# Caratterizzazione di filtri RC passa-alto e passa-basso

### Simone Aronica, Giovanni Bloise, Gabriele Camisa, Giuseppe Casale

### 5 dicembre 2022

# Indice

| 1 | TODO   | 2                |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 2 | Strumenti usati  |                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Sintesi dell'esperienza  |                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Filtro passa-basso4.1Frequenza di taglio4.2Campionamento della risposta in frequenza4.3Diagrammi di Bode | 3<br>3<br>4<br>5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Filtro passa-alto5.1Frequenza di taglio  |                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Conclusioni  | 9                |  |  |  |  |  |  |  |

### 1 TODO

- coddio, ricontrolla le incertezze sulla frequenza di taglio, guarda che il passa alto non ha due così in parallelo! rimane uguale l'incertezza!
- gli strumenti! [+ vanno anche i cavi negli strumenti?]
- ma vogliamo tabulare anche le incertezze della funzione di trasferimento in dB (quelle asimmetriche, secondo me non serve)?
- le conclusioni (cioè boooom guarda abbiamo l'attenuazione di almeno -3 dB sulla frequenza di taglio, cioè, spaziale \*\*\*\*)
- vanno fatti i diagrammi di bode asintotici? volendo si può eh, tanto dobbiamo farli comunque per il lab4, boh nsomma vedi un po'
- guarda che nelle tabelle voleva gradi per la differenza di fase, non tempi
- controlla la formula per calcolare i gradi. (ora dovrebbe andare), credo.
- andava plottato il modulo della funzione di trasferimento in teoria, non il modulo e basta. il volere divino si è compiuto, alleluia, alleluia.
- <del>ora mancano sicuro le immagini.</del> più che altro, controllale, ma dovrebbero essere ok.
- fatti, please, un diagramma asintotico a mano, metti che stai cannando qualcosa.
- ma è normale che in logaritmico ci sia più incertezza in negativo che in positivo nel passa alto? (si, esce così)

### 2 Strumenti usati

- Multimetro HP 34401A
- Rigol DS1054-Z
- Generatore di funzioni

## 3 Sintesi dell'esperienza

In questa esperienza di laboratorio è stato osservato il comportamento in frequenza di un circuito stampato che implementa un filtro RC passa-basso e passa-alto.

Come valutazione preliminare è stata verificata la compatibilità del valore effettivo della resistenza integrata nel circuito rispetto a quello nominale dichiarato dal produttore. È stato trovato che questo valore è di  $1021\pm11.2~\Omega$ , che è

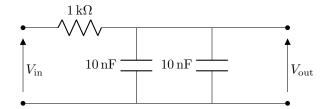
compatibile con il valore dichiarato di  $1000 \pm 800~\Omega$ . I condensatori sono stati considerati, come dichiarato dal produttore, di capacità  $C = 10 \,\mathrm{nF}, 20\%$ .

Dunque è stato impostato un generatore di segnali alla frequenza di 100 Hz per generare un segnale sinusoidale di tensione picco-picco 800 mV.

Tutte le misurazioni sono state effettuate tramite un oscilloscopio, tenendo il coefficiente di sensibilità verticale a  $100 \frac{\text{mV}}{\text{div}}$ . Per il campionamento della risposta in frequenza del segnale d'ingresso è stato

variato da 200 Hz a 1 MHz.

#### Filtro passa-basso 4



#### 4.1 Frequenza di taglio

La frequenza di taglio del filtro passa-basso è pari a:

$$f_T = \frac{1}{2\pi RC} = \frac{1}{2\pi \cdot 1021 \,\Omega \cdot 20 \,\mathrm{nF}} = 8.0 \,\mathrm{kHz}$$

con un'incertezza pari a:

$$\epsilon f_T = \epsilon R + \epsilon C = 5\% + 40\% = 45\% \Rightarrow \delta f_T = 3.6 \,\mathrm{kHz}$$

