



FGPR300- Versión 4.0

	CONTROL DE VERSIONES							
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo			
1.0	ER	FR	ET	12-09-12	Versión original			

PLAN DE GESTIÓN DE COMUNICACIONES

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

COMUNICACIONES DEL PROYECTO: ESPECIFICAR LA MATRIZ DE COMUNICACIONES DEL PROYECTO.

IDENTIFICACIÓN						EVALUACIÓ	ÒN		CLASIFICACIÓN		
NOMBRE	EMPRESA Y PUESTO	I ZACIO	ROL EN EL PROYECTO	INFORMACIÓN DE CONTACTO	REQUERMIENTO S PRIMORDIALES	EXPECTATIVAS PRINCIPALES	INFLUENCIA POTENCIAL	FASE DE MAYOR INTERES	INTERNO / EXTERNO	APOYO / NEUTRAL / OPOSITOR	
Guillermo Gutiérrez	RSP SAC Gerente General	Lima	Sponsor	<u>q.qutierrez@RS</u> <u>P.com.pe</u>		Que el Cliente quede Satisfecho con el Proyecto	Fuerte	Todo el Proyecto	Interno	Apoyo	
Leandro Arellano	RSP SAC Jefe de Procesos	Lima	Project Manager	l.arellano@RSP. com.pe	Cumplir con el Plan del Proyecto	Que el Proyecto sea culminado exitosamente	Mediana	Todo el Proyecto	Interno	Apoyo	
Pedro Toro	RSP SAC Gerente de Ingeniería	Lima	Coordinador del Proyecto	p.toro@RSP.co m.pe	Que se desarrolle la Ingeniería del Proyecto		Fuerte	Etapa de Ingeniería del Proyecto	Interno		
Fabricio Contreras	RSP SAC Gerente de Construcción	Lima	Gestión del Proyecto	f.contreras@RS P.com.pe	Que se desarrolle la Construcción del Tanque		Fuerte	Etapa de Construcción del Proyecto	Interno		
Teresa Cabrera	RSP SAC Gerente de Logística	Lima	Gestión del Proyecto	t.cabrera@RSP. com.pe	Que los materiales y los equipos lleguen a tiempo		Fuerte	Etapa de Construcción y Puesta en Marcha del Proyecto	Interno		
Luciano Castro	CCS Superintende nte de Planta	Moque gua	Cliente	l.castro@ccs.co m	Que el Proyecto se realice en el menor tiempo, a bajo costo y de buena calidad		Fuerte	Todo el Proyecto	Externo		
Roberto Meléndez	CCS Jefe de Mantenimien to	Mo que gua	Cliente	r.melendez@cc s.com	Que el Proyecto se realice en el menor tiempo, a bajo costo y de buena calidad		Fuerte	Todo el Proyecto	Externo		

NOTA: ADJUNTAR MATRIZ DE COMUNICACIONES DEL PROYECTO

PROCEDIMIENTO PARA TRATAR POLÉMICAS: DEFINA EL PROCEDIMIENTO PARA PROCESAR Y RESOLVER LAS POLÉMICAS, ESPECIFICANDO LA FORMA DE CAPTURARLAS Y REGISTRARLAS, EL MODO EN QUE SE ABORDARÁ SU TRATAMIENTO Y RESOLUCIÓN, LA FORMA DE CONTROLARLAS Y HACERLES SEGUIMIENTO, Y EL MÉTODO DE ESCALAMIENTO EN CASO DE NO PODER RESOLVERLAS.

Contacto: informes@ RSP SAC-consulting.com, Página Web: www. RSP SACcon.net





- Se captan las polémicas a través de la observación y conversación, o de alguna persona o grupo que los exprese formalmente
- 2. Se codifican y registran las polémicas en el Log de Control de Polémicas:

LOG DE CONTROL DE POLEMICAS

Código de Polémica	Descrinción	Involucrados	Enfoque de Solución	Responsable	Fecha	Resultado Obtenido
1.2.1	Reduccion del tiempo de entrega	Cliente/Superintendente de Planta	Mayores recursos	PROJECT MANAGER	22/09/2012	Reunion de coordinacion
1.2.2	Variacion del diametro del manhole	Cliente/Superintendente de Planta	Modificacion de plano	Jefe de ingenieria	24/09/2012	Reunion de coordinacion
1.2.3	Fecha de suministro de materiales real	Proveedor	Revsion de impacto en cronograma	Jefe de logistica	28/09/2012	No impacta en el cronograma

- 3. Se revisa el Log de Control de Polémicas en la reunión semanal de coordinación con el fin de:
 - a. Determinar las soluciones a aplicar a las polémicas pendientes por analizar, designar un responsable por su solución, un plazo de solución, y registrar la programación de estas soluciones en el Log de Control.
 - **b**. Revisar si las soluciones programadas se están aplicando, de no ser así se tomarán acciones correctivas al respecto.
 - c. Revisar si las soluciones aplicadas han sido efectivas y si la polémica ha sido resuelta, de no ser así se diseñarán nuevas soluciones (continuar en el paso 'a').
- **4.** En caso que una polémica no pueda ser resuelta o en caso que haya evolucionado hasta convertirse en un problema, deberá ser abordada con el siguiente método de escalamiento:
 - a. En primera instancia será tratada de resolver por el Project Manager y el Equipo de Gestión de Proyecto, utilizando el método estándar de resolución de problemas.
 - **b**. En segunda instancia será tratada de resolver por el Project Manager, el Equipo de Gestión de Proyecto, y los miembros pertinentes del Equipo de Proyecto, utilizando el método estándar de resolución de problemas.
 - **c.** En tercera instancia será tratada de resolver por el Sponsor, el Project Manager, y los miembros pertinentes del proyecto, utilizando la negociación y/o la solución de conflictos.
 - **d.** En última instancia será resuelta por el Sponsor o por el Sponsor y el Comité de Control de Cambios si el primero lo cree conveniente y necesario.

El Plan de Gestión de las Comunicaciones deberá ser revisado y/o actualizado cada vez que:

- 1. Hay una solicitud de cambio aprobada que impacte el Plan de Proyecto.
- 2. Hay una acción correctiva que impacte los requerimientos o necesidades de información de los stakeholders.
- 3. Hay personas que ingresan o salen del proyecto.
- 4. Hay cambios en las asignaciones de personas a roles del proyecto.
- 5. Hay cambios en la matriz autoridad versus influencia de los stakeholders.
- 6. Hay solicitudes inusuales de informes o reportes adicionales.
- 7. Hay quejas, sugerencias, comentarios o evidencias de requerimientos de información no Satisfechos.
- 8. Hay evidencias de resistencia al cambio.
- 9. Hay evidencias de deficiencias de comunicación intraproyecto y extraproyecto.





La actualización del Plan de Gestión de las Comunicaciones deberá seguir los siguientes pasos:

- 1. Identificación y clasificación de stakeholders.
- 2. Determinación de requerimientos de información.
- 3. Elaboración de la Matriz de Comunicaciones del Proyecto.
- 4. Actualización del Plan de Gestión de las Comunicaciones.
- 5. Aprobación del Plan de Gestión de las Comunicaciones.
- 6. Difusión del nuevo Plan de Gestión de las Comunicaciones.

PROCEDIMIENTO PARA ACTUALIZAR EL PLAN DE GESTIÓN DE COMUNICACIONES: DEFINA EL PROCEDIMIENTO PARA REVISAR Y ACTUALIZAR EL PLAN DE GESTIÓN DE COMUNICACIONES.

El Plan de Gestión de las Comunicaciones deberá ser revisado y/o actualizado cada vez que:

- 1. Hay una solicitud de cambio aprobada que impacte el Plan de Proyecto.
- 2. Hay una acción correctiva que impacte los requerimientos o necesidades de información de los stakeholders.
- 3. Hay personas que ingresan o salen del proyecto.
- 4. Hay cambios en las asignaciones de personas a roles del proyecto.
- 5. Hay cambios en la matriz autoridad versus influencia de los stakeholders.
- 6. Hay solicitudes inusuales de informes o reportes adicionales.
- Hay quejas, sugerencias, comentarios o evidencias de requerimientos de información no satisfechos.
- 8. Hay evidencias de resistencia al cambio.
- 9. Hay evidencias de deficiencias de comunicación intraproyecto y extraproyecto.

La actualización del Plan de Gestión de las Comunicaciones deberá seguir los siguientes pasos:

- 1. Identificación y clasificación de stakeholders.
- 2. Determinación de requerimientos de información.
- 3. Elaboración de la Matriz de Comunicaciones del Proyecto.
- 4. Actualización del Plan de Gestión de las Comunicaciones.
- 5. Aprobación del Plan de Gestión de las Comunicaciones.
- 6. Difusión del nuevo Plan de Gestión de las Comunicaciones.

GUÍAS PARA EVENTOS DE COMUNICACIÓN: DEFINA GUÍA PARA REUNIONES, CONFERENCIAS, CORREO ELECTRÓNICO, ETC.

Guías para Reuniones .- Todas las reuniones deberán seguir las siguientes pautas:

- 1. Debe fijarse la agenda con anterioridad.
- 2. Debe coordinarse e informarse fecha, hora, y lugar con los participantes.
- 3. Se debe empezar puntual.
- 4. Se deben fijar los objetivos de la reunión, los roles (por lo menos el facilitador y el anotador), los procesos grupales de trabajo, y los métodos de solución de controversias.
- 5. Se debe cumplir a cabalidad los roles de facilitador (dirige el proceso grupal de trabajo) y de anotador (toma nota de los resultados formales de la reunión).
- 6. Se debe terminar puntual.
- 7. Se debe emitir un Acta de Reunión (ver formato adjunto), la cual se debe repartir a los participantes (previa revisión por parte de ellos).







Guías para Correo Electrónico.- Todos los correos electrónicos deberán seguir las siguientes pautas:

- 1. Los correos electrónicos entre el Equipo de RSP SAC y el Cliente deberán ser enviados por el Project Manager con copia al Sponsor, para establecer una sola vía formal de comunicación con el Cliente.
- 2. Los enviados por el Cliente y recibidos por cualquier persona del Equipo de Proyecto de **RSP SAC** deberán ser copiados al Project Manager y el Sponsor (si es que éstos no han sido considerados en el reparto), para que todas las comunicaciones con el **Cliente** estén en conocimiento de los responsables de la parte contractual.
- 3. Los correos internos entre miembros del Equipo de Proyecto de RSP SAC, deberán ser copiados a la lista Equipo_ RSP_ SAC que contiene las direcciones de los miembros, para que todos estén permanentemente informados de lo que sucede en el proyecto.

GUÍAS PARA DOCUMENTACIÓN DEL PROYECTO: DEFINA LAS GUÍAS PARA CODIFICACIÓN, ALMACENAMIENTO, RECUPERACIÓN, Y REPARTO DE LOS DOCUMENTOS DEL PROYECTO.

Guías para Codificación de Documentos.- La codificación de los documentos del proyecto será la siguiente:

AAAA-BBB-CCC-DDD

Donde:

AAAA = Código del Proyecto= 'DICOTAG'

BBB = Abreviatura del Tipo de Documento= NI, LE, LM, LV, MC, PL, HD, etc.

CCC = Versión del Documento=A, B, C, '01', '02', etc.

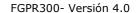
DDD = Formato del Archivo=doc, exe, pdf, mpp, etc.

Guías para Almacenamiento de Documentos.- El almacenamiento de los documentos del proyecto deberá seguir las siguientes pautas:

- 1. Durante la ejecución del proyecto cada miembro del equipo mantendrá en su máquina una carpeta con la misma estructura que el WBS del proyecto, donde guardará en las sub-carpetas correspondientes las versiones de los documentos que vaya generando.
- 2. Al cierre de una fase o al cierre del proyecto cada miembro del equipo deberá eliminar los archivos temporales de trabajo de los documentos y se quedará con las versiones controladas y numeradas (ver guías para el control de versiones), las cuales se enviarán al Project Manager.
- 3. El Project Manager consolidará todas las versiones controladas y numeradas de los documentos, en un archivo final del proyecto, el cual será una carpeta con la misma estructura del WBS, donde se almacenarán en el lugar correspondiente los documentos finales del proyecto. Esta carpeta se archivará en la Biblioteca de Proyectos de **RSP SAC**, y se guardará protegida contra escritura.
- 4. Se publicará una Relación de Documentos del Proyecto y la ruta de acceso para consulta.
- 5. Los miembros de equipo borrarán sus carpetas de trabajo para eliminar redundancias de información y multiplicidad de versiones.

Guías para Recuperación y Reparto de Documentos.-

- 1. La recuperación de documentos a partir de la Biblioteca de Proyectos de **RSP SAC** es libre para todos los integrantes del Equipo de Proyecto de **RSP SAC**.
- 2. La recuperación de documentos a partir de la Biblioteca de Proyectos de **RSP SAC** para otros miembros de **RSP SAC** que no sean del Proyecto requiere autorización del Project Manager.
- 3. El acceso a la información del proyecto por parte de personas que no son de **RSP SAC** requiere autorización de Gerencia General, pues esta información se considera confidencial, tanto para **RSP SAC** como para el Cliente.
- 4. El reparto de documentos digitales e impresos es responsabilidad del Project Manager.
- 5. El reparto de documentos impresos no contempla el control de copias numeradas.







GUÍAS PARA EL CONTROL DE VERSIONES: DEFINA GUÍAS PARA REGISTRO Y CONTROL ORDENADO DE LAS VERSIONES DE LOS DOCUMENTOS DEL PROYECTO.

