

# 15 章

大上由人

2024 年 9 月 11 日

## 15 最大仕事率のもとでのエンジンの効率

### 15.1

#### Def. Endoreversible 熱力学

Endoreversible 熱力学とは、温度  $T$  の熱浴に接触した等温過程で、以下の性質を満たすものである。

- 系は常に平衡状態にある。その温度  $T'$  は熱浴の温度  $T$  と異なる可能性もある。
- 系と熱浴の熱交換は、Fourier の法則に従う。すなわち、

$$J_Q = \kappa(T - T') \quad (15.1)$$

ただし、 $J_Q$  は系に入ってくる向きの熱流、 $\kappa$  は熱伝導率である。

- 系の温度  $T'$  はその系のエネルギー  $E$ 、体積  $V$ 、粒子数  $N$  の組  $(E, V, N)$  にのみ依存する。

この枠組みでの熱機関のサイクル過程を考える。この過程において、系は高温熱浴 (温度  $T_H$ ) と低温熱浴 (温度  $T_L$ ) との間でエネルギーをやり取りする。我々は、断熱過程は可逆であるが、等温過程に比べて圧倒的に素早く行われると仮定する。また、等温過程において、高温 (低温) 熱浴と接しているとき、系の温度は  $T'_H (T'_L)$  で一定であると仮定する。このとき、以下の定理を示すことができる。

### Thm. Curzon-Ahlborn 効率

すべての物質特性 (熱伝導率、エントロピー関数など) が固定されていて、熱機関の二つの温度  $T'_H$  と  $T'_L$  が制御可能なパラメータであると仮定する。このとき、最大仕事率の元での熱機関の効率は以下の不等式を満たす。

$$\eta_{\text{MP}} \leq 1 - \sqrt{\frac{T_L}{T_H}} := \eta_{\text{CA}} \quad (15.2)$$

この最右辺の値を Curzon-Ahlborn 効率という。<sup>a</sup>

---

<sup>a</sup>  $\eta_{\text{MP}}$  は最大仕事率の元での効率を表す。

### Prf.

$Q_H$  を高温熱浴から系に流れ込む熱量、 $Q_L$  を系から低温熱浴に流れ出る熱量とする。また、高温 (低温) 熱浴と接している時間をそれぞれ  $t_H$  ( $t_L$ ) とする。また、それぞれの熱伝導率を  $\kappa_H$  ( $\kappa_L$ ) とする。このとき、

$$Q_H = \kappa_H t_H (T_H - T'_H) \quad (15.3)$$

$$Q_L = \kappa_L t_L (T'_L - T_L) \quad (15.4)$$

となる。また、サイクル全体でエントロピーが変化しないことから、高温熱浴との相互作用でのエントロピー増大と、低温熱浴との相互作用でのエントロピー減少が等しい。すなわち、

$$\Delta S = \frac{Q_H}{T'_H} = \frac{Q_L}{T'_L} \quad (15.5)$$

となる。このとき、仕事率は、

$$\dot{W} = \frac{Q_H - Q_L}{t_H + t_L} \quad (15.6)$$

$$x = T_H - T'_H, \quad y = T'_L - T_L \quad \text{とすると、} \quad (15.7)$$

$$= \frac{(T_H + T_L - x - y) \kappa_H \kappa_L x y}{\kappa_L T_H y + \kappa_H T_L x + (\kappa_H - \kappa_L) x y} \quad (15.8)$$

となる。これを最大化するために、 $\dot{W}$  を  $x$  と  $y$  で偏微分し、それが 0 になる条件を求めると、かなり面倒な計算の末、

$$\kappa_L T_H y^* (T_H + T_L - x^* - y^*) - (\kappa_L T_H y^* + \kappa_H T_L x^* + (\kappa_H - \kappa_L) x^* y^*) x^* = 0 \quad (15.9)$$

$$\kappa_H T_L x^* (T_H + T_L - x^* - y^*) - (\kappa_L T_H y^* + \kappa_H T_L x^* + (\kappa_H - \kappa_L) x^* y^*) y^* = 0 \quad (15.10)$$

となる。両辺割り算して整理することで、

$$y^* = \sqrt{\frac{\kappa_H T_L}{\kappa_L T_H}} x^* \quad (15.11)$$

となる。したがって、

$$x^* = \frac{T_H \left(1 - \sqrt{\frac{T_L}{T_H}}\right)}{1 + \sqrt{\frac{\kappa_H}{\kappa_L}}} \quad (15.12)$$

$$y^* = \frac{T_L \left(\sqrt{\frac{T_H}{T_L}} - 1\right)}{1 + \sqrt{\frac{\kappa_L}{\kappa_H}}} \quad (15.13)$$

