

NOTES ПРИМЕЧАНИЯ

- LEGEND SHEETS SEE DRG NOS 00L-B6-0000-00001, 2, 3, 5, 11, 16 AND 21.
INSTRUMENT TAGS, TIE-INS AND SP NUMBERS TO BE PREFIXED 1D-130 eg.
30-PI-001. EXCEPT THOSE ON 160 SERIES LINES, PREFIX 1D-160 eg
60-PSLL-001 OR 1-150.

AILS OF GATHERING NETWORK SHOWN ON P&IDS
58-40L-B60-150A-01001/2/3/4.

-FABRICATED MANIFOLDS, FABRICATED IN TWO SECTIONS WITH 5 INLET SLOTS &
UTLET SLOT FOR FLEXIBILITY. TWO SECTION REQUIRED AT EACH
NIFOLD STATION. TIE-IN REQUIRED IF SECOND SECTION ADDED AT A LATER DATE
TAIL C) CENTRAL OUTLET SLOT TO MAXIMISE FLOW IN PRODUCTION MANIFOLD.
WLINE CONNECTION PRE-FABRICATED. MINIMUM LENGTH.
GE CONNECTION OR WAX INHIBITOR INJECTION POINT.
O PHASE FLOW. DO NOT POCKET LINES.
E DRAINING.
NNECTION FOR CORROSION INHIBITOR OR ASPHALTENE INJECTION.
NNECTION ON TOP OF PIPE.
CORROSION INHIBITOR INJECTION LINES 'PIGGY BACKED' ON FLOWLINES TO WELLHEAD.
E SIZE CHOCKE VALVE IN FLOWLINE CONNECTION REPLACED BY REMOVABLE
OL IF RECONNECTED TO TRUNKLINE FROM A RMS.

LETED.
OP FLOWLINE CONNECTIONS VERTICALLY DOWN INTO MANIFOLDS.
DRAWING No.00L-P01-0000-00020-SHT 2/3/4 OF 9.
CORROSION COUPON NUMBER SEE DWG. No.50F-W00-0000-00001.
OW SPACE FOR TEST HEADER INSTALLATION.
TEST HEADER DETAILS SEE DOCUMENT KPO-AL-QAC-PRO-0066-E. 
SP-565 SEE KPO-10-PIP-DTS-00010-E.

ОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. НА ЧЕРТЕЖАХ №. 00L-B60-0000-00001, 2, 3, 5, 11, 16 И 21.
БИРКИ КИП, СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДОВ И ДЕТАЛИ ПРИСОЕДИНЕНИЯ
БЖАЮТСЯ ПРИСТАВКОЙ 1D-130, НАПРИМЕР: 1D-130-PI-001, КРОМЕ ВЫШЕУКАЗАННОГО
ТРУБОПРОВОДА СЕРИИ 160, ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИСТАВКА 1D-160,
РИМЕР: 1D-160-PSLL-001.

ГАЛИ СИСТЕМЫ СБОРА ПОКАЗАНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧ. СХЕМЕ,
Т. №. 23858-40L-B60-150A-01001/2/3/4.

ОБЕСПЕЧЕНИЯ НЕОБХОДИМОЙ ГИБКОСТИ СБОРНЫЕ МАНИФОЛЬДЫ СОСТОЯТ ИЗ ДВУХ
ЦИ С 5 ВХОДНЫМИ КАНАЛАМИ И 1 ВЫПУСКНЫМ КАНАЛОМ. НА КАЖДУЮ МАНИФОЛЬДНУЮ
ЦИО ТРЕБУЕТСЯ ДВЕ СЕКЦИИ. ЕСЛИ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВТОРОЙ СЕКЦИИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
ПОСЛЕДУЮЩЕМ ЭТАПЕ, НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
ГАЛЬ D). ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЫПУСКНОЙ КАНАЛ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ МАКСИМИЗАЦИИ ПОТОКА
КСПЛУАТАЦИОННОМ МАНИФОЛЬДЕ.

БОПРОВОДЫ ОТ СКВАЖИН К СЕПАРАТОРУ ЯВЛЯЮТСЯ СБОРНЫМИ. МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА.
ИКА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПАТРУБКА ДЛЯ ПРОДУВКИ ИЛИ ВПРЫСКА ИНГИБИТОРА ПАРАФИНА.
УХФАЗНЫЙ ПОТОК. ТРУБОПРОВОД НЕ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ КАРМАНОВ.
ЕСТВЕННЫЙ ДРЕНАЖ.

