

Tipo de Documento: Especificação Técnica

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Afastador de Armação Secundária

Sumário

1.	OBJETIVO	1
2.	ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
	DEFINIÇÕES	
4.	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	1
5.	RESPONSABILIDADES	1
6.	REGRAS BÁSICAS	2
7.	CONTROLE DE REGISTROS	3
8.	ANEXOS	3
9.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES	4

1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas do afastador de armação secundária utilizado na rede secundária.

2. ÂMBITO DEAPLICAÇÃO

2.1 **Empresa**

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Planejamento de Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Compras e Gestão de Ativos.

3. DEFINIÇÕES

Não se aplica.

4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

NBR 8158 - Ferragens Eletrotécnicas para Redes Aéreas Urbana e Rurais de Distribuição de Energia Elétrica - Especificação

NBR 8159 - Ferragens Eletrotécnicas para Redes Aéreas Urbana e Rurais de Distribuição de Energia Elétrica - Padronização

5. **RESPONSABILIDADES**

A área de Engenharia de Normas e Padrões das distribuidoras do Grupo CPFL é a responsável pela publicação deste documento.



Tipo de Documento: Especificação Técnica

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Afastador de Armação Secundária

6. REGRAS BÁSICAS

6.1 Características gerais

São utilizados nos terminais das buchas secundárias de transformadores de distribuição. O adaptador com diâmetro de 10,0mm é utilizado para transformadores de até 45kVA para tensões secundárias de 220V e para transformadores até 75kVA para tensão secundária de 380V. O de diâmetro 20,5mm, é utilizado para transformadores igual e acima de 75kVA para tensão secundária de 220V e igual e acima de 112,5kVA para tensão secundária de 380V.

6.2 Material

Deve ser de aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado.

6.3 Acabamento

O afastador deve ter superfícies lisas, uniformes e contínuas, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou outras imperfeições.

Deve ser zincado pelo processo de imersão a quente.

6.4 Identificação

Deve ser adequadamente identificado, de modo legível e indelével, com:

- Nome ou marca do fabricante
- Mês e ano de fabricação
- Lote de fabricação no relatório de ensaios de recebimento

6.5 Características técnicas

As características geométricas e dimensionais devem ser conforme Anexo A - Desenho e código do material – Afastador de armação secundária

O afastador corretamente instalado deve suportar os seguintes esforços mínimos, quando ensaiado de acordo com a Anexo A.

- carga mínima sem deformação permanente: F = 500 daN
- carga mínima sem ruptura: F1 = 600 daN
- carga com flecha residual máxima de 10 mm: F1=180 daN
- carga sem ruptura: F1=200 daN

Os esforços horizontais e verticais não devem ser aplicados simultaneamente.

6.6 Acondicionamento

O fornecedor deverá garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deverá informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento. A embalagem deverá ser elaborada com material reciclável. Não serão aceitas embalagens elaboradas com poliestireno expandido, popularmente conhecido como "isopor".



Tipo de Documento: Especificação Técnica

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

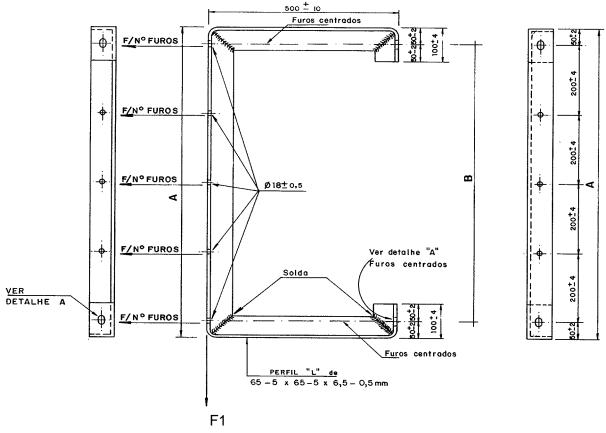
Título do Documento: Afastador de Armação Secundária

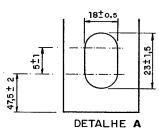
7. CONTROLE DE REGISTROS

Não se aplica.

8. ANEXOS

ANEXO A – Desenho e código do material – Afastador de armação secundária





A (mm)	Nº de furos na cota "A"	B (mm)	Código SAP	UnC
700 ± 15	4	600 ± 3	40000002818	92818
900 ± 20	5	800 ± 3	40000002817	92817

N.Documento: Categoria: Versão: Aprovado por: Data Publicação: Pági 2.3 JOSE CARLOS FINOTO BUEN 027/04/2022 3.6	Página: 3 de 4
---	-------------------



Tipo de Documento: Especificação Técnica

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Afastador de Armação Secundária

Público

9. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

9.1 Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Paulista	REDN	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	REDN	Celso Rogério Tomachuk dos Santos
CPFL Santa Cruz	REDN	Marcio de Castro Mariano Silva

Alterações 9.2

Versão anterior	Data da versão anterior	Alterações em relação à versão anterior
1.2	24/10/2003	Unificação da padronização para a CPFL Paulista, CPFL Piratininga, CPFL Santa Cruz e RGE.
2.0	06/12/2007	Incluídas as UnCs para os afastadores de 700 mm e 900 mm.
2.1	06/12/2007	Erro do sistema.
2.2	09/11/2016	A formatação foi atualizada conforme norma interna vigente. Adequação da resistência mecânica, identificação e ensaios conforme a NBR 8148 e 8149.