

GW-M2X Modbus 网关



一. 功能概述

GW-M2X 智能网关完全基于工业级设计，采用 32 位 ARM 高速处理器，具有速度快，响应迅速，通讯延迟低特点，内部使用多级通讯缓冲，确保通讯稳定准确。产品集成标准的 BACnetIP 协议、ModbusRTU 协议接口。可以将基于 ModbusRTU 的 485 从机设备，快速接入 BACnetIP 网络，实现无缝双向数据交换。GW-M2X 对 RS485 网络的 Modbus 设备进行数据采集和控制，并将从机的 Modbus 数据实时转换成 BACnet 数据。

产品型号	功能/特点	描述
GW-M2X	1. 工作电源： 9~24V DC 2. 支持 1 路 RS485 通讯接口 3. 支持 1 路以太网接口	1. 支持 Modbus RTU 协议（RS485） 2. 支持 BACnet IP 协议（Ethernet） 3. 完成 DDC 控制器与 Modbus 从机通讯数据交换，集成 ModbusRTU 主机，BACnetIP 服务器。 4. 支持 OPC 协议

二. 功能特点

安装简单方便

GW-M2X 预能够方便地安装在普通控制箱内。硬件可进行竖直安装或水平安装。这些特性为用户安装 GW-M2X 提供了最大的灵活性，同时也使得 GW-M2X 系列成为众多应用场合的理想选择。

可拆卸的端子

GW-M2X 系列硬件配备了可拆卸的端子板。因此只需要进行一次接线即可，从而在项目的启动和调试阶段节省了宝贵的时间。

紧凑的结构

所有的 GW-M2X 硬件在设计时都力求紧凑，以节省在控制柜中的安装占用空间。物理尺寸大小仅为 123 x 72 x 33 mm., 体积比较小巧，使得这个紧凑的模块化系统大大节省了空间，从而在安装过程中为您提供了最高的效率和灵活性。

技术先进

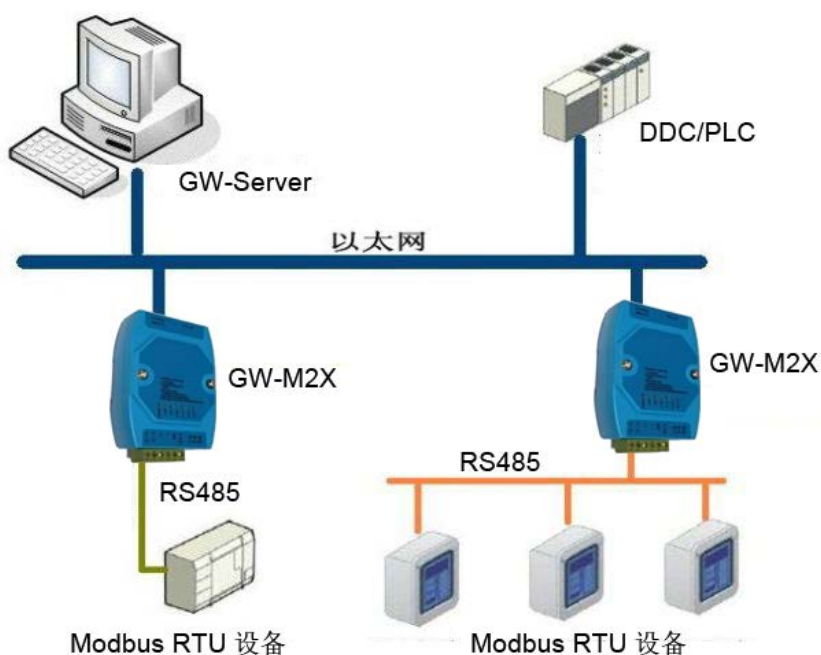
- 1) 采用工业级的高性能电源模块，宽电压输入，短路保护（自恢复），保证了设备在恶劣的现场环境中不间断稳定运行。
- 2) 内置高速微处理器芯片，内部数据处理逻辑运算周期仅为 10 毫秒，确保数据在最短的时间里得到有效的处理并上传到主机。
- 3) RS485 通讯电路具有 15kv 防雷保护，独立供电方式，将复杂的现场线路干扰降到最低，使得通讯数据更可靠、更实时。

产品特点

- 1) 100M 高速网卡，10/100M 自适应以太网接口
- 2) RS485 波特率从 2400 到 115200 可设置。
- 3) 支持 ModbusRTU，BACnetIP 协议，OPC 协议。
- 4) 工作端口，目标 IP 地址和端口均可轻松设定。
- 5) 网络断开后自动断开连接，保证整个网络可靠的建立 TCP 连接。
- 6) 最大传输距离：RS485-1000 米，网线 100 米（通过交换机后连入互联网，无距离限制）

三. 应用场合

GW-M2X 网络设备是连接自动化系统中 DDC/PLC 控制器和 Modbus RTU 设备的桥梁，广泛应用于智能楼宇控制系统和工业控制系统的设备监控。



四．技术参数

型号	GW-M2X
常规	
尺寸（mm）	123 x 72 x 33
重量	300 g
功耗	1.5 W
电源	9~24V DC
RS485 接口数	1
RS485 最远距离	1000 米
波特率范围	2400-115200
通讯协议	BACnetIP, Modbus RTU, OPC
以太网接口数	1
以太网速率	10/100Mbps 自适应
工作温度	-20-50℃
工作湿度	0-100% r.h