	Istruzione Di Lavoro		IL-08_18
	Titolo procedura: Realizzazione tubi	Revisione 01	Data emiss: 06/04/21

INDICE

- 1) SCOPO
- 2) RIFERIMENTI
- 3) RESPONSABILITA'
- 4) MODALITÀ OPERATIVE
- 5) DOCUMENTI DI SISTEMA RICHIAMATI
- 6) DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE RICHIAMATI


	Nome/Ente	Firma
Emesso e verificato da:	Gestione Sistemi	
Approvato da:	Amm. Delegato	
NUMERO COPIA		
COPIA CONTROLLATA	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
LIVELLO DI PROTEZIONE	<input type="checkbox"/> INTERNO	<input type="checkbox"/> DIVULGATIVO
	Società/Funzione	Nominativo
Destinatario		

Motivo revisione:

Paragrafi modificati:

1) SCOPO

Questa Istruzione di Lavoro definisce le modalità operative per la realizzazione dei tubi

	Istruzione Di Lavoro		IL-08_18
	Titolo procedura: Realizzazione tubi	Revisione 01	Data emiss: 06/04/21

2) RIFERIMENTI

Questa procedura fa riferimento a:

- UNI EN ISO 9001 (capitolo 8)
- UNI EN ISO 14001
- UNI ISO 45001

3) RESPONSABILITÀ

L'Ente Tecnico ha le seguenti responsabilità:

- interfacciarsi col cliente per richieste di deviation verso le specifiche richieste e/o per comunicare miglioramenti di prodotto (Design Review) in fase preventiva
- definire e gestire il programma di progettazione e disegnazione delle attrezzature di produzione e controllo
- definire e gestire il programma di realizzazione delle attrezzature di produzione e controllo
- garantire la disponibilità delle attrezzature nei tempi previsti per la realizzazione delle campionature al Cliente
- individuare, con il supporto degli enti Qualità e Produzione, i parametri di processo da tenere sotto controllo per evitare derive di processo
- gestire ed aggiornare il Piano di manutenzione ordinaria, a seguito dell'inserimento delle nuove attrezzature.
- adeguamento del 3D cliente, usando software VGP3D, inserendo raggi di curvatura che realizzeremo.

4) MODALITÀ OPERATIVE

Di seguito la sequenza delle attività operative da seguire per la realizzazione di componenti realizzati mediante lavorazione del tubo:

- Acquisire i file inviati dal cliente o richiederli in uno dei seguenti formati:
- Paradolid.x_t – Acis.sat – Step.step – Iges.igs
- Definire a 3D le tolleranze per fori e le asole così come da parametri OVV, +0.1 al netto della tolleranza massima indicata in fase di progettazione, facendo attenzione che se il foro/asola si trova in un tratto piegato il programma ARTUBE non lo riconosce e non lo riporta in fase di sviluppo.
- Immettere in rete il file che la lasertube dovrà leggere nella seguente directory:
\\srvfile\OVV_DATA\TECHNICAL_DATA\CAD_CAM\3D LASER TUBE\3D LASER TUBE
- Mettere in tavola e fare i disegni dei tubi, se non resi disponibili dal cliente.
Se il raggio medio a disegno non coincide con il raggio medio imposto dall'utensile si dovrà utilizzare il raggio medio dell'utensile prossimo a quello di progettazione, aggiungendo a disegno la nota di modifica dello stesso.
- Quote per il Controllo del particolare curvato
- Eventuali tolleranze richiamate a disegno oppure necessarie per la realizzazione dei particolari
- Matrici per piegatubi ad oggi a disposizione in produzione sono riportate al prospetto allegato:



Istruzione Di Lavoro

IL-08_18

Titolo procedura:

Realizzazione tubi

Revisione

Data emiss:

01


06/04/21

MATRICI/ PUNZE PER PIEGATUBI			
Codice Villa		Descrizione: Diametro/Sezione e Raggio medio	
AJ	1	7433	MATRICE PIEGATUBI D.16 RM.30
AJ	1	7434	MATRICE PIEGATUBI D.18 RM.38
AJ	1	7435	MATRICE PIEGATUBI D.25 RM.40
AJ	1	7436	MATRICE PIEGATUBI D.25 RM.55
AJ	1	7437	MATRICE PIEGATUBI D.25 RM.85
AJ	1	7438	MATRICE PIEGATUBI D.32 RM.45
AJ	1	7439	MATRICE PIEGATUBI D.32 RM.64
AJ	1	7440	MATRICE PIEGATUBI D.32 RM.78
AJ	1	7441	MATRICE PIEGATUBI D.32 RM.VARIABILE
AJ	1	7442	MATRICE PIEGATUBI SEZ.20x20 RM.35
AJ	1	7443	MATRICE PIEGATUBI SEZ.30x30 RM.75
AJ	1	7656	MATRICE PIEGATUBI D.25 RM. VARIABILE
AJ	1	7672	MATRICE PIEGATUBI D.20 RM.50
AJ	53	7673	MATRICE PIEGATUBI D.20 RM.40
AJ	53	7674	MATRICE PIEGATUBI D.20 RM.100
AJ	1	7967	MATRICE PIEGATUBI D.25 RM.92
AJ	1	7971	MATRICE PIEGATUBI D.20 RM.70
AJ	1	8460	MATRICE PIEGATUBI D.10 RM.110
AK	1	7444	PINZA PER PIEGATUBI D.16
AK	1	7445	PINZA PER PIEGATUBI D.18
AK	1	7446	PINZA PER PIEGATUBI D.25
AK	1	7447	PINZA PER PIEGATUBI D.32
AK	1	7448	PINZA PER PIEGATUBI SEZ.20x20
AK	1	7449	PINZA PER PIEGATUBI SEZ.30x30
AK	1	7671	PINZA PER PIEGATUBI D.20
AK	1	8459	PINZA PER PIEGATUBI D.10

6) DOCUMENTI DI SISTEMA RICHIAMATI

La presente procedura è correlata ai seguenti documenti facenti parte del Sistema di gestione per la Qualità:

Docum.	Titolo

	Istruzione Di Lavoro		IL-08_18	
	Titolo procedura: Realizzazione tubi		Revisione 01	Data emiss: 06/04/21

7) DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE RICHIAMATI

Docum.	Titolo