	<b>Istruzione Di Lavoro</b>		<b>IL-08_14</b>	
	Titolo procedura: <b>Codifica normalizzati</b>		Revisione 01	Data emiss: 06/04/21

## INDICE

- 1) SCOPO
- 2) RIFERIMENTI
- 3) RESPONSABILITA'
- 4) MODALITÀ OPERATIVE
  - 4.1) Scelta modifica da elaborare
  - 4.2) Preparazione cartelle archiviazione
- 5) MESSA A DISPOSIZIONE DEI DATI
- 6) DOCUMENTI DI SISTEMA RICHIAMATI
- 7) DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE RICHIAMATI


	Nome/Ente	Firma
<b>Emesso e verificato da:</b>	<b>Gestione Sistemi</b>	
<b>Approvato da:</b>	<b>Amm. Delegato</b>	
<b>NUMERO COPIA</b>		
<b>COPIA CONTROLLATA</b>	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
<b>LIVELLO DI PROTEZIONE</b>	<input type="checkbox"/> INTERNO	<input type="checkbox"/> DIVULGATIVO
	Società/Funzione	Nominativo
<b>Destinatario</b>		

**Motivo revisione:**

**Paragrafi modificati:**

### 1) SCOPO

Questa Istruzione di Lavoro definisce le modalità operative per realizzare la codifica di un nuovo Normalizzato

	<b>Istruzione Di Lavoro</b>		<b>IL-08_14</b>	
	Titolo procedura: <b>Codifica normalizzati</b>		Revisione  01	Data emiss:  06/04/21

## 2) RIFERIMENTI

Questa procedura fa riferimento a:

- UNI EN ISO 9001 (capitolo 8)
- UNI EN ISO 14001
- UNI ISO 45001

## 3) RESPONSABILITÀ

L'Ente Tecnico ha le seguenti responsabilità:

- Verificare le richieste del disegno/necessità interne
- Verificare la presenza del normalizzato fra i codici gestiti
- Verificare le normative di riferimento
- Definire le caratteristiche tecniche ed il codice del normalizzato

## 4) MODALITÀ OPERATIVE

All'interno delle OVV è stato stabilito un criterio di codifica dei normalizzati che si definisce "parlante"; di seguito un esempio della descrizione che si andrà a creare:


Esempio Lettura Tabella relativa a una Vite										
		Classe	Sotto Classe	Gruppo	Forma del materiale	Qualità del Materiale	Dimensione del materiale			Finitura Esterna del Materiale (Comprende 2 Campi)
Es.	Codice:	3	0	1	1	2	0	1	9	01
	Descrittivo per singolo numero:	Manufatti Esterni Finiti OVV	Organi Collegamento Viti	Viteria Normale a Testa Esagona	Parzialmente Filettato a Passo Grosso	Classe 8.8	M6	Lunghezza 50 mm		FOC = Fosfatatazione + Oliatura + Centrifugata
	Dove sono le informazioni:	TABELLA OVV 1					Vedere Norma Specifica: Viti a Tesata Esagonale con Gambo Parzialmente Filettato a Passo Grosso Classe 8.8			TABELLA OVV 2
	Descrizione OVV:	VITE TE			ISO4014			M6X50-8.8		FOC

Ogni qualvolta, in fase di verifica della documentazione tecnica ricevuta dal cliente (nuovi disegni) o a fronte di richieste interne, si deve verificare che la richiesta non sia già soddisfatta da elementi già in gestione. Nel caso in cui si debba procedere alla codifica di nuovi normalizzati si deve procedere come indicato nei successivi paragrafi:

### 4.1 Il caso in cui non è necessario aggiungere informazioni "al SISTEMA"

In questo caso non si debbono aggiungere dati nel sistema in quanto prodotti simili sono già presenti nel sistema OVV:

es. esiste già la vite codificata TE M8x80 Classe 8.8 FOC devo codificare la TE M8x85 Classe 8.8 FOC

	<h1 style="text-align: center;">Istruzione Di Lavoro</h1> <p style="text-align: center;">Titolo procedura: <b>Codifica normalizzati</b></p>	<b>IL-08_14</b>	
		Revisione	Data emiss:
		01	06/04/21

- Aprire il file Tabella OVV1

Tabella OVV 1 Indice degli Argomenti												
Classi												
Numero	Descrizione											
0	-											
1	-											
2	Manufatti Esterni Finiti (ex SDF)											
3	Manufatti Esterni Finiti OVV											
4	-											
5	-											
6	-											
7	-											
8	-											
9	-											
Sotto Classi												
0	Sottoclasse e sotto-gruppo	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
1	Visita Normale e Testa Esagona	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7


- Scegliere la Classe

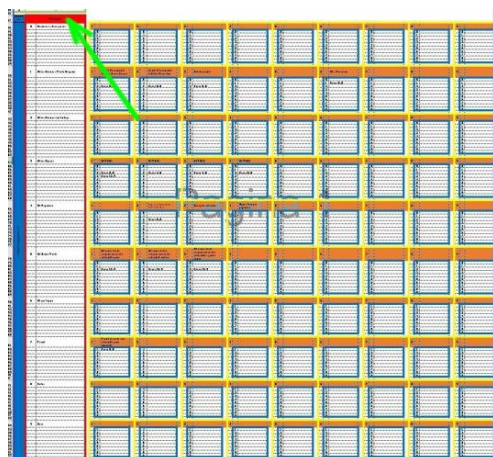
Classi	
Numero	Descrizione
0	-
1	-
2	Manufatti Esterni Finiti (ex SDF)
3	Manufatti Esterni Finiti OVV
4	-
5	-
6	-
7	-
8	-
9	-