1. Todos los documentos de Gestión de Proyectos están sujetos al control de versiones, el cual se hace insertando una cabecera estándar con el siguiente diseño:

Item	Codigo de documento	Código de Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1							
2							
3							
4			_				
5							·

- 2. Cada vez que se emite una versión del documento se llena una fila en la cabecera, anotando la versión, quien emitió el documento, quién lo revisó, quién lo aprobó, a que fecha corresponde la versión, y por qué motivo se emitió dicha versión.
- 3. Debe haber correspondencia entre el código de versión del documento que figura en esta cabecera de Control de Versiones y el código de versión del documento que figura en el nombre del archivo (ver Guía para Codificación de Documentos), según:

AAAA-BBB-CCC-DDD

Donde:

AAAA = Código del Proyecto= 'CONSTRUMIX'

BBB = Abreviatura del Tipo de Documento= NI, LE, LM, LV, MC, PL, HD, etc.

CCC = Versión del Documento= A, B, C, '01', '02', etc.

DDD = Formato del Archivo= doc, exe, pdf, mpp, etc.

GLOSARIO DE FÓRMULAS, ETC.	TERMINOLOGÍA	DEL	PROYECTO:	GLOSARIO	DE	TÉRMINOS,	NOMBRES,	CONCEPTOS,



	CONTROL DE VERSIONES							
Versión	Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo							
0.1	AI	HG	LA	22/09/12	Versión original			

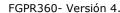
IDENTIFICACION Y EVALUACIÓN CUALITATIVA DE RIESGOS

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

PROBABILIDAD	VALOR NUMÉRICO	Імрасто	VALOR NUMÉRICO
Muy Improbable	0.1	Muy Bajo	0.05
Relativamente Probable	0.3	Bajo	0.10
Probable	0.5	Moderado	0.20
Muy Probable	0.7	Alto	0.40
Casi Certeza	0.9	Muy Alto	0.80

TIPO DE RIESGO	PROBABILIDAD X IMPACTO
Muy Alto	mayor a 0.50
Alto	menor a 0.50
Moderado	menor a 0.30
Bajo	menor a 0.10
Muy Bajo	menor a 0.05

Código del Riesgo	DESCRIPCIÓN DEL RIESGO	CAUSA RAÍZ	TRIGGER	Entregables Afectados	ESTIMACIÓN DE PROBABILIDAD	OBJETIVO AFECTADO	ESTIMACIÓN DE IMPACTO	PROB X IMPACTO	TIPO DE RIESGO
						Alcance			
	Modificación del	Solicitud del	Conversaciones			Tiempo	0.2	0.06	
R001	Cronograma del Control		0	Proyecto Completo	0.3	Costo			Bajo
11001	Proyecto	Control	Consultas	1 Toycoto completo	0.5	Calidad			
	Troycolo	de Cambios	Informales			TOTAL	PROBABILIDAD X IMPACTO	0.06	
						Alcance			
	Baja satisfacción del	No cumplimiento			0.3	Tiempo			- Moderado
R002	Cliente con el desarrollo	de los objetivos	Resultados de	Proyecto Completo		Costo	0.1	0.03	
ROUZ	del Proyecto	de los objetivos de calidad	Informes	1 Toyecto Completo	0.5	Calidad	0.5	0.15	
	derribyeste	de dallada				TOTAL	P ROBABILIDAD X	0.18	







	alcance	entregables	Resultados de los Informes			TOTAL	PROBABILIDAD X IMPACTO	0.04			
						Alcance	IMPACIO				
						Tiempo	0.1	0.03			
		El informe no						Costo	0.1	0.03	
						COSTO	0.1	0.05			
	Desaprobación de los	está de acuerdo	Conversaciones			Calidad	0.1	0.03			
R004	informes mensuales o	está de acuerdo a los términos de	o Consultas	Informes	0.3	Calidad	PROBABILIDAD X		Bajo		
R004	·	está de acuerdo a los términos de referencia del		Informes	0.3	Calidad TOTAL		0.06	Bajo		
R004	informes mensuales o	está de acuerdo a los términos de	o Consultas	Informes	0.3	Calidad	PROBABILIDAD X		Bajo		
R004	informes mensuales o	está de acuerdo a los términos de referencia del	o Consultas	Informes	0.3	Calidad Total Calidad	PROBABILIDAD X		Bajo		





FGPR320- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.0	ER	DF	SD	12-09-12	Versión original

LISTA DE STAKEHOLDERS - POR ROL GENERAL EN EL PROYECTO -

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO		
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX		

ROL GENERAL	STAKEHOLDERS
SPONSOR	Leandro Arellano
	PROJECT MANAGER Leandro Arellano
EQUIPO DE PROYECTO	EQUIPO DE GESTIÓN DE PROYECTO
	OTROS MIEMBROS DEL EQUIPO DE PROYECTO
PORTFOLIO MANAGER	NO APLICA
PROGRAM MANAGER	NO APLICA
PERSONAL DE LA OFICINA DE PROYECTOS	NO APLICA
GERENTES DE OPERACIONES	NO APLICA
GERENTES FUNCIONALES	Gerente de Ingeniería: Pedro Toro Gerente de Construcción: Fabricio Contreras Gerente de Logística: Teresa Cabrera
USUARIOS / CLIENTES	Superintendente de Planta: Luciano Castro Jefe de Mantenimiento: Roberto Meléndez Operarios de planta: Diego Fausto Mauricio Pérez Augusto Duarte
PROVEEDORES / SOCIOS DE NEGOCIOS	Irontec Imesapi Tubinsa Demcra Finsa Rcpol Mindecor Grid Perú Renesa





FGPR320- Versión 4.0

OTROS STAKEHOLDERS NO A	APLICA
-------------------------	--------





FGPR330- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.0	SD	RE	FG	12-09-12	Versión Original

CLASIFICACION DE STAKEHOLDERS

- MATRIZ INFLUENCIA VS PODER -

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO	
Construcción de Mezcladora de	CONSTRUMIX	
Acero	CONSTRUMIX	

		PODER SOBRE EL PROYECTO			
		ВАЈО	ALTO		
EL PROYECTO	ALTA	PROJECT MANAGER Leandro Arellano EQUIPO DE GESTIÓN DE PROYECTO Pedro Toro Fabricio Contreras Teresa Cabrera	GERENTE GENERAL/SPONSOR Guillermo Gutiérrez SUPERINTENDENTE DE PLANTA Luciano Castro JEFE DE MANTENIMIENTO Roberto Meléndez		
INFLUENCIA SOBRE	ВАЈА	PROVEEDORES Y/O CONTRATISTAS Irontec IMESAPI TUBOPLAST DEMCRA Finsa RCPOL Indeco Grid Perú Renesa			

PODER : Nivel de Autoridad INFLUENCIA : Involucramiento Activo





FGPR020- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	AI	HG	LA	25/08/12	Versión original

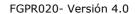
SCOPE STATEMENT

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de	CONSTRUMIX
Acero para CCS	

DESCRIPCIÓN DEL ALCANCE DEL PRODUCTO	
REQUISITOS: CONDICIONES O CAPACIDADES QUE DEBE	CARACTERÍSTICAS: PROPIEDADES FÍSICAS, QUÍMICAS,
POSEER O SATISFACER EL PRODUCTO PARA CUMPLIR CON	ENERGÉTICAS, O SICOLÓGICAS, QUE SON DISTINTIVAS DEL
CONTRATOS, NORMAS, ESPECIFICACIONES, U OTROS	PRODUCTO, Y/O QUE DESCRIBEN SU SINGULARIDAD.
DOCUMENTOS FORMALMENTE IMPUESTOS.	
	1. Una mezcladora de acero al carbono que
procesamiento de mineral que cumpla con	incluye sistema de agitación.
las normas de diseño internacionales	
requeridas.	
2.	2.

	PTACIÓN DEL PRODUCTO: ESPECIFICACIONES O REQUISITOS DE RENDIMIENTO,
FUNCIONALIDAD, ETC., QUE L	DEBEN CUMPLIRSE ANTES QUE SE ACEPTE EL PRODUCTO DEL PROYECTO.
CONCEPTOS	Criterios de Aceptación
1. TÉCNICOS	Cumplir con los requerimientos de proceso y normas de diseño
	API650.
2. DE CALIDAD	Cumplir con normas de calidad de fabricación según ASME y AWS.
3. Administrativos	Todos los entregables deberán ser aprobados por la oficina
	técnica del cliente.
4. COMERCIALES	Se deberá cumplir con presupuesto y cronograma contractuales.

ENTREGABLES DEL PROYECTO: PRODUCTOS ENTREGABLES INTERMEDIOS Y FINALES QUE SE GENERARÁN EN CADA FASE DEL PROYECTO.			
FASE DEL PROYECTO	PRODUCTOS ENTREGABLES		
1.0 Gestión	Proyecto gestionado.		
2.0 Diseño e ingeniería	 Determinación de criterios y especificaciones. Memorias de cálculo. Planos de diseño. Planos de fabricación y montaje. 		
3.0 Procura	- Materiales para la fabricación. - Mecanismo agitador incluido motor.		
4.0 Construcción	 Recipiente metálico de acero al carbono A36. Estructuras de soporte y plataforma de acero estructural A36. Barandas y escalera metálica según norma. 		
5.0 Pruebas	 Dossier de calidad de fabricaciones. Dossier de pruebas e inspección. Certificados de calidad y garantía. 		







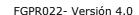
EXCLUSIONES DEL PROYECTO: Entregables, procesos, áreas, procedimientos, características, requisitos, funciones, especialidades, fases, etapas, espacios físicos, virtuales, regiones, etc., que son exclusiones conocidas y no serán abordadas por el proyecto, y que por lo tanto deben estar claramente establecidas para evitar incorrectas interpretaciones entre los stakeholders del proyecto.

- 1. No se incluye el embalaje del tanque para su transporte a mina.
- 2. No se incluye el transporte a mina.
- 3. No se incluye el montaje, instalación y puesta en marcha en mina.

RESTRICCIONES DEL PROYECTO: FACTORES QUE LIMITAN EL RENDIMIENTO DEL PROYECTO, EL RENDIMIENTO DE UN PROCESO DEL PROYECTO, O LAS OPCIONES DE PLANIFICACIÓN DEL PROYECTO. PUEDEN APLICAR A LOS OBJETIVOS DEL PROYECTO O A LOS RECURSOS QUE SE EMPLEA EN EL PROYECTO.

Internos a la Organización	Ambientales o Externos a la Organización
	Cumplimiento del pago del 30% del monto total a la finalización de la ingeniería.
Disposición de ambiente y equipos para el desarrollo de la ingeniería.	Posibles escases de materiales de acero para la construcción debido a la gran demanda actual del mercado.
Personal de taller capacitado y experimentado para la construcción.	Posibles escases de personal calificado para la construcción debido a la gran demanda actual.
Espacio en taller para la fabricación del tanque.	
Disposición de equipos y herramientas necesarios para la construcción.	

SUPUESTOS DEL PROYECTO: FACTORES QUE CONSIDERAN VERDADEROS, REALES O CIERTOS.	PARA PROPÓSITOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PROYECTO SE
Internos a la Organización	Ambientales o Externos a la Organización
RSP tiene experiencia en la construcción de tanques metálicos.	CCS designará personal para las coordinaciones de diseño y construcción correspondientes.
CCS brindará toda la información básica para el diseño y construcción según sus necesidades.	
La entrega de equipo terminado se realizará en el taller de fabricaciones RSP.	







CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	ΑI	HG	LA	25/08/12	Versión original

DOCUMENTACIÓN DE REQUISITOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO	
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX	

NECESIDAD DEL NEGOCIO U OPORTUNIDAD A APROVECHAR: DESCRIBIR LAS LIMITACIONES DE LA SITUACIÓN ACTUAL Y LAS RAZONES POR LAS CUÁLES SE EMPRENDE EL PROYECTO.

Obtener ganancias para la empresa.

Alcanzar mayor experiencia en plantas de procesamiento de polimetálicos.

Ofrecer un buen servicio para establecer vínculos y posible sociedad estratégica con el cliente.

OBJETIVOS DEL NEGOCIO Y DEL PROYECTO: DEFINIR CON CLARIDAD LOS OBJETIVOS DEL NEGOCIO Y DEL PROYECTO PARA PERMITIR LAS TRAZABILIDAD DE ÉSTOS.

Cumplir con los requerimientos establecidos según las necesidades de CCS.

Cumplir con el proyecto dentro del plazo y presupuesto establecidos contractualmente.

Ganar la confianza de CCS para obtener más trabajos futuros.

REQUISITOS FUNCIONALES: DESCRIBIR PROCESOS DEL NEGOCIO, INFORMACIÓN, INTERACCIÓN CON EL PRODUCTO,

STANFOLDED	PRIORIDAD OTORGADA		REQUISITOS
STAKEHOLDER	POR EL STAKEHOLDER	Código	DESCRIPCIÓN
RSP SAC	Muy Alta	RE 01	Diseñar un recipiente que debe cumplir con las dimensiones solicitadas según requerimientos del cliente.
RSP SAC	Muy Alta	RE 02	Seleccionar un equipo de agitación adecuado para el proceso.
RSP SAC	Alta	RE 03	Seleccionar los materiales adecuados para que cumplan de manera satisfactoria el diseño y no representen mayor costo al presupuesto establecido.
ccs	Alta	RE 04	Brindar información sobre estándares de diseño y construcción propia de sus instalaciones industriales a ser considerados en el diseño.





Perc	DETDAD OTOPGADA		REOU	ISITOS	
SEGURIDAD, ADECUACIÓN, ETC.					
REQUISITOS NO FUNCIONA	LES: DESCRIBIR REQ	QUISITOS TALES	CÓMO NIVEL	DE SERVICIO,	PERFOMANCE,

STAKEHOLDER	PRIORIDAD OTORGADA	REQUISITOS		
STAKEHOLDER	POR EL STAKEHOLDER	Código	DESCRIPCIÓN	
RSP SAC	Muy Alta	RE 05	Cumplir con el diseño y construcción dentro del presupuesto y cronograma establecido contractualmente.	
RSP SAC	Alta	RE 06	Desarrollar diseño del recipiente metálico según normas API 650, ASME y AWS.	

