

欢迎使用小姚科技彩屏 T12 焊笔

软件版本：V1.08-0928

一. 简介：

1. 本焊笔支持 5V 到 24V 宽电压输入，加热芯功率和输入电压成正比。
2. 支持 PD/QC 协议。
3. 本焊笔支持 USB 电脑更新程序具体操作方法见后文。
4. 支持种颜色模式和多套 UI 供使用者使用。
5. 采用 AIR32 高速处理器提供更优秀的反应速度加热显示更流畅。



32系列高速芯片！！！！

[SET:300°C][999C]
[32.0]
<KP> Scale.



S/N: 0x12345678
XIAOYAOKEJI
Software: Along
ALONGXII.CN
V1.0.1-0424

[30.0°C] [20.0V]
25.0°C
步进:[200] 00%

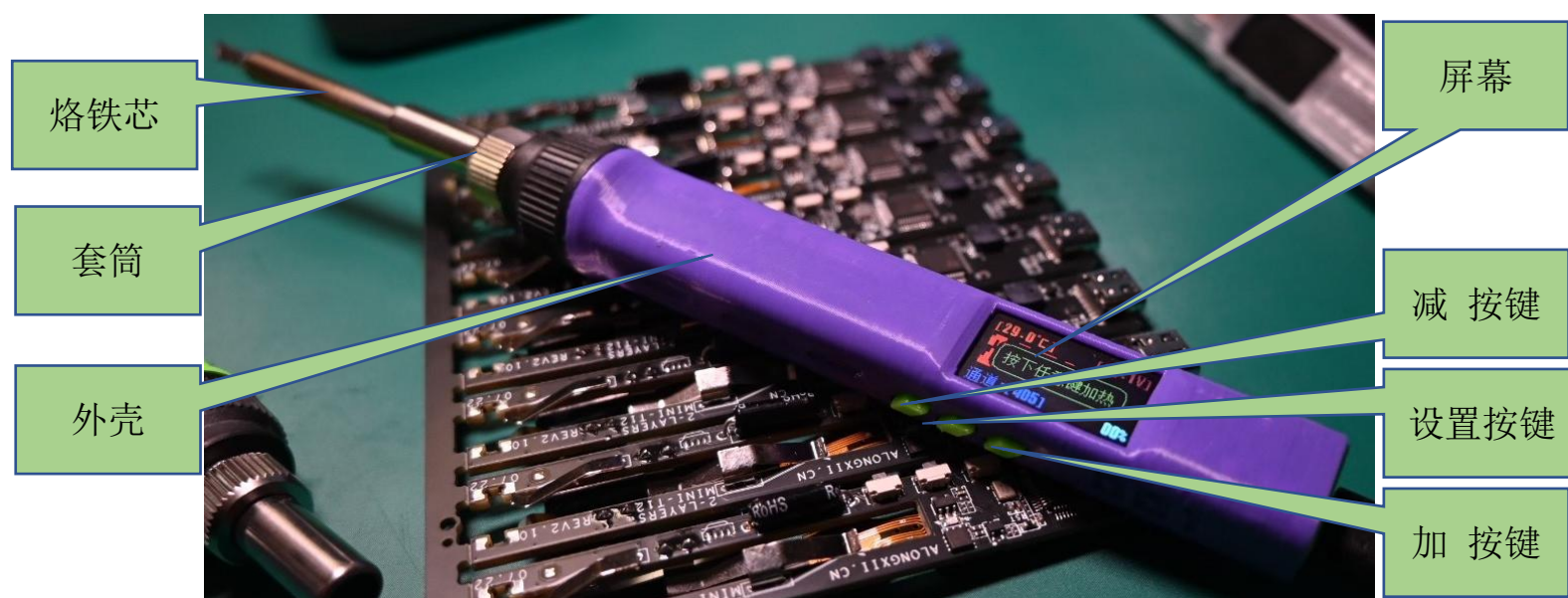
St:200 30.0°C 20.0V
按下任意键加热
00%

St:300 POWER:24W
300 999
275
250
225
U:24 V
T:24°C
°C/s 0 1 2 3 4 5

小姚科技

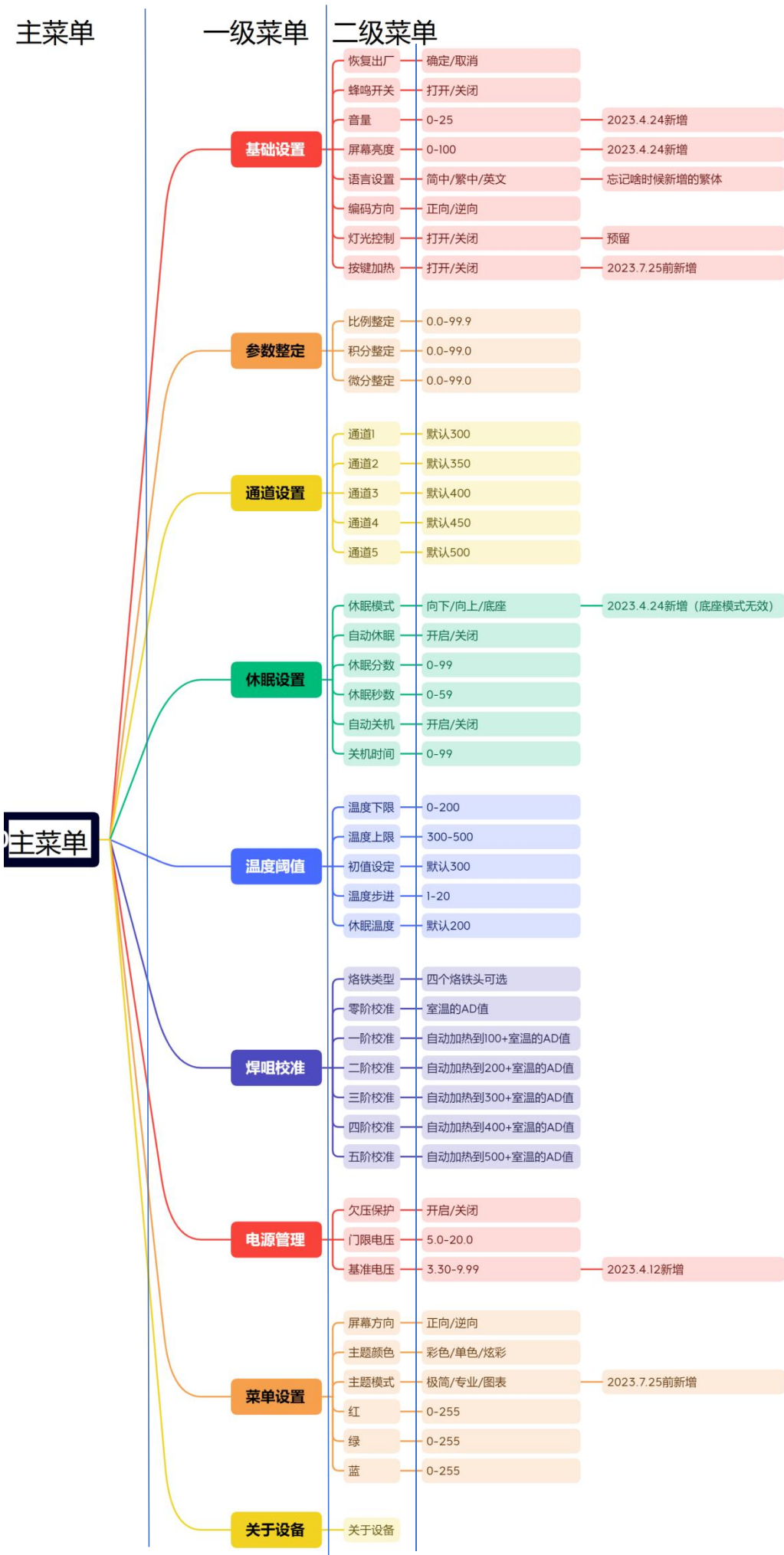
二. 使用说明:

