



CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	23.06.11	Versión Original

### SCOPE STATEMENT

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA	COLONI
INFANTES	

DESCRIPCIÓN DEL ALCANCE DEL PRODUCTO	
<b>REQUISITOS:</b> CONDICIONES O CAPACIDADES QUE DEBE POSEER O SATISFACER EL PRODUCTO PARA CUMPLIR CON CONTRATOS, NORMAS, ESPECIFICACIONES, U OTROS DOCUMENTOS FORMALMENTE IMPUESTOS.	CARACTERÍSTICAS: PROPIEDADES FÍSICAS, QUÍMICAS, ENERGÉTICAS, O SICOLÓGICAS, QUE SON DISTINTIVAS DEL PRODUCTO, Y/O QUE DESCRIBEN SU SINGULARIDAD.
1. Contenido del envase 80 ML	1. Formula con notas cítricas
2. Formula validada al 100 %	2. Empaque adaptable a infantes
<b>3.</b> Registro Sanitario en los tres países para su comercialización	3.
4.	4.
5.	<i>5.</i>

CRITERIOS DE ACER	PTACIÓN DEL PRODUCTO: ESPECIFICACIONES O REQUISITOS DE RENDIMIENTO,
FUNCIONALIDAD, ETC., QUE L	DEBEN CUMPLIRSE ANTES QUE SE ACEPTE EL PRODUCTO DEL PROYECTO.
CONCEPTOS	Criterios de Aceptación
1. TÉCNICOS	Buenas Performance entre los componentes del producto ( bulk
	+ empaque )
2. DE CALIDAD	Satisfacción Estética del producto( Formula + Empaque)
3. Administrativos	
4. COMERCIALES	Satisfactorio para la venta al publico
5. Sociales	

<b>Entregables del Proyecto:</b> Productos entregables intermedios y finales que se generarán en cada fase del proyecto.				
FASE DEL PROYECTO	PRODUCTOS ENTREGABLES			
1.0 Gestión del proyecto	Proyecto Gestionado			
2.0 Desarrollo Formula	Aprobación Formula, Test de estabilidad y eficacia			
3.0 Desarrollo Empaque	Compatibilidad, Desarrollo Color de componentes			
4.0 Piloto Envasado	Comprobar performance entre bulk+empaque			
<b>5.0</b> Abastecimiento	Proceso Compra para un buen lanzamiento del producto			

EXCLUSIONES DEL PROYECTO: ENTREGABLES, PROCESOS, ÁREAS, PROCEDIMIENTOS, CARACTERÍSTICAS, REQUISITOS, FUNCIONES, ESPECIALIDADES, FASES, ETAPAS, ESPACIOS FÍSICOS, VIRTUALES, REGIONES, ETC., QUE SON EXCLUSIONES CONOCIDAS Y NO SERÁN ABORDADAS POR EL PROYECTO, Y QUE POR LO TANTO DEBEN ESTAR CLARAMENTE ESTABLECIDAS PARA EVITAR INCORRECTAS INTERPRETACIONES ENTRE LOS STAKEHOLDERS DEL PROYECTO.

1. El proyecto no considera el impulso que Ventas dará al producto para su lanzamiento
2.
3.
4.
5.







	E LIMITAN EL RENDIMIENTO DEL PROYECTO, EL RENDIMIENTO DE CACIÓN DEL PROYECTO. <b>P</b> UEDEN APLICAR A LOS OBJETIVOS DEL CTO.
Internos a la Organización	Ambientales o Externos a la Organización
El costo objetivo del producto no debe exceder el 5 %	

<b>SUPUESTOS DEL PROYECTO:</b> FACTORES QUE CONSIDERAN VERDADEROS, REALES O CIERTOS.	PARA PROPÓSITOS DE LA PLANIFICACIÓN DEL PROYECTO SE
Internos a la Organización	Ambientales o Externos a la Organización
Cancelación del proyecto por estrategia o cambio en el alcance del proyecto	Alza de materiales plásticos derivados del petróleo.





FGPR022- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	23.06.11	Versión Original

# DOCUMENTACIÓN DE REQUISITOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	COLONI
PARA INFANTES	COLONI

NECESIDAD DEL NEGOCIO U OPORTUNIDAD A APROVECHAR: DESCRIBIR LAS LIMITACIONES DE LA SITUACIÓN ACTUAL Y LAS RAZONES POR LAS CUÁLES SE EMPRENDE EL PROYECTO.
Ampliar el Line Up de colonias de infantes.
Obtener una venta anual de \$1'400'000 en los tres países de la corporación.
<b>OBJETIVOS DEL NEGOCIO Y DEL PROYECTO:</b> DEFINIR CON CLARIDAD LOS OBJETIVOS DEL NEGOCIO Y DEL PROYECTO PARA PERMITIR LAS TRAZABILIDAD DE ÉSTOS.
Concluir con el proyecto en el plazo en el tiempo y costo solicitado por el cliente.
Optimizar los recursos asignados al proyecto.

REQUISITOS FUNCIONALES: DESCRIBIR PROCESOS DEL NEGOCIO, INFORMACIÓN, INTERACCIÓN CON EL PRODUCTO,

ETC.	PRIORIDAD OTORGADA	REOUISITOS		
STAKEHOLDER	POR EL STAKEHOLDER	Código	DESCRIPCIÓN	
Cliente	Muy alta	RE01	Presentación de performance del proyecto mensualmente	
Cliente	Alta	RE02	Presentar el informe final del proyecto	
Jefe de Unidad de Proyectos	Alta	RE03	Almacenamiento de lecciones aprendidas en repositorios compartidas digitales	
I +D / Ingeniería	Alta	RE04	Documentación de estándares de la formula y empaque del producto aprobado	







Imagen	Alta	RE05	Documentación de bocetos prototipos del producto
Asuntos Regulatorios	Alta	RE06	Formula y test debidamente validados para iniciar tramite de registro ante la entidad Sanitaria
Ingeniería	Alta	RE07	Empaques 100% herméticos, por producirse al nivel del mar y ser llevado a altura.
DECUTETION NO FUN	CIONALECI DESCRIPTO DE		
SEGURIDAD, ADECUACIÓN, ET		UISITOS TALES (	CÓMO NIVEL DE SERVICIO, PERFORMANCE,
Stakeholder	PRIORIDAD OTORGADA		REQUISITOS
Clianta	POR EL STAKEHOLDER	CÓDIGO	<b>DESCRIPCIÓN</b>
Cliente	Alta	RE08	El empaque que sea amigable y práctico para su uso.
I + D	Muy alta	RE09	La formula no sea alérgico a los infantes
	IDAD: DESCRIBIR REQUISITO O DE FACTORES RELEVANTES DE		IORMAS O ESTÁNDARES DE CALIDAD, O LA
_	PRIORIDAD OTORGADA	CALIDAD.	REQUISITOS
STAKEHOLDER	POR EL STAKEHOLDER	Código	DESCRIPCIÓN
Ingeniería y Calidad	Muy alta	RE10	Evaluar performance de bulk y empaque a través de una
			prueba piloto de envasado y transporte (100%)
Investigación y Desarrollo / cliente	Alta	RE11	transporte (100%) Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y
Desarrollo / cliente Ingeniería de	Alta Muy alta	RE11	transporte (100%) Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%) Compatibilidad del bulk con
Desarrollo / cliente Ingeniería de envases / calidad	Muy alta	RE12	transporte (100%) Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%) Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE A	Muy alta  ACIÓN: Especificaciones of CEPTAR EL PROYECTO.	RE12  REQUISITOS DE	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES OF COMPANY AL PROYECTO.  Que los empaques cu	RE12  REQUISITOS DE CRITERIOS DE CARACTERIOS DE CAR	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPT.  DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES CO CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente	RE12  REQUISITOS DE A  CRITERIOS DE A  umplan los e	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  STÁNDAMENTO DE CALIDAD SOLICITADO
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES CO CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  STÁNDATES de calidad solicitado
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPT.  DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD  3. ADMINISTRATIVOS	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES O CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e on del cliente mplimiento de la completa del completa de la completa del completa de la compl	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  Stándares de calidad solicitado  e los entregables en el tiempo
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES O CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e on del cliente mplimiento de sestimados	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  Stándares de calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD  3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES O CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido  Que se obtengan lo	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e on del cliente mplimiento de sestimados	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  Stándares de calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD 3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES 6. OTROS	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES CO CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido  Que se obtengan lo horizonte de evaluació	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e del cliente mplimiento de sestimados ón del proye	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  Stándares de calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el cto
Desarrollo / cliente  Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD 3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES 6. OTROS  REGLAS DEL NEGOCIO:	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES CO CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido  Que se obtengan lo horizonte de evaluació  REGLAS PRINCIPALES QUE FIJA	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e en del cliente mplimiento de sestimados ón del proye	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  Stándares de calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el cto  GUÍAS DE LA ORGANIZACIÓN.
Ingeniería de envases / calidad CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACONCEPTOS 1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD 3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES 6. OTROS  REGLAS DEL NEGOCIO: Comunicación fluida	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES CO CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente  Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido  Que se obtengan lo horizonte de evaluació  REGLAS PRINCIPALES QUE FIJA entre el equipo de pro	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e del cliente mplimiento de sestimados ón del proye  N LOS PRINCIPIOS yectos duran	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  STÁNDATES DE LA ORGANIZACIÓN.  te la gestión.
Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD  3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES 6. OTROS  REGLAS DEL NEGOCIO: Comunicación fluida de Gestionar el Proyecto	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES O CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido Que se obtengan lo horizonte de evaluaci  REGLAS PRINCIPALES QUE FIJA entre el equipo de pro o mediante la guía de e	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e del cliente mplimiento de sestimados ón del proye  N LOS PRINCIPIOS yectos duran	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100%)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  Stándares de calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el cto  GUÍAS DE LA ORGANIZACIÓN.
Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE ACEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD  3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES 6. OTROS  REGLAS DEL NEGOCIO: Comunicación fluida de Gestionar el Proyecto del sistema de la cor	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES O CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido Que se obtengan lo horizonte de evaluaci  REGLAS PRINCIPALES QUE FIJA entre el equipo de pro o mediante la guía de e	RE12  CRITERIOS DE LUMPIAN los estimados ón del proye  N LOS PRINCIPIOS Yectos duran gestión de pr	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100 %)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  STÁNDATES de Calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el cto  GUÍAS DE LA ORGANIZACIÓN.  te la gestión.  Toyectos PMBOK y lineamientos
Ingeniería de envases / calidad  CRITERIOS DE ACEPTA DEBEN CUMPLIRSE ANTES DE AC CONCEPTOS  1. TÉCNICOS  2. DE CALIDAD 3. ADMINISTRATIVOS  4. COMERCIALES  5. SOCIALES 6. OTROS  REGLAS DEL NEGOCIO: Comunicación fluida de Gestionar el Proyecto del sistema de la cor Emitir informes perió	Muy alta  ACIÓN: ESPECIFICACIONES O CEPTAR EL PROYECTO.  Que los empaques cu por el cliente Obtener la satisfacció Que se genere el cur establecido Que se obtengan lo horizonte de evaluaci  REGLAS PRINCIPALES QUE FIJA entre el equipo de pro o mediante la guía de o poración.	RE12  CRITERIOS DE Aumplan los e de cliente mplimiento de sestimados ón del proye  N LOS PRINCIPIOS yectos duran gestión de produit a los interestión de presión de p	transporte (100%)  Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad (100 %)  Compatibilidad del bulk con el empaque (100%)  RENDIMIENTO, FUNCIONALIDAD, ETC., QUE  ACEPTACIÓN  STÁNDATES de Calidad solicitado  e los entregables en el tiempo  de ventas proyectados en el cto  GUÍAS DE LA ORGANIZACIÓN.  te la gestión.  Toyectos PMBOK y lineamientos







#### IMPACTOS EN OTRAS ÁREAS ORGANIZACIONALES

IMPACTOS EN OTRAS ENTIDADES: DENTRO O FUERA DE LA ORGANIZACIÓN EJECUTANTE.

