

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

### Sumário

1.	OBJ	JETIVO	. 1
2.	ÂME	BITO DE APLICAÇÃO	. 1
3.	DEF	FINIÇÕES	. 2
4.	DOO	CUMENTOS DE REFERÊNCIA	. 2
5.	RES	SPONSABILIDADES	. 2
6.	REC	GRAS BÁSICAS	. 2
	6.1	Características Gerais	2
	6.2	Material	3
	6.3	Acabamento	3
	6.4	Identificação	3
	6.5	Acondicionamento	3
	6.6	Composto anti-óxido	4
	6.7	Ensaios de tipo	4
	6.8	Ensaios de recebimento	5
	6.9	Amostragem	5
7.	COI	NTROLE DE REGISTROS	. 5
8.	ANE	EXOS	. 5
	8.1	ANEXO A – Desenho, códigos e dimensões	5
	8.2	ANEXO B – Tabela de seleção de diâmetros	7
	8.3	ANEXO C – Tabela de conexões – Série Azul e Vermelha	8
	8.4	ANEXO D – Tabela de conexões – Série Amarela	9
9	RF(	SISTRO DE ALTERAÇÕES	q

### 1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas do conector cunha alumínio utilizado para conexões em redes de distribuição primárias nuas e compactas, e secundárias nuas e isoladas multiplexadas.

# 2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

### 2.1 Empresa

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
2830	Instrução	2.18	JOSE CARLOS FINOTO BUEI	NO04/05/2023	1 de 10



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

### 2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Suprimentos, Compras e Gestão de Ativos.

## 3. DEFINIÇÕES

## 3.1 Conector tipo cunha alumínio

É um conector em liga de alumínio que realiza conexões entre cabos utilizando a penetração sob pressão da cunha no corpo "C".

### 4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

ABNT NBR 5474 Conectores elétricos - Terminologia

ABNT NBR 8094 Material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à Névoa salina – Método de ensaio

ABNT NBR 9326 Ensaios de ciclos térmicos e curtos-circuitos em conectores para cabos de potência - Método de ensaio

ABNT NBR 11788 Conectores de alumínio para ligações aéreas de condutores elétricos em sistemas de potência

ASTM E 34 Test method for chemical analysis of aluminum and aluminum alloys

ASTM E 1004 Test method for electromagnetic (eddy-current) measurements of Electrical conductivity

Nota: Considerar a última Revisão dos documentos e normas acima citados.

### 5. RESPONSABILIDADES

A Engenharia de Normas e Padrões das distribuidoras do Grupo CPFL é a responsável pela publicação deste documento.

### 6. REGRAS BÁSICAS

### 6.1 Características Gerais

O conector deve seguir o especificado nos anexos: ANEXO A – Desenho, códigos e dimensões, ANEXO B – Tabela de seleção de diâmetros, ANEXO C – Tabela de conexões – série azul e vermelha e ANEXO D – Tabela de conexões – série amarela.

A força de contato proporcionada na instalação deve ser constante, uniforme e permanente, de forma a garantir uma conexão livre de corrosão e protegida contra variações de temperatura e sobrecargas.

Os conectores devem ser removíveis e não devem danificar os condutores na instalação ou na remoção.

Uma trava de segurança deve evitar que a cunha se solte após a aplicação. Esta trava deve também servir como ponto de inspeção visual se o conector foi devidamente aplicado.

N.Documento:	Occumento: Categoria: Versão:		Aprovado por:	Data Publicação:	Página:



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

Obrigatoriamente deverá existir uma marca na parte frontal da cunha, podendo ser esta marca maior ou menor em função do tipo de conector e combinação de condutores utilizada.

Os conectores devem ser fornecidos com composto antióxido.

O cartucho utilizado para aplicação deve acompanhar o conector.

### 6.2 Material

Deve ser de alumínio liga 6061 ou 6261.

### 6.3 Acabamento

As peças devem apresentar acabamento uniforme, devendo as superfícies ser isentas de trincas, inclusões, rebarbas, arestas vivas, farpas ou falhas capazes de danificar os condutores quando instalados.

## 6.4 Identificação

Deve ser gravado no corpo "C" e na cunha de forma visível e indelével a marca do fabricante, tipo de cartucho a ser utilizado e o tipo do conector, e na embalagem deve ser gravado e tipo do conector, as principais combinações e cor do cartucho a ser utilizado. Poderá haver alteração no dimensional do corpo "C" e "Cunha" desde que atenda a todos os requisitos desta especificação.