产品配置:



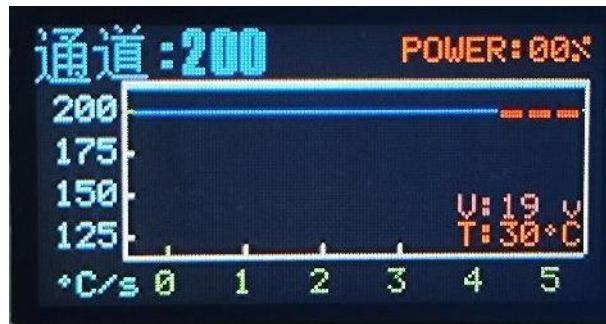
操作逻辑:

- 1、在主菜单界面，**单击**设置按键，可切换步进模式/通道模式，通道模式（在菜单中修改通道值）可预设 5 个温度值，步进模式可使用加/减按键按照步进长度（可设置）进行调整。
 - 2、在主菜单界面，**长按**设置按键，可进入一级菜单。
 - 3、在一级菜单下，**单击**进入二级菜单，**长按**退回至主菜单。
 - 4、在二级菜单下，**单击**即可对数据进行修改，再次**单击**返回二级菜单，**长按**退回至一级菜单。
- 各级菜单内容如下图所示:



主菜单（三种模式）

图表模式



左上角为设定温度范围，右上角为当前加热占空比
V 为输入电源电压，T 为焊笔温度

专业模式



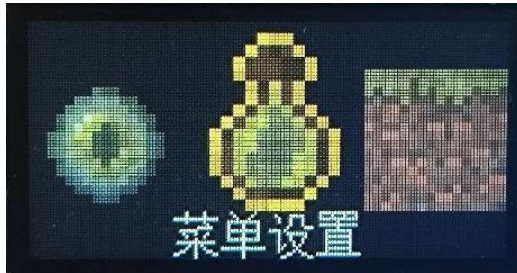
左上角为焊笔温度，右上角为输入电源电压
中部显示实际温度
左下角为设定温度范围 250°至 450°温度范围可调
右下角为当前加热占空比

极简模式



左上角为设定温度，上中为焊笔温度，右上角为输入电源电压
中部显示实际温度，下面为当前加热占空比

一级菜单详细介绍



1. 基础设置:

恢复出厂、开启或关闭蜂鸣器、音量、屏幕亮度、切换中/繁体/英语语言等;

2. 参数设定:

可以修改烙铁控制的 PID 参数, 校准烙铁回温不稳的问题;

3. 通道设置:

编辑 5 个通道的不同温度值;

4. 休眠设置

休眠模式设置: 开启/关闭自动休眠; 设置休眠的分钟和秒钟, 休眠开关默认打开 (即开启自动休眠);
设置关机时间; 自动关机默认打开;

5. 温度阈值

在此设置中, 可以调整温度下限、上限、初始温度、温度步进值、以及休眠温度;

6. 焊咀校准

以零度校准为例;

零度校准 (零阶校准): 校准室温情况下, 烙铁头的 AD 值, 界面上部显示 [SET: ***°C][AD:4096], 中间显示校准值, 底部显示校准阶段。



[SET: ***°C] 为烙铁头设置温度, [AD:4096] 为烙铁头实际 AD 值。根据温度测量仪测量结果, 通过加/减按键调整当前阶段的校准值, 直至显示温度与测量仪温度显示一致。然后依次校准后面的各个阶段, 完成全部校准。

7. 电源管理

开启/关闭欠压设置; 设置欠压保护电压; 主菜单电源电压显示不准时, 设置基准电压;

8. 菜单设置

在此设置中, 可以调整屏幕方向; 设置主题颜色 (彩色/单色/炫彩), 只有当选择为单色时, 后续 RGB 设置有效; 系统主题 (目前只有三种, 专业、图表和极简模式, 专业模式显示的数据较多; 图表模式以图形化显示温度, 方便调参; 后者比较精简)

9. 关于设备

显示作者信息及当前版本号;