



Standard Maintenance Procedure

Proc. di riferim.	PS-07-01	CICLO STANDARD
Ident. Mod.	MR-07_08	SMP n°
Revisione	2	

Tipo intervento

Descrizione inteventi

SAFETY

DPI previsti

nr	Gruppo professionale	Descrizione attivita da realizzare	Materiale/Tool
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

ICONA	SI/NO
	
	
	
	
	

Gruppo professionale	nr esecutori		minuti
TOTALE			
Automatico -FM Elettr.-meccanico-EM Elettron-meccan.-NM Software -SW Operatore -OP			
Prima esecuzione-modifica	Edizione	Ente	Data

Frequenza	Tempo di esecuzione	Stato macchina	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> ferma	<input type="text"/> funzionante
Tipo attività			
Qualitativa	Pianificata	Strumentale	
Elettrica	Meccanica	Pneum./Idraul.	
Pulizia	Lubrificazione	Ispezione	
M - Macchina	G - Gruppo	C - Componente	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Produttore		Attenzione !!! Il ciclo realizzare rispettando le norme di sicurezza-igiene vigenti SOP 260	
<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Sviluppato da		DATA	
<input type="text"/>		<input type="text"/>	