



FGPR560- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.0	SA	DE	FE	22-09-12	Cierre del Proyecto

INFORME DE PERFORMANCE FINAL DEL PROYECTO

Nombre del proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

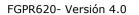
ESTADO FINAL DEL	PROYECTO							
1 SITUACIÓN DEL	ALCANCE							
INDICADO	OR	F	ÓRMULA	FASE 01	FASE 02	FASE 03	FASE 04	TOTAL
% AVANCE	REAL	ΕV	/ / BAC	0.1	0.3	0.46	0.76	0.79
% AVANCE PLAN	IIFICADO	PV	/ / BAC	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
2 EFICIENCIA DEL C	CRONOGRAMA							
INDICADO	OR .	F	ÓRMULA	FASE 01	FASE 02	FASE 03	FASE 04	TOTAL
SV (VARIACIÓN DEL 0	CRONOGRAMA)	E,	V – PV	-58473.0	-42403.0	-29799.0	-3475.0	-934.0
SPI (INDICE DE REN CRONOGRA		E'	V / PV	0.18	0.40	0.58	0.95	0.99
3 EFICIENCIA DEL C	Соѕто							
INDICADO	OR	F	ÓRMULA	FASE 01	FASE 02	FASE 03	FASE 04	TOTAL
CV (Variación d	EL COSTE)	E/	V – AC	1584.00	654.00	258.00	-418.00	-934.00
CPI (ÍNDICE DE RENDIMI	IENTO DEL COSTE)	E,	V / AC	1.14	1.02	1.01	0.99	0.99
4 CUMPLIMIENTO D	E OBJETIVOS DE C	CALIDA	D					
FASE 01	FASE 02			SE 03		SE 04		TAL
Durante el desarrollo de la ingeniería se presente retiro de dibujantes por lo que se presento retrasos en los entregables.	Los informes semanales y rep fueron aprobado			nación de or el retraso ió de nes de	El cliente s adelantar entrega de	la fecha de	En término generales o proyecto ha satisfactori	el a sido

PROBLEMAS Y PENDIENTES: POR TRATAR.

Enviar los certificados de calidad del equipo al cliente. Placa de identificación solicitado por el cliente.

PROBLEMA / PENDIENTE: PROGRAMADOS PARA RESOLVER.	FASE / FECHA	RESPONSABLE
Elaborar los certificados de calidad	21-12-12	SD
Elaborar placa de identificación	23-12-12	FD

OTROS COMENTARIOS U OBSERVACIONES







	CONTROL DE VERSIONES				
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.1	JH	HG	TR	10-12-12	Cierre del Proyecto

RELACIÓN DE DOCUMENTOS DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

FASE	ENTREGABLE	CÓDIGO DEL DOCUMENTO	Nombre	VERSIÓN	DESCRIPCIÓN	Autor	FECHA DE ALMACENAMIENTO	CÓDIGO DE Almacenamiento	LUGAR DE ALMACENAMIENTO	OBSERVACIONES
	1.1 Iniciación	1.1.1.1	Project Charter	1.2	Documento que detalla la información de iniciación del proyecto	FG	07-11-12	GENERAL -F01- 0001	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
		1.1.1.2	Scope Statement	1.2	Documento que detalla el alcance del proyecto	FG	07-11-12	GENERAL -F01- 0002	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
		1.1.1.3	Checklist de Presentació n de Reunión de Kick Off	1.0	Documento que verifica que se han descrito los requerimientos del proyecto	FG	07-11-12	GENERAL -F01- 0003	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
1.0 Gestión del Proyect o		1.1.2.1	Plan de Gestión del Proyecto	1.0	Documento que describe la planificación del proyecto	FG	09-11-12	GENERAL -F01- 0004	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
		1.1.2.2	Plan de Gestión del Alcance	1.0	Documento que informa a detalle el alcance del proyecto	TG	09-11-12	GENERAL -F01- 0005	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
		1.1.2.3	WBS	1.1	Documento que informa los	TG	09-11-12	GENERAL -F01- 0006	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión	





