

## Lab 2. 스텝핑 모터 제어

### 실습 1. GPIO를 이용한 스텝핑 모터 구동

1. 홈페이지에 제공된 **DSP code**를 다운로드하여 압축을 풀어 사용한다. 배포된 코드는 **skeleton**에 해당하며, 1상여자 구동방식을 적용하여 1초에 1 step씩 무한히 정회전 또는 역회전하는 코드로 배포되었다. 각 상에서 일정한 시간의 **delay**를 구현하였다. 아울러 타이머 인터럽트는 100 kHz로 구현되었다. **WaitTFlagCnt()** 함수의 설정값 1은 10usec delay에 해당한다.
2. **Delay time**을 변경하여 모터의 회전 속도를 변경해본다. **Delay time**이 과도하게 짧아서 모터가 회전하지 않는 상태까지 가변해본다.
3. 2에서 **delay**가 짧아서 회전하지 않는 상태에서 손으로 모터를 회전시켜보자. 일단 회전하고 나면 회전이 잘 이루어지는 것을 확인할 수 있다. 원인을 생각해보시오.
4. 스텝핑 모터 구동회로는 내장 **FPGA**에 구현하였다. 관련 **FPGA** 레지스터는 다음과 같다.

Register	Bit 31 ~ 8	Bit 7 ~ 4				Bit 3 ~ 0			
STEPPER (0x2000024)	Reserved to 0	Left Stepping Motor Phase				Right Stepping Motor Phase			
		A	/A	B	/B	B	/B	A	/A

5. 배포된 코드는 **Full Step** 구동으로 작성되었다. **Half Step** 구동 방식으로 변경하여 적용해보시오.
6. **Full Step**과 **Half Step** 각각에서 모터 1 회전에 몇 스텝이 필요한지 실험적으로 확인해보시오. (실험에 사용된 스텝 모터의 스텝각은 1.8 deg 임을 고려하여 결과와 비교할 것)

### 실습 2. 스텝핑 모터 구동 API 작성

1. 실습2 부터는 **Full step** 구동으로 구현한다.
2. 배포된 코드에는 시간 지연 기능으로 **delay\_ms()** 함수도 있다. 하지만, **delay\_ms()** 함수에서는 단순한 **for** 문을 사용하므로 **delay time**이 정확하지 않다. 본 과제에서는 시간 지연 함수로 **WaitTFlagCnt()** 함수를 사용한다. **WaitTFlagCnt()** 함수가 어떻게 동작하는지 코드를 분석해본다. 참고로 배포된 코드에서 타이머 인터럽트는 100kHz로 설정되었으므로 **WaitTFlagCnt(1e5);** 을 실행하면 1초 delay 된다.
3. 스텝핑 모터를 정방향 또는 역방향으로 1 스텝 회전하는 함수로 **void OneStepMove(unsigned int dir, unsigned int tDelayCnt)** 를 작성한다. **dir**이 0이면 정방향, 1이면 역방향으로 회전한다. (정방향과 역방향은 각자 정의한다) 현재 인가된 상의 상태를 알아야 다음 상태를 생성할 수 있음에 유의한다. 모터에 인가하는 상을 변환한 후 **tDelayCnt**에 지정한 횟수 만큼 타이머 인터럽트가 발생할 때까지 대기한 후 함수에서 **return**한다.
4. **void StepMoveCV(float angle, float spd)** 함수를 작성한다. **angle**에 지정한 스텝 만큼 회전하되, 0보다 크면 정방향, 0보다 작으면 역방향으로 회전한다. 넣는 회전 스피드에 해당하며, **deg/s (degree per sec)** 단위로 입력한다. 함수 내부에서 **angle**과 **spd**로부터 회전 방향과 스텝 수, 그리고 스텝간 시간지연을 타이머 인터럽트 주기 수로 환산한 후 1에서 작성한 **OneStepMove**를 호출하여 구현한다.

### 실습 3. 속도 프로파일의 적용

1. 앞의 실습 2에서는 일정 속도로 스테핑 모터를 구동하는 실습을 진행하였다. 하지만, 처음부터 너무 빠른 속도로 구동을 시도할 경우에 탈조가 발생하여 의도한 대로 회전하지 않는 증상을 확인할 수 있다. 즉, `spd` 값을 너무 크게 설정하면 탈조가 발생한다.
2. 일정 각가속도로 속도를 증가시키는 사다리꼴 속도 프로파일을 적용시키는 방법에 대하여 생각하고, 이를 적용하여 함수 `void StepMoveVP(float angle, float maxVel, float accel)` 를 다음의 절차에 따라 작성한다. `angle`은 양/음수에 따라 회전 방향이 결정되지만, `maxVel`과 `accel`은 절대값으로만 사용한다.
3. 사다리꼴 속도 프로파일의 결정을 위해서는 가속도, 최대속도, 그리고 회전할 각도 등 3가지로부터 룩업테이블을 작성하여야 한다. 룩업테이블에는 각 스텝간 시간 지연을 타이머 인터럽트 발생 횟수로 저장한다. 전체 이동 스텝에 대하여 작성할 필요는 없으며, 가속 구간에 대해서만 작성한다. 이를 담당하는 함수로 `unsigned int MakeVelProfile(float maxVel, float accel)` 를 작성한다. 룩업테이블은 `unsigned int array type`으로 200개 정도의 `array`를 사용한다. 함수에서 200개 이상의 시간지연 값을 기록하지 않도록 주의하여야 하며, 가속 구간에서 이동할 스텝 수를 `return` 한다. 가속 구간의 스텝 수는 절대로 200을 넘어서는 안되며, 생성된 룩업테이블을 `MACRO_PRINT`로 출력하여 이상 없음을 반드시 확인한다. 실제로 잘 튜닝된 스텝 모터 구동에서는 가속 구간의 스텝 수가 일반적인 경우에 최대 50 스텝을 넘어가지 않는다.
4. `StepMoveVP`에서는 `MakeVelProfile` 함수를 호출하여 룩업테이블을 생성하고, 생성된 룩업테이블에 저장된 스텝 지연 시간과 가속 구간의 스텝 수를 활용하여 스텝 모터를 회전시킨다. 가속 구간의 스텝 수를 이용하면 전체 이동 스텝 중 현재가 가속, 등속, 감속 구간 중 어디에 속하는지 확인할 수 있다. 가속 구간에서는 매 스텝 이동 마다 룩업테이블을 읽어오는 인덱스를 증가시키고, 등속에서는 계속 같은 위치의 `tDelayCnt` 값을 읽어오며, 감속에서는 인덱스를 감소시키며 읽어온다.
5. 스텝 모터가 1회전하도록 `StepMoveVP` 함수를 호출하되, `maxVel`과 `accel` 값은 너무 크지 않은 값으로 적용하여 구동한다. 일단 1회전이 정상적으로 회전하면 `maxVel`과 `accel`을 점차 증가시켜서 탈조가 발생하는 `maxVel`과 `accel` 값을 확인한다. 그 값의 70%에 해당하는 값을 적용하면 안전하게 스텝 모터를 구동할 수 있다. 경우에 따라 기구의 공진 주파수와 상전환 주파수가 일치하면 진동으로 인해 탈조가 발생하기도 하므로 이 경우에 해당하는지 확인이 필요하다.