

	Scheda Qualifica Parametri Saldatura Punti a Proiezione			Proc. di rifer.	PS-08_05	
				Ident. Mod. MR08_28 Rev. 01		
N°Scheda	Codice Prodotto	Fase	Descrizione	Pagina 1 / 1		
PARAMETRI	Operazione				Macchina	
	10	20	30	40	Note	
	Pressione di spinta					
	Preaccostaggio					
	Accostaggio					
	Tipo Macchina					
	Tempo Saldatura					
	N° Cicli					
	Corrente di saldatura					
	Pausa					
Pressione controspinta						
N° Punti						
Laboratorio	Referto N°			Note :		
Data Compilazione	Note Revisioni	Visto Qualità	Visto Mete	Visto Produzione		