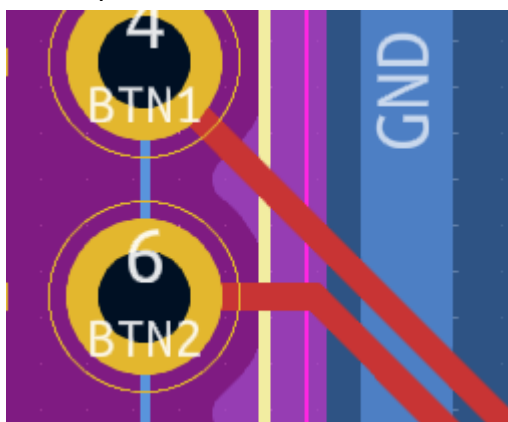


Anotaciones placas general

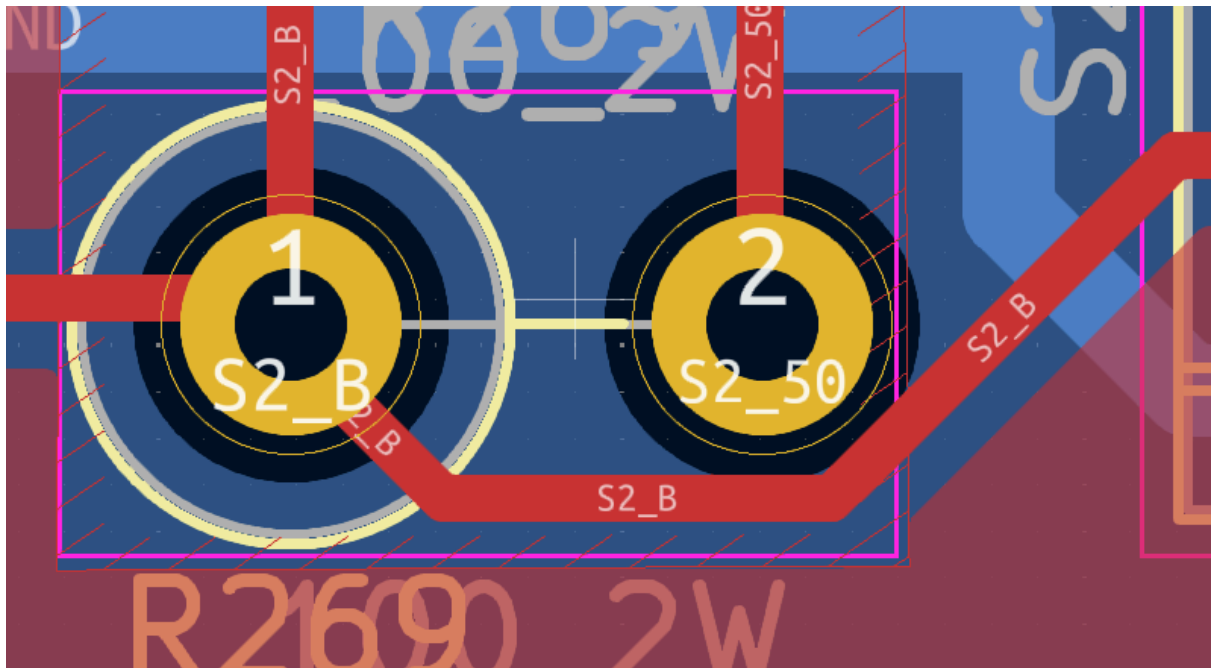
- 1) Separar las pistas de los pads de soldaduras, en especial cuando son finitas porque en la manipulación de soldado/desoldado, la temperatura podría perjudicar la pista y levantarse, recomendando separarla un poco más aprovechando que hay espacio



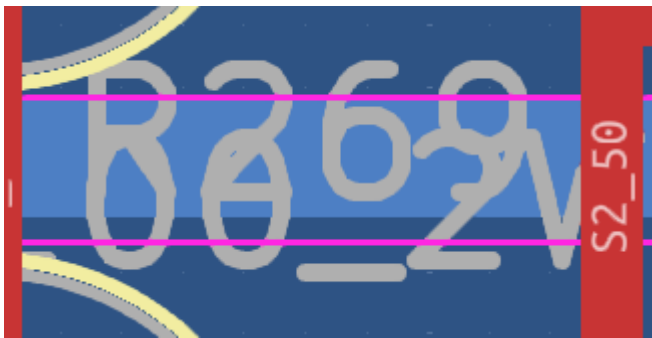
- 2) Entraría al pad de soldar recto como el resto para ser armonioso con el resto de los pads



- 3) Igual que en punto 1 , separaria y respetaría la circunferencia de los pads de soldadura para evitar problemas a futuro en la manipulación en especial por reparaciones