#### REQUERIMIENTOS DE SOPORTE Y ENTRENAMIENTO

Acceso a correos electrónicos para consultas

Entrenamiento en el sistema de información SAP para la consulta de la información

#### **SUPUESTOS RELATIVOS A REQUISITOS**

No cambiar fechas programas

Almacenamiento de la documentación en software GPM

Desarrollar los productos en base a los parámetros de calidad

Falta de backup de los recursos asignados al proyecto

#### RESTRICCIONES RELATIVAS A REQUISITOS

Fecha final de entrega al cliente





FGPR\_026\_04

 CONTROL DE VERSIONES

 Versión
 Hecha por
 Revisada por
 Aprobada por
 Fecha
 Motivo

 1
 JC/RP/RM
 AGM
 23.06.11
 Version Original

#### MATRIZ DE TRAZABILIDAD DE REQUISITOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

ESTADO ACTUAL					
Estado	Abreviatura				
Activo	AC				
Cancelado	CA				
Diferido	DI				
Adicionado	AD				
Aprobado	AP				

NIVEL DE ESTABILIDAD					
Estado	Abreviatura				
Alto	Α				
Mediano	M				
Bajo	В				

GRADO DE COMPLEJIDAD					
Abreviatura					
Α					
M					
В					

				ATRIBUT	OS DE REQL	JISITO									TRAZABILI	DAD HACIA:			
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SUSTENTO DE SU INCLUSIÓN	PROPIETARIO	FUENTE	PRIORIDAD	VERSIÓN	ESTADO ACTUAL (AC, CA, DI, AD, AP)	FECHA DE CUMPLIMIENTO	NIVEL DE ESTABILIDAD (A, M, B)	GRADO DE COMPLEJIDAD (A, M, B)	CRITERIO DE ACEPTACION	NECESIDADES, OPORTUNIDADES, METAS Y OBJETIVOS DEL NEGOCIO	OBJETIVOS DEL PROYECTO	ALCANCE DEL PROYECTO /ENTREGABLE DEL WBS	DISEÑO DEL PRODUCTO	DESARROLLO DEL PRODUCTO	ESTRATEGIA DE PRUEBA	ESCENARIO DE PRUEBA	REQUERIMIENTO DE ALTO NIVEL
REO1	Presentación de performance del proyecto mensualmente	Cliente	РМО	Informe de Control	Muy alta	1.0	AC		А	А	Aprobación del Plan de Proyecto	Satisfacer al cliente	Cumplir alcance del proyecto				No aplica	No aplica	Cumplir con lo requerido por el cliente
REO2	Presentar el informe final del proyecto	Cliente	РМО	Informe de Cierre	Alta	1.0	AC		А	А	Aprobación del Plan de Proyecto	Satisfacer al cliente	Cumplir alcance del proyecto				No aplica	No aplica	100 % de documentos
RE03	Almacenamiento de lecciones aprendidas en repositorios compartidas digitales		РМО	Sistema GPM	Alta	1.0	AC		А	М	Solicitud Jefe Unidad proyectos	Tener BD de cada proyecto	Alimentar sistema documentacion de proyectos				No aplica	No aplica	100 % de documentos
RE04	Documentación de estándares de la formula y empaque del producto aprobado		I + D / Ingenieria	Sistema GPM	Alta	1.0	AC		А	М	Solicitud Jefe Unidad proyectos	Tener BD de cada proyecto	Alimentar sistema documentacion de proyectos				No aplica	No aplica	100 % de documentos
RE05	Documentación de bocetos prototipos del producto	Jefe de Unidad de Proyectos	Imagen	Sistema GPM	Alta	1.0	AC		М	М	Solicitud Jefe Unidad proyectos	Tener BD de cada proyecto	Alimentar sistema documentacion de proyectos				No aplica	No aplica	100 % de documentos
	El empaque que sea amigable y práctico para su uso.	Cliente	Ingeniería	Ingenieria/Cal idad	Alta	1.0	AC		М	А	Aprobación de Diseño Industrial	Obtener mas ingresos	Cumplir alcance del proyecto				Focus group	Consultoria	95 % de aprobación en el Focus Group
	La formula no sea alérgico a los infantes	Cliente	I+D	I+D	Muy alta	1.0	AC		А	М	Aprobación de Formula	Satisfacer al cliente	Cumplir alcance del proyecto				Prueba de Uso	Trabajadores	99 % de aprobación
RE08	Evaluar performance de bulk y empaque a través de una prueba piloto de envasado y transporte		Ingeniería	Calidad	Muy alta	1.0	AC		А	А	Aprobación de Diseño Industrial	Satisfacer al cliente	Cumplir alcance del proyecto				Prueba Piloto de envasado	Planta	95% de aprobación
RE09	Aprobación de la formula y prueba de estabilidad y seguridad	Investigacio n y Desarrollo / cliente	I+D	I+D	Alta	1.0	AC		А	А	Aprobación de Informe de I+D	Satisfacer al cliente	Cumplir alcance del proyecto				Pruebas de I+D	Laboratorio	Cumplir con lo requerido por el cliente
RE10	Compatibilidad del bulk con el empaque	Ingenieria de envases / calidad	Ingeniería	Ingenieria /Calidad	Muy alta	1.0	AC		М	А	Aprobación de Informe de Calidad	Satisfacer al cliente	Cumplir alcance del proyecto				Prueba de compatibilida d	Planta	Cumplir con lo requerido por el cliente

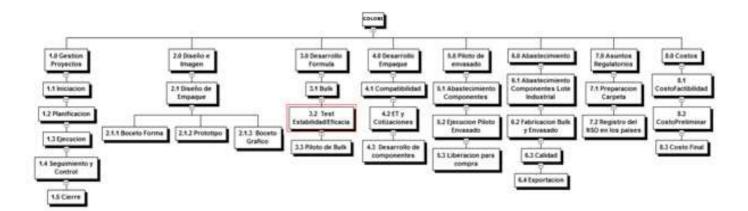




CONTROL DE VERSIONES								
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo			
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	23.06.11	Versión Original			

### **WBS**

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI







FGPR080- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES								
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo			
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	23.06.11	Versión Original			

# DICCIONARIO WBS (simplificado)

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

			00-01						
	Especificación de Paquetes de Trabajo del WBS								
	R EL OBJETIVO DEL	PDT, DESCRIPCIÓN DEL PDT, DESCRI	PCIÓN DEL TRABAJO Y ASIGNACIÓN DE						
	1.1	Elaboración del Project Charter	por parte del Project Manager.						
	1.2	Elaborar el plan del Alcance del proyecto, tiempo, costo y riesgos	Project Manager						
FASE 1:	1.3	Elaboración Acta de minutas d del Project Manager.	e reunión cada 15 días por parte						
FA	1.4	Presentación Mensual del est situación de las fases de abas del producto en los países ( Pro	tado del proyecto, así como la tecimiento antes del lanzamiento oject Manager + Equipo )						
	1.5	Redacción del informe final del Manager.	proyecto por parte del Project						
	2.1	Etapa en la que Imagen en características del empaque a	trega a Ingeniería cuales son las a usar.						
ä		2.1.1	Documento que se entrega a Ingeniería para que tengan idea como se quiere el Frasco, <b>Responsable : Imagen</b>						
FASE 2:		2.1.2	Elaboración en acrílico de la forma en la que se quiere el Frasco, <b>Responsable : Imagen</b> <b>e Ingeniería</b>						
		2.1.3	Documento donde se detallan características de la grafica y colores a usar en los empaque, <b>Responsable : Imagen</b>						
**	3.1	Se desarrolla la formula segú Responsable I&D	n los requerimientos del cliente,						
FASE 3:	3.2	Pruebas a las que se son estabilidad y seguridad, <b>Respo</b>	nete la fórmula para verificar onsable I&D						
ī	ndustrial, la performance del bulk &D								
4:		Estudio al que se somete el Bulk con los empaques elegid para comprobar su compatibilidad : Responsabilid Ingeniería							
FASE 4:	4.2	De acuerdo al prototipo de Frasco aprobado y los bocetos gráficos entregados por Imagen, se desarrollan las ET de cada uno de los componentes para su posterior cotización con los proveedores que se tienen en cada rubro de material. Responsable: Ingeniería y Compras Corporativas							





FGPR080- Versión 4.0

	4.3	Una vez que se cuente con el proveedor elegido de cada componentes se inicia el desarrollo y monitoreo de cada uno de ellos en el tiempo establecido, <b>Responsable : Ingeniería</b>					
	5.1	Se procede a la compra de la cantidad asignada para un lote piloto de envasado tanto en Mps como empaque, la cantidad a fijar será de 2500 un , <b>Responsable : Ingeniería</b>					
FASE 5:	5.2	Ejecución de la Piloto de envasado, en la que se comprobara la funcionabilidad en una línea real de producción y la que será auditada por Calidad y Producción. Ejecución de la Prueba de transporte, donde se simula el envío via courrier a una ciudad de altura ida y vuelta para validar que no hubiera problemas de fuga o colapsamiento de empaque, <b>Responsable : Ingenieria</b>					
	6.1	Ejecución de las compras en cantidades industriales tanto de Mps y Empaques, <b>Responsable : Planeamiento de Compras</b> Elaboración de las fabricaciones y envasado del producto en cantidad industrial de acuerdo al programa de fabricación fijado					
	6.2	por el Programados Maestro y Planta, <b>Responsable</b> : <b>Programador Maestro y Producción.</b> Auditoria de Calidad en cada una de las fases de fabricación y					
3:	6.3	envasado, para garantizar que se cumplan las normas de Calidad de la corporación. <b>Responsable : Calidad</b> Proceso de Exportación del producto terminado desde la bodega					
FASE 6 :	6.4	de Planta a los centros de distribución de los países, previamente coordinado con el Área de Comercio Exterior. <b>Responsable: Exportaciones</b>					
FASE 7:	7.1 7.2	Presentación ante la autoridad sanitaria del País los documentos que avalen la comercialización del producto, <b>Responsable: Asuntos Regulatorios.</b> Replica del RS en los países donde se comercializara el producto					
	8.1	Emisión del costo de factibilidad, previamente verificado con Finanzas y Compras, validando que a lo largo del año de desarrollo del producto no hubieran imprevistos.					
FASE 8:	8.2	El costo Preliminar se validara una vez llevado a cabo la piloto de envasado, esperando que las estimaciones iniciales de productividad estén de acuerdo a lo revisado en la factibilidad.					
	8.3	El costo Final se declara como consecuencia de los costos anteriormente detallados, Responsable: Cord Costos y Project Manager					

CONTROL DE VERSIONES									
Versión   Hecha por   Revisada por   Aprobada por   Fecha   Motivo									
1									

# IDENTIFICACIÓN Y SECUENCIAMIENTO DE ACTIVIDADES

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

Paq	uete de Trabajo	A	ctividad del Paquete de Traba	Act. Predecesora Tipo de Relación	ción Restricciones o	Fecha Impuesta	Persona	Zona Geográfica	Tipo de Actividad (time driven,	Secuenciamiento de actividades	
Codigo WBS	Nombre	Codigo	Nombre	Alcance del Trabajo de la actividad	Adelanto / Atraso	Supuestos		Responsable		resource driven)	dentro del paquete de trabajo
		1.1 A01	Elaborar Project Charter	actividad							
1,1	Iniciacion	1.1 A02	Validar Project Charter								
		1.1 A03	Aprobar Project Charter								
1.2.1	Plan de Gestión	1.2.1 A01	Elaboracion de Plan de Gestión de Alcance								
1.2.1	del Alcance	1.2.1 A02	Aprobación de Plan de Gestion de Alcance								
1.2.2	Plan de Gestión	1.2.2 A01	Elaboración de Plan de Gestión de Tiempo								
1.2.2	del Costo	1.2.2 A02	Aprobación de Plan de Gestión de Tiempo								
1 2 2	Plan de Gestión	1.2.3 A01	Elaboración de Plan de Gestión de Costos								
1.2.3	del Tiempo 1.		Aprobación de Plan de Gestión de Costos								

			<del>-</del>	 	-	 	 
1.2.4	Plan de Gestión	1.2.4 A01	Elaboración de Plan de Gestión de Calidad				
1.2.4	del Calidad	1.2.4 A02	Aprobación de Plan de Gestión de Calidad				
1.2.5	Plan de Gestión	1.2.5 A01	Elaboración de Plan de Gestión de RRHH				
1.2.3	del RRHH	1.2.5 A02	Aprobación de Plan de Gestión de RRHH				
1.2.6	Plan de Gestión del	1.2.6 A01	Elaboración de Plan de Gestión de Comunicaciones				
1.2.0	Comunicaciones	1.2.6 A02	Aprobación de Plan de Gestión de Comunicaciones				
1.2.7	Plan de Gestión de	1.2.7 A01	Elaboración de Plan de Gestión de Adquisiciones				
1.2./	Adquisiciones	1.2.7 A02	Aprobación de Plan de Gestión de Adquisiciones				
1.2.8	Plan de Gestión de	1.2.8 A01	Elaboración de Plan de Gestión de Riesgos				
1.2.0	Riesgos	1.2.8 A02	Aprobación de Plan de Gestión de Riesgos				
4.3		1.3 A01	Elaboracion de Informe de performance				
1,3	Ejecucion	1.3 A02	Presentacion de Informe de Performance				
1,4	Control	1.4 A01	Presentación de Solicitudes de cambio				
1,4		1.4 A02	Aprobacion de solicitudes de cambio				

	-		<del></del>	 			•	1	1
	ļ ,	Į.	Presentacion de Check				ļ .		
1		1.5 A01	list de cierre de						
1,5	Cierre		proyecto		1			<u></u>	
	l i	1.5 A02	Aprobacion del						
	<u> </u>	1.0 702	proyecto			<u></u>			
	I	2.1.1 A01	Elaboracion deBoceto						
2.1.1	Boceto de Forma	2.1.1 AUI	Forma						
2.1.1		2.1.1 A02	Aprobacion de Boceto						
	l	2.1.1 AUZ	de Forma						
	<u> </u>	2 1 2 101	Elaboracion de	<u> </u>					
212		2.1.2 A01	Prototipo	 _1					
2.1.2.	Prototipo	2 1 2 402	Aprobacion de						
	li	2.1.2 A02	Prototipo	 <u></u> L					
	<del></del>	212401	Elaboración Boceto						
	l i	2.1.3 A01	Grafico	 I	L		<u></u>		<u> </u>
	l i	2 1 2 402	Aprobación de Boceto						
2.1.3	Boceto Grafico	2.1.3 A02	Grafico	 <u></u> L					
2.1.3	Porero Platico								
1	l i	2.1.3 A03	Elaboración de Registro	[					
	l i	<u></u>	de Prueba (RP)	 I	L		<u></u>		<u> </u>
	li	2.1.3 A04	Aprobacion de RP						
		3.1 A01	Desarrollo de la						
3,1	Bulk		Fórmula	 					
1	<u> </u>	3.1 A02	Aprobación Formula						
	i	3.2 A01	Prueba de Estabilidad						
3,2	Test de estabilidad	J.2 AUI	LINCHA UE ESIANIIIUAU	 				<u></u>	
3,2		3.2 A02	Pruebas de seguridad						
<u> </u>	li	J. 2 AUZ						<u></u>	
	<u> </u>	3.3 A01	Abastecimiento de	<u> </u>					
1	l i	J.J AUI	Materias Primas	 					
3,3	Piloto de Bulk	3.3 A02	Elaboracion de Piloto						
			Aprobacion de la	T					
<u> </u>		3.3 A03	Prueba piloto	 _1					<u> </u>
		4.1 A01	Revision a 30 dias						
11		4.1 A02	Revision a 90 dias						
4,1	Compatibilidad		Entrega de reporte de				Ţ		
	l i	4.1 A03	compatibilidad						
	1		Elaboracion de						
1	l i	4.2 A01	especificacion tecnica						
1	l i	<u></u>	(ET)	 1	L		<u></u>		<u> </u>
1	l i	4.2 A02	Aprobacion de ET		L				
	•		<del>-, ·</del>	 		•	•		

