



Referto di analisi Trattamenti Termici
(durezza e profondità efficace)

Proc. di riferim. PS-08_05	N° revis. 01
Ident. mod.	MR-08_68

Complessivo	N° bolla		Benestare	
Disegno	Quantità		<input type="checkbox"/> Produzione	<input type="checkbox"/> Cliente
Particolare	Data bolla		<input type="checkbox"/> Prototipo	<input type="checkbox"/> Periodico
Fornitore	N° provino	Tempo conservaz.	Note:	

Punto di prova (mm)	Media diagon.	RILEVATO		RICHIEDUTO		RILEVATO				
		HV	HRC			Materiale	Profondità T.T. (mm)			
0,05				Materiale		Materiale				
0,1				Profondità T.T. (mm)		Profondità T.T. (mm)				
0,15				Durezza sup. HRC		Durezza sup. HRC				
0,2				Carico di prova (gr.)						
0,25				Note:						
0,3										
0,35										
0,4										
0,45										

Osservazioni:	HV									
	750									
	700									
	650									
	600									
	550									
	500									
	450									
	400									
	350									
	300									
	0,05 0,1 0,15 0,2 0,25 0,3 0,35 0,4 0,45 mm									

Data	Firma Laboratorio
-------------	--------------------------