



Scheda Qualifica Parametri

Saldatura a Filo

Proc. di rifer.

PS-08_05

Ident. Mod. MR08_28 Rev.
01

N° Scheda	Codice Prodotto	Fase	Descrizione	Pagina
				1 / 1

Tipologia	<input type="checkbox"/> Robotizzata	<input type="checkbox"/> Manuale	<input type="checkbox"/> Tavola Rotante
	Macch :	Macch :	Macch :
	Cod Prog :	Potenza :	Vel tav :

Caratteristiche GAS	Tipo :	Pressione	Portata (l/min)
Caratteristiche FILO	Tipo :	Diametro	

Trattamenti di Pre-riscaldo	Temperatura	Tempo (min)
	Raffreddamento	Aria Calma
		Vermiculite

G	Amp	Volt	Velocità	Anticipo	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Laboratorio	Referto N°	Note :
-------------	------------	--------

Data Compilazione	Note Revisioni	Visto Laboratorio	Visto Qualità	Visto Produzione
-------------------	----------------	-------------------	---------------	------------------