1 1	1		1	•	,	•	•	
			Emision de Costo					
4,2	ET y Cotizaciones	4.2 A03	Beneficio					
	•		(componentes)					
			Seleccion del					
		4.2 A04						
			proveedores					
		4.2 A05	Eleccion del proveedor					
		4.2 A03	Lieccion dei proveedoi					
			Desarrollo de Molde de					
		4.3 A01	frasco					
		4.2.402						
		4.3 A02	Artes preliminares					
	Desarrollos y	4.3 A03	Pruebas de impresión y					
4,3	Componentes	4.5 A05	Color					
	Componentes		Envio y aprobacion de					
		4.3 A04	muestras					
			Artes definitivos con	1			+	
		4.3 A05						
			textos					
							-	
				1			1	
				-			-	
				1			1	
				1			1	
				l			l	

	CONTROL DE VERSIONES													
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo									
1	FJ	FN	FN	04-jul										

### ESTIMACIÓN DE RECURSOS Y DURACIONES

Nombre del Proyecto	Siglas del Proyecto
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

			Tipo de	Recurso: P	ersonal		Tipo de Re	curso: Mate	eriales o Co	nsumibles				
Entregable	Actividad	Nombre de Recurso	Trabajo (Hr - Hom)	Duración (hrs)	Supuestos y Bases de Estimación	Forma de Cálculo	Nombre de Recurso	Cantidad	Base de Estimación	Forma de Cálculo	Nombre de Recurso	Cantidad	Bases de Estimación	Forma de Cálculo
	Elaborar Project Charter	JC/RP/RM	56 Hrs	18.66 Hrs										
Iniciacion	Validar Project Charter	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										
	Aprobar Project Charter	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										
Plan de Gestión	Elaboracion de Plan de Gestión de Alcance	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs										
del Alcance	Aprobación de Plan de Gestion de Alcance	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										
Plan de Gestión	Elaboración de Plan de Gestión de Tiempo	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs										
del Costo	Aprobación de Plan de Gestión de Tiempo	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										
Plan de Gestión	Elaboración de Plan de Gestión de Costos	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs										
del Tiempo	Aprobación de Plan de Gestión de Costos	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										
Plan de Gestión	Elaboración de Plan de Gestión de Calidad	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs										
	Aprobación de Plan de Gestión de Calidad	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										
Plan de Gestión	Elaboración de Plan de Gestión de RRHH	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs										
	Aprobación de Plan de Gestión de RRHH	Cliente	0 Hrs	0 Hrs										

	T			,			,		
Plan de Gestión del	Comunicaciones	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs					
S	Aprobación de Plan de Gestión de Comunicaciones	Cliente	0 Hrs	0 Hrs					
	Elaboración de Plan de Gestión de Adquisiciones	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs					
Adquisiciones	Aprobación de Plan de Gestión de Adquisiciones	Cliente	0 Hrs	0 Hrs					
	Elaboración de Plan de Gestión de Riesgos	JC/RP/RM	9 Hrs	3 Hrs					
de Riesgos	Aprobación de Plan de Gestión de Riesgos	Cliente	0 Hrs	0 Hrs					
	Elaboracion de Informe de performance	JC/RP/RM	264 Hrs	88 Hrs					
Ejecucion	Presentacion de Informe de Performance	Cliente	0 Hrs	0 Hrs					
	Presentación de Solicitudes de cambio	JC/RP/RM	120 Hrs	40 Hrs					
	Aprobacion de solicitudes de cambio	Cliente	0 Hrs	0 Hrs					
Cierre	Presentacion de Check list de cierre de proyecto	JC/RP/RM	16 Hrs	5.33 Hrs					
	Aprobacion del proyecto	Cliente	0 Hrs	0 Hrs					
Boceto de	Elaboracion deBoceto Forma	DO	120 Hrs	120 Hrs					
Forma	Aprobacion de Boceto de Forma	DO	0 Hrs	0 Hrs					
Prototipo	Elaboracion de Prototipo	DO	120 Hrs	120 Hrs					
	Aprobacion de Prototipo	DO	0 Hrs	0 Hrs					
	Elaboración Boceto Grafico	DO	120 Hrs	120 Hrs					
	Aprobación de Boceto Grafico	DO	0 Hrs	0 Hrs					

שטעכנט טומוונט						1			ı	
	Elaboración de Registro de Prueba (RP)	DO	32 Hrs	32 Hrs						
	Aprobacion de RP	DO	0 Hrs	0 Hrs						
Formula	Desarrollo de la Fórmula	CA	240 Hrs	240 Hrs						
	Aprobación Formula	Cliente	40 Hrs	40 Hrs						
	Prueba de Estabilidad	CA	480 Hrs	480 Hrs						
	Pruebas de seguridad	CA	480 Hrs	480 Hrs						
formula	Envio de Bulk para compatibilidad	CA	240 Hrs	240 Hrs						
Piloto de Bulk	Abastecimiento de Materias Primas	CA, DB	800 Hrs	400 Hrs		Materia Prima	1	Rendimiento de material		
Piloto de Buik	Elaboracion de Piloto	CA	200 Hrs	200 Hrs						
	Aprobacion de la Prueba piloto	CA	200 Hrs	200 Hrs						
	Revision a 30 dias	FL	240 Hrs	240 Hrs						
	Revision a 90 dias	FL	480 Hrs	480 Hrs						
Compatibilidad	Entrega de reporte de compatibilidad	FL	0 Hrs	0 Hrs						
ET y	Especificaciones y planos	FL	56 Hrs	56 Hrs						
Cotizaciones	Cotizaciones	PG	120 Hrs	120 Hrs						
Cotizaciones	Definicion de O/C de molde	FL/PG	80 Hrs	40 Hrs						
	Desarrollo de Molde de frasco	FL	800 Hrs	800 Hrs						
	Artes preliminares	LL/AC	240 Hrs	120 Hrs						
Desarrollos y Componentes	Pruebas de impresión y Color	LL	360 Hrs	360 Hrs						
Componentes	Envio y aprobacion de muestras	DO	120 Hrs	120 Hrs						
	Artes definitivos con textos	LL/AC	240 Hrs	120 Hrs						
Abastecimiento de	Aprovisionamiento de componentes para Piloto	FL/DB	480 Hrs	240 Hrs		Componente s	1			
Componentes	Abastecimiento de MP para envasado de Piloto	DB	240 Hrs	240 Hrs		Materia Prima	1			
Ejecucion de	Proceso del Piloto de Envasado	MJ/FL/AP	240 Hrs	80 Hrs						

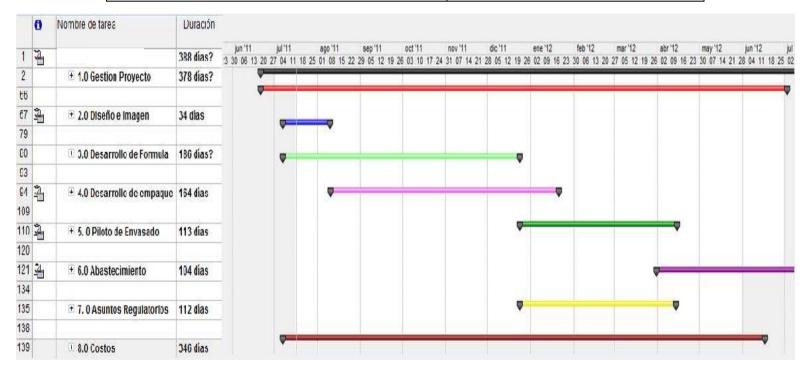
1			ı		1	1		ı	1	ı	1	
piloto envasado	Realizacion de Prueba de Transporte del Piloto	FL	320 Hrs	320 Hrs								
Libere de de	Informe de Prueba Piloto	FL	40 Hrs	40 Hrs								
Liberacion de Compras	Liberación para Compra Industrial de MP y Componentes	FL	0 Hrs	0 Hrs								
Abastecimiento de componentes	Proceso de Abastecimiento de Empaques	DB	240 Hrs	240 Hrs		Componente s	1					
Lote industrial	Proceso de Abastecimiento de MP	DB	360 Hrs	360 Hrs		Materia Prima	1					
Fabricacion de Bulk y	Proceso de Fabricacion del Bulk	MJ	40 Hrs	40 Hrs								
Envasado	Envasado PT	ОТ	224 Hrs	224 Hrs								
Calida d	Revision de Calidad Bulk y PT	AP	24 Hrs	24 Hrs								
Calidad	Hito Aprobación de calidad	AP	0 Hrs	0 Hrs								
Exportacion	Proceso de Exportacion del Producto Terminado	RZ	224 Hrs	224 Hrs								
	Stock para Venta	RZ	0 Hrs	0 Hrs								
	Preparación de Carpeta de RS	AC	224 Hrs	224 Hrs								
Tramites de RS	Tramites de RS	AC	672 Hrs	672 Hrs								
Costos de	Elaboracion del Costo de factibilidad	HZ	40 Hrs	40 Hrs								
Factibilidad	Aprobacion del Costo de Factibilidad	Cliente	0 Hrs	0 Hrs								
Costo	Elaboracion del Costo Preliminar	HZ	40 Hrs	40 Hrs								
Preliminar	Aprobacion del Costo Preliminar	Cliente	0 Hrs	0 Hrs								
Contra Singal	Elaboracion del Costo Final	HZ	40 Hrs	40 Hrs								
Costo Final	Aprobacion del Costo Final	Cliente	0 Hrs	0 Hrs								

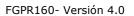


	CONTROL DE VERSIONES						
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo		
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	23/06/11	Versión Original		

### CRONOGRAMA DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI









	CONTROL DE VERSIONES							
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo								

# PRESUPUESTO DEL PROYECTO - POR FASE Y POR ENTREGABLE -

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

Proyecto	FASE	Entregable		Monto \$	
	Gestión del Proyecto				
		7	otal Fase	3928.35	
	Diseño e Imagen				
			otal Fase	2916.67	
		Formula	7142.86		
	Desarrollo de Formula	Test a la Formula	53714.29		
	Torrida	Piloto de Bulk	29071.43		
		71928.57			
PROYECTO COLONIA PARA INFANTES	Desarrollo de Empaque				
		30505.95			
	Piloto de Envasado				
		τ	otal Fase	19023.81	
	Abastecimiento				
		otal Fase	21693.45		
	Asuntos Regulatorios				
		Т	otal Fase	6666.67	
	Costos				





Total Fase	892.86	
TOTAL	FASES	157556.32
Reserva de Conting	gencia	15755.63
Reserva de G	estión	15755.63
PRESUPUESTO TOTAL DEL PRO	YECTO	\$189067.5 9

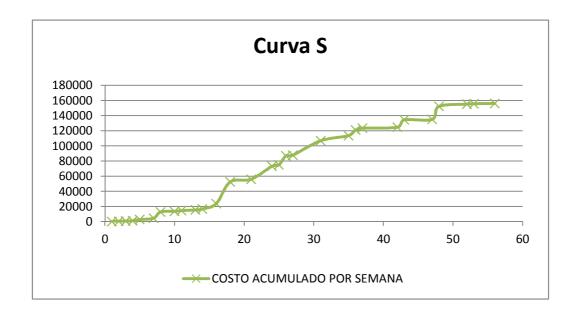




	CONTROL DE VERSIONES							
ón Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha M					Motivo			
1	JC	FN	FN	04-jul				

# PRESUPUESTO EN EL TIEMPO (CURVA S)

Nombre del Proyecto	Siglas del Proyecto
LANZAMIENTO DE UNA	
FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI







CONTROL DE VERSIONES						
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo	
1.0	JC/RP/RM	AGM	AGM		Versión Original	

### PLANTILLA DE MÉTRICA DE CALIDAD

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

MÉTRICA DE:						
Ркористо	x	Ркоуесто				

FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE: ESPECIFICAR CUÁL ES EL FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE QUE DA ORIGEN A LA MÉTRICA.

Diseño del Empaque del Producto

**DEFINICIÓN DEL FACTOR DE CALIDAD:** DEFINIR EL FACTOR DE CALIDAD INVOLUCRADO EN LA MÉTRICA Y ESPECIFICAR PORQUÉ ES RELEVANTE.

Puede ocurrir que un buen diseño que satisfaría un cliente no se ejecute adecuadamente. Por ello debemos distinguir entre calidad teórica y calidad técnica. La primera se refiere a la calidad del producto en tanto y cuanto al diseño concebido mientras que la segunda se refiere a la realización práctica del producto en cada proceso de producción.

#### PROPÓSITO DE LA MÉTRICA: ESPECIFICAR PARA QUÉ SE DESARROLLA LA MÉTRICA?

La métrica se desarrolla para monitorear la calidad teórica en cuanto al Diseño concebido del Producto, un buen diseño es la base de un buen producto. El diseño debe realizarse con una perspectiva completa sobre el producto, es lo que se denomina ciclo de vida del producto. Este ciclo deber ser analizado y especificado en todos sus términos, las fases o etapas de este ciclo son las siguientes:

Una etapa de marketing, donde se detectan necesidades y demandas.

Etapa de diseño, en la que se define el producto en todas sus dimensiones.

Etapa de elaboración, donde se procese a la fabricación propiamente dicha.

Etapas de preparación para la entrega y postventa.

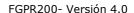
# **DEFINICIÓN OPERACIONAL:** DEFINIR COMO OPERARÁ LA MÉTRICA, ESPECIFICANDO EL QUIÉN, QUÉ, CUÁNDO, DÓNDE. CÓMO?