FGPR620- Versión 4.0

				entregables del proyecto				del Proyecto	
1.2 Plan de Proyecto	1.1.2.4	Diccionario WBS - Completo	1.0	Documento que describe los entregables del proyecto al mínimo detalle	TG	09-11-12	GENERAL-F01- 0007	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
	1.1.2.5	Diccionario WBS – Simplificado	1.0	Documento que describe en forma general los entregables del proyecto	TG	10-11-12	GENERAL-F01- 0008	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	
	1.1.2.6	Plan de Gestión del Schedule	1.0	Documento que describe el procedimiento para elaborar el Schedule	HG	10-11-12	GENERAL-F01- 0009	Carpeta Proyecto GENERAL – Gestión del Proyecto	



FGPR570- Versión 4.0

		CON	TROL DE VERSI	ONES	
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.00	FD	FE	AD	10-11-12	Versión original

ACTA DE ACEPTACIÓN DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX
Nombre del Cliente o Sponsor	
Corporat	ion Cuivre Soleil

DECLARACIÓN DE LA ACEPTACIÓN FORMAL

Por la presente se deja constancia que el Construcción de una Mezcladora de Acero para CCS a cargo de la empresa RSP SAC, ha sido aceptado y aprobado por la Oficina Técnica Corporation Cuivre Soleil., damos constancia por la presente que el proyecto ha sido culminado exitosamente.

El proyecto com	prendía la entrega de los siguientes entregables:	
1.1	GESTION DEL PROYECTO	
1.1.1	Iniciación	
1.1.2	Plan del proyecto	
1.1.3	Reunión de coordinación semanal	
1.1.4	Informes de estado del proyecto	
1.1.5	Cierre del proyecto	
1.2	INGENIERIA	
1.2.1	GENERALES	
1.2.1.1	Actividades	
1.2.1.2	Documentos	
1.2.1.2.1	Lista de documentos	
1.2.1.2.2	Resumen ejecutivo	
1.2.1.2.3	Estimado del costo de capital	
1.2.2	MECANICA	
1.2.2.1	Memoria de cálculo	
1.2.2.2	Hoja de datos	
1.2.2.3	Especificaciones técnicas	
1.2.2.4	Listado de materiales	
1.2.2.5	Plano mecánico 001	
1.2.2.6	Plano mecánico 002	
1.2.2.7	Plano de construcción 001	
1.2.2.8	Plano de construcción 002	
1.2.2.9	Plano de ensamblaje	
1.2.3	ELECTRICA	
1.2.3.1	Hoja de datos	
1.2.3.2	Especificaciones técnicas	





FGPR570- Versión 4.0

1.2.3.3	Listado de materiales	
1.2.3.4	Plano eléctrico	
1.3	CONSTRUCCION	
	Adquisición de materiales para fabricación	
1.3.1	metalmecánicas	
1.3.2	Fabricaciones metalmecánicas de Mezcladora de Acero	

OBSERVACIONES ADICIONALES

En la planificación del proyecto la fecha de término era 05 de diciembre del 2012, sin embargo por Solicitud de Cambio Nº 001 enviada por el Comité de Control de Cambios de **CCS** el cronograma del suministro del tanque por retraso del suministro de planchas fue ampliado hasta el 12 de diciembre del 2012.

ACEPTADO POR			
Nombre del Cliente, Sponsor u otro Funcionario	FECHA		
GG	16-10-12		
DISTRIBUIDO Y ACEPTADO			
Nombre del Stakeholder	FECHA		
GG	16-10-12		





FGPR580- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES							
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo							
1.0	DF	GR	FD	12-12-12	Versión original		

INFORME DE MÉTRICAS DEL PROYECTO

Nombre del proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

DIMENSIONES GLOBALES DEL PROYECTO					
Tiempo calendario del proyecto 48 días					
Numero de Entregables	13				
Cantidad de equipos	2				
Reuniones de coordinación	4				

