



DÄTWYLER GLEISBETTMATTEN

Verlegeanleitung



VERLEGEANLEITUNG FÜR DÄTWYLER GLEISBETTMATTEN (UNTERSCHOTTERMATTEN)

Anlieferungszustand der Gleisbettmatten

- Rollenware auf Paletten, 2-lagig, in variablen Längen, vorzugsweise in 10 m Längen.
- Rollenware lose im Container oder im I KW

Abladen und Lagern

- Rollen auf Paletten mit dem Gabelstapler
- lose Rollen mit geeignetem Ladegeschirr z. B. Laderiemen, Seil etc.
- die Rollen entsprechend ihrem Einbauort, gegen Witterungseinflüsse

- und Verschmutzung geschützt, mit Folie abgedeckt, zwischenlagern
- bei Lagerzeiten > 1 Woche müssen die Matten mit einer lichtundurchlässigen Folie (Plane) abgedeckt werden

Werkzeuge und Hilfsmaterial

- Hammer zum Verschließen der Knüpfverschlüsse
- Wellenschliffmesser zum Schneiden der Matten
- Hohlbohrer für Drainagebohrungen etc.
- Bohrmaschine (min. 1000 Watt, Spannfutter min. 13mm)

- Mischwerkzeug für den 2-Komponenten PU- Kleber
- Bohrhammer für die Nageldübel der Seitenmattenbefestigung
- evtl. Brenner zum Abtrocknen der Klebeflächen
- Pinsel, grüne Seife als Gleitmittel zum Verknüpfen, Bohren und Schneiden

Für das Auftragen des Klebstoffs:

- Zahnspachtel für den PU-Kleber im Bodenbereich
- Lösungsmittelfeste Rolle für den Kontaktkleber der Seitenmatten

MATTENQUERSCHNITT



ABMESSUNGEN DER MATTEN

Produktbreite: 650 mm Verlegebreite: 625 mm Dicke: 12 bis 25 mm

Entwässerungen/Drainagebohrungen zur Ableitung des Oberflächenwassers

Herstellung mit Hilfe eines Hohlbohrers. Zur Sicherstellung der dauerhaften Funktion wird der Drainagebereich mit einem handelsüblichen Geotextil abgedeckt.



Mit Hilfe eines Hohlbohrers und flüssiger Seife als Gleitmittel





Mit vorgefertigten Einsatzteilen

VERLEGERICHTUNG UND VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Die Matten können quer oder längs zur Gleisachse verlegt werden. Die gerippte Seite der Matten liegt dabei oben. Der Untergrund muß eben, trocken und besenrein sein.

VERKLEBEN DER MATTEN

Bodenmatten: punktuell, ca. 25% auf der zu verlegenden Fläche (Verbrauch ca. 350-500gr/mC je nach Rauhigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes) mit lösungsmittelfreiem 2K- PU-Kleber.

Seitenmatten: vollflächig mit dem bereitgestellten Kontaktkleber.



Die Nut wird mit einem Gemisch aus Wasser und flüssiger grüner Seife (1:1) eingestrichen.



Der Knüpfverschluß wird mit Hilfe eines Hammers geschlossen.



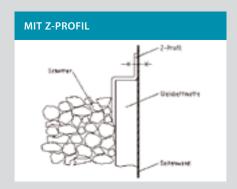
Nach Einbringen eines 15 cm hohen Grundschotters "vor Kopf" können die Matten mit gummibereiften Fahrzeugen befahren werden. Das Befahren muß langsam erfolgen. Abrupte Brems - und Beschleunigungsmanöver sind ebenso zu vermeiden wie Lenkbewegungen bei stehendem Fahrzeug.

HINWEIS

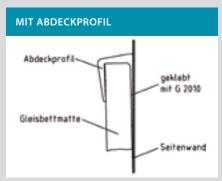
Die hier beschriebene Verlegung ist als ein Beispiel zu verstehen und kann je nach den Projektanforderungen und örtlichen Gegebenheiten abweichen. Ergänzend zu dieser Produktinformation ist die Einbaueinweisung für Unterschottermatten der DB AG (jeweils gültige Fassung) zu beachten.

Seitenmattenabschlüsse

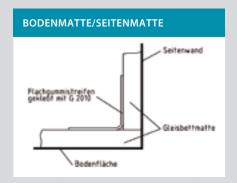
Übergangsbereiche



Z-Profile werden aus dem Werkstoff Kunststoff oder feuerverzinktem Stahl hergestellt und mit Nageldübeln befestigt.



Flammwidrige Abdeckprofile aus Gummi sind für alle Mattentypen lieferbar. Sie werden mechanisch befestigt oder an die Seitenwand geklebt.



Eckbereiche werden mit einem Flachgummistreifen abgeklebt; damit wird das Eindringen von Wasser und Schotter vermieden.