РУБОК ДЛЯ ВПРЫСКА ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ ИЛИ АСФАЛЬТЕНОВ.
ДКЛЮЧЕНИЕ ПАТРУБКА В ВЕРХНЕЙ ТОЧКЕ ТРУБЫ.

БОПРОВОДЫ, ПО КОТОРЫМ ПОДАЕТСЯ ВПРЫСКИВАЕМЫЙ ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ,
ИЩАЮТСЯ ПОВЕРХТРУБОПРОВОДОВ, ИДУЩИХ ОТ СКВАЖИН К ПРОМЫСЛОВОМУ
РУДОВАНИЮ.

СЛУЧАЕ ПОВТОРНОГО ПОДСОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДА "СКВАЖИНА-ПРОМЫСЛОВОЕ
РУДОВАНИЕ" ОТ УДАЛЕННОЙ МАНИФОЛЬДНОЙ СТАНЦИИ К МАГИСТРАЛЬНОМУ
БОПРОВОДУ. ДРОССЕЛЬНЫЙ КЛАПАН (ПО РАЗМЕРУ ТРУБОПРОВОДА) В ПАТРУБКЕ
ЕНЯЕТСЯ СЪЕМНОЙ ТРУБОЙ С ФЛАНЦЕМ.

ЯТО.

СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ "СКВАЖИНА – ПРОМЫСЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ"
АНИФОЛЬДАМ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ВЕРТИКАЛЬНО, СВЕРХУ ВНИЗ.

ЧЕРТЕЖ №. 00L-P01-0000-00020, ЛИСТ 2/3/4 ИЗ 9.

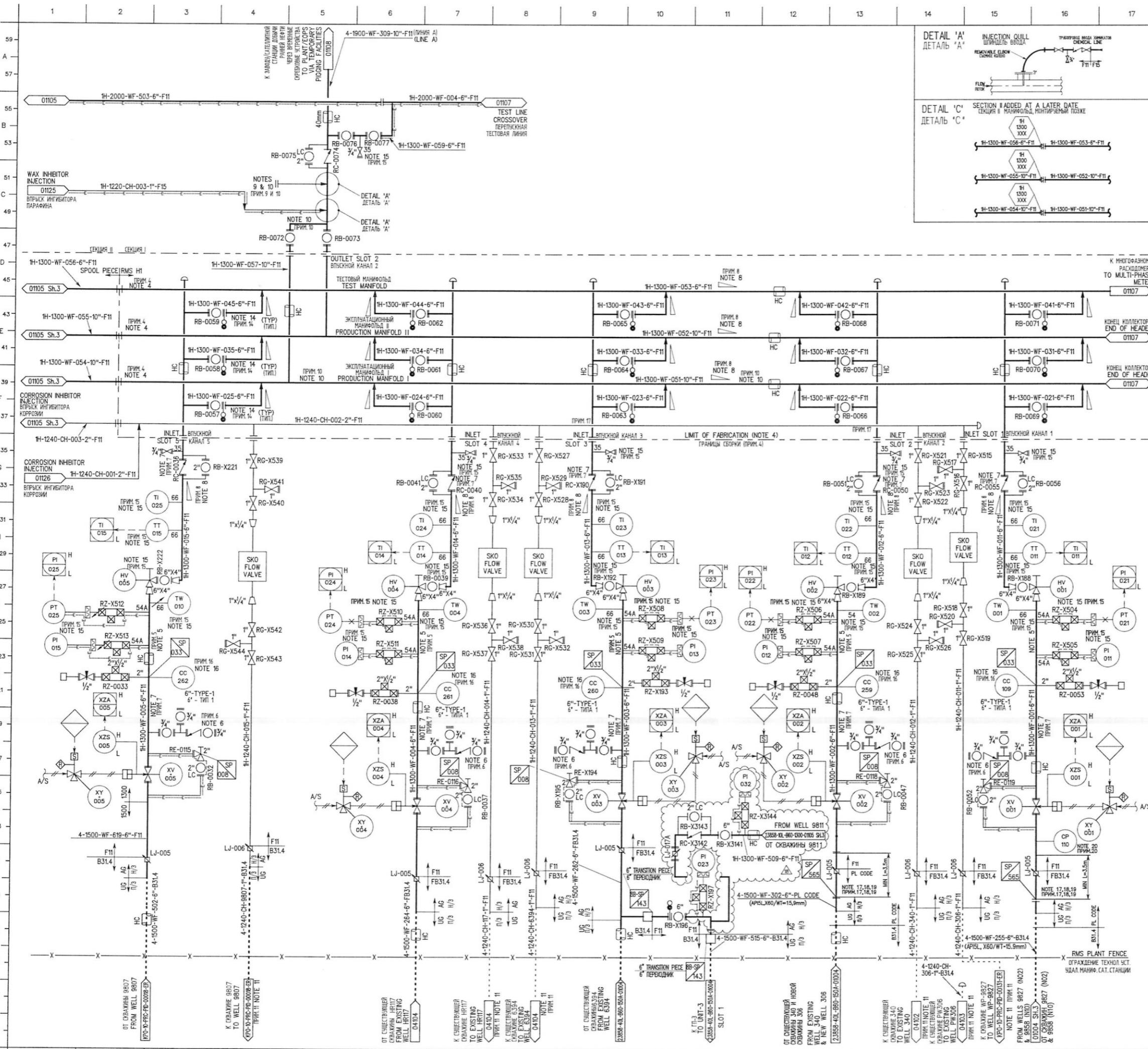
ИМЕР КОНТРОЛЬНОЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ КОРРОЗИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
НА ЧЕРТЕЖЕ №. 50F-W00-0000-00001.