## 6.5 Acondicionamento

Os conectores devem ser embalados individualmente, em sacos plásticos de polietileno transparente incolor de espessura mínima de 0,10mm, fechados por solda eletrônica de modo a evitar a penetração de umidade e a reter o composto contra oxidação. Agregado a embalagem do conector, mas separado dele, deve estar o compartimento do cartucho utilizado para aplicação do conector.

Os sacos devem ser acondicionados em caixa de papelão.

As caixas devem ser identificadas de forma legível e indelével com os seguintes dizeres:

- a) Tipo de conector;
- b) Nome ou marca do fabricante;
- c) Bitolas nominais do condutor principal ou derivação a que se aplica;
- d) Massa bruta e líquida, em Kg;
- e) Número de unidades embaladas;
- f) Número do contrato ou pedido;
- g) Nome da Empresa

As embalagens devem ser codificadas em cores conforme ANEXO A para facilitar a identificação do cartucho e cabeçote da ferramenta adequado.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
2830	Instrução	2 18	IOSE CARLOS FINOTO BUEN	J004/05/2023	3 de 10



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

#### 6.6 Composto anti-óxido

O composto anti-óxido, a ser a aplicado nas peças, deve atender às seguintes condições:

- a) Ser insolúvel em água, não tóxico, quimicamente neutro em relação aos materiais em contato e resistente à atmosfera industrial e marítima;
- b) Suportar, sem alterar suas características, a execução do ensaio de ciclos térmicos;
- c) Ter ponto de gota mínimo de 170°C;
- d) Manter suas propriedades em temperatura de até -5°C;
- e) Ter ponto de fulgor superior a 200°C;
- f) Ter grau de penetração 290;
- g) Ser bom condutor elétrico;
- h) Ter um teor de zinco em suspensão variando entre 15% a 40%.

#### 6.7 Ensaios de tipo

Antes de qualquer fornecimento de conectores, o protótipo deve ser aprovado devendo ser realizados os ensaios de tipo indicados a seguir:

- a) Verificação visual e dimensional do conector
- b) Resistência elétrica da conexão (conforme NBR 11788)
- c) Aquecimento (conforme NBR 11788)
- d) Ciclos térmicos com curtos-circuitos (conforme NBR 11788 e NBR 9326, seguindo a tabela de combinações e correntes de curto-circuito abaixo)
- e) Resistência à tração da conexão (conforme NBR 11788 para conectores de tração mínima)
- Determinação da composição química (conforme NBR 11788 e ASTM E34)
- g) Condutividade (conforme ASTM E1004)
- h) Névoa salina (conforme NBR 11788 e NBR 8094)

Tabela 1 - Combinação de cabos e corrente de curto-circuito

Tipo	Cabo Principal	Cabo Derivação	Corrente de curto-circuito (kA)
CN1	336,4 MCM CA	336,4 MCM CA	17,1
CN2	336,4 MCM CA	336,4 MCM CA	17,1
CN3	120 mm2 CA	120 mm2 CA	12,0
CN4	95 mm2 CA	70 mm2 CA	7,0
CN5	3/0 AWG CA	2 AWG CA	3,4
CN6	95 mm2 CA	95 mm2 CA	9,5
CN7	185 mm2 CA	70 mm2 CA	7,0
CN8	185 mm2 CA	185 mm2 CA	18,5
CN9	477 MCM CA	477 MCM CA	24,2
CN10	70 mm2 CA	70 mm2 CA	7,0
CN11	35 mm2 CA	35 mm2 CA	3,5
CN12	25 mm2 CA	25 mm2 CA	2,5

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:

2.18



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

CN13	35 mm2 CA	35 mm2 CA	3,5
CN14	2 AWG CA	2 AWG CA	3,4
CN15	4/0 AWG CA	4/0 AWG CA	10,7
CN16	336,4 MCM CA	4/0 AWG CA	10,7
CN17	336,4 MCM CA	70 mm2 CA	7,0
CN18	3/0 AWG CA	3/0 AWG CA	8,5
CN19	954 MCM	954 MCM	48,1
CN20	795 MCM	795 MCM	58,9
CN21	477 MCM	964 MCM	24,2
CN22	477 MCM	795 MCM	24,2
CN23	954 MCM	336,4 MCM	17,1
CN24 336,4 MCM		636 MCM	17,1

### Ensaios de recebimento

Estes ensaios devem ser executados na instalação do fabricante e em presença do inspetor da CPFL, no ato do recebimento dos conectores, e em amostra colhida ao acaso do lote apresentado de acordo com a amostragem.

