



# Elastomer-Profil und Rahmen

Diskontinuierliche Kesselvulkanisation

NO MATTER WHAT  
**THE FUTURE** HOLDS



Seit Jahrzehnten entwickelt und produziert Dätwyler Elastomer-Profile und Dichtungsrahmen für den Einsatz in technischen Anwendungen entsprechend den Anforderungen seiner Kunden und deren Projekte.

Als innovativer und zuverlässiger Partner unserer Kunden sind wir bei Industrie, Kommune und Gewerbe als Lieferant hochwertiger Dichtungslösungen bekannt

Dank unserer eigenen Abteilung für Werkstoffentwicklung, Werkstoffmischung und Formenbau profitieren Sie von optimalen Lösungen, kurzen Bearbeitungszeiten und reduzierten Gesamtkosten - alles perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Die Überwachung und Steuerung sämtlicher Verfahrensschritte im eigenen Haus sorgen dafür, dass Dätwyler langfristig ein kompetenter und flexibler Entwicklungspartner bleibt.



## Diskontinuierliche Kesselvulkanisation

Die Vulkanisation ist ein temperaturabhängiger, irreversibler Prozess in dem die plastische Kautschukmischung in elastisches Gummi umgewandelt wird. Grundsätzlich unterscheidet man kontinuierliche und diskontinuierliche Vulkanisationsverfahren.



Dätwyler verfügt sowohl über kontinuierliche Fertigungsanlagen als auch über eine diskontinuierliche Fertigungsanlage (Kesselvulkanisation).

Welches Vulkanisationsverfahren zur Anwendung kommt, ist abhängig von der Geometrie und dem Anforderungsprofil des zu fertigenden Produktes, sowie den zu fertigenden Stückzahlen.

Bei der diskontinuierlichen Vulkanisation werden die bereits während der Extrusion profilierten Halbfabrikate in einem Dampfkessel (Autoklaven) bei Dampfdruck zwischen 5 und 6 bar und Temperaturen zwischen 140 - 210 °C entsprechend vulkanisiert.

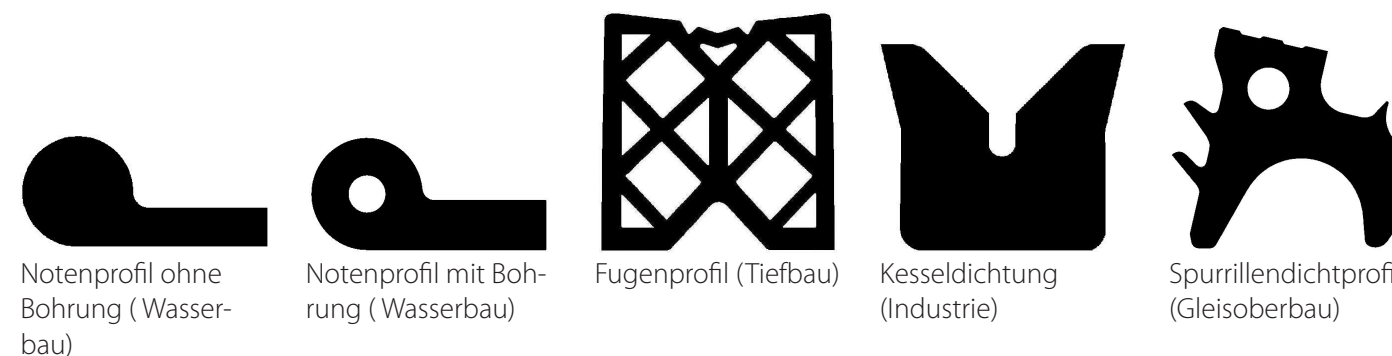
Produkt- entwicklung	Mischungs- entwicklung	Extrusion	Vulkanisation	Rahmen- fertigung und Konfektion
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Großprofile werden nach Anforderung und Einbausituation individuell entwickelt</li> <li>- funktions-, werkstoff- und funktionsgerechte Auslegung der Profilquerschnitte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- langjährige Erfahrung in der Mischungsentwicklung</li> <li>- Verarbeitung von Natur- und Synthesekautschuk</li> <li>- Diverse Spezialmischungen (z.B. Stahlwasserbau-DIN 19704-2)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fertigung von exakt profilierten Halbfabrikaten</li> <li>- Profil-Metergewichte bis 20 kg möglich</li> <li>- Realisierung komplexer Profilquerschnitte mittels Stützleistenprofilen möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Profilierte Halbfabrikate werden nach Extrusion im Dampfkessel vulkanisiert</li> <li>- Fertigung von Profilquerschnitten bis zu 320 mm Breite und 30 mm Höhe</li> <li>- Fertigungslängen bis 40 Meter möglich</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vulkanisierte Profilstränge können im Pressverfahren dauerhaft zu Rahmen verbunden werden</li> <li>- Konfektionsarbeiten, wie Stanzen, Lochungen, Ausklüngen sind möglich</li> </ul>

## Anwendungen

Diskontinuierlich gefertigte Dichtungsprofile werden u.a. in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Stahlwasserbau
- Hafenbau
- Tiefbau
- Tunnelbau
- Hochbau
- Brückenbau
- weitere Industriebereiche

### Beispielhafte Querschnitte für Profile von der Kesselanlage



Notensprofil ohne Bohrung (Wasserbau)

Notensprofil mit Bohrung (Wasserbau)

Fugenprofil (Tiefbau)

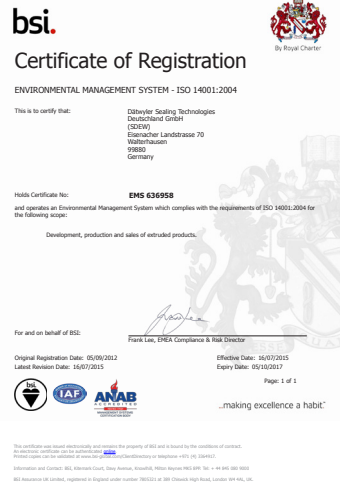
Kesseldichtung (Industrie)

Spurrillendichtprofil (Gleisoberbau)





Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Zertifiziert nach DIN EN ISO 14001



Zertifiziert nach DIN EN ISO 50001



Nachhaltigkeitsabkommen Thüringen

**Dätwyler Sealing Technologies  
Deutschland GmbH**  
Eisenacher Landstraße 70  
99880 Waltershausen  
T +49 (0) 3622 633 200  
E [civilengineering@datwyler.com](mailto:civilengineering@datwyler.com)  
<http://sealing.datwyler.com>

NO MATTER WHAT  
**THE FUTURE** HOLDS