# 4.2 Campionamento della risposta in frequenza

| Freq. /Hz | $V_{\rm in} \pm \delta V_{\rm in} / {\rm mV}$ | $V_{\rm out} \pm \delta V_{\rm out} / {\rm mV}$ | $\Delta\phi \pm \delta(\Delta\phi)$ /° | $20\log_{10}\left(V_{\mathrm{out}}/V_{\mathrm{in}}\right)/\mathrm{dB}$ |
|-----------|---|---|--|--|
| 100       | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $0.0 \pm 1.44$                         | -0.83  |
| 300       | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $0.0 \pm 4.32$                         | -0.83  |
| 500       | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $0.0 \pm 7.2$                          | -0.83  |
| 1k        | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $3.6 \pm 7.2$                          | -0.83  |
| 3k        | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $8.64 \pm 8.64$                        | -0.83  |
| 5k        | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $18.0 \pm 3.6$                         | -0.83  |
| 10k       | $880 \pm 80$                                  | $680 \pm 80$                                    | $29.52 \pm 1.44$                       | -2.24  |
| 30k       | $880 \pm 80$                                  | $400 \pm 80$                                    | $62.64 \pm 4.32$                       | -6.85  |
| 50k       | $880 \pm 80$                                  | $240 \pm 80$                                    | $72.0 \pm 3.6$                         | -11.29   |
| 100k      | $880 \pm 80$                                  | $130 \pm 8$                                     | $79.2 \pm 7.2$                         | -16.61   |
| 300k      | $880 \pm 80$                                  | $44 \pm 4$                                      | $95.04 \pm 4.32$                       | -26.02   |
| 500k      | $880 \pm 80$                                  | $28 \pm 4$                                      | $93.6 \pm 7.2$                         | -29.95   |
| 1M        | $880 \pm 80$                                  | $12 \pm 4$                                      | $90.0 \pm 14.4$                        | -37.31   |

Tabella 1: Misurazioni per filtro passa-basso

# 4.3 Diagrammi di Bode

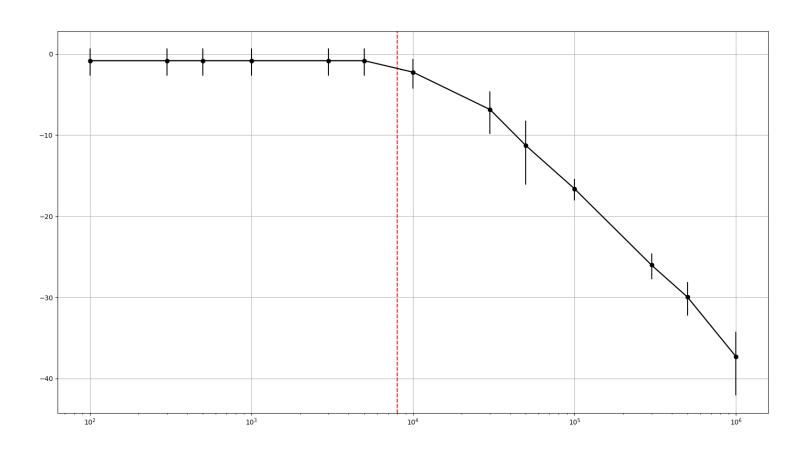


Figura 1: Diagramma di Bode del modulo per il filtro passa-basso

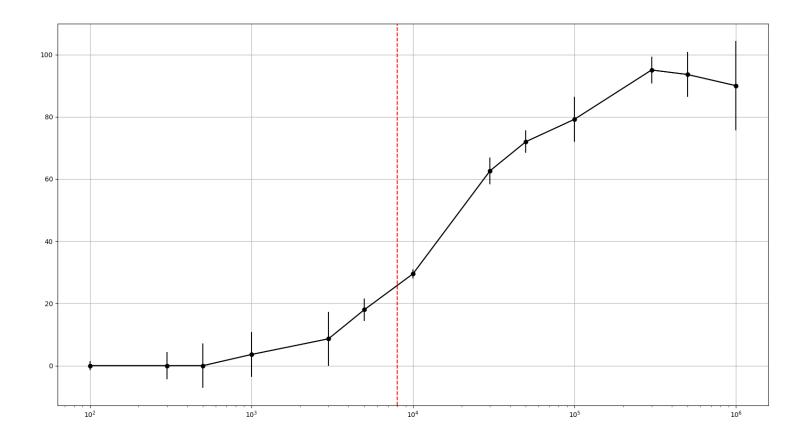
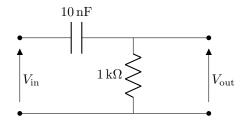


Figura 2: Diagramma di Bode della fase per il filtro passa-basso

# 5 Filtro passa-alto



### 5.1 Frequenza di taglio

La frequenza di taglio del filtro passa-basso è pari a:

$$f_T = \frac{1}{2\pi RC} = \frac{1}{2\pi \cdot 1021\,\Omega \cdot 10\,\mathrm{nF}} = 16.0\,\mathrm{kHz}$$

con un'incertezza pari a:

$$\epsilon f_T = \epsilon R + \epsilon C = 5\% + 20\% = 25\% \Rightarrow \delta f_T = 4.0 \, \mathrm{kHz}$$