Os ensaios são os dos itens a), b), c), e), e g) do item anterior

## 6.9 Amostragem

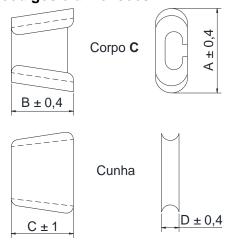
Conforme NBR 11788.

#### 7. **CONTROLE DE REGISTROS**

Não se aplica.

#### 8. **ANEXOS**

#### 8.1 ANEXO A - Desenho, códigos e dimensões



N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

Tabela de dimensões dos conectores padronizados										
TIPO	Cartucho	Cabeçote	Dim	ensões	aprox.	(mm)	Códigos	UNC		
TIFO	Cartucilo	Cabeçole	Α	В	С	D	Codigos	UNC		
CN1	Azul	Pequeno	71	50	54	15	50000015066	6505		
CN2	Azul	Pequeno	68	50	54	15	50000015067	7950		
CN3	Azul	Pequeno	68	50	54	15	50000015068	7953		
CN4	Azul	Pequeno	68	50	54	15	50000015070	7989		
CN5	Azul	Pequeno	68	50	54	15	50000015069	7897		
CN6	Azul	Pequeno	67	42	51	14	50000015071	7957		
CN7	Amarelo	Grande	100	76	90	21	50000015072	6510		
CN8	Amarelo	Grande	100	76	90	21	50000015073	6511		
CN9	Amarelo	Grande	100	76	90	21	50000015074	6512		
CN10	CN10	Pequeno	67	42	51	14	50000015075	6494		
CN11	CN11	Pequeno	41	32	40	9	50000015076	6496		
CN12	CN12	Pequeno	41	32	40	9	50000015077	6513		
CN13	CN13	Pequeno	41	32	40	9	50000015078	6495		
CN14	CN14	Pequeno	41	32	40	9	50000015079	6514		
CN15	CN15	Pequeno	71	50	51	14	50000015174	6760		
CN16	CN16	Pequeno	68	50	54	15	50000015175	2398		
CN17	CN17	Pequeno	68	50	54	15	50000015176	2399		
CN18	CN18	Pequeno	68	50	54	15	50000015177	2410		
CN19	Amarelo	Grande	142	89	98	28	50000002312			
CN20	Amarelo	Grande	142	89	98	28	50000002313			
CN21	Amarelo	Grande	142	89	98	28	50000002315			
CN22	Amarelo	Grande	142	89	98	28	50000002316			
CN23	Amarelo	Grande	142	89	98	28	50000002321			
CN24	Amarelo	Grande	142	89	98	28	50000002324			

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

#### 8.2 ANEXO B – Tabela de seleção de diâmetros

Tabela de seleção de diâmetros dos conectores padronizados												
Tipo	Soma de		Conc	lutor	Cond	lutor	Cádinas					
Cartucho	Diâm	etros	Princ	cipal	Deriv	ação	Códigos					
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.						
CN1	37,00	32,50	18,50	16,30	18,50	15,00	50000015066					
CN2	34,75	31,21	17,37	15,24	17,37	11,68	50000015067					
CN3	31,22	27,02	17,37	15,24	15,24	8,23	50000015068					
CN4	27,01	22,77	17,37	15,24	14,20	6,55	50000015070					
CN5	22,76	18,75	17,37	15,24	12,70	4,11	50000015069					
CN6	25,66	20,67	14,53	9,25	14,53	6,55	50000015071					
CN7	32,53	28,27	23,88	16,92	11,35	5,88	50000015072					
CN8	38,03	31,98	23,88	16,92	19,05	10,51	50000015073					
CN9	45,00	38,56	24,21	16,92	23,88	16,90	50000015074					
CN10	22,32	15,90	14,53	8,23	11,79	4,11	50000015075					
CN11	17,18	13,36	14,53	8,23	7,60	4,11	50000015076					
CN12	13,46	10,41	8,38	5,18	6,55	4,11	50000015077					
CN13	16,66	13,08	10,11	6,55	8,38	5,18	50000015078					
CN14	15,29	11,79	10,11	6,55	6,55	4,11	50000015079					
CN15	28,70	24,86	14,53	9,25	14,53	9,25	50000015174					
CN16	32,60	30,10	18,30	16,90	14,31	11,80	50000015175					
CN17	29,64	25,71	18,30	16,90	11,35	7,42	50000015176					
CN18	24,64	22,95	18,30	16,90	6,35	4,66	50000015177					
CN19	61,42	57,18	31,75	22,68	31,75	21,74	50000002312					
CN20	56,26	52,14	29,36	21,79	29,36	21,73	50000002313					
CN21	48,60	44,45	29,36	21,79	22,86	17,78	50000002315					
CN22	47,96	43,89	31,75	22,68	18,34	13,34	50000002316					
CN23	46,96	42,98	29,36	21,79	22,86	16,91	50000002321					
CN24	44,72	40,22	29,36	21,79	19,05	13,34	50000002324					

