

Certificamos que

**GEAN PAULO SOARES MACHADO**

participou do minicurso intitulado **“Técnicas de Demonstração”**, ministrado pela equipe do projeto de extensão *Lógica Matemática, Aprendizagem e Cidadania*, registrado sob número PRJ-001/2020 no RAEX-UFV. O curso foi realizado nos dias 20, 22, 27 e 29 de outubro e no dia 03 de novembro de 2020, com carga horária total de 10 (dez) horas.



**MARINÊS GUERREIRO**

Coordenadora do Projeto

Matrícula 6706-7

DMA/UFV