

	<h1>Scheda Attrezzaggio Pressa</h1>	Proc. di rifer. PS 08_05	n° revis. 01
		Ident. Mod.	MR 08_20

REPARTO STAMPAGGIO

N° Scheda		Dimensioni stampo		
		Lunghezza	Profondita'	Altezza
Codice Attrezzo				
Codice Prodotto in lavorazione		N ° Fase		
Descrizione Operazione				
Matricola macchina	Corsa Macchina	Luce Macchina		
	Spessori (L x P x H)	Altezza Staffe	Qta'	
Staffaggio inferiore				
Staffaggio superiore				

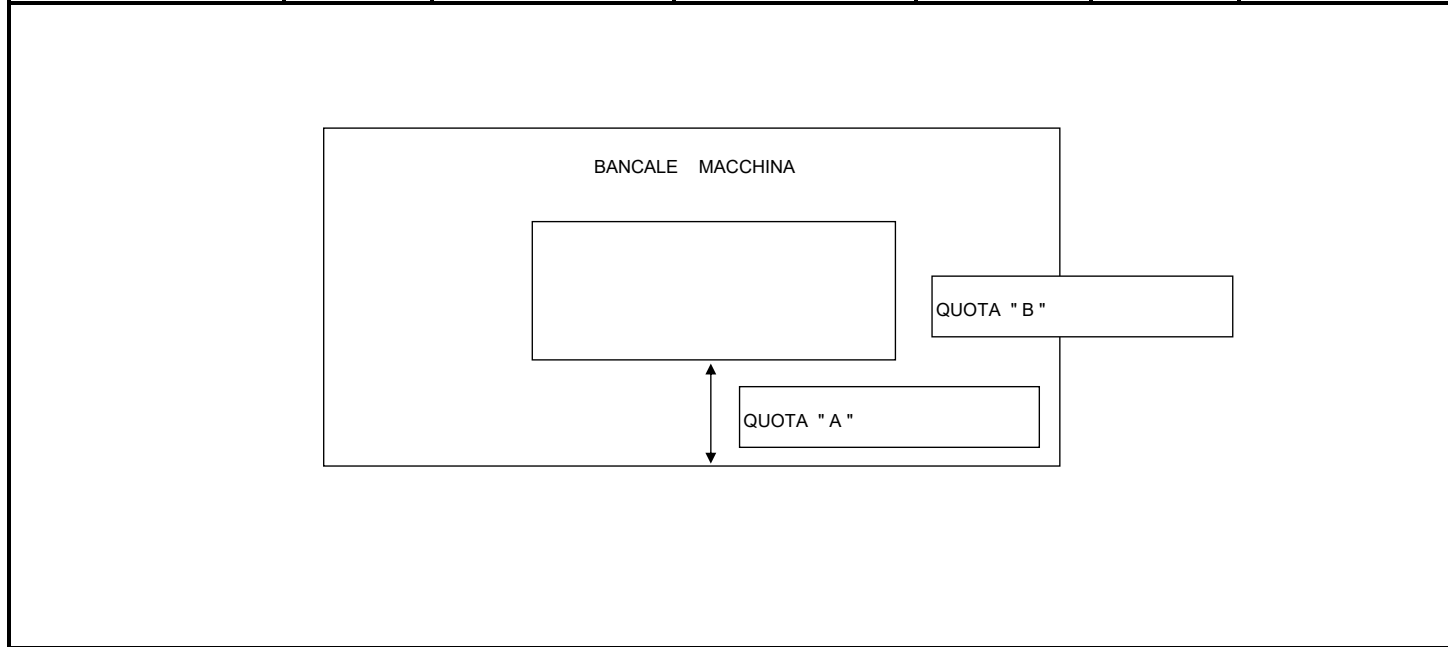
Pressione mazza [bar]		Candele per azionamento			
Pressione cuscino [bar]		Quantità		Diametro Lunghezza	
Pressione cilindri equilibratori [bar]					

	Tipo	Quota gradi 1	Quota gradi 2		
Regolazione salvastampo 1					
Regolazione salvastampo 2					
Apertura Rulli					
Avanzamento nastro					

Velocità macchina (colpi/min)					
-------------------------------	--	--	--	--	--

Layout di Montaggio Attrezzatura

POSIZIONAMENTO STAMPO IN MACCHINA	QUOTA "A" =		QUOTA "B" =			
--------------------------------------	-------------	--	-------------	--	--	--



Note :

Data Compilazione	Note Revisioni	Visto Tecnico	Visto Qualità	Visto Produzione
<div>Redatta da :</div>				