АВИТЬ МЕСТО ДЛЯ УСТАНОВКИ ОПРЕССОВОЧНОГО КОЛЛЕКТОРА. 

ПРОБНОГО КОЛЛЕКТОРА СМ. ДОКУМЕНТ КРО-AL-QAC-PRO-00066-E.

MASTER

23 MAR 2015 



NOTES ПРИМЕЧАНИЯ

- OR LEGEND SHEETS SEE DRG NOS DOL-B6-0000-00001, 2, 3, 5, 11, 16 AND 21.
ALL INSTRUMENT TAGS, TIE-INS AND SP NUMBERS TO BE PREFIXED 1H-130 eg.
1H-130-PI-001, EXCEPT THOSE ON 160 SERIES LINES, PREFIX 1H-160 eg.
1H-160-PSL-001 OR 1-150.
DETAILS OF GATHERING NETWORK SHOWN ON P&IDS
3585-40L-B60-150A-01001/2/3/4.
PRE-FABRICATED MANIFOLDS, FABRICATED IN TWO SECTIONS WITH 5 INLET SLOTS &
OUTLET SLOT FOR FLEXIBILITY. TWO SECTION REQUIRED AT EACH
MANIFOLD STATION. TIE-IN REQUIRED IF SECOND SECTION ADDED AT A LATER DATE
DETAIL C) CENTRAL OUTLET SLOT TO MAXIMISE FLOW IN PRODUCTION MANIFOLD.
FLOWLINE CONNECTION PRE-FABRICATED. MINIMUM LENGTH.
URGE CONNECTION OR WAX INHIBITOR INJECTION POINT.
NO PHASE FLOW. DO NOT POCKET LINES.
RE DRAWING.
CONNECTION FOR CORROSION INHIBITOR OR ASPHALTENE INJECTION.
CONNECTION ON TOP OF PIPE.
CORROSION INHIBITOR INJECTION LINES 'PIGGY BACKED' ON FLOWLINES TO WELLHEAD.
ELLETED.
DROP FLOWLINE CONNECTIONS VERTICALLY DOWN INTO MANIFOLDS.
DRAWING NO.DOL-001-0000-00020-SHT 2/3/4, OF 9.
OR CORROSION COUPLON NUMBER SEE DWG. NO. 50F-W00-0000-00001.
DROP-OUT SPOOL (MIN. 3.5m) TO ALLOW SPACE FOR TEST HEADER INSTALLATION.
OR TEST HEADER DETAILS SEE DOCUMENT: KPO-AL-QAC-PRO-00066-E.
OR SP-565 SEE KPO-10-PF-DTS-00010-E.
HYDRAULIC CORROSION PROBE ASSEMBLY (COSASCO 56H ACCESS FITTING).

