

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRICOLAS.

DESFAN 89 SL®

FUNGICIDA BACTERICIDA - BOTANICO

Precaución: antídoto: NO TIENE

Densidad: 1.10 g/ml 25°C.

Este producto puede ser mortal si se ingiere y/o se inhala puede causar daños a los ojos y la piel por exposición. No almacenar en casas de habitación. Manténgase alejado de los niños, personas mentalmente incapaces, animales domésticos, alimentos y medicamentos.



USO AGRONÓMICO:

Modo de acción: DESFAN 89 SL es un fungicida bactericida y alguicida de contacto y de acción translaminar con un efecto protector y curativo. En bacterias gram + y gram - causa una precipitación de proteínas a nivel de pared celular impidiendo así la realización de los procesos vitales. En hongos causa una inhibición en el crecimiento de las estructuras proteicas fundamentales.

Equipo de aplicación: se puede aplicar con equipo manual o con bombas a motor o por medio de aplicación aérea. En todos los casos procurar que la película de aplicación sea lo mas homogénea posible.



Forma de preparación de la mezcla:

Llene el recipiente en que va a preparar la mezcla hasta la mitad de agua y agregue la totalidad del DESFAN 89 SL. Agite y aplique luego el resto de agua o mezcle con algún otro agroquímico. Es importante que se realice primero la solución con DESFAN 89 SL y el agua para que no tenga problemas de incompatibilidad.



RECOMENDACIONES DE USO:

Cultivo	Dosis	Enfermedad
Arroz (<i>Oryza sativa</i>)	250-300ml /ha	Bacteriosis (Xanthomonas, Pseudomonas, Erwinia) Pudrición de la Hoja (<i>Sarocladium orizae</i>)
Tratamiento de semilla	1litro/40qq de semilla	Hongos y Bacterias
Banano (<i>Musa sp</i>)	400 -450ml/ha	Sigatoka Negra (<i>Mycosphaerella fijensis</i>)
Café Cofeeea Arábica	500ml/ha	Roya (<i>Hemileia vastatrix</i>)
Helechos (<i>ferns</i>)	450ml/ha	Antracnosis, <i>Collectotrichum spp</i>
Cucurbitáceas	250-300ml/ha	Mancha Bacteriana (<i>Acidiborax avenae</i>)
Orquídeas	0.75 - 1.0 ml/litro de agua	Pseudomonas, Erwinia spp
Piña	0.75-1.0 ml/litro de agua	Erwinia spp,

Vegetales (Hortalizas) se debe aplicar 0.5 – 0.75 ml por cada litro de agua a utilizar. En el tratamiento post cosecha (lavado) de flores, ornamentales aplicar 0.3-0.5ml/litro de agua a utilizar. Esta aplicación va a proteger del ataque o diseminación de enfermedades fungosas y bacterias en el transporte y en el anaquel.

El Desfan 89 SL cuenta con un gran poder de desinfección por lo cual es utilizado en tratamiento de suelos a razón de 1 litro por 200 litros de agua o a razón de 8 litros /ha. Hay que dejar de tres días a cinco de intervalo entre aplicación y siembra.

INTERVALO ENTRE ÚLTIMA APLICACIÓN Y COSECHA: Sin restricción.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: Esperar a que el rocío haya secado.

FITOTOXICIDAD: El producto no presenta fitotoxicidad alguna a las dosis recomendadas.

COMPATIBILIDAD: Es compatible con la mayoría de fungicidas y fertilizantes en el mercado. Su mezcla no es buena con polvos mojables y concentrados emulsificables.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:**

Este producto no es inflamable. No es corrosivo. Almacénese solamente en el contenedor original. No transporte este producto con alimentos, semillas, forrajes, medicamentos, utensilios de cocina. Almacene en un lugar fresco aireado y alejado del calor y lejos del alcance de los niños o personas discapacitadas.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO, BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA.



SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN: Dolor de estómago, diarrea y leve malestar gastrointestinal. En contacto directo con órganos sensibles del cuerpo puede causar irritación.

PRIMEROS AUXILIOS:

INGESTIÓN: Coloque a la persona en un lugar ventilado, dé a beber suficiente agua, clara de huevo o leche para neutralizar la acidez del producto. En caso necesario lleve la persona al médico.

INHALACIÓN: No presenta peligro por inhalación

CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuáguese con suficiente agua durante 10 minutos sin los síntomas de irritación persisten acuda al médico.

CONTACTO CON LA PIEL: Lave minuciosamente con jabón y agua por espacio de 15 minutos.

NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA

ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO: Dar tratamiento sintomático y de soporte.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

INSTITUCIÓN	PAIS	TELEFONO
Centro de Investigaciones e Información de medicamentos tóxicos	Panamá	(507) 2692741

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

NO CONTAMINE RIOS, LAGOS, ESTANQUES O FUENTES DE AGUA SUBTERRANEA CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

APROVECHE EL CONTENIDO COMPLETO DEL ENVASE. CUANDO LO VACÍE, LAVE Y ENJUAGUE TRES VECES CON AGUA LIMPIA Y AGREGUELA A LA MEZCLA YA PREPARADA.

Inutilice los envases vacíos, perfórelos y elimínelos según la legislación y las normas vigentes.

EL USO DE LOS ENVASES Y EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE

AVISO DE GARANTÍA:

El Fabricante y el distribuidor garantizan la calidad y contenido neto del producto en su empaque original cerrado herméticamente. El Fabricante y distribuidor rechazan cualquier responsabilidad por daños en la cosecha, los cuales estén fuera del control del Fabricante y el distribuidor. El usuario debe asumir dichos riesgos.

PAIS
PANAMA

NÚMERO DE REGISTRO
1650

FECHA DE REGISTRO
20/06/2004

FABRICADO Y FORMULADO POR:

IN VETISA
Industrial Vetsi Internacional S.A.

Cerro Verde 443. San Ignacio
Monterrico, Surco. Lima 33
Lima - Perú
(51) (1) 275-0515
infopana@invetisa.com

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:

Vía Principal Volcán, 50 mts, Suroeste
de la Estación de combustible Texaco.
Volcan – Chiriqui - Panamá
Telefax: (507) 7715197
agrosoluciones@gmail.com