このもとで、熱効率を求めると、

$$\eta_{\text{MP}} = \frac{Q_H - Q_L}{Q_H} = 1 - \frac{T_L + y^*}{T_H + x^*} = 1 - \frac{T_L \sqrt{\kappa_H} \sqrt{\frac{T_H}{T_L}} + \sqrt{\kappa_L}}{T_H \sqrt{\kappa_L} \sqrt{\frac{T_L}{T_H}} + \sqrt{\kappa_H}} = 1 - \sqrt{\frac{T_L}{T_H}} \quad (15.14)$$

となる。このことと、一般にカルノーサイクルが効率最大のサイクルであることから、目的の不等式が得られる。□

## 15.2 Onsagar 行列によるアプローチ

時間反転対称性を持つような、定常系を考える。

記号

- $X_1$ : 適当な力学的変数
- $J_1$ : 熱流 ( $J_2$ ) によって駆動される流れ
- $X_2$ : 二つの熱浴の逆温度の差

$$X_2 = \frac{1}{T_L} - \frac{1}{T_H} \quad (15.15)$$

- $J_2$ : 熱流

いま、線形応答の枠組みで考えるため、

$$T_H \simeq T_L \simeq T \quad (15.16)$$

とする。hogehoge

線形応答理論を適応するため、揺動散逸定理のあたりで出てきた Onsagar 行列を用いる。この行列は、

$$J_1 = L_{11}X_1 + L_{12}X_2 \quad (15.17)$$

$$J_2 = L_{21}X_1 + L_{22}X_2 \quad (15.18)$$

ただし、Onsagar の相反定理により、 $L_{12} = L_{21}$  である。また、このとき、熱力学第二法則から、

$$\dot{S} := J_1 X_1 + J_2 X_2 \geq 0 \quad (15.19)$$

が得られる。この不等式は、

$$L_{11}X_1^2 + 2L_{12}X_1X_2 + L_{22}X_2^2 \geq 0 \quad (15.20)$$

に等しい。これが常に成り立つ条件は、判別式を考えることにより、

$$L_{11} \geq 0, \quad (15.21)$$

$$L_{22} \geq 0, \quad (15.22)$$

$$L_{11}L_{22} - L_{12}^2 \geq 0 \quad (15.23)$$

となる。とくに、三本目の不等式は、

$$q := \frac{L_{12}}{\sqrt{L_{11}L_{22}}} \quad (15.24)$$

が

$$-1 \leq q \leq 1 \quad (15.25)$$

を満たすことを意味する。このもとで、熱効率が以下の不等式を満たすことが知られている。

**Thm. 線形応答のもとでの定常系の効率**

上で述べたような系について、Onsagar 行列および  $X_2$  が固定されていて、 $X_1$  が制御可能なパラメータであると仮定する。このとき、最大仕事率のもとでの熱機関の効率は以下の不等式を満たす。

$$\eta_{\text{MP}} \leq \frac{\eta_C}{2} \quad (15.26)$$

ただし、 $\eta_C$  はカルノーサイクルの効率である。

**Prf.**

いま、仕事率は、

$$\dot{W} = -X_1 J_1 T = -X_1 (L_{11}X_1 + L_{12}X_2)T = \left( -L_{11} \left( X_1 + \frac{L_{12}X_2}{2L_{11}} \right)^2 + \frac{L_{12}^2 X_2^2}{4L_{11}} \right) T \quad (15.27)$$

と書くことができる。これは  $X_1 = -L_{12}X_2/2L_{11}$  において最大値をとる。これを熱効率の定義に

代入することで、

$$\eta_{\text{MP}} = -\frac{X_1(L_{11}X_1 + L_{12}X_2)T}{L_{21}X_1 + L_{22}X_2} \quad (15.28)$$

$$= -\frac{X_1(L_{11}\left(-\frac{L_{12}X_2}{2L_{11}}\right) + L_{12}X_2)T}{L_{21}\left(-\frac{L_{12}X_2}{2L_{11}}\right) + L_{22}X_2} \quad (15.29)$$

$$= -\frac{X_1\left(-\frac{L_{12}}{2} + L_{12}\right)T}{-\frac{L_{12}^2}{2L_{11}} + L_{22}} \quad (15.30)$$

$$= \frac{L_{12}X_2}{2L_{11}} \frac{\frac{1}{2}L_{12}T}{-\frac{L_{12}^2}{2L_{11}} + L_{22}} \quad (15.31)$$

$$= \frac{L_{12}X_2}{2L_{11}} \frac{\frac{L_{12}}{L_{22}}T}{2 - \frac{L_{12}^2}{L_{11}L_{22}}} \quad (15.32)$$