Слобождение обозначения см. на чертежах № DOL-B60-0000-00001, 2, 3, 5, 11, 16 и 21.
Бирки крп. специальные элементы трубопроводов и детали присоединения смонтируются приставкой 1H-130
примеч. 1H-130-PI-001-KR01, имеющейся на трубопроводах серии 160, где используется приставка
160, наименование 1H-160-PSL-001.
Система (блока) показана на технологической схеме, лист №
3585-40L-B60-150A-01001/2/3/4.
Для обозначения необходимой глубины скважины манифольд состоит из двух секций с 5 входными каналами
и 1 выходным каналом на каждом манифольде станицы требуется две секции. Если подключение второй
станицы осуществляется на последнем этапе, необходимо преобразовать специальный элемент (деталь D)
внешней выводной канала на предметную для макомиации потока в эксплуатационном манифольде.
Трубопровод от скважин к сепаратору является скважиной, минимальной длины.
При подключении патрона для гидравлики или вспомогательного ингибитора парафина.
Гидравлический поток трубопроводов не должен иметь гидравлических карманов.
стационарный блок.
Патрон для вспомогательного ингибитора, коррозии или асфальтена.
Помимо патрона в верхней точке трубы.
Трубопроводы, по которым подается вспомогательный ингибитор коррозии, размещаются поверх
трубопроводов, изменив от скважин к промысловому оборудованию.
Быстро.
Дополнение трубопроводов "скважина - промысловое оборудование" к манифольдам осуществлять
ригидравлическим способом.
Чертеж № DOL-001-0000-00020 лист 2/4 из 9.
Мер контровой пластины для коррозионных испытаний см. на чертежах № 50F-W00-0000-00001
один отрезок трубы (мин. 3.5m) допускающий место для установки
роботного коллектора.
одет детали проектного коллектора см. документ: KPO-AL-QAC-PRO-00066-E.
специальный элемент SP-565 см. KPO-10-PF-DTS-00010-E.
доступа при высоком давлении для коррозионной пластины (модель COSASCO 56h).

MASTER

05/11/99	AS-BUILT AT "MECHANICAL COMPLETION" KPO-10-ENG-WKP-00233-FR	NT	CL/CDR/PR/MA	21
08/12/98	AS-BUILT AT "MECHANICAL COMPLETION" KPO-10-ENG-WKP-00233-FR	AJ	SDL/GNS/CV	19
26/10/98	AS-BUILT AT "MECHANICAL COMPLETION" KPO-10-ENG-WKP-00233-FR	NT	AN VS/CV	19
14/05/98	AS-BUILT AT "MECHANICAL COMPLETION" KPO-10-ENG-WKP-00015-FR & KPO-10-GPD-REF-00671-FR	NT	MM RC	17
16/02/00	AS-BUILT AT "MECHANICAL COMPLETION" KPO-30-GPD-REF-00301	TS/AO/PD/CN	RC	L
07/06/99	RED LINE MARKUPS INCORPORATED AT "MECHANICAL COMPLETION" STATUS	TS/AO/PD/CN	RC	17
DATE	REVISION	BY	CHECK	LEAD ENGR.
E NTS	DRAWN N. SULTANOV		CHECKED A. SHTODA	
KPO BV				
BECHTEL SNAMPROGETTI JOINT VENTURE				
BECHTEL SNAMPROGETTI 1998				
Project Title : Название проекта :				
KARACHAGANAK DEVELOPMENT PROJECT PHASE II				
Project of Development of Karachaganak - Phase II				
PIPING & INSTRUMENTATION DIAGRAM Название чертежа : REMOTE MANIFOLD SATELLITE (RMS) - "H"				
INLET MANIFOLDS (OIL & CONDENSATE)				
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА И СХЕМА КИПА УДАЛЕННЫЙ МАНИФОЛЬД САТЕЛЛИТНОЙ СТАНЦИИ "Н" ВПУСКНЫЕ МАНИФОЛЬДЫ I (НЕФТЬ И КОНДЕНСАТ)				
JOB No.	DRAWING No.			REV.
3858	10L-B60-1300-01106 Sh. 3			18