REQUISITOS DE CALIDAD: DESCRIBIR REQUISITOS RELATIVOS A NORMAS O ESTÁNDARES DE CALIDAD, O LA SATISFACCIÓN Y CUMPLIMIENTO DE FACTORES RELEVANTES DE CALIDAD.

STAKEHOLDER	PRIORIDAD OTORGADA	REQUISITOS		
STAKEHOLDER	POR EL STAKEHOLDER	Código	DESCRIPCIÓN	
RSP SAC	Alta	RE 07	El proceso constructivo debe satisface por completo las normas estipuladas en el código ASME.	
RSP SAC	Alta	RE 08	El diseño debe satisfacer por completo los requerimientos establecidos por el cliente.	

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN: ESPECIFICACIONES O REQUISITOS DE RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTAR EL PROYECTO.

	CONCEPTOS	Criterios de aceptación
1.	TÉCNICOS	Cumplir con normas de diseño y construcción según API, ASME
		y AWS; así como estándares propios del cliente.
2.	DE CALIDAD	Se debe lograr la satisfacción del cliente al 100%
3.	Administrativos	La aprobación de todos los entregables, sean documentación del
		diseño, así como el mismo tanque y sistema de agitación están
		a cargo de la oficina técnica de CCS.
4.	COMERCIALES	Cumplir íntegramente con lo establecido en el contrato.
5.	SOCIALES	
6.	OTROS	

REGLAS DEL NEGOCIO: REGLAS PRINCIPALES QUE FIJAN LOS PRINCIPIOS GUÍAS DE LA ORGANIZACIÓN.

- Comunicación constante entre oficina técnica de RSP SAC y oficina técnica de CCS.
- Emitir informes periódicos y tomar decisiones correctivas requeridas.

IMPACTOS EN OTRAS ÁREAS ORGANIZACIONALES

- Ninguno

IMPACTOS EN OTRAS ENTIDADES: DENTRO O FUERA DE LA ORGANIZACIÓN EJECUTANTE.

- Ninguno

REQUERIMIENTOS DE SOPORTE Y ENTRENAMIENTO

- Ninguno

SUPUESTOS RELATIVOS A REQUISITOS

 El cliente no realizará cambios una vez aprobados los diseños. En caso se den, deberá haber una reprogramación de actividades aceptada por el cliente. Así como el reconocimiento de los costos que ella implica.

RESTRICCIONES RELATIVAS A REQUISITOS

- Ninguna





 Versión
 Hecha por
 Revisada por
 Aprobada por
 Fecha
 Motivo

 0,1
 Al
 HG
 LA
 28/08/2012
 Versión original

MATRIZ DE TRAZABILIDAD DE REQUISITOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

ESTADO ACTUAL			
Estado Abreviatura			
Activo	AC		
Cancelado	CA		
Diferido	DI		
Adicionado	AD		
Aprobado	AP		

NIVEL DE ESTABILIDAD			
Estado Abreviatura			
Alto A			
Mediano	M		
Bajo B			

GRADO DE COMPLEJIDAD				
Estado	Abreviatura			
Alto	Α			
Mediano	M			
Bajo	В			

				ATRIBL	JTOS DE REC	QUISITO									TRAZAB	ILIDAD HACI	A:		
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SUSTENTO DE SU INCLUSIÓN	PROPIETARIO	FUENTE	PRIORIDAD	VERSIÓN	ESTADO ACTUAL (AC, CA, DI, AD, AP)	FECHA DE CUMPLIMIENTO	NIVEL DE ESTABILIDAD (A, M, B)	GRADO DE COMPLEJIDAD (A, M, B)	CRITERIO DE ACEPTACION	NECESIDADES, OPORTUNIDAD ES, METAS Y OBJETIVOS DEL NEGOCIO	OBJETIVOS DEL PROYECTO	ALCANCE DEL PROYECTO /ENTREGABLE DEL WBS	DISEÑO DEL PRODUCTO	DESARROLLO DEL PRODUCTO	ESTRATEGIA DE PRUEBA	ESCENARIO DE PRUEBA	REQUERIMIENTO DE ALTO NIVEL
RE 01	Disenar un recipiente que debe cumplir con las dimensiones solicitadas según requerimientos del	Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP.SAC	Licitación	Muy Alta	1.0	AC	-	А	А	Aprobación de diseño final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
RE 02	Seleccionar un equipo de agitación adecuado para el proceso.	Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP SAC	Licitación	Muy Alta	1.0	AC	=	А	А	Aprobación de diseño final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
RE 03	Seleccionar los materiales adecuados para que cumplan de manera satisfactoria el diseño y no representen mayor costo al presupuesto establecido.	Solicitado por Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP SAC	Licitación	Alta	1.0	AC	-	А	М	Aprobación de diseño final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
RE 04	estándares de diseño y construcción propio de sus instalaciones industriales a ser considerados en el	Solicitado por RSP SAC	CCS	Contrato	Alta	1.0	AC	-	А	М	Aprobación de diseño final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
E 05	disaño Cumplir con el diseno y construcción dentro del presupuesto y cronograma establecido	Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP SAC	Licitación	Muy Alta	1.0	AC	-	А	А	Aprobación de equipo final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
RE 06	Desarrollar diseño del recipiente metálico según normas API 650, ASME y	Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP SAC	Licitación	Alta	1.0	AC	-	А	А	Aprobación de diseño final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
E 07	El proceso constructivo debe satisface por completo las normas estipuladas en el código ASME.	Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP SAC	Licitación	Alta	1.0	AC	-	А	М	Aprobación de equipo final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente
RE 08	El diseño debe satisfacer por completo los requerimientos establecidos por el cliente.	Corporation Cuivre Soleil (CCS)	RSP SAC	Contrato	Alta	1.0	AC	-	А	А	Aprobación de equipo final	Satisfacción del cliente	Cumplir con alcance del proyecto						Cumplir con requerimientos de cliente

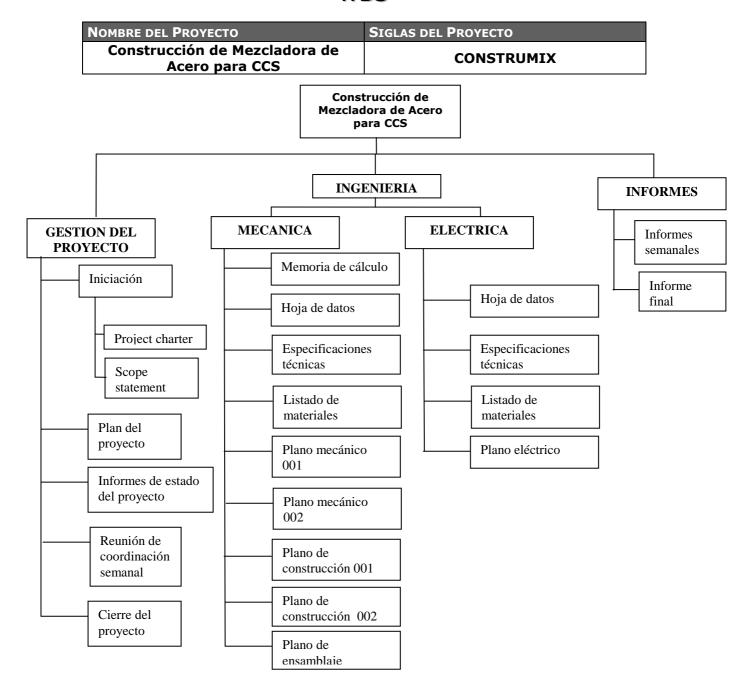


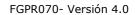


FGPR060- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	AI	HG	LA	25/08/1 2	Versión original

WBS





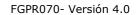




CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	AI	HG	LA	25/08/12	Versión original

DICCIONARIO WBS (completo)

Nombre del Proyecto		SIGLAS DEL PROYECTO		
Construcción de Mezclador	a de Acero para CCS	CONSTRUMIX		
CÓDIGO DEL PAQUETE DE TRABAJO (PDT): SEGÚN EL WBS	NOMBRE DEL PAQUETE SEGÚN EL WBS	DE TRABAJO (PDT):		
1.1.1	PROJECT CHARTER			
OBJETIVO DEL PAQUETE DE TRABAJO: PARA QUE SE ELABORA EL PDT.	Iniciar el Proyecto.			
DESCRIPCIÓN DEL PAQUETE DE TRABAJO: QUÉ CONTIENE, EN QUÉ CONSISTE, CÓMO ES, DIMENSIONES, COTAS, ETC.	producto, requerimiento negocio, finalidad y justi	a definición del proyecto, definición del de los stakeholders, necesidades del ficación del proyecto, cronograma de intervienen, supuestos, restricciones, lel proyecto.		
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO A	Lógica o enfoque de la	elaboración:		
REALIZAR (ACTIVIDADES): Cómo se va a elaborar el PDT.				
	Actividades a realizar: - Reunión con el Sponsor. - Elaborar el Project Charter. - Revisar el Project Charter.			
ASIGNACIÓN DE	Responsable: FG			
RESPONSABILIDADES: QUIÉNES INTERVIENEN, Y QUE ROL	Participa: CR			
DESEMPEÑAN EN LA ELABORACIÓN.	Apoya: AI Revisa: HG			
	Aprueba: LA			
	Da información:			
FECHAS PROGRAMADAS:	Inicio: 22-08-12			
CUÁNDO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Fin:23-08-12			
	Hitos importantes:			
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN: QUIÉN, Y CÓMO SE DARÁ POR VALIDO Y ACEPTADO EL PDT.	Stakeholder que acepta			
ACEPTADO EL PDT.		umplirse: El equipo del proyecto versión digital del Project Charter		
	Forma en que se acepta proyecto	ará: Reunión del equipo de		
SUPUESTOS: SITUACIONES QUE SE TOMAN COMO VERDADERAS, REALES, O CIERTAS, PARA EFECTOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PDT.	El Sponsor brindará la i Elaborar el Project Cha	nformación necesaria para rter.		
RIESGOS: EVENTOS CUYA OCURRENCIA IMPACTARÁ LOS OBJETIVOS DEL ALCANCE, TIEMPO, COSTO, O CALIDAD, DEL PDT.	Que el Project Charter	no sea aprobado.		
RECURSOS ASIGNADOS Y	Personal: Sponsor, Ges			
COSTOS: QUÉ RECURSOS SE	Materiales o Consumible	les:		
NECESITAN PARA ELABORAR EL PDT, DE QUE TIPO, EN QUE CANTIDADES, Y CON QUÉ COSTOS.	Equipos o Máquinas:			
DEPENDENCIAS: QUÉ PRECEDENTE	Antes del pdt:			
Y SUBSECUENTE TIENE EL PDT.	Después del pdt: Scope			
	Otros tipos de depende	encia:		





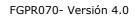


Nombre del Proyecto		SIGLAS DEL PROYECTO		
Construcción de Mezclador	a de Acero para CCS	CONSTRUMIX		
CÓDIGO DEL PAQUETE DE TRABAJO (PDT): SEGÚN EL WBS	NOMBRE DEL PAQUETE SEGÚN EL WBS	DE TRABAJO (PDT):		
1.1.2	SCOPE STATEMENT			
OBJETIVO DEL PAQUETE DE TRABAJO:	Definir con mayor deta	lle el provecto.		
PARA QUE SE ELABORA EL PDT. DESCRIPCIÓN DEL PAQUETE DE	-	cce el trabajo que debe realizarse,		
TRABAJO: Qué contiene, en qué consiste, cómo es, dimensiones, cotas, etc.	y los productos entrega	bles que deben producirse.		
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO A	Lógica o enfoque de la	elaboración:		
REALIZAR (ACTIVIDADES): Cómo se va a elaborar el PDT.	Actividades a realizar:			
	Actividades a realizar: - Reunión con el Sponsor. Elaborar el Scope Statement. Revisar el Scope Statement			
ASIGNACIÓN DE	Responsable: FG			
RESPONSABILIDADES:	Participa: CR			
QUIÉNES INTERVIENEN, Y QUE ROL DESEMPEÑAN EN LA ELABORACIÓN.	Apoya: AI Revisa: HG			
DESEMBLIAN EN LA LLABORACION.	Aprueba: LA			
	Da información:			
FECHAS PROGRAMADAS:	Inicio: 22-08-12			
CUÁNDO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Fin:23-08-12			
	Hitos importantes:			
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN: QUIÉN, Y CÓMO SE DARÁ POR VALIDO Y	Stakeholder que acepta	a: LA		
ACEPTADO EL PDT.		umplirse: El Scope Statement yor detalle que el Project Charter, a para el proyecto		
	Forma en que se acepta proyecto	ará: Reunión del equipo de		
SUPUESTOS: SITUACIONES QUE SE TOMAN COMO VERDADERAS, REALES, O CIERTAS, PARA EFECTOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PDT.	El Project Manager cond	oce el objetivo del proyecto.		
RIESGOS: EVENTOS CUYA OCURRENCIA IMPACTARÁ LOS OBJETIVOS DEL ALCANCE, TIEMPO,	•	define claramente los criterios ficación y desarrollo del proyecto.		
COSTO, O CALIDAD, DEL PDT. RECURSOS ASIGNADOS Y	Personal: Sponsor, Ges	tor de Provectos		
Costos: Qué recursos se	Materiales o Consumible			
NECESITAN PARA ELABORAR EL PDT, DE QUE TIPO, EN QUE CANTIDADES, Y CON	Equipos o Máquinas:			
QUÉ COSTOS.	Antos dal nati Dusis et C	Shartar		
DEPENDENCIAS: <i>QUÉ PRECEDENTE</i> Y SUBSECUENTE TIENE EL PDT.	Antes del pdt: Project C Después del pdt: Plan d Otros tipos de depende	lel Proyecto		





