



Proc. di rifer.  
PS-08 05

n° revis.  
01

Ident. Mod. MR08\_34

**N° Scheda**

<b>Codice Prodotto</b>	
------------------------	--

**Fase**

**Descrizione**

**Pagina**

1 / 1

REPARTO CNC

**Macchina**

**Note macchina :**

**Programma  
Lavorazione MAIN**

**Programma  
Lavorazione SUB**

## MATERIALE

TONDO D.17H9 L3000 FE510C

COMPONENTI	DIAMETRO	CODICE / NOTE
PINZA SPINGIBARRA		
PINZA MANDRINO		
PINZA MANDRINO RIPRESA		
BUSSOLA		
BOCCOLA		
SCARICO ALBERI		

### Richiesta sbavatura a mano

**Note di  
produzione:**

Data Compilazione

**Redatta da :**

## Note Revisioni

### Visto Tecnico

**Visto Qualità**

Visto Produzione
------------------