- 4) Separar la capa de identificación de otra manera para que no se superpongan y a la hora se armado no haya confusiones



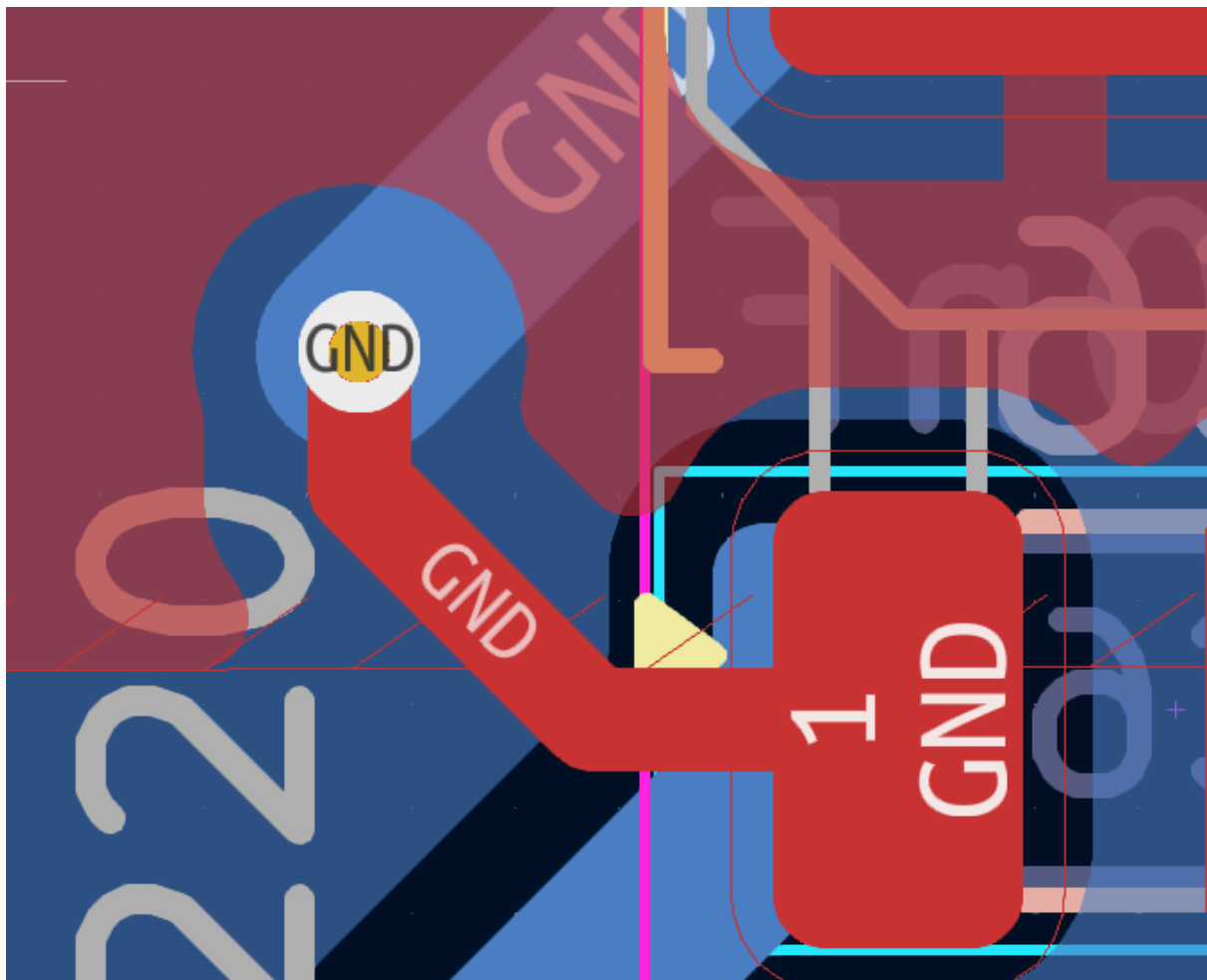
- 5) Se repite, tener cuidado con esto, es altamente recomendable que no haya duplicidad y en lo posible que la identificación esté solamente de un lado de la placa



6) Podrían estar alineados ?