Nombre del Proyecto		SIGLAS DEL PROYECTO		
Diseño y Construcción de Acero para		CONSTRUMIX		
CÓDIGO DEL PAQUETE DE	NOMBRE DEL PAQUETE	DE TRABAJO (PDT):		
TRABAJO (PDT): SEGÚN EL WBS	SEGÚN EL WBS			
1.2	PLAN DEL PROYECTO			
OBJETIVO DEL PAQUETE DE				
TRABAJO:	Planificar el Proyecto.			
PARA QUE SE ELABORA EL PDT.	Traininear er rroyeeter			
DESCRIPCIÓN DEL PAQUETE DE	Documento formalment	e aprobado que define cómo se		
TRABAJO: Qué contiene, en qué consiste, cómo es, dimensiones, cotas, etc.	resumido o detallado y planes de gestión subsiplanificación. Contiene - WBS DWBS Schedule Presupuesto Línea Base de Calidad - Plan de Gestión de Ca - Organización del Proye-RAM.	lidad. ecto.		
	Plan de Gestión de RR.HH.			
	Plan de Gestión de Comunicaciones. Plan de Respuesta a Riesgos.			
	Plan de Gestión de Adquisiciones.			
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO A	Lógica o enfogue de la			
REALIZAR (ACTIVIDADES):	Logica o emoque de la	Claboración.		
CÓMO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Actividades a realizar:			
	- Elaborar el WBS.			
	– Elaborar el DWBS.			
	– Elaborar el Schedule.			
	– Elaborar el Presupuest			
	– Elaborar la Línea Base			
	– Elaborar el Plan de Ge			
	– Elaborar la Organizaci – Elaborar la RAM.	on del Floyecto.		
	– Elaborar la RAM. – Elaborar el Plan de Gestión de RR.HH.			
		estión de Comunicaciones.		
	– Elaborar el Plan de Re			
	– Elaborar el Plan de (
	Adquisiciones.			
ASIGNACIÓN DE	Responsable: FG	·		
RESPONSABILIDADES:	Participa: CR			
QUIÉNES INTERVIENEN, Y QUE ROL DESEMPEÑAN EN LA ELABORACIÓN.	Apoya: AI			
DESCRIPEIVAIN EIN LA ELADUKACIUN.	Revisa: HG			
	Aprueba: LA Da información:			
FECHAS PROGRAMADAS:	Inicio: 23-08-12			
CUÁNDO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Fin: 26-08-12			
	Hitos importantes:			
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN:	Stakeholder que acepta	a: Sponsor		
QUIÉN, Y CÓMO SE DARÁ POR VALIDO Y		umplirse: El plan debe ser factible y		
ACEPTADO EL PDT.	deseable			

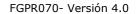






	Forma en que se aceptará: Reunión del equipo de proyecto
SUPUESTOS: SITUACIONES QUE SE TOMAN COMO VERDADERAS, REALES, O CIERTAS, PARA EFECTOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PDT.	El Project Charter y el Scope Statement han sido aprobados.
RIESGOS: EVENTOS CUYA OCURRENCIA IMPACTARÁ LOS OBJETIVOS DEL ALCANCE, TIEMPO, COSTO, O CALIDAD, DEL PDT.	Cambio del alcance del proyecto. La no identificación de los entregables necesarios para elaborar el plan del proyecto.
RECURSOS ASIGNADOS Y COSTOS: QUÉ RECURSOS SE NECESITAN PARA ELABORAR EL PDT, DE QUE TIPO, EN QUE CANTIDADES, Y CON QUE COSTOS.	Personal: Materiales o Consumibles: Equipos o Máquinas:
DEPENDENCIAS: Qué PRECEDENTE Y SUBSECUENTE TIENE EL PDT.	Antes del pdt: Scope Statement Después del pdt: Informes de Estado del Proyecto Otros tipos de dependencia:

Nombre del Proyecto		SIGLAS DEL PROYECTO	
Construcción de Mezclador	a de Acero para CCS	CONSTRUMIX	
CÓDIGO DEL PAQUETE DE	Nombre del Paquete	DE TRABAJO (PDT):	
TRABAJO (PDT): SEGÚN EL WBS	SEGÚN EL WBS		
1.3	INFORMES DE ESTAD	DO DEL PROYECTO	
OBJETIVO DEL PAQUETE DE			
TRABAJO:	Informar el estado del	proyecto.	
PARA QUE SE ELABORA EL PDT.	Deguments and inform		
DESCRIPCIÓN DEL PAQUETE DE TRABAJO:		ará el estado de avance de cada o (en cuanto a costos, tiempos,	
Qué contiene, en qué consiste,		analmente se entregará un	
CÓMO ES, DIMENSIONES, COTAS, ETC.	informe.	anamente se entregara un	
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO A	Lógica o enfoque de la	elaboración:	
REALIZAR (ACTIVIDADES):			
CÓMO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Actividades a realizar: - Elaborar informe del Estado del Proyecto		
ASIGNACIÓN DE	Responsable: FG		
RESPONSABILIDADES:	Participa: CR		
QUIÉNES INTERVIENEN, Y QUE ROL DESEMPEÑAN EN LA ELABORACIÓN.	Apoya: AI		
DESEMPENAN EN LA ELABORACION.	Revisa: HG		
	Aprueba: LA Da información:		
FECHAS PROGRAMADAS:	Inicio: 23-08-12		
CUÁNDO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Fin: 26-08-12		
COANDO SE VA A LLABONAN LE I DI.	Hitos importantes:		
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN:	Stakeholder que acepta	a: Snonsor	
QUIÉN, Y CÓMO SE DARÁ POR VALIDO Y	Requisitos que deben co	·	
ACEPTADO EL PDT.	Troquisitos que deserros		
	Forma en que se acepta	ará: Reunión del equipo de	
	proyecto	The state of the s	
Supuestos: Situaciones que se			
TOMAN COMO VERDADERAS, REALES, O			
CIERTAS, PARA EFECTOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PDT.			
PLANIFICACION DEL PDI.	l		







RIESGOS: EVENTOS CUYA OCURRENCIA IMPACTARÁ LOS OBJETIVOS DEL ALCANCE, TIEMPO, COSTO, O CALIDAD, DEL PDT.	
RECURSOS ASIGNADOS Y COSTOS: Qué RECURSOS SE NECESITAN PARA ELABORAR EL PDT, DE QUE TIPO, EN QUE CANTIDADES, Y CON QUE COSTOS.	Personal: Materiales o Consumibles: Equipos o Máquinas:
DEPENDENCIAS: QUÉ PRECEDENTE Y SUBSECUENTE TIENE EL PDT.	Antes del pdt: Plan del Proyecto Después del pdt: Reunión de Coordinación Semanal Otros tipos de dependencia:

Nombre del Proyecto		SIGLAS DEL PROYECTO				
Construcción de Mezclador	a de Acero para CCS	CONSTRUMIX				
CÓDIGO DEL PAQUETE DE TRABAJO (PDT): SEGÚN EL WBS	NOMBRE DEL PAQUETE DE TRABAJO (PDT): SEGÚN EL WBS					
1.4	REUNIÓN DE COORDINACIÓN SEMANAL					
OBJETIVO DEL PAQUETE DE TRABAJO: PARA QUE SE ELABORA EL PDT.		te las actividades del proyecto.				
DESCRIPCIÓN DEL PAQUETE DE TRABAJO: QUÉ CONTIENE, EN QUÉ CONSISTE, CÓMO ES, DIMENSIONES, COTAS, ETC.	Reunión de Coordinación Semanal, del equipo de proyecto, en las oficinas de Dharma, para informar el avance del proyecto, y presentar los informes de la semana.					
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO A	Lógica o enfoque de la	elaboración:				
REALIZAR (ACTIVIDADES): CÓMO SE VA A ELABORAR EL PDT.		pordinación del proyecto				
ASIGNACIÓN DE	Responsable:					
RESPONSABILIDADES: OUIÉNES INTERVIENEN, Y QUE ROL	Participa:					
DESEMPEÑAN EN LA ELABORACIÓN.	Apoya: Revisa:					
	Aprueba:					
	Da información:					
FECHAS PROGRAMADAS:	Inicio: 23-08-12					
CUÁNDO SE VA A ELABORAR EL PDT.	Fin:26-08-12					
	Hitos importantes:					
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN:	Stakeholder que acepta	a: Sponsor				
QUIÉN, Y CÓMO SE DARÁ POR VALIDO Y ACEPTADO EL PDT.		<i>umplirse:</i> Documentar la reunión és de un Acta de Reunión.				
	Forma en que se acepta proyecto.	ará: Reunión del equipo de				
SUPUESTOS: SITUACIONES QUE SE TOMAN COMO VERDADERAS, REALES, O CIERTAS, PARA EFECTOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PDT.	Se realizará una reunió	n de coordinación a la semana.				
RIESGOS: EVENTOS CUYA OCURRENCIA IMPACTARÁ LOS						
OBJETIVOS DEL ALCANCE, TIEMPO,						
COSTO, O CALIDAD, DEL PDT.	D					
RECURSOS ASIGNADOS Y	Personal:					
COSTOS: Qué RECURSOS SE	Materiales o Consumible	es:				





FGPR070- Versión 4.0

NECESITAN PARA ELABORAR EL PDT, DE	Equipos o Máquinas:
QUE TIPO, EN QUE CANTIDADES, Y CON	
QUE COSTOS.	
DEPENDENCIAS: Qué precedente	Antes del pdt: Informes de Estado
Y SUBSECUENTE TIENE EL PDT.	Después del pdt: Cierre del Proyecto
	Otros tipos de dependencia:

	CONTROL DE VERSIONES								
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo				
1	Alberto Fernández	Fabricio Contreras	Pedro Toro	09/09/12	Versión original				

IDENTIFICACIÓN Y SECUENCIAMIENTO DE ACTIVIDADES

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

Paq	PAQUETE DE TRABAJO		ACTIVIDAD DEL PAQUETE D	DE TRABAJO	ACT. PREDECESORA TIPO DE RELACIÓN ADELANTO/ATRASO	RESTRICCIONES O SUPUESTOS	FECHA IMPUESTA	PERSONA RESPONSABL	ZONA E GEOGRÁFICA	TIPO DE ACTIVIDAD (TIME DRIVEN, ESOURCE DRIVEN)	SECUENCIAMIENTO DE ACTIVIDADES DENTRO DEL PAQUETE DE TRABAJO		
Código WBS	Nombre	Código	Nombre	ALCANCE DEL TRABAJO DE LA ACTIVIDAD						1			
1.1.1.1	Project Charter	1.1.1.A01	Reunión con el sponsor	Reunión inicial de trabajo				PT	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.1.1.A02	Elaborar Project Charter	Redactar documento de inicio	1.1.1.A01			AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
		1.1.1.A03	Revisar Project charter	Revisar y aprobar el Project Charter	1.1.1.A02			PT/ FC	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
1.1.1.2	Scope Stateme nt	1.1.1.2.A01	Reunión con el Sponsor	Reunión de información con el sponsor del proyecto				AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.1.1.2.A02	Elaborar el Scope Statement	proyecto Reunión de información con el sponsor del proyecto				AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
		1.1.1.2.A03	Revisar el Scope Statement	Revisar y aprobar el Scope Statement	1.1.1.2.A02			FC	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
1.1.2	Plan del proyecto	1.1.2.A01	Elaborar el plan del proyecto	Redactar el plan del proyecto				PT/ FC/ AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
1.1.3	Reunion de Coordinación Semanal	1.1.3.A01	Realizar reunión de coordinación	Reunión de coordinación semanal del equipo de proyecto				FC	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
1.1.4	Informe de Estado del Proyecto	1.1.4.A01	Elaborar informe del Estado del Proyecto	Redactar el informe de estado del proyecto				AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
1.1.5	Cierre del Proyecto	1.1.5.A01	Elaborar documentos de cierre del proyecto	Redactar documentos de cierre del proyecto				PT/ FC/ AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Resource driven			
1.2.1.1.1	Consolidación del Reporte	1.2.1.1.1. A01	Realizar la Consolidación del Reporte	Revisar y editar el estudio de ing.				AF	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
1.2.1.2	Documentos	1.2.1.2.1	Lista de documentos	Redactar revisar documento	1.1.2.A01		mié 12/09/12	JP	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.2.1.2.2	Resumen ejecutivo	Redactar revisar documento	1.2.1.2.3		mar 25/09/12	PT/JH	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.2.1.2.3	Estimado del costo de capital CAPEX	Consolidar revisar documento	2.2.1.A02		vie 21/09/12	AT/RE	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
1.2.2	MECANICA	1.2.2.1	Memoria de cálculo	Redactar revisar documento	1.2.1.2.1		vie 14/09/12	JP	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.2.2.2	Hoja de datos	Redactar revisar documento	1.2.2.1		lun 17/09/12	PT/JH	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.2.2.3	Especificaciones técnicas	Redactar revisar documento	1.2.2.3		mar 18/09/12	AT/RE	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.2.2.4	Listado de materiales	Redactar revisar documento	1.2.2.1		mié 19/09/12	AT/RE	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			
		1.2.2.5/6/7/8/9	Planos	Desarrollo de planos mecánicos y para construcción	1.2.2.2		mar 09/10/12		Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven			

