

KLEBSTOFF G 2010

Anwendungsgebiet

- Zum Verkleben von Gummiartikeln untereinander und auf Metall
- Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35° C

Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Auf Metall ist eine sorgfältige Entfettung mit G500 erforderlich. Korrosive Stellen entfernen. Klebstoff vor Gebrauch gut umrühren.

Verklebung

Den Klebstoff mit Pinsel oder lösungsmittelbeständiger Lackrolle beidseitig dünn, gleichmäßig und vollflächig auftragen. Die zu verklebenden Teile nach 5 bis 15 min Wartezeit (Abluftzeit) zusammenpressen. Die richtige Wartezeit ist von der Auftragsdicke und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig. Die mit Klebstoff versehenen Teile können zusammengefügt werden, wenn die Klebeschicht noch etwas klebrig ist, jedoch bei leichtem Fingerdruck nicht mehr am Finger haften bleibt.

Lagerung und Verarbeitungszeitraum

Die gut verschlossenen Gebinde sind zwischen +5 °C bis +25°C und nicht länger als 6 Monate zu lagern. Bitte beachten Sie das auf den Gebindeetiketten angegebene Herstell- bzw. Endverarbeitungsdatum.

Sollte der Klebstoff bei Kälte steif geworden sein, Gebinde im warmen Raum (ca. 20°C) bis kurz vor Gebrauch lagern und Inhalt mehrmals umrühren.

Dätwyler Sealing Technologies Deutschland GmbH

Eisenacher Landstr. 70 | D-99880 Waltershausen
T +49 (0)3622 633 423 | F +49 (0)3622 633 463

SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt

T +49 3622 633 423
M +49 175 5759 563
E peter.nitt@datwyler.com

RESEARCH & DEVELOPMENT

Bernd Pahl

T +49 3622 633 241
M +49 175 5759 541
E bernd.pahl@datwyler.com

Dätwyler Schweiz AG

Militärstr. 7 | CH-6467 Schattdorf
www.datwyler.com

SALES GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug

T +49 3622 633 451
M +49 151 146 488 42
E matthias.klug@datwyler.com



TECHNISCHE DATEN

BASIS	Synthesekautschuk
FARBE	schwarz
KONSISTENZ	flüssig, gut verstreichbar
DICHTE	ca. 820 kg/m³
VISKOSITÄT	ca. 4.500 m Pa.s
FESTSTOFF	ca. 53 %
VERBRAUCH JE NACH UNTERGRUND	bis ca. 500 g/m²

LIEFERFORM

KG PRO GEBINDE	4,5
VERPACKUNGSEINHEIT	12 Gebinde pro Karton 4 Kartons pro Palette

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte den Hinweis auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebindeetiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

ADHESIVE G 2010

Application range

- For adhering rubber products to each other and to metal components
- Processing temperature: +5°C to +35° C

Preparations

Ensure that the sealing surfaces are dry, clean, and free of dust and grease. Degrease the adhesion surfaces carefully with G 500. Remove any corrosive patches. Stir adhesive well before use.

Processing

Apply the adhesive in a thin, even layer across the whole surface of both sides, using a brush or solvent-resistant paint roller. Wait for 5 to 15 minutes (evaporation period), then press the parts together. The correct evaporation period depends on the thickness of the applied coat and the absorbency of the surface. The parts coated with adhesive can be joined together when the adhesive layer is still somewhat sticky but no longer adheres to your finger on applying slight pressure.

Shelf and processing life

Store the well sealed containers at +5 °C to +25°C for no longer than 6 months. Please heed the manufacturing date/use before date stated on the container label.

If the adhesive should get stiff in the cold, store the container in a warm room (approx. 20°C) briefly before use and stir the contents several times.



TECHNICAL DATA

BASIS	synthetic rubber
COLOUR	black
CONSISTENY	liquid, easily brushed
DENSITY	approx 820 kg/m ³
VISCOSITY	approx. 4,500 m Pa.s
SOLID MATTER	approx. 53 %
CONSUMPTION RATE DEPENDING ON SURFACE	approx 500 g/m ²

DELIVERY FORM

KG PER CONTAINER	4,5
PACKAGING UNIT	12 container per box 4 boxes per pallet

SAFETY

When handling our products, please comply with the instructions on our EC Safety Data Sheets and the safety warnings provided on our tube labels. Special attention should be paid to the requirements of the Ordinance on Hazardous Substances and the accident prevention regulations issued by the Employer's Liability Insurance Association.

Dätwyler Sealing Technologies Deutschland GmbH
Eisenacher Landstr. 70 | D-99880 Waltershausen
T +49 (0)3622 633 423 | F +49 (0)3622 633 463

SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt
T +49 3622 633 423
M +49 175 5759 563
E peter.nitt@datwyler.com

RESEARCH & DEVELOPMENT

Bernd Pahl
T +49 3622 633 241
M +49 175 5759 541
E bernd.pahl@datwyler.com

Dätwyler Schweiz AG
Militärstr. 7 | CH-6467 Schattdorf
www.datwyler.com

SALES GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug
T +49 3622 633 451
M +49 151 146 488 42
E matthias.klug@datwyler.com