	CUADRO DE MÉTRICAS (RELACIONES PRODUCTO / INSUMO)								
TIPO DE ENTREGABLE	ENTREGABLE	DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO	TAMAÑO DE LOS ENTREGABLES	RECURSOS EMPLEADOS	MÉTRICA	OBSERVACIONES			
Informe de Sesión	3.2.1.2 al 3.2.12.2	Elaboración del informe de la sesión	8 págs.	1.5 hs	0.1875 hr/pag				
Mecánica - Memoria de cálculo	1.2.2.1	Elaborar la Memoria de cálculo del equipo	4 pag	16 hs	4.0 hr/pag	Se emitió para revisión interna en Rev A			
Mecánica - Hoja de datos	1.2.2.2	Elaborar las Hoja de datos de tanque y agitador	5 pag	12 hs	2.4 hr/pag	Se emitió para revisión interna en Rev A			
Informe Mensual	5.1.1. 5.1.2. 5.1.3.	Elaboración del informe mensual	15 hojas	4 hs	2.66 hr/pag	Diseñado de acuerdo al formato proporcionado por el cliente			
Informe Final	5.2	Elabora el Informe Final del Servicio	20 hojas	4 hs	0.2 hr/pag	Diseñado de acuerdo al formato proporcionado por el cliente			
Informe del Estado del Proyecto	1.3	Elaborar el Informe de Performance del Proyecto	4 hojas	1 hr	0.250 hr/pag				



CONTROL DE VERSIONES							
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo							
1.2	AS	TF	HY	10-12-12	Versión original		

RELACIÓN DE LECCIONES APRENDIDAS GENERADAS

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

Código de Lección Aprendida	Entregable Afectado	DESCRIPCIÓN PROBLEMA	Causa	Acción Correctiva	RESULTADO OBTENIDO	LECCIÓN APRENDIDA
001-L	1.2.2.5 Plano mecánico 001 1.2.2.6 Plano mecánico 002	Se requiere adicionar dos planos de detalle en la disciplina de mecánica	Falta de información de montaje del agitador con el soporte del mezcladora.	Se adiciono en los planos una vista adicional del detalle.	Plano con mayor información de montaje.	Mostrar un mayor detalle en los planos para el área de construcción previa coordinación.
002-L	1.2.3.3 Listado de materiales	Falta de información de la potencia del agitador	Definición por parte del proveedor de la potencia del equipo.	Se solicito al proveedor la información para construcción.	Envío de la información por parte del proveedor.	Solicitar al proveedor con anticipación la información para construcción de los diferentes equipos.





CONTROL DE VERSIONES							
Versión	Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo						
1.2	DE	GT	HG	12-12-12	Cierre del Proyecto		

RELACION DE ACTIVOS DE PROCESOS GENERADOS EN EL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
Construcción de Mezcladora de Acero para CCS	CONSTRUMIX

CÓDIGO DEL ACTIVO	Nombre	VERSIÓN	DESCRIPCIÓN	AUTOR	FECHA DE ALMACENAMIENTO	CÓDIGO DE ALMACENAMIENTO	LUGAR DE ALMACENAMIENTO	OBSERVACIONES
ACT-005	Checklist de entrega de equipo	1.0	Documento que verifica el estado del equipo antes de pasar al área de almacén.	DE	12-12-12	ACT012_checklist_cierr e	Base de datos de conocimiento de DICOTAG	
ACT-006	Checklist de Cierre del Proyecto	1.0	Documento que verifica que se ha aceptado el proyecto, liberado a los recursos, y cerrado formalmente el proyecto.	FD	10-12-12	ACT013_checklist_cierr e	Base de datos de conocimiento de DICOTAG	
ACT-007	Checklist de Presentació n para Reunión de Pick Off	1.0	Documento que verifica si el contenido de la presentación incluye los requerimientos principales del proyecto	НЈ	13-12-12	ACT014- ckecklist_presentacion	Base de datos de conocimiento de DICOTAG	