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:

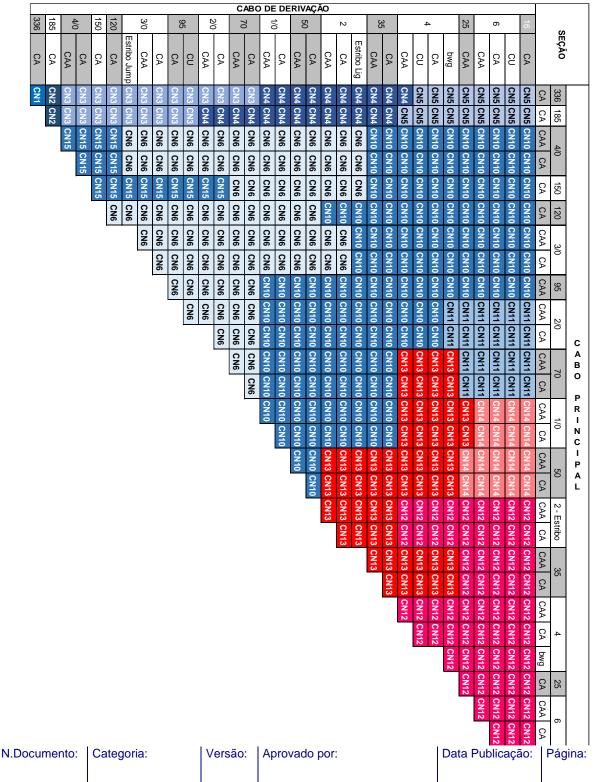


Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

#### 8.3 ANEXO C – Tabela de conexões – Série Azul e Vermelha





Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

## 8.4 ANEXO D – Tabela de conexões – Série Amarela

	CABO PRINCIPAL															
	AWG/MCM/mm		/mm²	954		795		636		477		397,5		336,4		
		Diâm	etro	29,61	28,56	28,11	26,01	25,15	23,31	22,4	21,8	20,1	20,44	19,88	18,38	18,31
				CAA	CA	CAA	CA	CAA	CA	CAA	CAA	CA	CAA	CAA	CA	CAA
	954	29,61	CAA	CN19	CN19											
		28,56	CA	CN19	CN19											
	795	28,11	CAA	CN19	CN19	CN20	CN20									
		26,07	CA	CN19	CN19	CN20	CN20									
	636	25,15	CAA	CN20	CN20	CN21	CN21	CN22	CN22							
		23,31	CA	CN20	CN20	CN21	CN21	CN22	CN22		1					
С		22,4	CAA	CN21	CN21	CN22	CN22	CN23	CN23	CN9	CN9	CN9				
Α	477	21,8	CAA	CN21	CN21	CN22	CN22	CN23	CN23	CN9	CN9	CN9				
В		20,1	CA	CN21	CN21	CN22	CN22	CN23	CN23	CN9	CN9	CN9				
0		20,44	CAA	CN22	CN22	CN22	CN22	CN23	CN23	CN9	CN9	CN9	CN8	CN8	CN8	
	398	19,88	CAA	CN22	CN22	CN22	CN22	CN23	CN23	CN9	CN9	CN9	CN8	CN8	CN8	
D		18,38	CA	CN22	CN22	CN22	CN22	CN23	CN23	CN9	CN9	CN9	CN8	CN8	CN8	
-	336	18,31	CAA	CN23	CN23	CN23	CN23	CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8
D		19,91	CA	CN23	CN23	CN23	CN23	CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8
Е	185	16,3	CA	CN23	CN23	CN23	CN23	CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8
R	300	17,73	CA	CN23	CN23	CN23	CN23	CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8	CN8
ı	4/0	14,31	CAA					CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN7	CN7	CN7	CN8
V		13,25	CA					CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN7	CN7	CN7	CN8
A	150	14,5	CA					CN24	CN24	CN8	CN8	CN8	CN7	CN7	CN7	CN8
Ç	120	13,2	CA							CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN8
o	3/0	12,75	CAA							CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7
		11,8	CA							CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7
	95	11,6	CA							CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7
		12,5	CU							CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7	CN7
	2/0	11,34	CAA							CN7	CN7	CN7				CN7
		10,51	CA							CN7	CN7	CN7				CN7
	70	10,35	CAL							CN7	CN7	CN7				CN7
		10,35	CA							CN7	CN7	CN7				CN7

