número	Cliente	Lançamento	Item	Quantidade	Lote	Série	Lote de Série	Fabricação	Vencimento	Plano
					F000004	1105528						
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		FILME LISO 86 X 0,055 TRANSPARENTE	18000						>
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		F000004	5009001	GÁS CARBÔNICO	9600				>
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		F000004	6001019	TAMPA PET VERDE FINISH 1881- SEM LINEAR	120000				>
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		F000004	6006013	ROTULO 2LT GUARANA 53% BOPP PEROLADO	120000				>
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		F000004	6013003	FILME STRETCH 50 X 0,05 25 MICRAS	7200				>
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		F000004	6019011	PRÉ-FORMA 2000ML VERDE 43,7 FINISH 1881	120000				>
	NF Entrada	291	ACUCAREIRA QUATA S.A.		F000004	7003019	COLA P/ ROTULO PET	150				>
	NF Entrada	296	ADUBOS SUDESTE LTDA		F000001	P10003/1	WPC 60%	1	lote001			>
	Ordem de produção	906				P100076	L MP - Leite Resfriado	100				>
	Ordem de produção	902				01_treinamento	01_TREINAMENTO GGF	500				>
	Ordem de produção	903				01_treinamento	01_TREINAMENTO GGF	500				>
						01_treinamento						



Lançamentos de inspeção.



Lançamento de Inspeção

Tipo: Entrada Parcial Final
 Máquina

Data do Relatório: * 09/02/2023

Data de Início: * 09/02/2023 10:16:18

Data Final: * 09/02/2023 10:16:18





Inspeção parcial em lote.



Inspeção Parcial em Lote										
Grupo de Recursos		* Marcar PP com o leitor CB								
Proc. Produtivo	Tipo									Motivo
<input type="checkbox"/> 377	OP	Custos Indiretos								
<input type="checkbox"/> 359	OP	_GGF0000								
		_SERVTERC								
		_FRETE								
		Montagem		MONTAGEM						
		*		ESCALA DE SHAKER						
		002		ESCALA DE REAOR DE BANCADA						
		003		ESCALA PILOTO						
		004		ESCALA DE PRODUÇÃO FINAL						
		005		ENVASE						
		Esterilização		Esterilização						
		INJETORAS		INJETORAS						
		MOD		Mão de Obra Direta						
		Montagem Moto								
		MÃO DE OBRA								
		Embalagem		Embalagem						
		EMBALAGEM		EMBALAGEM						





Inspeção parcial em lote.



Grupo de Recursos		002		ESCALA DE REAOR DE BANCADA										Marcar PP com o leitor CB
Proc. Produtivo	Tipo	Número	Nome	PN	Quantidade	Em retrabalho	Inspecionada	Aprovada	Rejeitada	Segregada	Motivo			
<input type="checkbox"/> 1250	OP	714	Tablet PC 128G...	Z00003.b	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 450	OP	419	J.B. Laptop Seri...	I00005	321,000000	0	- 321 +	- 321 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 348	OP	348	WLAN Card	C00005	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 323	OP	333	Server Point 10...	S10000	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 291	OP	311	Rainbow Color ...	A00004	2,000000	0	- 2 +	- 2 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 282	OP	302	Rainbow Color ...	A00004	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 278	OP	301	Rainbow Color ...	A00004	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 341	OP	296	Motherboard BTX	C00001	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 160	OP	220	Tablet PC 128G...	Z00003.2	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			
<input type="checkbox"/> 402	OP	218	Tablet PC 128G...	Z00003.2	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição			



Registros de Não Conformidade.



Registros de não conformidade +

Search

2

Cliente - Ordem 56 24/10/2022

1

Cliente - Ordem 41 24/10/2022

NÃO CONFORMIDADE DADOS ADICIONAIS DO RNC REINCIDÊNCIA AÇÃO AÇÕES CORRETIVAS OBSERVAÇÃO DADOS ADICIONAIS DA AÇÃO DADOS DA RNC NO CLIENTE CO > v

Grupo: Corretiva

Título RNC: Corretiva

Fase: Preventiva

Família: Procurar

Operador: Procurar

Conta RNC: Procurar

Máquina: Procurar

Grupo da RNC: Procurar

Destino: Procurar

Disposição: Procurar

Descrição:

Cód. Responsável

Procurar

Responsável

Dt. conclusão

dd/MM/yyyy

DADOS ADICIONAIS DO RNC

Campo	Valor
No data	

+ Salvar Cancelar



Registros de Não Conformidade.





Registros de Não Conformidade.



Registros de não conformidade +

Search

2

Cliente - Ordem 56 24/10/2022

1

Cliente - Ordem 41 24/10/2022

STATUS DA EFICÁCIA

Código da OP: 1

Nome da OP: Servidor 4GB Memória

Aprovado Por:

Data Prevista para a Eficácia: 09/02/2023

Data da Eficácia: 09/02/2023

Data efetiva da Eficácia: 09/02/2023

OBSERVAÇÃO NA EFICÁCIA

SEM INTERCORRENCIAS

✓ Salvar ✖ Cancelar



Avaliação dos fornecedores.



Avaliação de Fornecedores + ▾ ▾

Search

Ocean Computadores LTDA	V22000
Data: 03/11/2022	Pendente
Rev. 1	

Sea Corp	V21000
Data: 03/11/2022	Reprovado
Rev. 1	

ALFA MARE EQUIPAMENTOS E...	V00006
Data: 01/11/2022	Aprovado
Rev. 2	

ALFA MARE EQUIPAMENTOS E...	V00006
Data: 19/07/2022	Aprovado
Rev. 1	

ALFA MARE EQUIPAMENTOS E...	F000005
Data: 18/07/2022	Aprovado
Rev. 4	

ATUAL CARGAS TRANSPORTES	F000002
Data: 24/06/2022	Aprovado
Rev. 1	

Far East Importação e Exportação	V10010
Data: 17/03/2022	Aprovado
Rev. 2	

Código: 17 Data: 03/11/2022 Status: Pendente Revisão: 1 Fornecedor: V22000 Nome do Fornecedor: Ocean Computadores LTDA

GERAL REQUISITOS / NOTAS ANEXOS OBSERVAÇÕES

Data de validade: 03/11/2022 Data de vigência: 10/05/2021 Inspetor: Bruce

REQUISITOS / NOTAS

Fornecedor: V22000 - Ocean Computadores LTDA

Requisitos	Avaliação	Nota	Não Aplicável	Peso
2 - Possui Certificado ?	Não	0	<input type="checkbox"/>	3 >
5 - Cumprimento das normas estabelecidas?	Regular	5	<input type="checkbox"/>	3 >
4 - Quantidade Atendidas?	Regular	5	<input type="checkbox"/>	2 >
3 - Entrega no Prazo?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	2 >
6 - Integridade Material	Regular	5	<input type="checkbox"/>	2 >
7 - Atende as normas estabelecidas?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	5 >
8 - Atrasado <= 2 Dias ?	Atraso Baixo	5	<input type="checkbox"/>	1 >
9 - Possui Trincas?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	1 >
10 - Carga chegou em condições adequadas?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	1 >

Resultado

Média

Salvar Cancelar





 www.opensolutions.net.br •  comercial@opensolutions.net.br •   [opensolutions.sistema](#)