$$= \frac{1}{2} \frac{L_{12}^2}{L_{11}L_{22}} \frac{T}{2 - q^2} X_2 \quad (15.33)$$

$$\simeq \frac{1}{2} \frac{\Delta T}{T} \frac{q^2}{2 - q^2} \quad (15.34)$$

$$\leq \frac{1}{2} \frac{\Delta T}{T} \quad (15.35)$$

$$= \frac{\eta_C}{2} \quad (15.36)$$

したがって、目的の不等式が得られる。  $\square$

hogehoge

### 15.3 速度による展開

**Thm.**

外部から操作されるサイクル型の熱機関を考える。その動作速度はパラメータ  $u$  によって特徴付けられ、この  $u$  は操作可能なパラメータとする。熱機関が  $u \rightarrow 0$  の極限で最大効率  $\eta_{\text{max}}$  を達成すると仮定する。また、各電流に伴う単位時間あたりの散逸量は  $u$  の増加に伴って増加するものと仮定する。すると、 $u$  に関して線形応答の範囲内では、

$$\frac{\eta_{\text{max}}}{2} \leq \eta_{\text{MP}} \leq \frac{1}{2 - \eta_{\text{max}}} \quad (15.37)$$

が小さい  $u$  の場合に成立する。

特に、線形応答の範囲内（すなわち、2つの熱浴間の温度差が小さい場合）では、

$$\eta_{\text{MP}} = \frac{\eta_{\text{max}}}{2} \quad (15.38)$$

が成立する。また、Curzon-Ahlborn 効率  $\eta_{\text{CA}} := 1 - \sqrt{\frac{T_L}{T_H}}$  は  $\eta_{\text{max}} = 1 - \frac{T_L}{T_H}$  を用いて式 (15.22) を満たす。

**Prf.** 熱流  $J_Q$  と単位時間あたりに取り出される仕事量  $J_W$  をそれぞれ高温浴からの熱流とする。  $J_W$  と  $J_Q$  を  $u$  で展開する：

$$J_W(u) = a_1 u - a_2 u^2 + \dots \quad (15.39)$$

$$J_Q(u) = b_1 u - b_2 u^2 + \dots \quad (15.40)$$

これらの展開には定数項が存在しない。なぜなら、準静的な極限 ( $u \rightarrow 0$ ) では  $J_W = J_Q = 0$  だからである。効率が準静的な極限で最大効率  $\eta_{\max}$  に近づくため、以下が成り立つ：

$$\frac{a_1}{b_1} = \eta_{\max} \quad (15.41)$$

仕事の取り出しにおける散逸項  $a_2 u^2$  は、冷浴への熱流における対応する散逸項である  $b_2 u^2$  と等しいため、 $a_2 \geq b_2 \geq 0$  が成立する。

From Eq. (15.24)、 $J_W$  は次で最大化される：

$$u^* = \frac{a_1}{2a_2} \quad (15.42)$$

$u = u^*$  と設定すると、EMP は次のように表される：

$$\eta_{\text{MP}} := \frac{J_W(u^*)}{J_Q(u^*)} = \frac{a_1 - a_2 \frac{a_1}{2a_2}}{b_1 \left(1 - \frac{b_2}{b_1} \frac{a_1}{2a_2}\right)} = \frac{\eta_{\max}}{2} \frac{1}{1 - \eta_{\max} \frac{b_2}{2a_2}} \quad (15.43)$$

$\mathcal{O}(u^*)$  まで。この式に  $0 \leq \frac{b_2}{a_2} \leq 1$  を代入すると、所望の不等式 (15.22) が得られる。  $\square$

ここで2つの注意を述べる。まず、もし高温浴からの熱流の損失と冷浴への損失が等しい場合、 $a_2 = 2b_2$  が成立し、この場合の EMP は次のように書ける

$$\eta_{\text{MP}} := \frac{\eta_{\max}}{2} \frac{1}{1 - \frac{\eta_{\max}}{4}} = \frac{\eta_{\max}}{2} - \frac{\eta_{\max}^2}{8} + \mathcal{O}(\eta_{\max}^3) \quad (15.44)$$

この式は、左右対称性を持つ普遍的な2次の係数  $1/8$  を回復する。

次に、最大効率がカルノー効率  $\eta_{\max} = \eta_C$  であると仮定していない点に留意する。上述の定理は、一般的に、準静的極限  $u \rightarrow 0$  で熱漏れがない場合、EMP が最大効率の半分に等しいことを示している。したがって、有限サイズの熱浴を持つ熱機関にこの定理を適用すると、たとえば、エクセルギーに関して EMP が効率の半分であることが示される。