El Project Manager verificará el informe de calidad de las ocurrencias en el Diseño del Empaque, en cuanto al Boceto de Forma, el Prototipo y Boceto Grafico, en la mañana del día siguiente en el que se informe el avance del Diseño, que de acuerdo al Schedule son entre el 21/07/2011 y 09/08/2011, y actualizará el sistema EVM en el MS Project, y calculara el CPI (Cost Perfomance Index) y el SPI (Schedule Perfomance Index), en las oficinas de Luxus International, verificando que los ratios de perfomance del proyecto, no se vea afectado de manera desfavorable por estos resultados.

#### MÉTODO DE MEDICIÓN: DEFINIR LOS PASOS Y CONSIDERACIONES PARA EFECTUAR LA MEDICIÓN.

- 1. Se comienza realizando un análisis de las etapas que conforman el proceso de diseño y las tareas a realizar en cada una de ellas.
- 2. A continuación se introduce el factor tiempo como elemento determinante del éxito del Diseño del Empaque en el mercado, se describen las principales formas de medida de dicho tiempo y se justifica la importancia actual de su adecuada gestión.
- 3. la descripción de alguna de las técnicas más utilizadas en la gestión actual del proceso de diseño, así se analizan el despliegue de la función de calidad, la ingeniería simultánea, la fabricación rápida de prototipos, las técnicas de diseño, fabricación y el conjunto de técnicas agrupadas bajo el concepto de diseño para la excelencia.
- 4. Se recabará información de las inspecciones realizadas en el Diseño del Empaque del Producto
- 5. Se revisará el informe con el Sponsor y se tomarán las acciones correctivas y/o preventivas
- 6. Se informará al cliente de dichas acciones de ser el caso.

**RESULTADO DESEADO:** ESPECIFICAR CUÁL ES EL OBJETIVO DE CALIDAD O RESULTADO DESEADO PARA LA MÉTRICA.







- 1. Que se apruebe el Boceto de Forma dentro del tiempo e incurriendo en costes planificados
- 2. Que se apruebe el Prototipo dentro del tiempo e incurriendo en costes planificados
- 3. Que se apruebe el Boceto Gráfico dentro del tiempo e incurriendo en costes planificados

**ENLACE CON OBJETIVOS ORGANIZACIONALES:** ESPECIFICAR CÓMO SE ENLAZA LA MÉTRICA Y EL FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE CON LOS OBJETIVOS DE LA ORGANIZACIÓN.

El cumplimiento de éstas métricas es indispensable para poder obtener la utilidad deseada de la comercialización de la Colonia para Infantes –COLONI de la Empresa Luxus International, lo cual a su vez posibilitará el crecimiento de la empresa y la mejora general de sus productos.

RESPONSABLE DEL FACTOR DE CALIDAD: DEFINIR QUIÉN ES LA PERSONA RESPONSABLE DE VIGILAR EL FACTOR DE CALIDAD, LOS RESULTADOS DE LA MÉTRICA, Y DE PROMOVER LAS MEJORAS DE PROCESOS QUE SEAN NECESARIAS.

La persona operativamente responsable de vigilar el factor de calidad, los resultados de la métrica, y de promover las mejoras de procesos que sean necesarias para lograr los objetivos de calidad planteados, es el Project Manager en primera instancia, pero la responsabilidad última de lograr la rentabilidad del proyecto y el cumplimiento de los plazos recae en forma ejecutiva en el Sponsor del Proyecto.





CONTROL DE VERSIONES						
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo	
1.0	JC/RP/RM	AGM	AGM		Versión Original	

# LÍNEA BASE DE CALIDAD

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

Línea Base de Calidad								
FACTOR DE CALIDAD RELEVANTE	OBJETIVO DE CALIDAD	<b>M</b> ÉTRICA A USAR	FRECUENCIA Y MOMENTO DE MEDICIÓN	FRECUENCIA Y MOMENTO DE REPORTE				
Perfomance del Proyecto	CPI>= 0.95	CPI= Cost Perfomance Index Acumulado	<ul><li>Frecuencia, semanal</li><li>Medición, lunes en la mañana</li></ul>	<ul><li>Frecuencia semanal</li><li>Reporte, lunes en la tarde</li></ul>				
Perfomance del Proyecto	SPI >= 0.95	SPI= Schedule Perfomance Index Acumulado	<ul><li>Frecuencia, semanal</li><li>Medición, lunes en la mañana</li></ul>	<ul><li>Frecuencia semanal</li><li>Reporte, lunes en la tarde</li></ul>				
Diseño del Empaque	Nivel de Satisfacción = 1	Nivel de Satisfacción= 100% de Aprobación en los Bocetos de Forma, Prototipo y Boceto Grafico.	<ul> <li>Frecuencia, una encuesta por cada sesión</li> <li>Medición, al día siguiente de la encuesta</li> </ul>	<ul> <li>Frecuencia, una vez por cada sesión</li> <li>Reporte, al día siguiente de la medición</li> </ul>				





CONTROL DE VERSIONES							
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo		
1.0	JC	FD	FD	05/07			

### MATRIZ DE ACTIVIDADES DE CALIDAD

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

ENTREGABLE	ESTÁNDAR DE	ACTIVIDADES DE	ACTIVIDADES DE
ENTREGADEL	CALIDAD APLICABLE	Prevención	CONTROL
1.1 Iniciación	Metodología de		Aprobación de
1.1 Iniciación	Gestión de Proyectos		Sponsor
1.2 Planificación	Metodología de		Aprobación de
	Gestión de Proyectos		Sponsor
1.3.1 Minutas de	Metodología de		Aprobación de
reunión	Gestión de Proyectos		Sponsor
1.4.1 Informe de	Metodología de		Aprobación de
Seguimiento y	Gestión de Proyectos		Sponsor
Control	,		
1.4.2 Informe	Metodología de		Aprobación de
Performance PVO	Gestión de Proyectos		Sponsor
1.5 Cierre	Metodología de		Aprobación de
	Gestión de Proyectos		Sponsor
2.1.1 Boceto de	Estándar del negocio		Aprobación Jefe
Forma	Estaridar del riegocio		de Imagen
2.1.2 Prototipo	Estándar del negocio		Aprobación Jefe
	Estandar der riegoero		de Imagen
2.1.3 Boceto	Estándar del negocio		Aprobación Jefe
Grafico			de Imagen
3.1 Formula	Parámetros del		Aprobación del
	cliente		Cliente
3.2 Test de	Parámetros del		Aprobación Jefe
Formula	cliente		de I+D
3.3 Piloto de	Parámetros del		Aprobación Jefe
Bulk	cliente		de I+D
4.1	Parámetros del		Jefe de
Compatibilidad	negocio		Ingeniería
4.2 ET y	Procedimiento		Jefe de
Cotizaciones	Estándar del negocio		Ingeniería
			Ingemena
4.3 Desarrollo de	Procedimiento		
Componentes	Estándar del negocio		Jefe de Imagen
-			
5.1	Due ee dineie :- t-		Aprobación de
Abastecimiento	Procedimiento		Jefe de
de Materiales	Estándar del negocio		Planeamiento





5.2 Ejecución Piloto envasado	Procedimiento Estándar del negocio	Aprobación de Jefe de Ingeniería
5.3 Liberación para compra industrial	Procedimiento Estándar del negocio	Aprobación de Jefe de Ingeniería
6.1 Abastecimiento Componentes lote industrial	Procedimiento Estándar del negocio	Aprobación de Jefe de Planeamiento
6.2 Fabricación de Bulk y Envasado Industrial	Estándar del negocio	Aprobación de Jefe de Producción
6.3 Calidad	Parámetros del negocio	Aprobación Jefe de Calidad
6.4 Exportación	Procedimiento Estándar del negocio	Revision Coordinador de Exportación
7.0 Asuntos regulatorios	Procedimiento Estándar del negocio	Revisión Coordinador de Asuntos regulatorios
8.1 Costos	Procedimiento	Aprobación del
Factibilidad	Estándar del negocio	Cliente
8.2 Costos	Procedimiento	Aprobación del
Preliminar	Estándar del negocio	Cliente
8.3 Costos Final	Procedimiento	Aprobación del
5.5 C05.05 i iiidi	Estándar del negocio	Cliente

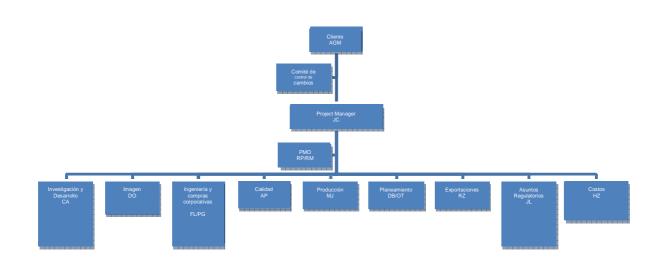




CONTROL DE VERSIONES							
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo		
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	01.07.11	Versión Original		

### ORGANIGRAMA DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI







CONTROL DE VERSIONES								
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo			
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	01.07.11	Versión Original			

# MATRIZ DE ASIGNACIÓN DE RESPONSABILIDADES (RAM)

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO		
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	COLONI		
PARA INFANTES	COLONI		

				Roles /	PERSONAS			
ENTREGABLES	PROJECT MANAGER	I&D	IMAGEN	ING. Y COMPRAS CORP.	PRODUCCION	CALIDAD	PLANEAMIENTO	COSTOS
Gestion Proyectos	R	Р	Р	P	P	Р		
Diseño e Imagen	Р		R	P	Р	Р		
Desarrollo Formula	Р	R		Р		Р		
Desarrollo Empaque	Р	Р	Р	R	P	Р		
Piloto de Envasado	Р			R	R	Р		
Abastecimiento	Р			Р		Р	R	
Asuntos Regulatorios	Р	Р	Р					
Costos	R							Р





#### **LEYENDA**

R = RESPONSABLE

P = PARTICIPA

V = REVISA

A = APRUEBA

INCLUIR ESTOS DATOS EN LA TABLA SUPERIOR





CONTROL DE VERSIONES							
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo		
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	01.07.11	Versión Original		

## DESCRIPCIÓN DE ROLES

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO	
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	COLONI	
PARA INFANTES	00_011_	

#### NOMBRE DEL ROL

#### Ingeniero de Envases

OBJETIVOS DEL ROL: OBJETIVOS QUE DEBE LOGRAR EL ROL DENTRO DEL PROYECTO (PARA QUÉ SE HA CREADO EL

Factibilidad Técnica de los envases a desarrollar.

Reporte final de la compatibilidad.

Alertar si existe algún riesgo en uso de materiales ó costos de los empaques a desarrollar.

#### RESPONSABILIDADES: TEMAS PUNTUALES POR LOS CUALES ES RESPONSABLE (¿DE QUÉ ES RESPONSABLE?).

Elaborar Especificaciones Técnicas del envase a desarrollar.

Validación del proveedor elegido para asignar el proyecto.

Desarrollo del Molde y Ajustes con el proveedor

Compatibilidad del envase con el bulk

Piloto de Envasado y Prueba de Transporte.

Liberación de Materiales para compra industrial.

**FUNCIONES:** FUNCIONES ESPECÍFICAS QUE DEBE CUMPLIR (¿QUÉ DEBE REALIZAR PARA LOGRAR SUS OBJETIVOS Y CUBRIR SUS RESPONSABILIDADES?).

Acompañamiento al proveedor en el tiempo de desarrollo del molde.

Coordinación con Calidad de los materiales que ingresaran a compatibilidad.

Envio de programación de pilotos de acuerdo al cronograma para que el area de planeamiento programe en el sistema SAP.

Envio de solicitud de compra de Mps y materiales para la Piloto de Envasado.

Liderar las reuniones de Apertura y Cierre de las piloto de envasado con las areas de Calidad y Produccion.

**NIVELES DE AUTORIDAD:** Qué decisiones puede tomar con relación al alcance, tiempo, costo, calidad, recursos humanos y materiales, planes y programas, informes y entregables, adquisiciones, contratos, proveedores, etc.

Alcance : Ninguno

Tiempo: Solicitar de acuerdo a su experiencia la ampliación o reducción de los tiempos de desarrollo de moldes ó pruebas de color e impresión que no afecten el cronograma validado.

Costo: Ninguno

Calidad : Podria negociar con Calidad alguna tolerancia que no afecte la performance del empaque.





REPORTA A: A QUIÉN REPORTA DENTRO DEL PROYECTO.		
Project Manager		
SUPERVISA A: A QUIÉNES SUPERVISA	DENTRO DEL PROYECTO.	
Diseñadora Industrial		
Asistente de Ingenieria		
REQUISITOS DEL ROL: QUÉ REQUI	SITOS DEBEN CUMPLIR LAS PERSONAS QUE ASUMAN EL ROL.	
CONOCIMIENTOS: QUÉ TEMAS, MATERIAS, O ESPECIALIDADES DEBE CONOCER, MANEJAR O DOMINAR.	Ingenieria Industrial Manejo de diferentes tipos de envases plasticos	
HABILIDADES: Qué HABILIDADES ESPECÍFICAS DEBE POSEER Y EN QUÉ GRADO.	Manejo de Equipo	
EXPERIENCIA:  QUÉ EXPERIENCIA DEBE TENER, SOBRE  QUÉ TEMAS O SITUACIONES, Y DE QUÉ  NIVEL.	Desarrollo de moldes en PET,PVC,Polietileno	
OTROS: OTROS REQUISITOS ESPECIALES TALES COMO GÉNERO, EDAD, NACIONALIDAD, ESTADO DE SALUD, CONDICIONES FÍSICAS, ETC.		





CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	01.07.11	Versión Original

# DESCRIPCIÓN DE ROLES

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO	
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI	

Tofo do planoamiento
Jefe de planeamiento.
<b>Objetivos del Rol:</b> Objetivos que debe lograr el rol dentro del proyecto (para qué se ha creado el rol).
Abastecimiento oportuno de Mps y Empaques, en dos momentos importantes de la ejecución del proyecto: Piloto de Envasado y Abastecimiento Lote Industrial.
RESPONSABILIDADES: Temas puntuales por los cuales es responsable (¿DE QUÉ ES RESPONSABLE?).
Girar Órdenes de compra de materiales.
Administración de las Órdenes de compra.
Ingreso al almacén.  Que los componentes fuesen aprobados en el lapso de tiempo asignado a Calidad.
Que los componentes ruesen aprobados en el lapso de tiempo asignado a Candad.
<b>FUNCIONES:</b> FUNCIONES ESPECÍFICAS QUE DEBE CUMPLIR (¿QUÉ DEBE REALIZAR PARA LOGRAR SUS OBJETIVOS Y CUBRIR SUS RESPONSABILIDADES?).
Alimentar el sistema de planificación con los datos validos para una mejor
recomendación de compra ( Mínimos de Compra, Múltiplos de Compra, Lead Time)
Seguimiento de los despachos realizados por los proveedores a través del sistema de Comercio Exterior.
Mantenimiento de las fechas en las Órdenes de Compra.
Informar a través del Programador Maestro si algún material tendrá retraso en la llegada y afecta el inicio de Fabricación y Envasado.
NIVELES DE AUTORIDAD: Qué decisiones puede tomar con relación al alcance, tiempo, costo, calidad,
RECURSOS HUMANOS Y MATERIALES, PLANES Y PROGRAMAS, INFORMES Y ENTREGABLES, ADQUISICIONES, CONTRATOS,
PROVEEDORES, ETC. Ninguno
Ninguno
Contacto: informes@dharma-consulting.com Página Web: www.dharmacon.net





REPORTA A: A QUIÉN REPORTA DENTRO DEL PROYECTO.			
Project Manager			
SUPERVISA A: A QUIÉNES SUPERVISA	DENTRO DEL PROYECTO.		
Planners de Compra			
•			
REQUISITOS DEL ROL: Qué REQUI	SITOS DEBEN CUMPLIR LAS PERSONAS QUE ASUMAN EL ROL.		
CONOCIMIENTOS: Qué TEMAS, MATERIAS, O ESPECIALIDADES DEBE CONOCER, MANEJAR O DOMINAR.	Ingeniería Industrial / Administración		
HABILIDADES: Qué HABILIDADES ESPECÍFICAS DEBE POSEER Y EN QUÉ GRADO.	Liderazgo		
EXPERIENCIA:  QUÉ EXPERIENCIA DEBE TENER, SOBRE  QUÉ TEMAS O SITUACIONES, Y DE QUÉ  NIVEL.	Planeamiento		
OTROS: OTROS REQUISITOS ESPECIALES TALES COMO GÉNERO, EDAD, NACIONALIDAD, ESTADO DE SALUD, CONDICIONES FÍSICAS, ETC.			





CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	01.07.11	Versión Original

### PLAN DE RECURSOS HUMANOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO	
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	COLONI	
PARA INFANTES	COLONI	

ORGANIGRAMA DEL PROYECTO: ESPECIFICAR EL ORGANIGRAMA DEL PROYECTO.

Se adjunta en el formato FGPR 240 COLONI

NOTA: ADJUNTAR ORGANIGRAMA DEL PROYECTO.

ROLES Y RESPONSABILIDADES: ESPECIFICAR LA MATRIZ DE ASIGNACIONES DE RESPONSABILIDADES (RAM).

Se adjunta en el formato FGPR 250 COLONI

NOTA: ADJUNTAR MATRIZ RAM.

**DESCRIPCIÓN DE ROLES:** Nombre del rol, objetivos, funciones, niveles de autoridad, a quién reporta, a quién supervisa, requisitos de conocimientos, habilidades, y experiencia para desempeñar rol.

Se adjunta en los formatos FGPR 260 COLONI y FGPR (2) COLONI

NOTA: ADJUNTAR FORMATOS DE DESCRIPCIÓN DE ROLES.

ADQUISICIÓN DEL PERSONAL DEL PROYECTO: CÓMO, DE DÓNDE, CUÁNDO, CUÁNTO, ETC.?

No aplica (Opcional)

Nota: Adjuntar Cuadro de Adquisición de Personal.

CRONOGRAMAS E HISTOGRAMAS DE TRABAJO DEL PERSONAL DEL PROYECTO: CRONOGRAMAS DE ASIGNACIÓN DE PERSONAS Y ROLES, HISTOGRAMAS DE TRABAJO TOTALES Y POR ESPECIALIDADES.

No aplica (Opcional)

Nota: Adjuntar Diagrama de Carga de Personal.

	CRITERIO DE		DESTING
CRITERIOS DE LIBERA	CIÓN DEL PERSONAL DEI	L PROYECTO: CUÁNTO, CO	MO, HACIA DÓNDE?

RoL	Criterio de Liberación	<b>¿с</b> óмо?	Destino de Asignación
Investigación y	Aprobación piloto de	Reporte firmado	
Desarrollo	Bulk	entre I&D y	
		Producción	
Diseñadora	Aprobación Color e	Email de aprobación	
Industrial	Impresión de	por parte de	
	componentes	Imagen	





Imagen	Entrega Bocetos, Registro Prueba /RP ) Aprobados	Envio en PDF	
Ingeniero		Solicitud de Compra para Piloto de Envasado	
CAPACITACIÓN, ENTR	ENAMIENTO, <b>M</b> ENTORINO	G REQUERIDO: Qué, PORQU	IÉ, CUÁNDO, CÓMO, DÓNDE,
Entrenamiento al ed	quipo del proyecto en	ı la administración y	alimentación de los
documentos que sop	ortan el desarrollo del	proyecto a través del	sistema GPM.
CTOTTUL DE DECONOC	TATENTO Y DECOMPENS		4
CUÁNTO?	IMIENTO Y RECOMPENS	AS: QUE, PORQUE, CUANTO, CO	MO, DONDE, POR QUIEN,
	e acuerdo al final repor		
Project Server el esta	ado de las tareas y si e	estas fueron o no cump	olidas a tiempo.
CUMPLIMIENTO DE RE QUIÉN, CUÁNTO?	GULACIONES, PACTOS, Y	POLÍTICAS: QUÉ, PORQUÉ,	, CUÁNDO, CÓMO, DÓNDE, POR
QUILITY CONTINUE.			
1			
REQUERIMIENTOS DE S	SEGURIDAD: Qué, porqué,	CUÁNDO, CÓMO, DÓNDE, POR Q	UIÉN, CUÁNTO?
Ninguna unidad de mismo.	un producto nuevo sa	le de la Fábrica antes	del lanzamiento del





FGPR290- Versión 4.0

CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	30.06.11	Versión Original

## PLAN DE RECURSOS HUMANOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

### **ORGANIGRAMA DEL PROYECTO:** ESPECIFICAR EL ORGANIGRAMA DEL PROYECTO.

Ver Organigrama del proyecto - versión 1.0

NOTA: ADJUNTAR ORGANIGRAMA DEL PROYECTO.

ROLES Y RESPONSABILIDADES: ESPECIFICAR LA MATRIZ DE ASIGNACIONES DE RESPONSABILIDADES (RAM).

Ver Matriz de asignación de responsabilidades (RAM) - versión 1.0

#### NOTA: ADJUNTAR MATRIZ RAM.

**DESCRIPCIÓN DE ROLES:** Nombre del rol, objetivos, funciones, niveles de autoridad, a quién reporta, a quién supervisa, requisitos de conocimientos, habilidades, y experiencia para desempeñar rol.

Ver Descripción de roles - versión 1.0

Nota: Adjuntar formatos de descripción de roles.

ADQUISICIÓN DEL PERSONAL DEL PROYECTO: CÓMO, DE DÓNDE, CUÁNDO, CUÁNTO, ETC.?

Ver Cuadro de adquisición del personal - versión 1.0

NOTA: ADJUNTAR CUADRO DE ADQUISICIÓN DE PERSONAL.

CRONOGRAMAS E HISTOGRAMAS DE TRABAJO DEL PERSONAL DEL PROYECTO: CRONOGRAMAS DE ASIGNACIÓN DE PERSONAS Y ROLES, HISTOGRAMAS DE TRABAJO TOTALES Y POR ESPECIALIDADES.

Ver Diagramas de carga del personal – versión 1.0

### Nota: Adjuntar Diagrama de Carga de Personal.

### CRITERIOS DE LIBERACIÓN DEL PERSONAL DEL PROYECTO: Cuánto, cómo, hacia dónde?

1 -			,
RoL	Criterio de Liberación	<b>¿с</b> óмо?	Destino de Asignación
Project Manager	Al termino del		Otros proyectos
	proyecto		
Imagen	Aprobación de	Coordinación con el	Otros proyectos
	Colores empaque	project	
Investigación y	Aprobación Piloto de	Reporte enviado al	Otros proyectos
Desarrollo	Bulk	Project	







Ingeniería		Solicitud de liberación a Base de Datos	Otros proyectos
Compras Corp.		Entrega de Costos Beneficios por componentes	Otros proyectos
Calidad	· •	Formato de Aprobacion por componentes	Otros proyectos
Asuntos Regulatorios	Entrega del Registro Sanitario registrado en los paises	Envio por email de la resolución por cada país sustentando el registro	Otros proyectos
Diseñadora Industrial		Envio muestras rotuladas con el VB de Imagen	Otros proyectos
Redactora textos	Entrega Arte final con textos Validados	Envio en PDF a asuntos regulatorios para su VB	Otros proyectos
Jefe Planeamiento	_	Comunicación al programador maestro y project	
Programacion Maestra	Reporte de Status de produccion	Comunicación al project	
CAPACITACIÓN, ENTR POR QUIÉN, CUÁNTO?	ENAMIENTO, MENTORINO	G REQUERIDO: Qué, PORQL	IÉ, CUÁNDO, CÓMO, DÓNDE,
evaluación de Hitos Semáforo en Verde	en coordinación con l por cada entregable , t >= 75% avance llo >= 50% y <= 74%	eniendo como base el	
	<= 49 % avance		
SISTEMA DE RECONOC CUÁNTO?	CIMIENTO Y RECOMPENSA	AS: Qué, PORQUÉ, CUÁNTO, CÓ	MO, DÓNDE, POR QUIÉN,
Cumplimiento por o evaluación anual )	bjetivos logrados en c	ada área ( acumulaci	ón de puntos para la
CUMPLIMIENTO DE RE QUIÉN, CUÁNTO?	EGULACIONES, PACTOS, Y	POLÍTICAS: Qué, porqué	, CUÁNDO, CÓMO, DÓNDE, POR
No aplica.			





FGPR290- Versión 4.0

REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD: Qué, porqué, cuándo, cómo, dónde, por quién, cuánto?
La única persona autorizada para retirar muestras de un producto nuevo fuera de las instalaciones de la planta antes del lanzamiento es el Project Manager a través de un email a seguridad.





CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.0	JC	FN	FN	05/07	

# PLAN DE GESTIÓN DE COMUNICACIONES

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO	
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	COLONI	
PARA INFANTES	COLONI	

#### COMUNICACIONES DEL PROYECTO: ESPECIFICAR LA MATRIZ DE COMUNICACIONES DEL PROYECTO.

#### Ver Matriz de Comunicaciones

Nota: Adjuntar Matriz de Comunicaciones del Proyecto

PROCEDIMIENTO PARA TRATAR POLÉMICAS: DEFINA EL PROCEDIMIENTO PARA PROCESAR Y RESOLVER LAS POLÉMICAS, ESPECIFICANDO LA FORMA DE CAPTURARLAS Y REGISTRARLAS, EL MODO EN QUE SE ABORDARÁ SU TRATAMIENTO Y RESOLUCIÓN, LA FORMA DE CONTROLARLAS Y HACERLES SEGUIMIENTO, Y EL MÉTODO DE ESCALAMIENTO EN CASO DE NO PODER RESOLVERLAS.

- 1. Las polémicas debe ser enviada vía email por un integrante del equipo al Project Manager, teniendo la obligación de responder en las siguientes 24 horas.
- 2. Los email que mencionen alguna duda del equipo se etiquetara o se agrupara en la carpeta del proyecto
- 3. Las polémicas suscitadas durante la semana se mencionaran en las reuniones semanales del equipo, en donde se anotaran todos los acuerdos de resolución.
- 4. Se registraran las polémicas en un formato estandarizado como lección aprendida y sirva como base para la gestión de los siguientes proyectos del mismo tipo. Este registro se colocara en un portal colaborativo con acceso a cualquier usuario
- 5. El seguimiento de la solución del problema será realizado por el líder del proyecto o algún integrante del equipo que el designe.
- 6. Considerar la técnica de Ishikawa (causa efecto) para determinar la solución del problema.
- 7. Los estados de una polémica serán las siguientes: Registrado / En consulta / Cerrado

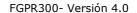
8.

PROCEDIMIENTO PARA ACTUALIZAR EL PLAN DE GESTIÓN DE COMUNICACIONES: DEFINA EL PROCEDIMIENTO PARA REVISAR Y ACTUALIZAR EL PLAN DE GESTIÓN DE COMUNICACIONES.

Se procederá a actualizar el plan de Gestión de Comunicaciones en los siguientes casos:

- 1. Cuando una solicitud de de cambio impacte en la línea base del proyecto
- 2. Cuando ocurre un problema que no pueda ser resuelto por el Project Manager
- 3. Cuando los requerimientos del proyecto cambien
- 4. Cuando ocurran cambios en la estructura del equipo de proyectos
- 5. Cuando ocurran reclamos de algún stakeholder
- 6. Cuando se presentan resistencia al cambio

El procedimiento para actualizar el plan de Gestión de Cambios se indica en el instructivo estándar del negocio, basado en la según los lineamientos del PMI







GUÍAS PARA EVENTOS DE COMUNICACIÓN: DEFINA GUÍA PARA REUNIONES, CONFERENCIAS, CORREO ELECTRÓNICO, ETC.

Cada reunión se realizara de manera semanal con todo el equipo de trabajo, y el Cliente asistirá de manera mensual.

Las reuniones se programaran con una semana de anticipación, y se indicara la fecha, hora, y nombre de la sala de reunión.