1.2.3	ELECTRICA	1.2.3.1	Hoja de datos	Redactar revisar documento	1.2.2.2	jue 13/09/12	CR	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven	
		1.2.3.2	Especificaciones técnicas	Redactar revisar documento	1.2.3.1	vie 14/09/12	CR /RE	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven	
		1.2.3.3	Listado de materiales	Redactar revisar documento	1.2.3.1	lun 17/09/12	HG	Oficinas de CONSTRUMIX	Time driven	
		1.2.3.4	Plano eléctrico	Desarrollo de planos eléctricos	1.2.3.1	mar 25/09/12	HG			
1.3.1	Adquisición de materiales para fabricación metalmecánicas	1.3.1.1	Procura de equipos con información de Ing.	Cotización y requerimiento de compras	1.2.3.1 / 1.2.2.2	mar 16/10/12	JР	Planta CONSTRUMIX	Time driven	
		1.3.1.2	Suministro de Equipos y Materiales	Compra y seguimiento de seguimiento	1.3.1.1	mar 30/10/12	РТ/ЈН	Planta CONSTRUMIX	Time driven	
1.3.2		1.3.2.1	Habilitado de materiales	Preparacion de materials	1.3.1.2	vie 02/11/12	AZ/PP	Planta CONSTRUMIX	Time driven (
	Fabricaciones metalmecánicas	1.3.2.2	Prueba hidrostática	Pruebas de calidad	1.3.2.1	vie 02/11/12	FC	Planta CONSTRUMIX	Time driven	
		1.3.2.3	Prueba de gammagrafía	Pruebas de calidad	1.3.2.2	mar 06/11/12	FC	Planta CONSTRUMIX	Time driven	
		1.3.2.4	Limpieza mecánica y pintado	Acabado superficial de mezcladora	1.3.2.3	jue 08/11/12	AZ/PP	Planta CONSTRUMIX	Time driven	
		1.3.2.5	Montaje de manhole y agitador	Montaje de accesorios y equipos	1.3.2.4	lun 12/11/12	AZ/PP	Planta DICOTAG	Time driven	
		1.3.2.6	Despacho	Preparacion para envio	1.3.2.5	mar 13/11/12	MT/HC	Planta CONSTRUMIX	Time driven	

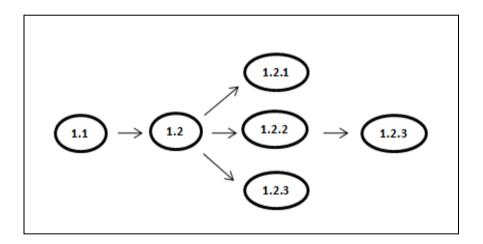




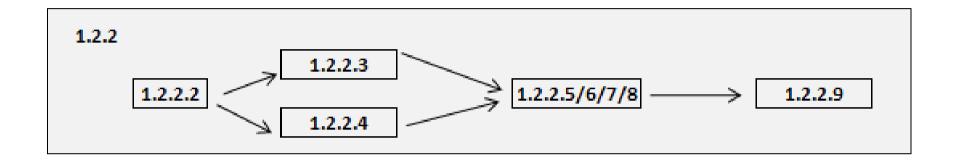
	CONTROL DE VERSIONES									
Versi ón	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo					
1	Alberto Fernández	Fabricio Contreras	Pedro Toro	09/09/12	Versión original					

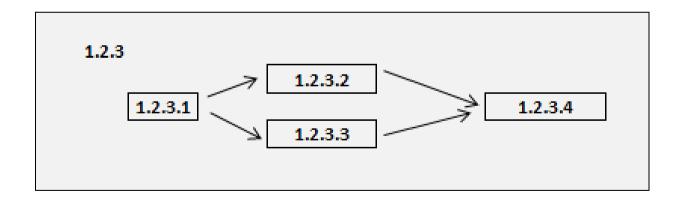
RED DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

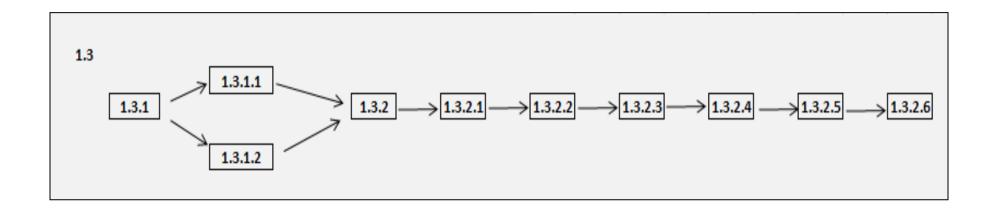














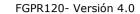


	CONTROL DE VERSIONES								
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo				
1	Alberto Fernández	Pedro Toro	Leandro Arellano	09/09/12	Versión original				
		_							

ESTIMACIÓN DE RECURSOS Y DURACIONES

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

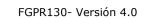
			TIPO DE	RECURSO:	PERSONAL		TIPO		O: MATERIAL JMIBLES	ES O	TIPO		: MAQUINAS MIBLES.	O NO
ENTREGABLE	ACTIVIDAD	nombre del recurso	TRABAJO (HR - HOM)	DURACIÓN (HRS)	BASES DE ESTIMACIÓN	FORMA DE CÁLCULO	nombre del recurso	Cantidad	BASE DE ESTIMACIÓN	FORMA DE CÁLCULO	NOMBRE DE RECURSO	CANTIDAD	SUPUESTO Y BASES DE ESTIMACIÓN	FORMA DE CÁLCULO
1.1 GESTION DEL PROYECTO														
1.1.1 Iniciacion														
	1.1.1.A01 Reunión con el sponsor	PT/FC	2 hrs - h	4 hr										
1.1.1.1 Project charter	1.1.1.A02 Elaborar Project Charter	FC	4 hrs - h	4 hr										
	1.1.1.A03 Revisar Project Charter	PT/FC	3 hrs - h	6 hr										
	1.1.2.A01 Reunión con el Sponsor	PT/FC	2 hrs - h	4 hr										
1.1.1.2 Scope statement	1.1.2.A02 Elaborar el Scope Statement	FC	6 hrs - h	6 hr										
	1.1.2.A03 Revisar el Scope Statement	PT	4 hrs - h	4 hr										
1.1.2 Plan del proyecto	1.2.A01 Elaborar el Plan del Proyecto	СН	6 hrs - h	6 hr										
1.1.3 Reunion de coordinación semanal	1.1.3. Reunión con el Sponsor	PT	4 hrs - h	4 hr										
1.1.4 Informes de estado del proyecto	1.1.4.A01 Elaborar informes de estado	СН	8 hrs - h	8 hr										
1.1.5 Cierre del proyecto	1.5.A01 Elaborar documentos de Cierre del Proyecto	PT	8 hrs - h	8 hr										
1.2 INGENIERIA														
1.2.1 GENERALES														
1.2.1.1 Actividades														
1.2.1.1.1 Consolidación del Reporte	1.2.1.1.1 Editar y revisar estudio	PT	12 hrs - h	12 hr										
1.2.1.2 Documentos														
1.2.1.2.1 Lista de documentos	1.2.1.1.1 Elaborar y editar documento	PT/FC	4 hrs - h	8 hr	·									
1.2.1.2.2 Resumen ejecutivo	1.2.1.2.2 Elaborar y editar documento	FC	12 hrs - h	12 hr										
1.2.1.2.3 Estimado del costo de capital (1.2.1.2.3 Elaborar y editar documento	PT/FC	4 hrs - h	8 hr										







	TIPO DE RECURSO: PERSONAL					TIPO DE RECURSO: MATERIALES O CONSUMIBLES				TIPO DE RECURSO: MAQUINAS O NO CONSUMIBLES.				
ENTREGABLE	ACTIVIDAD	nombre del recurso	TRABAJO (HR - HOM)	DURACIÓN (HRS)	SUPUESTOS Y BASES DE ESTIMACIÓN	FORMA DE CÁLCULO	nombre del recurso	Cantidad	SUPUESTOS Y BASE DE ESTIMACIÓN	FORMA DE CÁLCULO	NOMBRE DE RECURSO	CANTIDAD	SUPUESTO Y BASES DE ESTIMACIÓN	FORMA DE CÁLCULO
1.2.2 MECANICA														
1.2.2.1 Memoria de cálculo	1.2.2.1AElaborar y editar documento	PT	8 hrs - h	8 hr										
1.2.2.2 Hoja de datos	1.2.2.2AElaborar y editar documento	FC	4 hrs - h	4 hr										
1.2.2.3 Especificaciones técnicas	1.2.2.3AElaborar y editar documento	FC	8 hrs - h	8 hr										
1.2.2.4 Listado de materiales	1.2.2.4AElaborar y editar documento	GV	16 hrs - h	16 hr										
1.2.2.5 Plano mecánico 001	1.2.2.5A Elaborar y editar plano	PT	16 hrs - h	16 hr										
1.2.2.6 Plano mecánico 002	1.2.2.6A Elaborar y editar plano	FC	16 hrs - h	16 hr										
1.2.2.7 Plano de construcción 001	1.2.2.7A Elaborar y editar	FC	16 hrs - h	16 hr										
1.2.2.8 Plano de construcción 002	1.2.2.8A Elaborar y editar	RF	16 hrs - h	16 hr										
1.2.2.9 Plano de ensamblaje	1.2.2.9A Elaborar y editar	TF	16 hrs - h	16 hr										
1.2.3 ELECTRICA	plano													
1.2.3.1 Hoja de datos	1.2.3.1A Elaborar y editar	GH	8 hrs - h	8 hr										
1.2.3.2 Especificaciones técnicas	1.2.3.2A Elaborar y editar plano	GF	12 hrs - h	12 hr										
1.2.3.3 Listado de materiales	1.2.3.3A Elaborar y editar plano	JH	10 hrs - h	10 hr										
1.2.3.4 Plano eléctrico	1.2.3.4AElaborar y editar plano	LN	16 hrs - h	16 hr										
1.3 CONSTRUCCION														
1.3.1 Adquisicion de materiales para fa		canicas												
1.3.1.1 Procura de equipos con informa	1.3.1.1 A selección y adquisicion	TY	24 hrs - h	24 hr										
1.3.1.2 Suministro de Equipos y Materia	1.3.1.2A Compra seguimiento de adquisicion	КЈ	30 hrs - h	30 hr										
1.3.2 Fabricaciones metalmecanicas														
1.3.2.1 Habilitado de materiales	1.3.2.1 A Preparacion de matreruiales montaje	JH	40 hrs - h	40 hr										
1.3.2.2 Prueba hidrostatica	1.3.2.2A Pruebas de calidad al equipo	КЈ	16 hrs - h	16 hr										
1.3.2.3 Prueba de gammagrafia	1.3.2.3A Pruebas de calidad al equipo	TY	16 hrs - h	16 hr										
1.3.2.4 Limpieza mecanica y pintado	1.3.2.4A Trabajos de Acabado	OP	20 hrs - h	20 hr										
1.3.2.5 Montaje de manhole y agitador	1.3.2.5A Montaje	OP	24 hrs - h	24 hr										
1.3.2.6 Despacho	1.3.2.6A Preparacion de envio	JK	12 hrs - h	12 hr										



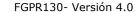




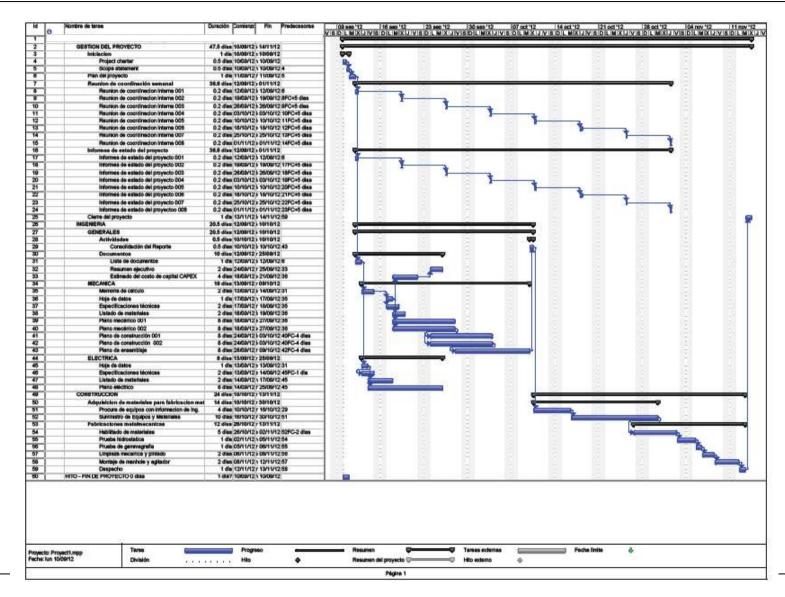
	CONTROL DE VERSIONES									
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo					
1	Alberto Fernández	Fabricio Contreras	Pedro Toro	09/09/12	Versión original					

CRONOGRAMA DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX











CONTROL DE VERSIONES											
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo						
1	Alberto Fernández	Pedro Toro	Leandro Arellano	14/09/12	Versión original						