# 9. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

### 9.1 Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Paulista	REDN	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	REDN	Celso Rogério Tomachuk dos Santos
CPFL Santa Cruz	REDN	Márcio de Castro Mariano Silva

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Conector Tipo Cunha Alumínio

**Público** 

## 9.2 Alterações

Versão Anterior Data da Versão Anterior		Alterações em relação à Versão Anterior					
1.7	19/05/2004	Alteração dos conectores para as combinações 1/0 x estribo de CN11 para CN10 e 02AWG x estribo de CN14 para CN13, baseado nas informações de aplicação em campo.					
1.8	01/12/2005	Unificação da padronização para a CPFL Paulista, CPFL Piratininga, CPFL Santa Cruz e RGE.					
2.0	10/07/2007	Inclusão de combinações das conexões de aterramento com arame 4 BWG					
2.1	11/09/2007	Inclusão da combinação do cabo 185mm² com o estribo para jampe.					
2.2	08/04/2008	Incluído o código da CPFL Jaguariúna.					
2.3	17/09/2008	Inclusão de novas combinações das conexões de aterramento com arame 4 BWG e unificação dos códigos de materiais da Paulista/Piratininga com as empresas CPFL Jaguari, CPFL Mococa, CPFL Leste Paulista e CPFL Sul Paulista e Santa Cruz.					
2.6	04/05/2009	O item 5 foi alterado no sentido de indicar os ensaios de Tipo do GED 2697; O item 6 foi alterado quanto aos ensaios de Recebimento.					
2.7	19/10/2015	Inclusão de novos conectores: CN19; CN20; CN21; CN22; CN23; CN24 Inclusão do cabo bimetálico.					
2.8	03/10/2017	Revisão das tabelas de conexões Formatação do documento de acordo com a Norma 0.					
2.9	18/03/2019	Correção do conector utilizado para o cabo 70 mm² com os cabos e 6 AWG e 25 mm².					
2.10	12/06/2019	Atualização das conexões, no Anexo E, entre cabos 185 e 336 mm² e criação de linha para estribo para jumper.  Atualização da formatação conforme norma vigente.					
2.11	18/01/2021	Correção da tabela de diâmetros para os conectores CN19 a CN24.					
2.12	16/03/2021	Correção da coluna das UnCs correspondentes aos conectores cunha para orçamento avulso.					
2.13	08/04/2021	Alterada conexão do estribo com cabo 4/0 AWG e com 04 AWG.					
2.14	07/01/2022	Alterada a conexão entre cabo 150mm² e 02AWG para CN06 após verificação dimensional em campo.					
2.15	21/11/2022	Alteradas as conexões das combinações dos cabos 50 mm² x 50 mm², 70 mm² x 70 mm², 336 MCM x 336 MCM e estribo x 04 AWG CA/CAA.					
2.16   13/02/2023   1		Detalhamento dos ensaios de tipo, de recebimento e amostragem com referência as normas da ABNT a serem seguidas, em função da exclusão da especificação técnica 2697-Conector elétrico de alumínio e de liga de cobre tipo cunha.					
2.17	10/04/2023	Inclusão da necessidade do cartucho ser fornecido junto com o conector.					

**Nota:** O conhecimento das alterações apresentadas neste item não isenta da leitura integral deste documento.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
		•			