La tolerancia de ingreso a la sala será de 10 minutos. Después de ese tiempo se anotaran las inasistencias de los miembros que no pudieron asistir.

La justificación de alguna inasistencia se deberá realizar al Project Manager con 24 horas de anticipación.

Todo email enviado por cualquiera de los miembros del equipo, con relación a algún tema del proyecto, se colocara la palabra "**COLONI**", para poder identificar con mayor rapidez el email.

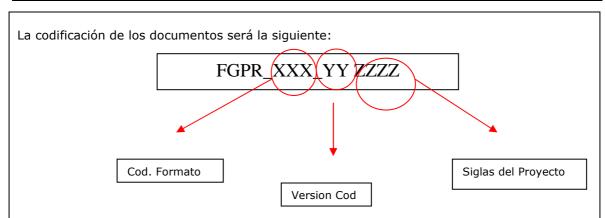
La agenda de las reuniones será de la siguiente:

- 1. Revisión del alcance del Proyecto (5 min)
- 2. Revisión de los acuerdos de la reunión pasada (15 min)
- 3. Asignación de nuevos acuerdos, indicando fecha de cumplimiento y responsable (15 min)
- 4. Revisión de Log de Polémicas (10 min)
- 5. Revisión de actividades de las siguientes 3 semanas (10 min)
- 6. Revisión y designación de recursos por cada entregable (5 min)

GUÍAS PARA DOCUMENTACIÓN DEL PROYECTO: DEFINA LAS GUÍAS PARA CODIFICACIÓN, ALMACENAMIENTO, RECUPERACIÓN, Y REPARTO DE LOS DOCUMENTOS DEL PROYECTO.







El almacenamiento de los documentos se realizara de la siguiente forma:

- 1. El Project Manager creara una carpeta compartida con todos los miembros del equipo, solo con acceso de lectura, con la misma estructura del WBS, considerando los niveles y subniveles del mismo, donde se archivaran los documentos de cada paquete de trabajo.
- 2. Todos los documentos se enviaran vía email a cada uno de los miembros, para que cada uno tengo una copia de seguridad de los mismos.
- 3. El Project Manager archivara en la carpeta compartida solo las versiones vigentes de cada entregable, guardando las anteriores versiones en una carpeta personal.
- 4. Si algún miembro del equipo desea verificar los documentos de versiones desactualizadas, deberán solicitar al Project Manager una reunión para realizar la respectiva verificación.
- 5. Una vez culminado el proyecto, los documentos se archivara en una carpeta de nombre "Proyectos Cerrados", en donde podrán utilizarlo de consulta con la finalidad que corresponda.

Se recomienda que una vez terminado el proyecto, los archivos sean borrados de sus carpetas personales, para no ocupar un espacio innecesario, teniendo la información con acceso todo el tiempo.

GUÍAS PARA EL CONTROL DE VERSIONES: DEFINA GUÍAS PARA REGISTRO Y CONTROL ORDENADO DE LAS VERSIONES DE LOS DOCUMENTOS DEL PROYECTO.

Todo documento de Gestión de Proyecto contará con la siguiente cabecera:

	CONTROL DE VERSIONES					
Versión Hecha Revisada Aprobada Fecha Motivo						

Cada vez que se emita otra versión, se anotara la versión del documento y el motivo de cambio del mismo, quien realizo el cambio, quien lo reviso, quien lo aprobó y la fecha de aprobación

Tener en cuenta que la versión del documento debe corresponder con la que se señala en el código del mismo





GLOSARIO DE TERMINOLOGÍA DEL PROYECTO: GLOSARIO DE TÉRMINOS, NOMBRES, CONCEPTOS, FÓRMULAS, ETC.

Ver Glosario de Terminología del Proyecto





CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
1.0	JC/RP/RM	AGM	AGM	06/07/2011	Versión Original

# MATRIZ DE COMUNICACIONES DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO	
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	COLONI	
PARA INFANTES		

INFORMACIÓN	Contenido	FORMATO	NIVEL DE DETALLE	RESPONSABLE DE COMUNICAR	GRUPO RECEPTOR	METODOLOGÍA O TECNOLOGÍA	FRECUENCIA DE COMUNICACIÓN	Código de ELEMENTO WBS
Iniciación del Proyecto	Datos y comunicación sobre la iniciación del proyecto	Project Charter	Medio	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, CD, CO	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.1 Project Charter
Planificación del Proyecto	Planificación detallada del Alcance del Proyecto	Plan de Gestión del Alcance	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico I	Una sola vez	1.2.1 Plan de Gestión del Alcance
Planificación del Proyecto	Planificación detallada del Costo del Proyecto	Plan de Gestión del Costo	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.2.2 Plan de Gestión del Costo
Planificación del Proyecto	Planificación detallada del Tiempo del Proyecto	Plan de Gestión del Tiempo	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.2.3 Plan de Gestión del Tiempo
Planificación del Proyecto	Planificación detallada de la	Plan de Gestión del Calidad	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso,	Una sola vez	1.2.4 Plan de Gestión del Calidad



DHARMA CONSULTING  Especialistas en Project Management
Especialistas en Project Management

	Gestión de la Calidad del Proyecto					Documento digital (PDF) vía correo electrónico		
Planificación del Proyecto	Planificación detallada de la Gestión de RRHH del Proyecto	Plan de Gestión del RRHH	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.2.5 Plan de Gestión del RRHH
Planificación del Proyecto	Planificación detallada de las Comunicaciones del Proyecto	Plan de Gestión del Comunicaciones	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.2.6 Plan de Gestión del Comunicaciones
Planificación del Proyecto	Planificación detallada de las Adquisiciones del Proyecto	Plan de Gestión de Adquisiciones	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.2.7 Plan de Gestión de Adquisiciones
Planificación del Proyecto	Planificación detallada de la Gestión de Riesgos del Proyecto	Plan de Gestión de Riesgos	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	1.2.8 Plan de Gestión de Riesgos
Ejecución del Proyecto	Estado Actual (EVM), Progreso (EVM), Pronóstico de Tiempo y Costo, Problemas y - pendientes	Informe de Performance	Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso	Semanal	1.3 Informe de Ejecución del Proyecto
Control del Proyecto	Información detallada de las reuniones de coordinación semanal	Acta de Reunión	Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Semanal	1.4 Informe de Control del Proyecto
Cierre del Proyecto	Datos y comunicación sobre el cierre del proyecto	Cierre del proyecto	Medio	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo	Una sola vez	1.5 Informe de Cierre del Proyecto



Especialistas en Project Management

FGPR310- Versión 4.0

						electrónico		
Diseño e imagen del Empaque	Ocurrencias en el Diseño e imagen del Empaque, evaluación del Boceto de Forma, Datos de Aprobación del Boceto de Forma	Acta de la Aprobación del Boceto de Forma	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	2.1.1 Boceto de Forma
Diseño e imagen del Empaque	Ocurrencias en la elaboración del Prototipo, evaluación del Prototipo, Datos de Aprobación del Prototipo, Objetivos, análisis y resultados, conclusiones, sugerencias, y/o recomendaciones	Acta de Aprobación del Prototipo	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	2.1.2 Prototipo
Diseño e imagen del Empaque	Ocurrencias en la elaboración del Boceto gráfico, evaluación del Boceto gráfico, Datos de Aprobación del Boceto grafico	Acta de Aprobación del Boceto grafico	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	2.1.3 Boceto Grafico
Desarrollo de Formula	Ocurrencias en la elaboración de la Formula, evaluación de la Formula, Datos de Aprobación de la Formula, análisis y resultados, conclusiones,	Acta de Aprobación de la Formula	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	3.1 Formula



Especialistas en Project Management

FGPR310- Versión 4.0

		<u></u>	<u></u>					T	
		sugerencias, y/o							
		recomendaciones							
Desarrollo Formula	de	Ocurrencias en la elaboración del test a la formula, evaluación del test a la formula, Datos de Aprobación del test a la formula, análisis y resultados, conclusiones, sugerencias, y/o recomendaciones	Acta de Aprobación del test a la formula	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	3.2 Test a la formula
Desarrollo Formula	de	Ocurrencias en la elaboración del Piloto de Bulk, evaluación del Piloto de Bulk, Datos de Aprobación del Piloto de Bulk	Acta de Aprobación del Piloto de Bulk	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	3.3 Piloto de Bulk
Desarrollo Empaque	del	Ocurrencias en la elaboración de Compatibilidad, evaluación de Compatibilidad, Datos de Aprobación del Compatibilidad, análisis y resultados, conclusiones, sugerencias, y/o recomendaciones	Acta de Aprobación de Compatibilidad	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	A los 30 días del Inicio, a los 90 días del inicio, al finalizar la tarea	4.1 Compatibilidad
Desarrollo Empaque	del	Ocurrencias en la elaboración de especificaciones y planos, evaluación de	Acta de Aprobación de ET, Cotizaciones y O/C del Molde	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	4.2 ET y Cotizaciones



Especialistas en Project Management

FGPR310- Versión 4.0

		especificaciones y							
		planos, Datos de							
		Aprobación del							
		especificaciones y							
		planos, Cotizaciones							
		y O/C del Molde							
Desarrollo Empaque	del	Ocurrencias en la elaboración del Molde Frasco, Artes Preliminares,	Acta de Aprobación Molde Frasco, Artes Preliminares, Pruebas de	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo	Una sola vez	4.3 Desarrollos y Componentes
		Pruebas de	Impresión y Color,				electrónico		
		Impresión y Color,	Muestras Aprobadas				0.000.01.00		
		Muestras Aprobadas	y Artes definitivos						
		y Artes definitivos	con textos						
		con textos;							
		Evaluación del							
		Molde Frasco, Artes							
		Preliminares,							
		Pruebas de							
		Impresión y Color,							
		Muestras Aprobadas							
		y Artes definitivos							
		con textos;							
		Aprobación del							
		Molde Frasco, Artes							
		Preliminares.							
		Pruebas de							
		Impresión y Color,							
		Muestras Aprobadas							
		y Artes definitivos							
		con textos.							
Piloto	de	Ocurrencias en la	Acta de Aprobación	Muy Alto	PROJECT	Sponsor, JC, RP,	Documento	Una sola vez	5.1 Abastecimiento
Envasado		elaboración de	de		MANAGER	RM	impreso,		de Componentes
		Aprovisionamiento	Aprovisionamiento				Documento digital		
		de Componentes,	de Componentes,				(PDF) vía correo		
		Abastecimiento de	Abastecimiento de				electrónico		
		MP para Envasado	MP para Envasado						
		de Piloto;	de Piloto						
		Evaluación del	do i noto						
<u> </u>		E valuación del			1	1			



	Aprovisionamiento de Componentes, Abastecimiento de MP para Envasado de Piloto; Aprobación de Aprovisionamiento de Componentes, Abastecimiento de MP para Envasado de Piloto							
Piloto de Envasado	Ocurrencias en la elaboración de Ejecución de piloto envasado; Evaluación de Ejecución de piloto envasado; Aprobación de Ejecución de piloto envasado	Acta de Aprobación de Ejecución de piloto envasado	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	5.2 Ejecución de piloto envasado
Piloto de Envasado	Ocurrencias en las Pruebas de Piloto, Liberación de compra de MP y componentes; Evaluación en las Pruebas de Piloto, Liberación de compra de MP y componentes; Aprobación de Informe de Pruebas de Piloto, Liberación de compra de MP y componentes	Informe de Pruebas del Piloto, Acta de Liberación de compra de MP y componentes	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	5.3 Liberación de Compras
Proceso de Abastecimiento	Ocurrencias en Abastecimiento de componentes Lote	Informe de Abastecimiento de componentes Lote	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital	Una sola vez	6.1 Abastecimiento de componentes Lote industrial



DHARMA CONSULTING  Especialistas en Project Management
Especialistas en Project Management

de componentes	industrial;	industrial				(PDF) vía correo		
Lote industrial	Evaluación					electrónico		
	Abastecimiento de							
	componentes Lote							
	industrial;							
	Aprobación de							
	Abastecimiento de							
	componentes Lote							
	industrial							
	Ocurrencias en	Informe de	Muy Alto	PROJECT	Sponsor, JC, RP,	Documento	Una sola vez	6.2 Fabricación de
Proceso de	Fabricación de Bulk	Fabricación de Bulk		MANAGER	RM	impreso,		Bulk y Envasado
Abastecimiento	y Envasado;	y Envasado				Documento digital		
de componentes	Evaluación					(PDF) vía correo		
Lote industrial	Fabricación de Bulk					electrónico		
	y Envasado;							
	Aprobación de							
	Fabricación de Bulk							
	y Envasado							
	Ocurrencias en	Informe de Revisión	Muy Alto	PROJECT	Sponsor, JC, RP,	Documento	Una sola vez	6.3 Calidad
Proceso de	Revisión de Calidad	de Calidad, Hitos de		MANAGER	RM	impreso,		
Abastecimiento	e Hitos de	Aprobación				Documento digital		
de componentes	Aprobación;					(PDF) vía correo		
Lote industrial	Evaluación en la					electrónico		
	Revisión de Calidad							
	e Hitos de							
	Aprobación;							
	Aprobación de							
	Revisión de Calidad							
	e Hitos de							
	Aprobación							
	Ocurrencias en la	Informe de la	Muy Alto	PROJECT	Sponsor, JC, RP,	Documento	Una sola vez	6.4 Exportación
Proceso de	Elaboración del	Aprobación del		MANAGER	RM	impreso,		
Abastecimiento	Proceso de	Proceso de				Documento digital		
de componentes	Exportación;	Exportación,				(PDF) vía correo		
Lote industrial	Evaluación del					electrónico		
	Proceso de							
	Exportación;							
	Aprobación de							
	documentos para el							



DHARMA CONSULTING  Especialistas en Project Management
Especialistas en Project Management