COSTEO DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX





FGPR150- Versión 4.0

entrega	activi		Tipo d	e Recurso:	Personal		,	Tipo de Recu	rso: Material	es o Consumi	bles	Tip	o de Recurso	o: Máquinas o	o No consumit	oles
ble	dad		unida	canti				unida	canti				unida	canti		
		nombre del recurso	des	dad	costo unitario	costo total	nombre del recurso	des	dad	costo unitario	costo total	nombre del recurso	des	dad	costo unitario	costo total
1.1 GESTION DEL PROYECTO												1				
1.1.1 Iniciacion																
	1.1.1.A01 Reunión con el sponsor		h/h	2	\$ 80.0	\$ 160.0										
1.1.1.1 Project charter	1.1.1.A02 Elaborar	PT/FC	,													
1.1.1.1 Project charter	Project Charter 1.1.1.A03 Revisar	FC	h/h	3	\$ 60.0	\$ 180.0										
	Project Charter	PT/FC	h/h	2	\$ 40.0	\$ 80.0										<u> </u>
	1.1.2.A01 Reunión con el Sponsor	PT/FC	h/h	3	\$ 80.0	\$ 240.0										
1.1.1.2 Scope statement	1.1.2.A02 Elaborar el Scope Statement	FC	h/h	4	\$ 60.0	\$ 240.0										
	1.1.2.A03 Revisar el Scope Statement		h/h	2		· ·										
	1.2.A01 Elaborar el	PT	11/11		\$ 40.0	\$ 80.0										
1.1.2 Plan del proyecto	Plan del Proyecto	СН	h/h	8	\$ 60.0	\$ 480.0										
1.1.3 Reunion de coordinación semanal	1.1.3. Reunión con el Sponsor	PT	h/h	16	\$ 80.0	\$ 1,280.0										
1.1.4 Informes de estado del proyecto	1.1.4.A01 Elaborar informes de estado	СН	h/h	24	\$ 60.0	\$ 1,440.0										
1.1.5 Cierre del proyecto	1.5.A01 Elaborar documentos de Cierre del Provecto	PT	h/h	12	\$ 80.0	\$ 960.0										
1.2 INGENIERIA																
1.2.1 GENERALES																
1.2.1.1 Actividades																
1.2.1.1.1 Consolidación del Reporte	1.2.1.1.1 Editar y revisar estudio	PT	h/h	12	\$ 80.0	\$ 960.0										i
1.2.1.2 Documentos																
1.2.1.2.1 Lista de documentos	1.2.1.1.1 Elaborar y editar documento	PT/FC	h/h	20	\$ 80.0	\$ 1,600.0										
1.2.1.2.2 Resumen ejecutivo	1.2.1.2.2 Elaborar y editar documento	FC	h/h	18	\$ 70.0	\$ 1,260.0										
1.2.1.2.3 Estimado del costo de capital (1.2.1.2.3 Elaborar y editar documento	PT/FC	h/h	30	\$ 80.0	\$ 2,400.0										i
1.2.2 MECANICA																
1.2.2.1 Memoria de cálculo	1.2.2.1AElaborar y editar documento	PT	h/h	20	\$ 80.0	\$ 1,600.0										
1.2.2.2 Hoja de datos	1.2.2.2AElaborar y editar documento	FC	h/h	16	\$ 80.0	\$ 1,280.0										
1.2.2.3 Especificaciones técnicas	1.2.2.3AElaborar y editar documento	FC	h/h	12	\$ 60.0	\$ 720.0										
1.2.2.4 Listado de materiales	1.2.2.4AElaborar y editar documento	GV	h/h	20	\$ 80.0	\$ 1,600.0										
1.2.2.5 Plano mecánico 001	1.2.2.5A Elaborar y editar plano	PT	h/h	18	\$ 80.0	\$ 1,440.0										
1.2.2.6 Plano mecánico 002	1.2.2.6A Elaborar y editar plano	FC	h/h	18	\$ 70.0	\$ 1,260.0										
1.2.2.7 Plano de construcción 001	1.2.2.7A Elaborar y editar plano	FC	h/h	18	\$ 70.0	\$ 1,260.0										
1.2.2.8 Plano de construcción 002	1.2.2.8A Elaborar y editar	RF	h/h	18	\$ 70.0	\$ 1,260.0										
1.2.2.9 Plano de ensamblaje	1.2.2.9A Elaborar y editar plano	TF	h/h	18	\$ 70.0	\$ 1,260.0										
· · · · · · · · · · · · · · · ·	piano															





entrega	activi		Tipo d	e Recurso:	Personal			Tipo de Recu	rso: Material	es o Consumi	bles	Tip	o de Recurso	: Máquinas o	o No consumil	oles
ble	dad	nombre del recurso	unida des	canti dad	costo unitario	costo total	nombre del recurso	unida des	canti dad	costo unitario	costo total	nombre del recurso	unida des	canti dad	costo unitario	costo total
1.2.3 ELECTRICA																
1.2.3.1 Hoja de datos	1.2.3.1A Elaborar y editar	GH	h/h	16	\$ 60.0	\$ 960.0										
1.2.3.2 Especificaciones técnicas	1.2.3.2A Elaborar y editar	GF	h/h	12	\$ 80.0	\$ 960.0										
1.2.3.3 Listado de materiales	1.2.3.3A Elaborar y editar plano	ЭН	h/h	20	\$ 70.0	\$ 1,400.0										
1.2.3.4 Plano eléctrico	1.2.3.4AElaborar y editar plano	LN	h/h	12	\$ 60.0	\$ 720.0										
1.3 CONSTRUCCION	puno															
1.3.1 Adquisicion de materiales para fa	bricacion metalme	canicas														
1.3.1.1 Procura de equipos con informa	1.3.1.1 A selección y adquisicion	TY	h/h	12	\$ 60.0	\$ 720.0										
1.3.1.2 Suministro de Equipos y Materia	1.3.1.2A Compra seguimiento de adquisicion	кз	h/h	18	\$ 60.0	\$ 1,080.0										
1.3.2 Fabricaciones metalmecanicas																
1.3.2.1 Habilitado de materiales	1.3.2.1 A Preparacion de matreruiales montaie	ЭН	h/h	10	\$ 50.0	\$ 500.0										
1.3.2.2 Prueba hidrostatica	1.3.2.2A Pruebas de calidad al equino	кз	h/h	12	\$ 65.0	\$ 780.0										
1.3.2.3 Prueba de gammagrafia	1.3.2.3A Pruebas de calidad al equipo	TY	h/h	8	\$ 65.0	\$ 520.0										
	1.3.2.4A Trabajos de Acabado	OP	h/h	16	\$ 50.0	\$ 800.0										
1.3.2.5 Montaje de manhole y agitador	1.3.2.5A Montaje	OP	h/h	10	\$ 70.0	\$ 700.0										
1.3.2.6 Despacho	1.3.2.6A Preparacion de envio	JK	h/h	8	\$ 35.0	\$ 280.0										
														•		
1.4 MATERIALES									_							
1.4.1 Plancha acero al carbono 6mm							Material	Unidades.	4	\$ 800.0	\$ 3,200.0					
1.4.2Plancha acero al carbono 8mm							Material	Unidades.	6	\$ 1,100.0	\$ 6,600.0					
1.4.3 Pernos 8/5"x 2" 1.4.4 Empaquetadura EPDM							Material Material	cto.	0.8	\$ 300.0	\$ 240.0					
1.4.5 Pernos de anclaje 1/2"x 5"							Material	m Unidades.	8	\$ 123.0 \$ 20.0	\$ 492.0 \$ 160.0				+	
1.4.6 Tablero electrico							Material	Unidades.	1	\$ 2,000.0	\$ 2,000.0					
1.2.7 Perfil 3x2 H					1		Material	Unidades.	2	\$ 340.0	\$ 2,000.0					
1.2.8 Perfil 8x4 H							Material	Unidades.	4	\$ 600.0	\$ 2,400.0				<u> </u>	
1.2.9 Agitador							Equipo	Unidades.	1	\$ 12,000.0	\$ 12,000.0				1	





FGPR160- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES									
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo				
1	José Pozo	Ariel Tomita	Jaime Hoyos	14/09/12	Versión original				

PRESUPUESTO DEL PROYECTO - POR FASE Y POR ENTREGABLE -

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX





FGPR160- Versión 4.0

PROYECTO		FASE	ENTREGABLE	MONTO \$					
			1.1.1 Iniciación						
			1.1.1.1 Project charter	\$ 680.00					
			1.1.1.2 Scope statement	\$ 720.00					
	1 1 655710	N DEL PROYECTO	1.1.2 Plan del proyecto	\$ 675.00					
	1.1 923110	N DEL PROTECTO	1.1.3 Reunión de coordinación						
			semanal 1.1.4 Informes de estado del	\$ 755.00					
			proyecto	\$ 715.00					
			1.1.5 Cierre del proyecto	\$ 755.00					
				Total Fase	\$ 4,300.00				
	1.2 INGENIE	RIA	T						
		1.2.1.1 Actividades	1.2.1.1.1 Consolidación del Reporte	\$ 520.00					
	1.2.1		1.2.1.2.1 Lista de documentos	\$ 1,510.00					
	GENERALE S	1.2.1.2	1.2.1.2.2 Resumen ejecutivo	\$					
		Documentos	1.2.1.2.3 Estimado del costo de	2,050.00					
			capital CAPEX	2,050.00 Total					
Diseño y			T	Fase	\$ 6,130.00				
Construcció			1.2.2.1 Memoria de cálculo	\$ 1,305.00					
n de una			1.2.2.2 Hoja de datos	\$ 1,150.00					
mezcladora			1.2.2.3 Especificaciones técnicas	\$ 1,750.00					
de acero			1.2.2.4 Listado de materiales	\$ 1,655.00					
Para CCS	1.2.2	MECANICA	1.2.2.5 Plano mecánico 001	\$ 2,225.00					
			1.2.2.6 Plano mecánico 002	\$					
				2,305.00					
			1.2.2.7 Plano de construcción 001	2,225.00					
			1.2.2.8 Plano de construcción 002	\$ 2,010.00					
			1.2.2.9 Plano de ensamblaje	\$ 2,095.00					
				Total Fase	\$ 16,720.00				
			1.2.3.1 Hoja de datos	\$ 1,995.00	,				
			1.2.3.2 Especificaciones técnicas	\$					
	1.2.3	ELECTRICA		2,090.00					
			1.2.3.3 Listado de materiales	2,305.00 \$					
			1.2.3.4 Plano eléctrico	2,085.00 Total					
				Fase	\$ 8,475.00				
		TRUCCION	121100000						
		dquisición de para fabricación	1.3.1.1 Procura de equipos con información de Ing.	\$ 690.00					





FGPR160- Versión 4.0

	metalmecánicas	1.3.1.2 Suministro de Equipos y			
		Materiales	\$ 770.00		
		1.3.2.1 Habilitado de materiales	\$ 980.00		
		1.3.2.2 Prueba hidrostática	\$ 400.00		
	1.3.2 Fabricaciones	1.3.2.3 Prueba de gammagrafia	\$ 480.00		
	metalmecánicas	1.3.2.4 Limpieza mecánica y pintado	\$ 1,790.00		
		1.3.2.5 Montaje de manhole y agitador	\$ 1,740.00		
		1.3.2.6 Despacho	\$ 810.00		
			Total Fase	\$ 7,660.00	
		1.4.1 Plancha acero al carbono 6mm	\$ 3,200.00		
		1.4.2Plancha acero al carbono 8mm	\$ 6,600.00		
	1.4 MATERIALES	1.4.3 Pernos 8/5"x 2"	\$ 240.00		
		1.4.4 Empaquetadura EPDM	\$ 492.00		
		1.4.5 Pernos de anclaje 1/2"x 5"	\$ 160.00		
		1.4.6 Tablero eléctrico	\$ 2,000.00		
		1.2.7 Perfil 3x2 H	\$ 680.00		
		1.2.8 Perfil 8x4 H	\$ 2,400.00		
		1.2.9 Agitador	\$ 12,000.00		
			Total Fase	\$ 27,772.00	
				, ,	\$
				TOTAL FASES	71,057.00
				Reserva de	
				Contingencia	\$ 7,105.70
				Reserva de Gestión	\$ 10,658.55
				PRESUPUEST	۲۰٬۵۵۵٬۵۵ ډ
				O DEL	\$
				PROYECTO	88,821.25





CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	AI	HG	LA	22/09/12	Versión original

PLANTILLA DE MÉTRICA DE CALIDAD

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Diseño y Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

MÉTRICA DE:					
Ркористо	PRODUCTO PROYECTO				

FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE: ESPECIFICAR CUÁL ES EL FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE QUE DA ORIGEN A LA MÉTRICA.

Performance del Proyecto

DEFINICIÓN DEL FACTOR DE CALIDAD: DEFINIR EL FACTOR DE CALIDAD INVOLUCRADO EN LA MÉTRICA Y ESPECIFICAR PORQUÉ ES RELEVANTE.

La Performance del Proyecto se define como el cumplimiento del Cronograma y del Presupuesto del Proyecto.

Este factor de calidad es relevante pues permitirá al equipo de proyecto lograr el margen de utilidad que ha sido calculado para el proyecto, caso contrario el proyecto podría no generar utilidades o más aún, podría generar pérdidas.

Por otro lado el atraso en la entrega de los productos que espera el cliente nos puede ocasionar problemas contractuales.

PROPÓSITO DE LA MÉTRICA: ESPECIFICAR PARA QUÉ SE DESARROLLA LA MÉTRICA?

La métrica se desarrolla para monitorear la performance del proyecto en cuanto a cumplimiento del cronograma y presupuesto, y poder tomar las acciones correctas en forma oportuna.

DEFINICIÓN OPERACIONAL: DEFINIR COMO OPERARÁ LA MÉTRICA, ESPECIFICANDO EL QUIÉN, QUÉ, CUÁNDO, DÓNDE, CÓMO?

El Project Manager actualizará el sistema EVM en el MS Project, en la mañana de los lunes de cada semana, y calculara el CPI (Cost Perfomance Index) y el SPI (Schedule Perfomance Index), en las oficinas de RSP, obteniendo de esta forma los ratios de performance del proyecto, los cuales se tendrán disponibles los lunes en la tarde.

MÉTODO DE MEDICIÓN: DEFINIR LOS PASOS Y CONSIDERACIONES PARA EFECTUAR LA MEDICIÓN.

- 1. Se recabará información de avances reales, valor ganado, fechas de inicio y fin real, trabajo real, y costo real, los cuales se ingresarán en el MS Project.
- 2. El MS Project calculará los índices de CPI y SPI.
- 3. Estos índices se trasladarán al Informe Semanal de Proyecto.
- 4. Se revisará el informe con el Sponsor y se tomarán las acciones correctivas y/o preventivas pertinentes.
- 5. Se informará al cliente de dichas acciones de ser el caso.

RESULTADO DESEADO: ESPECIFICAR CUÁL ES EL OBJETIVO DE CALIDAD O RESULTADO DESEADO PARA LA MÉTRICA.

- 1. Para el CPI se desea un valor acumulado no menor de 0.95
- 2. Para el SPI se desea una valor acumulado no menor de 0.95

ENLACE CON OBJETIVOS ORGANIZACIONALES: ESPECIFICAR CÓMO SE ENLAZA LA MÉTRICA Y EL FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE CON LOS OBJETIVOS DE LA ORGANIZACIÓN.

El cumplimiento de éstas métricas es indispensable para poder obtener la utilidad deseada de los proyectos de consultoría y capacitación de la empresa, lo cual a su vez posibilitará el crecimiento de la empresa y la mejora general de sus productos y servicios.