Dätwyler Schweiz AG

Militärstr. 7 6467 Schattdorf Switzerland www.datwyler.com

Dätwyler Sealing Technologies Deutschland GmbH

Eisenacher Landstr. 70 99880 Waltershausen Germany www.datwyler.com

SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt

T +49 3622 633 423 M +49 175 5759 563 peter.nitt@datwyler.com

SALES GERMANY, AUSTRIA,
SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug

T +49 3622 633 451 M +49 151 146 488 42 matthias.klug@datwyler.com

RESEARCH & DEVELOPMENT

Bernd Pahl

T +49 3622 633 241 M +49 175 5759 541 bernd.pahl@datwyler.com





TRACK-BED MATS

Installation instructions



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR DATWYLER TRACK-BED MATS (SUB BALLAST MATS)

Delivery Condition of Trackbed mats

- In rolls on pallets 2-layers thick, delivered in variable length - preferably lengths of 10 m
- Loose rolls stored without pallets directly into trucks or containers

Unloading and Storage

- Rolls on pallets: use forklift truck
- Loose rolls: use special unloading equipment
- Unloading and storage next to job site, protected from the effects of weather and soiling, covered with plastic sheeting

 If time of storage > 1 week, the mats must be covered by special opaque plastic sheeting.

Tools and Special Equipment

- Hammer for closing the tie-ups
- Serrated knife for cutting the mats
- Drill for drainage holes etc.
- Drill (min.1000 Watt, chuck min.13 mm)
- Mixing equipment for the 2-component PU adhesive
- Hammer drill for the pins used to attach the side mat.
- Burner for drying the adhesive surfaces

 Brushes for the green soap used as lubricant for joining, drilling and cutting

For application of the adhesive:

- Spreader for the PU adhesive. This to cover the base area.
- Solvent-proof roller for gluing the side mats

CROSS SECTION OF MAT



DIMENSIONS OF THE MATS

Total width: 650 mm Working width: 625 mm Thickness: 12 to 25 mm

Drainage holes for drainage of surface water

Drainage holes can be made by use of a trepanning tool. The drainage system must be covered by geotextile to ensure permanent function of the system.



with the aid of a trepanning tool and liquid soap as lubricant



with prefabricated insert parts

INSTALLATION DIRECTION AND PREPARATION OF THE SUB-SOIL

The mats can be installed perpendicular or longitudinally to the track direction. The mats should always be installed with the ribbed side facing up. The sub-soil must to be level, dry, compacted and well-swept.

GLUING THE MATS

Ground mats: Partially bonded, approx. 25% of the area, (consumption approx. 350-500 g/mC depending on roughness and absorbency of sub-surface) with solvent-free PU glue.

Side mats: Fully bonded using the contact glue supplied.



Coating of the groove with a mixture of water and liquid green soap (1:1).



Linking 2 mats together with a rubber mallet.

2 BALLASTING AND DRIVING ON THE MATS

After placement of a 15 cm "spread as you go" ballast base layer the mats can be crossed by rubber-wheeled vehicles The driving speed should be low, do not start or stop abruptly on the ballast or make steering movements when the vehicle is stationary.

NOTE

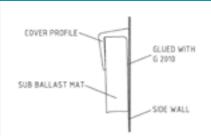
The method as set out hereunder should be considered as an example. It may vary depending on project requirements and local conditions. In addition to this product information, the installation instructions for sub ballast mats (latest valid version) of the German Railways (DB AG) must be adhered to. These can be provided on request.

Completion of side mat

WITH Z-PROFILE BALLAST BALLAST MAT SIDE WALL

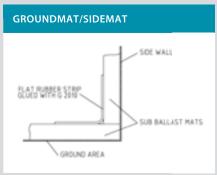
Z-profiles are made of plastic or hot galvanised steel and fixed with special nails

WITH COVER-PROFILE



Non-flammable cover profiles for mechanical fixing or gluing to side walls can be supplied for all types of mats. The none-flammable cover profiles are made of rubber.

Connection area



Corner areas are sealed with a flat rubber strip to prevent ingress of water and ballast.













Dätwyler Schweiz AG

Militärstr. 7 6467 Schattdorf Switzerland www.datwyler.com

Dätwyler Sealing Technologies Deutschland GmbH

Eisenacher Landstr. 70 99880 Waltershausen Germany www.datwyler.com

SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt

T +49 3622 633 423 M +49 175 5759 563 peter.nitt@datwyler.com

SALES GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug

T +49 3622 633 451 M +49 151 146 488 42 matthias.klug@datwyler.com

RESEARCH & DEVELOPMENT

Bernd Pahl

T +49 3622 633 241 M +49 175 5759 541 bernd.pahl@datwyler.com

