



ABDICHTUNGSPASTE SP 75

Anwendungsgebiet

- Abdichten aller Fugen von Gummiartikeln untereinander
- Abdichten aller Fugen von Gummiartikeln zu Metallteilen
- Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35° C

Arbeitsvorbereitung

Die Dichtflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Auf den Haftflächen ist eine sorgfältige Entfettung mit G 500 erforderlich. Korrosive Stellen entfernen.

Verarbeitung

Die Abdichtungspaste wird in einem Folienschlauch a 600 ml geliefert, der an einem Ende aufzuschneiden und in die entsprechende Handdruck- oder Hydraulikpistole einzulegen ist. Das Abschneiden der Düsen Spitze erfolgt im Winkel von 45°. Abgeschnitten werden 10 bis 15 mm, so dass ein äußerer Düsendurchmesser von ca. 8 mm entsteht. Dichtungsnähte können mit dem in Seifenwasser getauchten Finger geglättet werden. Der Verdünnungsmittel G500 wird als Reiniger für die Geräte verwendet. Aushärtezeit: 12 Stunden bis mehrere Tage in Abhängigkeit von Wetter, Schichtdicke und Oberflächenporosität.

Lagerung und Verarbeitungszeitraum

Die ungeöffneten Schläuche sind zwischen +5 °C bis +25°C und nicht länger als 9 Monate zu lagern. Bitte beachten Sie das auf den Schläuchen angegebene Herstell- bzw. Endverarbeitungsdatum.

ZUSAMMENSETZUNG

Die aus Synthesekautschuk und Harze bestehende Abdichtungspaste SP 75 ist mittels geringer Mengen organischer, halogenfreier Lösungsmittel hochviskos eingestellt.

TECHNISCHE DATEN

BASIS	Bitumen Elastomere Harze
FARBE	schwarz
DICHTE	ca. 1,29 g/cm ³
VISKOSITÄT	standfeste Paste
FESTSTOFF	ca. 89%
VERBRAUCH JE NACH UNTERGRUND	ca. 200 - 300 g/m ²

LIEFERFORM

G PRO FOLIENSCHLAUCH	756
VERPACKUNGSEINHEIT	12 Stück pro Karton ca. 40 Kartons pro Palette

Dätwyler Sealing Technologies Deutschland GmbH

Eisenacher Landstr. 70 | D-99880 Waltershausen
T +49 (0)3622 633 423 | F +49 (0)3622 633 463

SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt

T +49 3622 633 423
M +49 175 5759 563
E peter.nitt@datwyler.com

RESEARCH & DEVELOPMENT

Bernd Pahl

T +49 3622 633 241
M +49 175 5759 541
E bernd.pahl@datwyler.com

Dätwyler Schweiz AG

Militärstr. 7 | CH-6467 Schattdorf
www.datwyler.com

SALES GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug

T +49 3622 633 451
M +49 151 146 488 42
E matthias.klug@datwyler.com

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte den Hinweis auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebindeetiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.





SEALING PASTE SP 75

Application range

- Sealing all joints when attaching rubber products to each other
- Sealing all joints when attaching rubber products to metal components.
- Processing temperature: + 5°C to + 35° C

Preparations

Ensure that the sealing surfaces are dry, clean, and free of dust and grease.
Degrease the adhesion surfaces carefully with G 500. Remove any corrosive patches.

Processing

The sealing paste is supplied in 600 ml foil tubes. Cut the tube open at one end and place it in a corresponding manual or hydraulic gun. Cut off the tip of the nozzle at an angle of 45° and in a length of 10 to 15 mm, resulting in an outer nozzle diameter of approx. 8 mm. Dip your finger in soapy water to smooth over sealing seams. Use thinner G 500 to clean your tools. Curing time: 12 hours up to several days subject to weather, layer thickness and surface porosity.

Shelf and processing life

Store the unopened tubes at +5 °C to +25 °C for no longer than 9 months.
Please heed the manufacturing date/use before date stated on the tubes.

COMPOSITION

The sealing paste SP 75 made of synthetic rubber and resin has high viscosity levels thanks to the addition of minimum quantities of organic halogen-free solvents.

TECHNICAL DATA

BASIS	bitumen elastomers resins
COLOUR	black
DENSITY	approx 1,29 g/cm ³
VISCOSITY	stable paste
SOLID MATTER	approx. 89%
CONSUMPTION RATE DEPENDING ON SURFACE	approx 200 - 300 g/m ²

DELIVERY FORM

G PER FOIL TUBE	756
PACKAGING UNIT	12 tubes per box, approx. 40 boxes per pallet

Dätwyler Sealing Technologies Deutschland GmbH
Eisenacher Landstr. 70 | D-99880 Waltershausen
T +49 (0)3622 633 423 | F +49 (0)3622 633 463

SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt
T +49 3622 633 423
M +49 175 5759 563
E peter.nitt@datwyler.com

RESEARCH & DEVELOPMENT

Bernd Pahl
T +49 3622 633 241
M +49 175 5759 541
E bernd.pahl@datwyler.com

Dätwyler Schweiz AG
Militärstr. 7 | CH-6467 Schattdorf
www.datwyler.com

SALES GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug
T +49 3622 633 451
M +49 151 146 488 42
E matthias.klug@datwyler.com

SAFETY

When handling our products, please comply with the instructions on our EC Safety Data Sheets and the safety warnings provided on our tube labels. Special attention should be paid to the requirements of the Ordinance on Hazardous Substances and the accident prevention regulations issued by the Employer's Liability Insurance Association.