	Proceso de Exportación							
Proceso de Tramite del RS	Ocurrencias en la Elaboración del trámites para RS; Evaluación del trámites para RS; Aprobación de trámites para RS	Carpeta de RS, Informe aprobado de trámites para RS.	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	7.0 Asuntos Regulatorios
Elaboración de Costos del Proyecto	Ocurrencias en la Elaboración de los Costos del Factibilidad; Evaluación de los Costos del Factibilidad; Aprobación de los Costos del Factibilidad	Acta de Aprobación de los Costos de factibilidad del Proyecto	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	8.1 Costos de Factibilidad
Elaboración del Costo Preliminar	Ocurrencias en la Elaboración de Costo Preliminar; Evaluación del Costo Preliminar; Aprobación del Costo Preliminar	Acta de Aprobación del Costo Preliminar del Proyecto	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	8.2 Costo Preliminar
Elaboración del Costo Preliminar	Ocurrencias en la Elaboración del Costo Final; Evaluación del Costo Final; Aprobación del Costo Final	Acta de Aprobación del Costo Final del Proyecto	Muy Alto	PROJECT MANAGER	Sponsor, JC, RP, RM	Documento impreso, Documento digital (PDF) vía correo electrónico	Una sola vez	8.2 Costo Final







CONTROL DE VERSIONES					
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	05.07.11	Versión Original
		_			

# GLOSARIO DE TERMINOLOGÍA DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

No	TÉRMINO	Definición
01	Boceto Forma	Boceto digital (sin medidas) de la posible forma del empaque a desarrollar
02	Boceto Grafico	Boceto en PDF del cual sería la parte grafica a plasmar en el empaque( dibujo, tipo de letra)
03	Registro Prueba (RP)	Documento donde se detalla Colores ( pantone ), acabado de material, pasadas de impresión ó cualquier otra característica que deba
04	Compatibilidad	Proceso en el cual se realiza la prueba en conjunto de la formula aprobada en el empaque a utilizar para verificar performance de ambos componentes.
05	Piloto de Bulk	Fabricación a escala real de una producción del bulk aprobado.
06	Desarrollo Molde	Preparación del Molde del empaque a desarrollar, debe cumplir ET entregada por Ingeniería.
07	Primera cavidad	A los 45 días de iniciado el desarrollo de molde, salen las primeras muestras de la primera cavidad donde Ingeniería verifica algunos ajustes antes de replicar al resto de cavidades del molde.
08	Desarrollo Color e Impresión	Fase en la que se trabaja con el proveedor asignado en el ida y vueltas de muestras para obtener el color e impresión deseado en el documento RP.
09	Arte Preliminar	Arte donde se detalla el nombre del producto y el texto principal que se quiere mostrar en el empaque( básicamente tamaño y color de las letras a usar )
10	Arte Final con textos	Arte Final donde se detalla no solamente el texto principal, sino las bondades del productos validados mediante los TEST de estabilidad y seguridad que se realiza a la formula.
11	Prueba Estabilidad	Fase en la que se valida estabilidad de la formula, si esta fase sale Negativa, no se puede continuar usando esta fórmula.
12	Prueba Seguridad	Fase en la que se realizan diversas pruebas de seguridad a la formula.
13	Prototipo	Luego de obtenido el boceto de forma, se construye ya con medidas reales de contenido, espesor, etc en un material RESINA ABS ó





		ACRILICO.
14	Piloto Envasado	
14	Piloto Envasado	Prueba en la que se valida funcionabilidad de los
		componentes en la línea producción, con sus
4.5	<u> </u>	respectivos controles de Calidad y Producción.
15	Prueba Transporte	Prueba en la que el producto obtenido de la piloto
		de envasado se envía a través de Avión a
		Ciudades de altura ida y vuelta para verificar que
		el empaque no sufra alteraciones.
16	Preparación carpeta RS	Tramite que realiza Legal ante la entidad Sanitaria
		presentando la fórmula del producto, test a las
		que se sometió la formula, Empaque a utilizar
		para obtener una Notificación Sanitaria (NSO)
17	Registro RS	Una vez obtenido el NSO en un país titular se
		replica en el resto de los países donde se
		comercializara el producto.
18	Liberación Para Compra	Reporte Final e indicación a través del sistema
	Industrial	SAP que el Ingeniero valida luego de la prueba de
		transporte para iniciar compra de Lote Industrial.
19	Costo factibilidad	Descomposición del Costo Objetivo por %
		Formula, Empaque y Gasto Fabrica del producto
		que vamos a desarrollar.
20	Costo Preliminar	Validación del costo que se viene trabajando
		después de realizada la piloto de envasado y se
		comprobó los costos asumidos en la factibilidad.
21	Costo Definitivo	Declaración del costo un mes antes del envasado
		para que se fije el precio de venta.
22	Especificación Técnica	Documento en la que se adjunta Planos,
	ET	dimensiones, característica del empaque.
23	Cotización	Proceso de licitación ante proveedores para que
		presenten su Costo beneficio por componente,
		teniendo como base el Costo de empaque
		asignado en la factibilidad.
24	Elección Proveedor	Asignación de proveedores por componentes de
		acuerdo a política del área de Compras
		Corporativas.





CONTROL DE VERSIONES						
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo	
1.0	JC/RP/RM	AGM	AGM	07.07.2011	Versión Original	

## PLAN DE GESTIÓN DE RIESGOS

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

METODOLOGÍA DE G	METODOLOGÍA DE GESTIÓN DE RIESGOS					
PROCESO	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	FUENTES DE INFORMACIÓN			
Planificación de Gestión de los Riesgos	Elaborar Plan de Gestión de los Riesgos	PMBOK PMI Compendium	Sponsor y usuarios. PM y equipo de proyecto			
Identificación de Riesgos	Identificar que riesgos pueden afectar el proyecto y documentar sus características	Checklist de riesgos	Sponsor y usuarios. PM y equipo de proyecto Archivos históricos de proyectos			
Análisis Cualitativo de Riesgos	Evaluar probabilidad e impacto Establecer ranking de importancia	Definición de probabilidad e impacto Matriz de Probabilidad e Impacto	Sponsor y usuarios. PM y equipo de proyecto			
Análisis Cuantitativo de Riesgos	No se realizará	No Aplica	No Aplica			
Planificación de Respuesta a los Riesgos	Definir respuesta a riesgos Planificar ejecución de respuestas		Sponsor y usuarios. PM y equipo de proyecto Archivos históricos de proyectos			
Seguimiento y Control del Riesgos	Verificar la ocurrencia de riesgos. Supervisar y verificar la ejecución de respuestas. Verificar aparición de nuevos riesgos		Sponsor y usuarios. PM y equipo de proyecto			

ROLES Y RESPONSABILIDADES DE GESTIÓN DE RIESGOS					
PROCESO	ROLES	PERSONAS	RESPONSABILIDADES		
Planificación de	Equipo de G. Riesgos				
Gestión de los	Líder	JC	Dirigir actividad,		
Riesgos	Apoyo	RP, RM	responsable directo		





	Miembros	PG,JL,JC,FD,LL,D O,HZ,OT,RDLL	Proveer definiciones Ejecutar Actividad
Identificación de Riesgos	Equipo de G. Riesgos Líder Apoyo Miembros	JC RP, RM PG,JL,JC,FD,LL,D O,HZ,OT,RDLL	Dirigir actividad, responsable directo Proveer definiciones Ejecutar Actividad
Análisis Cualitativo de Riesgos	Equipo de G. Riesgos Líder Apoyo Miembros	JC RP, RM PG,JL,JC,FD,LL,D O,HZ,OT,RDLL	Dirigir actividad, responsable directo Proveer definiciones Ejecutar Actividad
Análisis Cuantitativo de Riesgos	Equipo de G. Riesgos Líder Apoyo Miembros	No Aplica	No Aplica
Planificación de Respuesta a los Riesgos	Equipo de G. Riesgos Líder Apoyo Miembros	JC RP, RM PG,JL,JC,FD,LL,D O,HZ,OT,RDLL	Dirigir actividad, responsable directo Proveer definiciones Ejecutar Actividad

PRESUPUESTO DE O	SESTIÓN DE	RIESGOS			
Proceso	PERSONAS		MATERIALES	<b>EQUIPOS</b>	TOTAL
Planificación de Gestión de los	Líder Apoyo	\$ 1000 \$ 300			
Riesgos	Miembros				
		\$ 3151.126			\$ 3151.126
Identificación de Riesgos	Líder Apoyo Miembros	\$ 1000 \$ 300 \$ 1851.126			
		\$ 3151.126			\$ 3151.126
Análisis Cualitativo de Riesgos	Líder Apoyo Miembros	\$ 1000 \$ 300 \$ 1851.126			
		\$ 3151.126		<u> </u>	\$ 3151.126
Análisis Cuantitativo de Riesgos	Líder Apoyo Miembros				
		1			
Planificación de Respuesta a los Riesgos	Líder Apoyo Miembros	\$ 1000 \$ 300 \$ 1851.126			
		\$ 3151.126			\$ 3151.126
Seguimiento y Control del Riesgos	Líder Apoyo Miembros	\$ 1000 \$ 300 \$ 1851.126			
		\$ 3151.126	1 : 1	:	\$ 3151.126
					\$ 15,755.63







PERIODICIDAD DE L	PERIODICIDAD DE LA GESTIÓN DE RIESGOS					
PROCESO	MOMENTO DE EJECUCIÓN	ENTREGABLE DEL WBS	PERIODICIDAD DE EJECUCIÓN			
Planificación de Gestión de los Riesgos	Al inicio del proyecto	1.2.8 Plan del Proyecto	Una vez			
Identificación de Riesgos Al inicio del proyecto En cada reunión del equipo del proyecto		1.2.8 Plan del Proyecto 1.4 Reunión de Coordinación Semanal	Una vez Semanal			
Análisis Cualitativo de En cada reunión del equipo del proyecto		1.2.8 Plan del Proyecto 1.4 Reunión de Coordinación Semanal	Una vez Semanal			
Planificación de Respuesta a los Riesgos  Al inicio del proyecto En cada reunión del equipo del proyecto		1.2.8 Plan del Proyecto 1.4 Reunión de Coordinación Semanal	Una vez Semanal			
Seguimiento y Control del Riesgos	En cada fase del proyecto	1.4 Reunión de Coordinación Semanal	Semanal			

<b>FORMATOS DE</b>	FORMATOS DE LA GESTIÓN DE RIESGOS					
FORMATO	CONTENIDO	PROCESO EN QUE SE GENERA				
Planificación d Gestión de lo Riesgos		Plan de Gestión de Riesgos	Project Manager	Una Vez		
Identificación d Riesgos	e Identificar que riesgos pueden afectar el proyecto y documentar sus características	Identificación y Evaluación Cualitativa de Riesgos	Project Manager	Una Vez Semanal		
Análisis Cualitativo d Riesgos	Evaluar probabilidad e impacto Establecer ranking de importancia	Identificación y Evaluación Cualitativa de Riesgos	Project Manager	Una Vez Semanal		
Planificación d Respuesta a lo Riesgos	e Definir respuesta	Plan de Respuesta a Riesgos	Project Manager	Una Vez Semanal		
Seguimiento Control de Riesgos	y Verificar la ocurrencia de riesgos. Supervisar y verificar la ejecución de respuestas. Verificar aparición de	Informe de Monitoreo de Riesgos Solicitud de Cambio Acción Correctiva	Project Manager	Semanal		





nuevos riesgos		







CONTROL DE VERSIONES					
Versión Hecha por Revisada por Aprobada por Fecha Motivo					Motivo
1	JC	FD	FD	07-jul	

# IDENTIFICACION Y EVALUACIÓN CUALITATIVA DE RIESGOS

Nombre del Proyecto	Siglas del Proyecto
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

Probabilidad	Valor Numérico	Impacto	Valor Numérico		
Muy Improbable	0,1	Muy Bajo	0,05		
Relativamente Probable	0,3	Bajo	0,1		
Probable	0,5	Moderado	0,2		
Muy Probable	0,7	Alto	0,4		
Casi Certeza	0,9	Muy Alto	0,8		

Tipo de Riesgo	Probabilidad x Impacto
Muy Alto	mayor a 0.50
Alto	menor a 0.50
Moderado	menor a 0.30
Bajo	menor a 0.10
Muy Bajo	menor a 0.05

Código del Riesgo	Descripción del Riesgo	Causa Raíz	Trigger	Entregables Afectados	Estimación de Probabilidad	Objetivo Afectado	Estimación de impacto	Prob x Impacto	Tipo de Riesgo	
						Alcance	0,4	0,12		
	No	Recarga de actividades a los recursos asignados	Cumplimiento del			Tiempo	0,8	0,24		
R001	No contar con los recursos asignados		desarrollo de	Todo el Proyecto	0,3	Costo		0	Alto	
	asignados	recursos asignados	actividades			Calidad		0		
						Total Proba	bilidad x Impacto	0,36		
						Alcance	0,1	0,03		
						Tiempo		0		
R002 Se supere el presupuesto	Error de estimación en costo	CPI	1.2 Planificación	0,3	Costo	0,4	0,12	Moderado		
						Calidad		0		
						Total Proba	bilidad x Impacto	0,15		
						Alcance	0,8	0,4		
	No se logre el desarrollo del	Error de estimación en				Tiempo	0,4	0,2		
R003	producto para la campaña c9-	tiempo,no se asumió	SPI	Todo el Proyecto	0,5	Costo		0	Muy Alto	
	2011	holguras				Calidad		0		
						Total Proba	bilidad x Impacto	0,6		
						Alcance	0,8	0,24		
						Tiempo		0	Moderado	
R004	Que no se llegue a la demanda		Seguimiento post lanzamiento	Todo el Proyecto		Costo		0		
	proyectada	mercado objetivo				Calidad		0		

