

Carpeta Técnica

“Frigobar”

Alumnos: Lelio, Gastón

Nicotera, Enzo

Spelbrinck, Giuliano

Torrekens, Lucas

Índice

1. Introducción

1.1 Objetivo del proyecto

2. Materiales

2.1 Componentes Electrónicos

2.2 Circuitos Impresos

2.3 Estructura

3. Programa

3.1 Lenguaje de programación

4. Conclusiones

5. Asignación de tareas

1. Introducción

1.1 Objetivo del proyecto

Nuestro objetivo con el proyecto fue crear un elemento, sistema o máquina, que sea funcional y aplicable para poder tenerlo en nuestra casa. En este caso, se generó la oportunidad de fabricar un frigobar con nuestros conocimientos, con algunos elementos conseguidos y reciclados para reducir su costo de fabricación.

2. Materiales

2.1 Componentes Electrónicos

Dentro del proyecto se utilizó una cantidad de componentes relativamente alta.

- Microcontrolador Raspberry Pi Pico x1
- Display LCD 2x16 con I2C x1
- Celda Peltier modelo Tec1-12706
- Transistor MOSFET irf640n x2
- Transistor BJT BCD337 x3
- Transistor BJT BCD327 x2
- Transistor BJT 2n3904 x1
- Resistencias
- Disipador de aluminio x2
- Cooler x2
- Fuente Switching 12V 2.5A

2.2 Circuitos Impresos

Para la aplicación del proyecto se realizaron 2 placas principales:

- Placa Raspberry
- Placa circuito de potencia para 2 MOSFET

2.3 Estructura

La estructura es reciclada y original de un frigobar.

3. Programa

3.1 Lenguaje de programación

Al inicio del proyecto se programó un código en lenguaje C, que luego por problemas de compilación se decidió la utilización de Python.

4. Conclusiones

En la fabricación de este proyecto se aprendió a trabajar en equipo, a realizar y optimizar las divisiones de tareas. Se aprendió a operar con Transistores de tipo MOSFET, para utilizarlos con alta frecuencia de conmutación, también a fabricar un sistema adecuado para la refrigeración de una celda Peltier. Se recurrió también a soluciones en línea para redactar de la mejor manera el código del programa del proyecto. Hubo problemas al comienzo del proyecto por falta de organización con respecto a las divisiones de tarea, lo que produjo un retraso al completar el proyecto que luego se fueron solucionando, también con los circuitos de potencia, no se podía encontrar la mejor manera de realizarlos.

5. División de tareas

Programación: Lelio Gastón.

Fabricación de circuitos impresos: Nicotera, Enzo; Spellbrinck, Giuliano; Torrekens, Lucas.

Ensamblaje: Lelio, Gastón; Nicotera, Enzo; Spellbrinck, Giuliano; Torrekens, Lucas

Obtención de componentes: Lelio, Gastón; Nicotera, Enzo; Spellbrinck, Giuliano; Torrekens, Lucas.