

	<b>Scheda Qualifica Parametri</b> <b>Saldatura a Filo</b>		Proc. di rifer.	PS-08_05																																																																																																									
			Ident. Mod. MR08_28 Rev. 01																																																																																																										
N°Scheda	Codice Prodotto	Fase	Descrizione	Pagina 1 / 1																																																																																																									
Tipologia	<input type="checkbox"/> Robotizzata	<input type="checkbox"/> Manuale	<input type="checkbox"/> Tavola Rotante																																																																																																										
	Macch :	Macch :	Macch :																																																																																																										
	Cod Prog :	Potenza :	Vel tav :																																																																																																										
Caratteristiche GAS	Tipo :	Pressione	Portata ( l/min )																																																																																																										
Caratteristiche FILO	Tipo :	Diametro																																																																																																											
Trattamenti di Pre-riscaldamento	Temperatura	Tempo ( min )																																																																																																											
	Raffreddamento	Aria Calma	Vermiculite																																																																																																										
<table><thead><tr><th>G</th><th>Amp</th><th>Volt</th><th>Velocità</th><th>Anticipo</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	G	Amp	Volt	Velocità	Anticipo	1					2					3					4					5					6					7					8					9					10					11					12					13					14					15					16					17					18					19					20								
G	Amp	Volt	Velocità	Anticipo																																																																																																									
1																																																																																																													
2																																																																																																													
3																																																																																																													
4																																																																																																													
5																																																																																																													
6																																																																																																													
7																																																																																																													
8																																																																																																													
9																																																																																																													
10																																																																																																													
11																																																																																																													
12																																																																																																													
13																																																																																																													
14																																																																																																													
15																																																																																																													
16																																																																																																													
17																																																																																																													
18																																																																																																													
19																																																																																																													
20																																																																																																													
Laboratorio	Referto N°		Note :																																																																																																										
Data Compilazione	Note Revisioni	Visto Laboratorio	Visto Qualità	Visto Produzione																																																																																																									