### 5.2 Campionamento della risposta in frequenza

| Freq. /Hz | $V_{\rm in} \pm \delta V_{\rm in} / {\rm mV}$ | $V_{\rm out} \pm \delta V_{\rm out} / {\rm mV}$ | $\Delta\phi \pm \delta(\Delta\phi)$ /° | $20\log_{10}\left(V_{\mathrm{out}}/V_{\mathrm{in}}\right)/\mathrm{dB}$ |
|-----------|---|---|--|--|
| 100       | $880 \pm 80$                                  | $5 \pm 0.5$                                     | $93.6 \pm 18.0$                        | -44.91   |
| 300       | $880 \pm 80$                                  | $16 \pm 3$                                      | $86.4 \pm 10.8$                        | -34.81   |
| 500       | $880 \pm 80$                                  | $16 \pm 8$                                      | $45.0 \pm 18.0$                        | -34.81   |
| 1k        | $880 \pm 80$                                  | $80 \pm 80$                                     | $90.0 \pm 9.0$                         | -20.83   |
| 3k        | $880 \pm 80$                                  | $160 \pm 80$                                    | $86.4 \pm 4.32$                        | -14.81   |
| 5k        | $880 \pm 80$                                  | $240 \pm 80$                                    | $72.0 \pm 7.2$                         | -11.29   |
| 10k       | $880 \pm 80$                                  | $400 \pm 80$                                    | $57.6 \pm 3.6$                         | -6.85  |
| 30k       | $880 \pm 80$                                  | $720 \pm 80$                                    | $27.0 \pm 2.16$                        | -1.74  |
| 50k       | $880 \pm 80$                                  | $760 \pm 80$                                    | $18.0 \pm 3.6$                         | -1.27  |
| 100k      | $880 \pm 80$                                  | $760 \pm 80$                                    | $9.0 \pm 3.6$                          | -1.27  |
| 300k      | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $4.32 \pm 4.32$                        | -0.83  |
| 500k      | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $0.0 \pm 3.6$                          | -0.83  |
| 1M        | $880 \pm 80$                                  | $800 \pm 80$                                    | $0.0 \pm 7.2$                          | -0.83  |

Tabella 2: Misurazioni per filtro passa-alto

# 5.3 Diagrammi di Bode

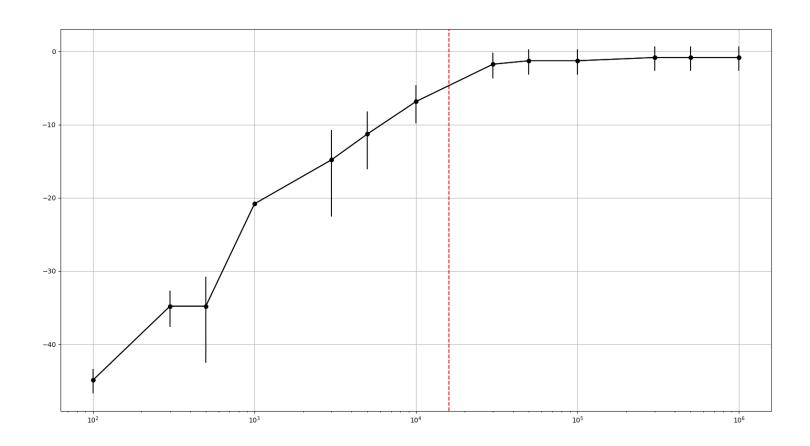


Figura 3: Diagramma di Bode del modulo per il filtro passa-alto

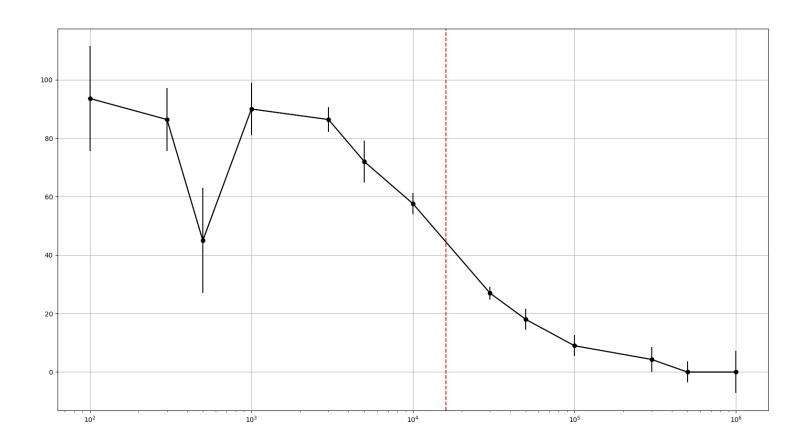


Figura 4: Diagramma di Bode della fase per il filtro passa-alto

# 6 Conclusioni