- 7) Recomendaría usar el mismo calibre de pista de extremo a extremo aunque así pase por capas de placa, como pasa con este GND y varios



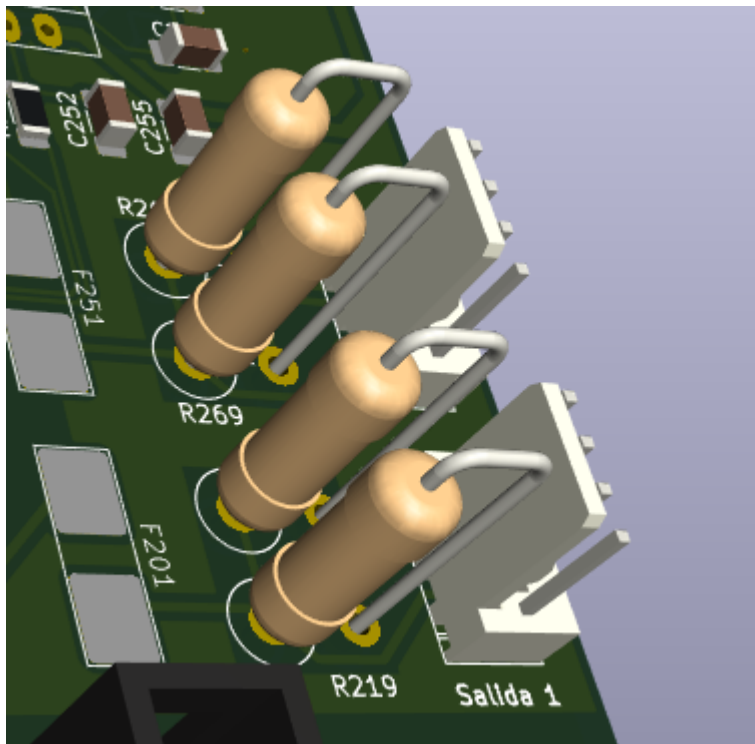
8) Cambiar de lugar, quedó la identificación por fuera de la placa o muy al borde



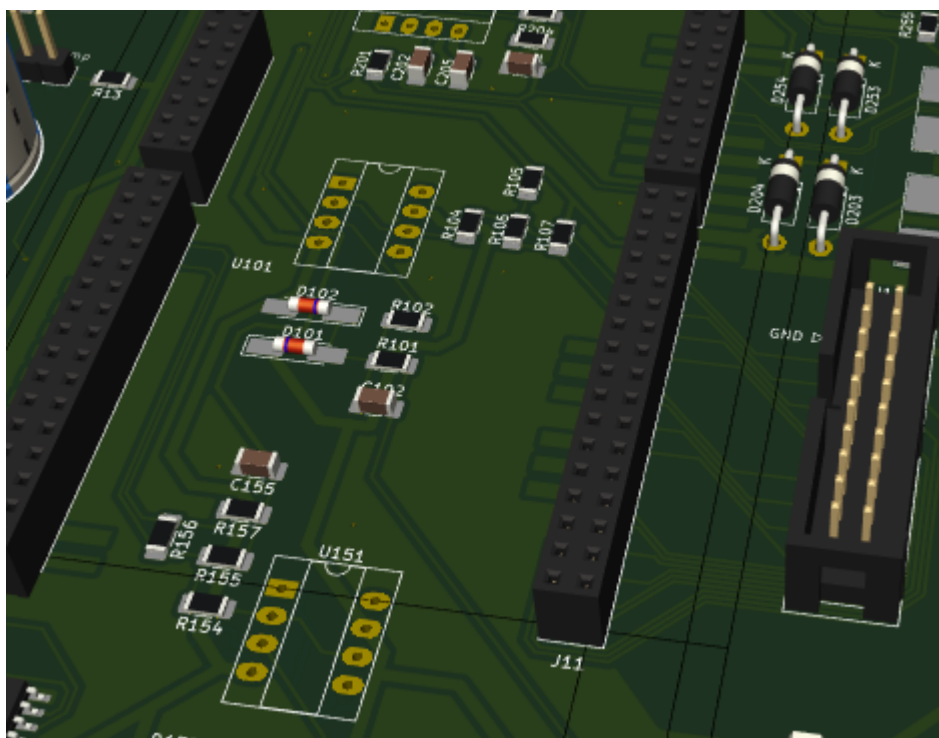
9) No pondría valores de componentes, podría dificultar la lectura o el armado, cada placa iría con su lista de componentes ordenados numéricamente y por tipo de componente con su respectivo valor, pero no en la placa, se llena de información.



10) Haría unas referencias visuales de como tendria que ir la placa, como unas líneas o referencias esquemáticas sobre la placa para evitar que se ponga al revés aunque así los pines no permitan la acción



- 13) Pondría alojamiento para tornillo en el medio, aunque podría incurrir en modificar o ser molesto, de esta manera podríamos evitar el “pandeo” o “que se doble” la placa en la manipulación se sacar y poner la placa anexa a esta y así darle mas firmeza mecánica en el armado.



- 14)