Ī					1	Total Prob	abilidad x Impacto	0,24		
						Alcance		0		
		Levantamiento de costos				Tiempo		0		
R005	El producto no llegue a su	erróneos en el costo del	Diferencial de	8.3 Costo Final	0,5	Costo		0	Alto	
	costo objetivo	producto	costo			Calidad	0,8	0,4		
						Total Prob	abilidad x Impacto	0,4		
						Alcance		0		
			solicitudes de			Tiempo		0		
R006	Errores de diseño tecnico	presión del cliente	cambio dentro de las fechas de inicio	2.1 Diseño de empaque	0,3	Costo		0	Moderado	
			del proyecto	empaque		Calidad	0,8	0,24		
			' /			Total Prob	abilidad x Impacto	0,24		
						Alcance		0		
	Alza de precios en los					Tiempo		0		
R007	componentes para la	error en el requerimiento al proveedor	precio referencial	8.3 Costo Final	0,7	Costo		0	Moderado	
	producción	proveedor				Calidad	0,4	0,28		
						Total Prob	abilidad x Impacto	0,28		
				Todo el Proyecto		Alcance	0,2	0,14		
	1					Tiempo	0,4	0,28		
R008	Cambio en los miembros del equipo	insatisfacción del personal	resultado de encuestas		0,7	Costo		0	Alto	
	equipo		encuestas			Calidad		0		
						Total Prob	abilidad x Impacto	0,42		
						Alcance		0		
						Tiempo	0,1	0,01	Muy Bajo	
R009	Variación de normativa legal para RS	cambio de gobierno	retraso en trámite	7.0 Asuntos Regulatorios	0,1	Costo	0,2	0,02		
	para KS					Calidad		0		
						Total Prob	abilidad x Impacto	0,03		
						Alcance	0,4	0,28		
		no consideraron leadtimes				Tiempo	0,2	0,14		
R010	Incumplimiento del leadtime de los proveedores	reales por superar a la	retraso en el abastecimiento	1.2 Planificación	0,7	Costo		0	Alto	
	de los proveedores	competencia	abastecimiento			Calidad		0		
						Total Prob	abilidad x Impacto	0,42		
						Alcance	0,4	0,2		
			cognimiente nect			Tiempo		0		
R011	Generar mas demanda	estudio de marketing	seguimiento post lanzamiento	Todo el Proyecto	0,5	Costo		0	Moderado	
						Calidad		0		
							abilidad x Impacto	0,2		
						Alcance	0,4	0,28	_	
50:5	Incrementar el line up de			6.0		Tiempo		0	┥	
R012	colonia para infantes	estudio de marketing	mercado objetivo	Abastecimiento	0,7	Costo		0	Moderado	
	colonia para ililantes					Calidad		0	_	
						Total Probabilidad x Impacto		0,28		
						Alcance	0,05	0,015	_	
	Ampliar la gama de	mejora constante de la				Tiempo		0	_	
R013	nroveedores	calidad del producto	competencia	Todo el Proyecto	0,3	Costo		0	Muy Bajo	

		Total Proba	bilidad x Impacto	0,015
proveduores	terminado	Calidad		0





Evitar Mitigar

Transferir

Explotar

Compartir Mejorar

	CONTROL DE VERSIONES										
Versión	Hecha por	Revisada por	por	Fecha	Motivo						
1	JC	FN	FN	11-jul							

## PLAN DE RESPUESTA A RIESGO

Nombre del Proyecto	Siglas del Proyecto
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA	
PARA INFANTES	COLONI

Muy Alto

Alto

Moderado

Muy Bajo

Ordenados en

forma decreciente

							,,			Aceptar				
Código	A (	Danawin sién dal			Entregables	Probabilidad por	Tipo de	Bassasahla	Respuestas	Tipo de	Responsable	Fecha	Plan de	
del	Amenaza / Oportunidad	Descripción del Riesgo	Causa Raíz	Trigger	Afectados	Impacto	Riesgo	Responsable del Riesgo	Planificadas	Respuesta	de la	Planificada	Contingencia	
Riesgo						Total					Respuesta			
R003	Amenaza	No se logre el desarrollo del	Error de estimación en	SPI	Todo el Proyecto	0,60	Muy Alto	RDLC	Planificar las actividades con holgura	Evitar	RDLC	En la planeación	Evaluar motivos de incumplimiento y	
	7	producto para la campaña c9-2011	tiempo,no se asumió						2. Aumentar los recursos	Mitigar		En la planeación	comunicar al cliente	
		Cambio en los	Insatisfacción	resultado de					Comprometer al personal en el cumplimiento del objetivo	Mitigar		Al Finalizar en cada reunion	Solicitar back up de los	
R008	X I Amenaza I miempros del I		del personal	encuestas	Todo el Proyecto	0,42	Alto		2. Coordinar talleres de liderazgo	Mitigar	RDLC		miembros renunciantes	
									3. Coordinar reuniones periodicas con cada miembro	Mitigar		Accion continua		
		Incumplimiento del	no consideraron	retraso en el					Reunión con todos los     proveedores	Mitigar		En la planeación	Verificación de	
R010	Amenaza	leadtime de los proveedores	leadtimes abastecimie	abastecimie nto		0,42	Alto	PG	Firma de contratos con     penalidades	Transferir	PG	En la firma de contratos	contrato de los proveedores	
		proveedores	superar a la competencia	1110					3. Holgura de tiempo de espera de insumos	Mitigar		En la planeación	proveedores	
			Levantamiento						Evaluar 3 alternativas de insumos	Evitar		En la cotizacion		
R005	Amenaza	El producto no llegue a su costo	de costos erróneos en el	Diferencial de costo	8.3 Costo Final	0,40	Alto	HZ	2. Ampliar gama de proveedores	Mitigar	HZ	En la cotizacion	Analizar el detalle de los costos de los PT´s	
		objetivo	costo del producto						3. Evaluar aumento de rendimiento del proceso	Mitigar		En la prueeba piloto	103 003103 40 103 1 1 3	
D001		No contar con los	Recarga de actividades a	Cumplimient o del	Tada al Bussi	0.26	A I to -	0.7	Programar los recursos     asignados en cada actividad	Mitigar	O.T.	En la planeación	Evaluar motivo de la	
R001	Amenaza	menaza recursos asignados		desarrollo de actividades	Todo el Proyecto	0,36	Alto	ОТ	Tercerizar los recursos si fuera necesario	Transferir	ОТ	En la ejecucion	carga de trabajo de los miembros	

R007	Amenaza	Alza de precios en los componentes para la producción	error en el requerimiento al proveedor	precio referencial	8.3 Costo Final	0,28	Moderado	PG	Forma de contrato con indicacion de precios     Transmitir especificacion tecnica al proveedor	Evitar Mitigar	PG	En la orden de compra En la orden de compra	Analizar las propuestas en mencion		
R012	Oportunidad	Incrementar el line up de colonia para infantes	estudio de marketing	mercado objetivo	6.0 Abastecimiento	0,28	Moderado	DO	Estandarizar la formula del producto	Aceptar	DO	Al cierre del proyecto	Evaluar necesidades		
R004		Que no se llegue a la demanda	Error en el estudio de mercado	Seguimiento post	Todo el Proyecto	0,24	Moderado	FD	Analizar los requerimiento del cliente target	Evitar	FD	En la investigacion del mercado En la	Realizar un focus group para analizar las causas		
		proyectada	objetivo	lanzamiento					2. Realizar feed back con el cliente	Mitigar		investigacion del mercado	de la insatisfaccion		
R006	A	Amenaza Errores de diseño presión del de cambio 2.1 Diseño de 0.		0,24	Madauada	do LL	1. Solicitar feed back con el cliente	Mitigar	LL	En el diseño del producto	Analizar los cambios realizados en el				
KUUU	Amenaza	tecnico cliente dentro de empaque 0,24 Moderado las fechas	LL	2. Comunicación y acuerdos con el cliente	Mitigar	LL	Accion continua								
D011	0	Generar mas	estudio de	seguimiento post	Tada al Buscasta	0.20	Madauada	ED.	Programar recursos para satisfacer demanda	Mejorar		Al cierre del proyecto	E al consideration		
R011	Oportunidad	demanda	emanda marketing		Todo el Proyecto	0,20	Moderado	FD	Planear produccion con lead times validados	Aceptar	FD	En la prueba piloto	Evaluar necesidades		
		Co. sum ana al	Error de						Contemplar reserva de contingencia	Mitigar		En la planeación	Walter day of the same		
R002	Amenaza	Se supere el presupuesto	estimación en costo	CPI	1.2 Planificación	0,15	Moderado	JC	Solicitar el feed back de los motivos del exceso del presupuesto	Mitigar	JC	Accion continua	de costos por detalle		
		Variación de			7.0.4			1		1. F	Realizar seguimiento de normas legales	Mitigar		Accion continua	Ŧ
R009	Amenaza		normativa legal cambio de	retraso en trámite	7.0 Asuntos Regulatorios	0,03	Muy Bajo	JL	Comunicación con represetante legal de la institucion legal	Mitigar	JL	Accion continua	Tomar acciones correctivas		
R013	Oportunidad	Ampliar la gama de proveedores	mejora constante de	competencia	Todo el Proyecto	0,02	Muy Bajo	PG	Homologar lista maestro de proveedores	Mejorar	PG	Al cierre del proyecto	Evaluar necesidades		



	CONTROL DE VERSIONES											
Versión	Hecha por	Revisada por	Aprobada por	Fecha	Motivo							
01	JC/RP/RM	AGM	AGM	05.07.11	Versión Original							

# MATRIZ DE ADQUISICIONES DEL PROYECTO

Nombre del Proyecto	SIGLAS DEL PROYECTO
LANZAMIENTO DE UNA FRAGANCIA PARA INFANTES	COLONI

PRODUCTO O	DUCTO O CÓDIGO PROCEDIA		PROCEDIMIENTO	FORMA DE	REQUERIMIENTO	ÁREA/ROL/PERSONA MANEJO DE	Proveedores	Ci	Cronograma de Adquisiciones Requeridas					
SERVICIO A ADQUIRIR	DE ELEMENTO WBS	TIPO DE CONTRATO	DE CONTRATACIÓN	CONTACTAR PROVEEDORES	DE ESTIMACIONES INDEPENDIENTES	RESPONSABLE DE LA COMPRA	MÚLTIPLES PROVEEDORES	PRE- CALIFICADOS	Planif. Contrat	Solic. Resp.	Selecc. Proveed.	Admin. Contrato	Cerrar Contrato	
Toot do	2.2 Toot	Contrata	Colinitud do	Laboratorio	No	CA	Dreveeder	CA	Del al	Del al	Del al	Del al	Del al	
Test de Estabilidad y Seguridad	3.2 Test a la formula	Contrato Precio Fijo	Solicitud de Servicios con las características de la prueba detallada por I&D	Laboratorio Asignado	No	CA	Proveedor Unico	CA	07/07/ 2011	15/07/2 011	22/07/20 11	05/08/20 11	10/08/20 11	
Desarrollo Prototipos	2.1.2 Prototipo	Contrato Precio Fijo	Entrega Boceto Forma aprobado	Proveedor asignado	No	FL	Proveedor Unico	FL	07/07/ 2011	10/07/2 011	15/07/20 11	19/07/20 11	21/07/20 11	
Desarrollo Molde, Color e Impresion	4.3 Desarroll o Compone ntes	Contrato Precio Fijo	Eleccion proveedor por Calidad,Costo y Tiempo	Proveedor Asignado	NO	FL	Proveedor Elegido	FL	05/09/ 2011	05/09/2 011	05/09/20 11	06/09/20 11	07/09/20 11	

	CONTROL DE VERSIONES								
	Hecha	Revisada		Aprobada					
Versión	Por	por		por	Fecha	Motivo			
1	FJ/CO/CD	MGT		MGT	20-nov				

### MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES

Nombre del Proyecto	Siglas del Proyecto	
Colonia para infantes	DINO	

Codigo de Responsabilidad						
R =	Responsable de entregable					
A =	Aprueba el entregable					
P =	Participa					
V =	Revisa					

				Responsable						
#		Actividad	FJ/CO/CD	AGM	DO	FL	CA	PG		
1.0		Gestión de Proyectos								
1,1		Iniciación								
		Elaboracion y Aceptacion Proyect Charter	R	Α						
1,2		Planificación								
		Elaborar el plan de Alcance	R	Α						
1,3		Ejecucion								
	1.3.1	Minutas de Reunion	R		Р	Р	Р	Р		
1,4		Seguimiento y Control								
	1.4.1	Informe de Seguimiento y Control	R							
	1.4.2	Informe Performance PVO	R	Α						
1,5		Cierre	R							
2.0		Diseño e Imagen			Α					
2,1		Diseño de empaque			R					
	2.1.1	Boceto Forma			R					
	2.1.2	Prototipo				Р				
	2.1.3	Boceto Grafico			R					
3.0		Desarrollo Formula					Α			
3,1		Desarrollo formula					R			
3,2		Test Estabilidad / Eficacia					R			
3,3		Piloto de Bulk					R			
4.0		Desarrollo de Empaque				Α				
4,1		Compatibilidad				R	Р			
4,2		ET y Cotizaciones						R		
4,2		Desarrollo Componentes				R				
5.0		Piloto de Envasado				Α				
5,1		Abastecimiento de Componentes				R		Р		
5,2		Ejecucion Piloto de Envasado				R				
5,3		Liberacion para compra industrial				R				
6.0		Abastecimiento								
6,1		Abastecimiento de Componentes Lote Industrial								
6,2		Fabricacion bulk y envasado								
6,3		Calidad								
6,4		Exportacion								
7.0		Asuntos Regulatorios								
7,1		Preparacion Carpeta								
7,2		registro NSO en paises								
8.0	Costos			Α						
8,1		Costo Factibilidad	R							
8,2		Costo Preliminar	R							
8,3		Costo Definitivo	R							

LL	LC	AP	MJ	DB	ОТ	RZ	JL	HZ
Р	Р	Р	Р	P	Р	Р	P	
				Р	Р			
P	Р							
г	Г							
				Р				
			-	Р				
		Р	Р	_				
				Р				
				A				
				R				
		_	Р		R			
		Α						
						R		
							Α	
							R	
							R	
								Р
								Р
								Р