RESPONSABLE DEL FACTOR DE CALIDAD: DEFINIR QUIÉN ES LA PERSONA RESPONSABLE DE VIGILAR EL FACTOR DE CALIDAD, LOS RESULTADOS DE LA MÉTRICA, Y DE PROMOVER LAS MEJORAS DE PROCESOS QUE SEAN NECESARIAS.

La persona operativamente responsable de vigilar el factor de calidad, los resultados de la métrica, y de promover las mejoras de procesos que sean necesarias para lograr los objetivos de calidad planteados, es el Project Manager en primera instancia, pero la responsabilidad última de lograr la rentabilidad del proyecto y el cumplimiento de los plazos recae en forma ejecutiva en el Sponsor del Proyecto.





FGPR210- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	ΑI	HG	LA	22/09/12	Versión original

LÍNEA BASE DE CALIDAD

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

Línea Base de Calidad					
FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE	OBJETIVO DE CALIDAD	M ÉTRICA A USAR	FRECUENCIA Y MOMENTO DE MEDICIÓN	FRECUENCIA Y MOMENTO DE REPORTE	
Performance del Proyecto	CPI>= 0.95	CPI= Cost Performance Index Acumulado	Frecuencia semanalMedición, lunes en la mañana	Frecuencia semanalReporte, lunes en la tarde	
Performance del Proyecto	SPI >= 0.95	SPI=Schedule Perfomance Index Acumulado	Frecuencia semanalMedición, lunes en la mañana	Frecuencia semanalReporte, lunes en la tarde	
Satisfacción del Cliente	Nivel de Satisfacción >= 4.0	Nivel de Satisfacción= Promedio entre 1 a 5 de 14 factores sobre el Proyecto	 Frecuencia, en cada entrega de avance del Proyecto Medición, lunes en la mañana 	 Frecuencia, en cada entrega de avance del Proyecto Medición, lunes en la tarde 	





CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
0.1	AI	HG	LA	22/09/12	Versión original

PLAN DE GESTION DE LA CALIDAD

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

POLÍTICA DE CALIDAD DEL PROYECTO: ESPECIFICAR LA INTENCIÓN DE DIRECCIÓN QUE FORMALMENTE TIENE EL EQUIPO DE PROYECTO CON RELACIÓN A LA CALIDAD DEL PROYECTO.

Este proyecto debe cumplir con los requisitos de calidad desde el punto de vista de RSP, es decir acabar dentro del tiempo y el presupuesto planificados, y también debe cumplir con los requisitos de calidad del Cliente Corporation Cuivre Soleil.

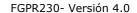
LÍNEA BASE DE CALIDAD DEL PROYECTO: ESPECIFICAR LOS FACTORES DE CALIDAD RELEVANTES PARA EL PRODUCTO DEL PROYECTO Y PARA LA GESTIÓN DEL PROYECTO. PARA CADA FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE DEFINIR LOS OBJETIVOS DE CALIDAD, LAS MÉTRICAS A UTILIZAR, Y LAS FRECUENCIAS DE MEDICIÓN Y DE REPORTE.

OBJETIVOS DE CALIDAD, LAS METRICAS A UTILIZAR, Y LAS FRECUENCIAS DE MEDICIÓN Y DE REPORTE.				
FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE	OBJETIVO DE CALIDAD	MÉTRICA A UTILIZAR	FRECUENCIA Y MOMENTO DE MEDICIÓN	FRECUENCIA Y MOMENTO DE REPORTE
Performance del Proyecto	CPI>= 0.95	CPI= Cost Performance Index Acumulado	Frecuencia semanalMedición, lunes en la mañana	Frecuencia semanalReporte, lunes en la tarde
Performance del Proyecto	SPI >= 0.95	SPI=Schedule Perfomance Index Acumulado	Frecuencia semanalMedición, lunes en la mañana	Frecuencia semanal Reporte, lunes en la tarde
Satisfacción del Cliente	Nivel de Satisfacción >= 4.0	Nivel de Satisfacción= Promedio entre 1 a 5 de 14 factores sobre el Proyecto	 Frecuencia, en cada entrega de avance del Proyecto Medición, lunes en la mañana 	 Frecuencia, en cada entrega de avance del Proyecto Medición, lunes en la tarde

PLAN DE MEJORA DE PROCESOS: ESPECIFICAR LOS PASOS PARA ANALIZAR PROCESOS, LOS CUALES FACILITARÁN LA IDENTIFICACIÓN DE ACTIVIDADES QUE GENERAN DESPERDICIO O QUE NO AGREGAN VALOR.

Cada vez que se deba mejorar un proceso se seguirán los siguientes pasos:

- 1. Delimitar el proceso
- 2. Determinar la oportunidad de mejora
- 3. Tomar información sobre el proceso
- 4. Analizar la información levantada
- 5. Definir las acciones correctivas para mejorar el proceso
- 6. Aplicar las acciones correctivas
- 7. Verificar si las acciones correctivas han sido efectivas
- 8. Estandarizar las mejoras logradas para hacerlas parte del proceso

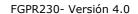






MATRIZ DE ACTIVIDADES DE CALIDAD: ESPECIFICAR PARA CADA PAQUETE DE TRABAJO SI EXISTE UN ESTÁNDAR O NORMA DE CALIDAD APLICABLE A SU ELABORACIÓN. ANALIZAR LA CAPACIDAD DEL PROCESO QUE GENERARÁ CADA ENTREGABLE Y DISEÑAR ACTIVIDADES DE PREVENCIÓN Y DE CONTROL QUE ASEGURARÁN LA OBTENCIÓN DE ENTREGABLES CON EL NIVEL DE CALIDAD REQUERIDO (VER MATRIZ ADJUNTA).

PAQUETE DE TRABAJO	ESTÁNDAR O NORMA DE CALIDAD APLICABLE	ACTIVIDADES DE PREVENCIÓN	ACTIVIDADES DE CONTROL
1.1.1.1 Project charter	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Aprobación por Sponsor
1.1.1.2 Scope statement	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Aprobación por Sponsor
1.1.2 Plan del proyecto	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Aprobación por Sponsor
1.1.3 Reunión de coordinación semanal	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Aprobación por Sponsor
1.1.4 Informes de estado del proyecto	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Aprobación por Sponsor
1.1.5 Cierre del proyecto	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Aprobación por Sponsor
1.2.1.2.2 Resumen ejecutivo	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Gerente de Ingeniería
1.2.1.2.3 Estimado del costo de capital CAPEX	Metodología de Gestión de Proyectos de Dharma		Gerente de Ingeniería
1.2.2.1 Memoria de cálculo Mecánica	SIG RSP		Gerente de Ingeniería
1.2.2.2 Hoja de datos Mecánica	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.2.3 Especificaciones técnicas Mecánica	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.2.4 Listado de materiales Mecánica	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.2.5 Plano mecánico 001	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.2.6 Plano mecánico 002	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería







1.2.2.7 Plano de construcción 001	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.2.8 Plano de construcción 002	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.2.9 Plano de ensamblaje	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.3.1 Hoja de datos Eléctricas	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.3.2 Especificaciones técnicas Electricas	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.3.3 Listado de materiales Electricas	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería
1.2.3.4 Plano eléctrico	SIG RSP	Revisión de modelos de formatos	Gerente de Ingeniería

ROLES PARA LA GESTIÓN DE LA CALIDAD: ESPECIFICAR LOS ROLES QUE SERÁN NECESARIOS EN EL EQUIPO DE PROYECTO PARA DESARROLLAR LOS ENTREGABLES Y ACTIVIDADES DE GESTIÓN DE LA CALIDAD. PARA CADA ROL ESPECIFICAR: OBJETIVOS, FUNCIONES, NIVELES DE AUTORIDAD, A QUIEN REPORTA, A QUIEN SUPERVISA, REQUISITOS DE CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y EXPERIENCIA PARA DESEMPEÑAR EL ROL

	FUNCIONES, NIVELES DE AUTORIDAD, A QUIEN REPORTA, A QUIEN SUPERVISA, REQUISITOS DE ADES, Y EXPERIENCIA PARA DESEMPEÑAR EL ROL.
	Objetivos del rol:
Rol No 1:	Responsable ejecutivo y final por la calidad del proyecto
SPONSOR	Funciones del rol:
	Revisar, aprobar, y tomar acciones correctivas para mejorar la calidad
	Niveles de autoridad:
	Aplicar a discreción los recursos de RSP para el proyecto, renegociar
	contratos
	Reporta a:
	Directorio
	Supervisa a:
	Project Manager
	Requisitos de conocimientos:
	Project Management y Gestión en General
	Requisitos de habilidades:
	Liderazgo, Comunicación, Negociación, Motivación, y Solución de
	Conflictos
	Requisitos de experiencia:
	Más de 20 años de experiencia en el ramo
Day No 2 .	Objetivos del rol:
ROL NO 2:	Gestionar operativamente la calidad Funciones del rol:
MANAGER	Revisar estándares, revisar entregables, aceptar entregables o
MANAGER	disponer su reproceso, deliberar para generar acciones correctivas,
	aplicar acciones correctivas
	Niveles de autoridad :
	Exigir cumplimiento de entregables al equipo de proyecto
	Reporta a:
	Sponsor
	Supervisa a:
	Equipo de Proyecto
	Requisitos de conocimientos:
	Gestión de Proyectos
	1





	FGPR230- Versión 4.0
	Descriptor de la brillada de constituidada de constituida
	Requisitos de habilidades:
	Liderazgo, Comunicación, Negociación, Motivación, y Solución de
	Conflictos
	Requisitos de experiencia:
	3 años de experiencia en el cargo
	Objetivos del rol:
Rol No 3:	Elaborar los entregables con la calidad requerida y según estándares
MIEMBROS DEL	Funciones del rol :
EQUIPO DE	Elaborar los entregables
PROYECTO	Niveles de autoridad:
	Aplicar los recursos que se le han asignado
	Reporta a:
	Project Manager
	Supervisa a:
	Requisitos de conocimientos:
	Gestión de Proyectos y las especialidades que le tocan según sus
	entregables Asignados
	Requisitos de habilidades:
	Específicas según los entregables
	Requisitos de experiencia:
	Específicas según los entregables <i>Requisitos de habilidades:</i>
ODCANIZACIÓN DA	RA LA CALIDAD DEL PROYECTO: ESPECIFICAR EL ORGANIGRAMA DEL PROYECTO
INDICANDO CLARAMENTE D	ONDE ESTARÁN SITUADOS LOS ROLES PARA LA GESTIÓN DE LA CALIDAD.
	gpongop.
	SPONSOR
	COMITÉ DE CONTROL DE
	CAMBIOS
<u></u>	
PRO.	IECT MANANGER
FOUL	PO DE PROYECTO
EQUI	FO DE PROTECTO
Doorwes N	
	MATIVOS PARA LA CALIDAD: ESPECIFICAR QUE DOCUMENTOS NORMATIVOS REGIRÁN
LOS PROCESOS Y ACTIVIDA	DES DE GESTIÓN DE LA CALIDAD.
	1 .Para Mejora de Procesos
December	2. Para Auditorias de Procesos
PROCEDIMIENTOS	3. Para Reuniones de Aseguramiento de Calidad
	4. Para Resolución de Problemas
	1. Métricas
PLANTILLAS	The mountain
-	2. Plan de Gestión de Calidad
	1. Métricas
FORMATOS	2. Línea Base de Calidad
	3. Plan de Gestión de Calidad
	1. De Métricas
Cureyarers	
CHECKLISTS	2. De Auditorias
	3. De Acciones Correctivas
	1.
OTROS DOCUMENTOS	2.
2 00071211135	3
	1~







	4
	STIÓN DE LA CALIDAD: ESPECIFICAR EL ENFOQUE PARA REALIZAR LOS PROCESOS DE
GESTIÓN DE LA CALIDAD	INDICANDO EL QUÉ, QUIÉN, CÓMO, CUÁNDO, DÓNDE, CON QUÉ, Y PORQUÉ.
	El aseguramiento de calidad se hará monitoreando continuamente la perfomance
	del trabajo, los resultados del control de calidad, y sobre todo las métricas
ENFOQUE DE	De esta manera se descubrirá tempranamente cualquier necesidad de auditoria
ASEGURAMIENTO DE	de procesos, o de mejora de procesos
LA CALIDAD	Los resultados se formalizarán como solicitudes de cambio y/o acciones correctivas/preventivas
	Asimismo se verificará que dichas solicitudes de cambio, y/o acciones
	correctivas/preventivas se hayan ejecutado y hayan sido efectivas
	El control de calidad se ejecutara revisando los entregables para ver si están
	conformes o no
	Los resultados de estas mediciones se consolidarán y se enviarán al proceso de
_	aseguramiento de calidad
ENFOQUE DE	Asimismo en este proceso se hará la medición de las métricas y se informarán al
CONTROL DE LA	proceso de aseguramiento de calidad
CALIDAD	Los entregables que han sido reprocesados se volverán a revisar para verificar si ya se han vuelto conformes
	Para los defectos detectados se tratará de detectar las causas raíces de los
	defectos para eliminar las fuentes del error, los resultados y conclusiones se
	formalizarán como solicitudes de cambio y/o acciones correctivas/preventivas
	Cada vez que se requiera mejorar un proceso se seguirá lo siguiente:
	1. Delimitar el proceso
_	2. Determinar la oportunidad de mejora
ENFOQUE DE	3. Tomar información sobre el proceso
MEJORA DE	4. Analizar la información levantada
Procesos	5. Definir las acciones correctivas para mejorar el proceso
	Aplicar las acciones correctivas Verificar si las acciones correctivas han sido efectivas
	Nemicar si las acciones correctivas nan sido efectivas S. Estandarizar las mejoras logradas para hacerlas parte del proceso
	o. Estanuanzar las mejoras logradas para nacenas parte dei proceso



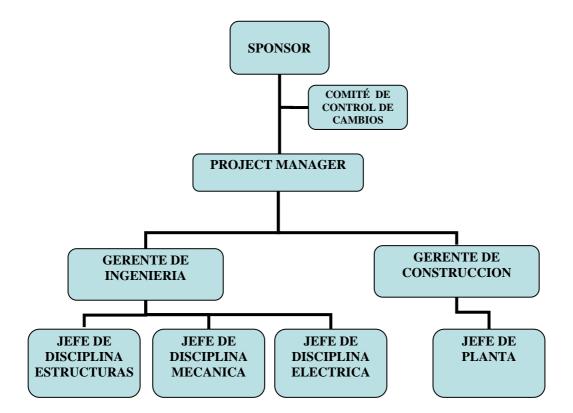


FGPR240- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES							
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo							
0.1	0.1 AI HG LA 22/09/12 Versión original						

ORGANIGRAMA DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX







FGPR250- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES								
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo								
0.1	AI HG LA 22/09/12 Versión original							

MATRIZ DE ASIGNACIÓN DE RESPONSABILIDADES (RAM)

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

ENTREGABLES				Roles	/ Pers	SONAS			
	SP	PM	GI	GC	JM	JEL	JР	SUP	JMA
1.1.1.1 Project	Α	R							
charter									
1.1.1.2 Scope	Α	R							
statement									
1.1.2 Plan del	Α	R						Р	Р
proyecto									
1.1.3 Reunión de		R							
coordinación									
semanal									
1.1.4 Informes de		R							
estado del									
proyecto									
1.1.5 Cierre del	Α	R						Р	Р
proyecto									
1.2.1.2.2	V	R						Α	
Resumen									
ejecutivo									
1.2.1.2.3	V	R						Α	
Estimado del costo									
de capital CAPEX	_				_				
1.2.2.1 Memoria	Α	V			R				
de cálculo									
Mecánica	_				_				
1.2.2.2 Hoja de	Α	V			R				
datos Mecánica	_				_				
1.2.2.3	Α	V			R				
Especificaciones									
técnicas Mecánica									
1.2.2.4 Listado de	Α	V			R				
materiales									
Mecánica					-				
1.2.2.5 Plano	Α	V			R				
mecánico 001									
1.2.2.6 Plano	Α	V			R				
mecánico 002					-				
1.2.2.7 Plano de	Α	V			R				





FGPR250- Versión 4.0

construcción 001							
1.2.2.8 Plano de	Α	V		R			
construcción 002							
1.2.2.9 Plano de	Α	V		R			
ensamblaje							
1.2.3.1 Hoja de	Α	V			R		
datos Eléctricas							
1.2.3.2	Α	V			R		
Especificaciones							
técnicas Eléctricas							
1.2.3.3 Listado de	Α	V			R		
materiales							
Eléctricas							

LEYENDA

R = RESPONSABLE

P = PARTICIPA

V = REVISA

A = APRUEBA

SP = SPONSOR

PM = PROJECT MANAGER

GI = GERENTE DE INGENIERÍA

GC = GERENTE DE CONSTRUCCIÓN

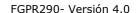
JM = JEFE DE DISCIPLINA MECÁNICA

Jel = Jefe de Disciplina Eléctrica

JP = JEFE DE PLANTA

SUP = SUPERINTENDENTE DE PLANTA

JM = JEFE DE MANTENIMIENTO







CONTROL DE VERSIONES								
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo								
0.1	0.1 AI HG LA 22/09/12 Versión Original							

PLAN DE RECURSOS HUMANOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

ORGANIGRAMA DEL PROYECTO: ESPECIFICAR EL ORGANIGRAMA DEL PROYECTO.

Aplica para este Proyecto

NOTA: ADJUNTAR ORGANIGRAMA DEL PROYECTO.

ROLES Y RESPONSABILIDADES: ESPECIFICAR LA MATRIZ DE ASIGNACIONES DE RESPONSABILIDADES (RAM).

Aplica para este Proyecto

NOTA: ADJUNTAR MATRIZ RAM.

DESCRIPCIÓN DE ROLES: Nombre del rol, objetivos, funciones, niveles de autoridad, a quién reporta, a quién supervisa, requisitos de conocimientos, habilidades, y experiencia para desempeñar rol.

No Aplica para este Proyecto

NOTA: ADJUNTAR FORMATOS DE DESCRIPCIÓN DE ROLES.

ADQUISICIÓN DEL PERSONAL DEL PROYECTO: Cómo, DE DÓNDE, CUÁNDO, CUÁNTO, ETC.?

No Aplica para este Proyecto

NOTA: ADJUNTAR CUADRO DE ADQUISICIÓN DE PERSONAL.

CRONOGRAMAS E HISTOGRAMAS DE TRABAJO DEL PERSONAL DEL PROYECTO: CRONOGRAMAS DE ASIGNACIÓN DE PERSONAS Y ROLES, HISTOGRAMAS DE TRABAJO TOTALES Y POR ESPECIALIDADES.

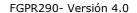
No Aplica para este Proyecto

Nota: Adjuntar Diagrama de Carga de Personal.

CRITERIOS DE LIBERACIÓN DEL PERSONAL DEL PROYECTO: Cuánto, cómo, hacia dónde?

RoL	Criterio de Liberación	¿с óмо?	D ESTINO DE A SIGNACIÓN
SPONSOR	Al término del proyecto		Otros Proyectos de RSP
PROJECT MANAGER	Al término del proyecto	Comunicación del Sponsor	Otros Proyectos de RSP
GERENTE DE INGENIERÍA	Al término de la Ingeniería	Comunicación del Project Manager	Otros Proyectos de RSP
GERENTE DE CONSTRUCCIÓN	Al término de la Construcción	Comunicación del Project Manager	Otros Proyectos de RSP
JEFE DE DISCIPLINA MECÁNICA	Al terminar sus entregables	Comunicación del Gerente de Ingeniería	Otros Proyectos de RSP
JEFE DE DISCIPLINA ELÉCTRICA	Al terminar sus entregables	Comunicación del Gerente de Ingeniería	Otros Proyectos de RSP
JEFE DE PLANTA	Al término de la Construcción	Comunicación del Gerente de Construcción	Otros Proyectos de RSP
SUPERINTENDENTE DE PLANTA	Al término del proyecto	Comunicación del Project Manager	
JEFE DE MANTENIMIENTO	Al término del proyecto	Comunicación del Project Manager	

CAPACITACIÓN, ENTRENAMIENTO, MENTORING REQUERIDO: Qué, PORQUÉ, CUÁNDO, CÓMO, DÓNDE, POR QUIÉN, CUÁNTO?







Siempre se deben aprovechar los proyectos para que los Project Manager más experimentados hagan mentoring a los menos experimentados, en este caso el Sponsor hará mentoring al Project Manager para ayudarlo a desarrollar sus habilidades de gestión de proyectos.

SISTEMA DE RECONOCIMIENTO Y RECOMPENSAS: Qué, porqué, cuánto, cómo, dónde, por quién, cuánto?

El Project Manager tiene un Sistema de Incentivo por cumplimiento de las líneas base del proyecto:

- 1. CPI y SPI al final del proyecto, no menores de 1.0, 20% de bono sobre su remuneración mensual durante el plazo del proyecto.
- 2. CPI y SPI al final del proyecto, entre 0.95 y 1.0, 5% de bono sobre su remuneración mensual durante el plazo del proyecto.
- 3. Cualquier combinación de los logros anteriores promedia los bonos correspondientes, cualquier resultado por debajo de 0.95 anula cualquier bono.

CUMPLIMIENTO DE REGULACIONES, PACTOS, Y POLÍTICAS: Qué, porqué, cuándo, cómo, dónde, por quién, cuánto?

- 1. Sólo deberán realizar el Proyecto el personal que pertenezca al grupo de la empresa.
- 2. Todo el personal de la empresa que participa del proyecto pasará por una Evaluación de Desempeño al final del proyecto, y dicha evaluación se guardará en su file personal.

REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD: Qué, porqué, cuándo, cómo, dónde, por quién, cuánto?





FGPR350- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo					
0.1	ΑI	HG	LA	22/09/12	Versión original

PLAN DE GESTIÓN DE RIESGOS

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

Proceso	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	FUENTES DE
Planificación de Gestión de los Riesgos	Elaborar Plan de Gestión de los Riesgos	PMBOK	INFORMACIÓN Sponsor y Usuarios.
Kiesgos		PMI Compendium	Project Manage y Equipo de proyecto
Identificación de Riesgos	Identificar que riesgos pueden afectar el proyecto y documentar sus características	Checklist de riesgos	Sponsor y Usuarios.
			Project Manage y Equipo de proyecto Archivos históricos de proyectos
Análisis Cualitativo de Riesgos	Evaluar probabilidad e impacto	Definición de probabilidad e impacto	Sponsor y Usuarios.
	Establecer ranking de importancia	Matriz de Probabilidad e Impacto	Project Manage y Equipo de proyecto
Análisis Cuantitativo de Riesgos	No se realizará	No aplica	No aplica
Planificación de Respuesta a los Riesgos	Definir respuesta a riesgos Planificar ejecución de respuestas		Sponsor y Usuarios. Project Manage y Equipo de
			proyecto Archivos históricos de proyectos
Seguimiento y Control del Riesgos	Verificar la ocurrencia de riesgos. Supervisar y verificar la ejecución de		Sponsor y Usuarios. Project Manage
	respuestas. Verificar aparición de nuevos riesgos		y Equipo d proyecto







ROLES Y RESPONS	ABILIDADES DE GEST	IÓN DE RIESGOS			
Proceso	Roles	PERSONAS	RESPONSABILIDADES		
Planificación de Gestión de los	Equipo de G. Riesgos Líder	L.A	Dirigir actividad, responsable directo		
Riesgos	Apoyo	P.T., F.C.	Proveer definiciones		
Identificación de Riesgos	Miembros	C.R., F.G., R.E	Ejecutar Actividad		
Análisis Cualitativo	Equipo de G. Riesgos Líder	L.A	Dirigir actividad, responsable directo		
de Riesgos	Apoyo	P.T., F.C.	Proveer definiciones		
	Miembros	C.R., F.G., R.E	Ejecutar Actividad		
Análisis Cuantitativo	Equipo de G. Riesgos Líder	L.A	Dirigir actividad, responsable directo		
de Riesgos	Apoyo	P.T., F.C.	Proveer definiciones		
	Miembros	C.R., F.G., R.E	Ejecutar Actividad		
Planificación de	Equipo de G. Riesgos Líder	L.A	No Aplica		
Respuesta a los	Apoyo	P.T., F.C.			
Riesgos	Miembros	C.R., F.G., R.E			
Seguimiento y	Equipo de G. Riesgos Líder	L.A	Dirigir actividad, responsable directo		
Control del Riesgos	Apoyo	P.T., F.C.	Proveer definiciones		
	Miembros	C.R., F.G., R.E	Ejecutar Actividad		

Proceso	Personas		MATERIALES	E QUIPOS	TOTAL
Planificación de Gestión	Líder	\$ 50	1		-
de los Riesgos	Apoyo	\$ 150		!	
	Miembros	\$ 30	į		
		\$ 230	<u> </u>	1	\$ 230
Identificación de	Líder	\$ 50		1	
Riesgos	Apoyo	\$ 150			
3	Miembros	\$ 30			
		\$ 230	1	:	\$ 230
Análisis Cualitativo de	Líder	\$ 50			
Riesgos	Ароуо	\$ 150	į		
3	Miembros	\$ 30			
		ļ			
		\$ 230	!	1	\$ 230
Análisis Cuantitativo de	Líder	:			
Riesgos	Apoyo		į	 	
	Miembros				
			!		
Planificación de	Líder	\$ 50 \$ 150			
Respuesta a los	Apoyo Miembros	\$ 30	į.		
Riesgos	Miembros	\$ 30			
		\$ 230	i		\$ 230
Seguimiento y Control	Líder	\$ 50		 	ψ 200
del Riesgos	Apoyo	\$ 150	•		1
aci i liesyos	Miembros	\$ 30	! !		
		\$ 230	i	<u> </u>	\$ 230





FGPR350- Versión 4.0

PERIODICIDAD DE LA GESTIÓN DE RIESGOS					
PROCESO	MOMENTO DE EJECUCIÓN	ENTREGABLE DEL WBS	PERIODICIDAD DE EJECUCIÓN		
Planificación de Gestión de los Riesgos	Al inicio del proyecto	1.2 Plan del Proyecto	Una vez		
Identificación de	Al inicio del proyecto	1.2 Plan del Proyecto	Una vez		
Riesgos	En cada reunión del	1.4 Reunión de	Semanal		
	equipo del proyecto	Coordinación Semanal			
Análisis Cualitativo de	Al inicio del proyecto	1.2 Plan del Proyecto	Una vez		
Riesgos	En cada reunión del	1.4 Reunión de	Semanal		
equipo del proyecto		Coordinación Semanal			
Planificación de Al inicio del proyecto		1.2 Plan del Proyecto	Una vez		
Respuesta a los	spuesta a los En cada reunión del		Semanal		
Riesgos	equipo del proyecto	Coordinación Semanal			
Seguimiento y Control	En cada fase del proyecto	1.4 Reunión de	Semanal		
del Riesgos		Coordinación Semanal			

FORMATOS DE LA GESTIÓN DE RIESGOS					
FORMATO	CONTENIDO	PROCESO EN QUE SE GENERA	RESPONSABLE DE GENERARLO	FRECUENCIA O PERIODICIDAD	
Planificación de Gestión de los Riesgos	Plan de Respuesta a Riesgos				
Identificación de Riesgos	Identificación y Evaluación Cualitativa de Riesgos				
Análisis Cualitativo de Riesgos	Identificación y Evaluación Cualitativa de Riesgos				
Planificación de Respuesta a los Riesgos	Plan de Respuesta a Riesgos				
Seguimiento y Control del Riesgos	Informe de Monitoreo de Riesgos Solicitud de Cambio Acción Correctiva				