- Scegliere la Sotto Classe

Sotto Classi												
0	Sottoclasse e sotto-gruppo	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
1	Visita Normale e Testa Esagona	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7

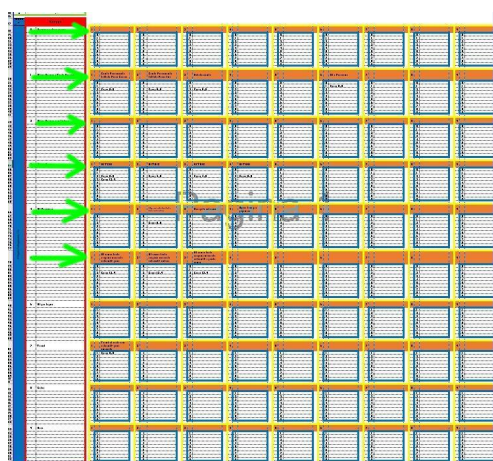
- Scegliere il Gruppo

	<h1>Istruzione Di Lavoro</h1>		<b>IL-08_14</b>	
	Titolo procedura: <h2>Codifica normalizzati</h2>		Revisione 01	Data emiss: 06/04/21



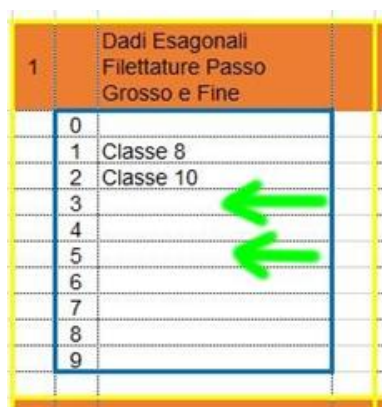
A large grid form with multiple rows and columns. A green arrow points to the first row of the grid.

- Scegliere la Forma del Materiale



A large grid form with multiple rows and columns. Multiple green arrows point to different rows in the grid.

- Scegliere la Qualità del Materiale



A form titled "Dadi Esagonali Filettature Passo Grosso e Fine". It contains a table with options for material quality. Green arrows point to the "Classe 10" option.

Dadi Esagonali Filettature Passo Grosso e Fine	
0	
1	Classe 8
2	Classe 10
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

- Scegliere il Trattamento Superficiale




	<b>Istruzione Di Lavoro</b>		<b>IL-08_14</b>	
	Titolo procedura: <b>Codifica normalizzati</b>		Revisione  01	Data emiss:  06/04/21

Tabella OVV2 Trattamenti Superficiali			Scrivere i dettagli del trattamento negli Excel che riassumono tutti i normalizzati
Numero	Acronimo	Descrizione	Esempio
00	GRE	Grezzo, senza trattamento	Grezzo / Naturale / Come da processo produttivo e successivo imballaggio / Es. Boccola INA / Es. Linquette
01	GRENY	Grezzo, senza trattamento + Nycote	
02	FOC	FOC = Fosfatazione + Oliatura + Centrifugata	SOLO per le Viti Sladate a Filo
03	FOCNY	FOC + Nycote	Viti e dadi a Saldare
04	FSF	Fosfatazione	UNI 9717
05	BRN	Brunitura	
06	ZNTB	Zincatura Elettrolitica Bianca	Vedere OVV MR-08_06
07	ZNTN	Zincatura Elettrolitica Nera	Vedere OVV MR-08_06
08	ZNTG	Zincatura Elettrolitica Gialla Idescente	Z3T7 Vedere OVV MR-08_06
09	ZNTNI	Zincatura Elettrolitica al Nichel (Zinco Nichel)	Fe/ZnNi Vedere OVV MR-08_06
10	ZNTF	Zincatura a Fuoco / Caldo	
11	GEO	High Corrosion Resistance Coatings (HCRC) Geomet® (Rivestimento Zinco-Lamellare)	Geomet 321 / Geomet 500 Vedere OVV MR-08_06
12	DAC	High Corrosion Resistance Coatings (HCRC) Dacromet® (Rivestimento Zinco-Lamellare)	Dacromet 320 / Dacromet 500

- Scegliere la Tabella di riferimento


Elenco Tabelle		
Se necessario inserire nuovi P/N verificare le norme SAME Vecchie ex 20522; non abbiamo grani di quel tipo ma se dovessimo acquistarli possiamo riferirli a questo numero di documento		
Nome File	Descrizione	File Generato?
31660-12	Perni senza testa, con fori per copiglia	SI
31671-12	Perni con Testa Piana	SI
31690-12	Copiglie	SI
31720-00	Linguette a Disco	SI
31850-00	Ribattini a Testa Tonda Larga	SI
33270-12	Dadi per raccordi a tenuta frontale	SI
33271-12	Bussole per raccordi a tenuta frontale	SI
Pagina 2		

- Dalla tabella cercare i 3 numeri univoci che ne definiscono la forma

		Mod. a Torna Revisione 1.0.0	3340XXXX04 Pagina 172
			
Descr.	Spazio	Sp.	Sp.
000	0	0.2	0.20
001	0	0.2	0.20
002	0	0.2	0.20
003	0	0.2	0.20
004	0	0.2	0.20
005	0	0.2	0.20
006	0	0.2	0.20
007	0	0.2	0.20
008	0	0.2	0.20
009	0	0.2	0.20
010	0	0.2	0.20
011	0	0.2	0.20
012	0	0.2	0.20
013	0	0.2	0.20
014	0	0.2	0.20
015	0	0.2	0.20
016	0	0.2	0.20
017	0	0.2	0.20
018	0	0.2	0.20
019	0	0.2	0.20
020	0	0.2	0.20
021	0	0.2	0.20
022	0	0.2	0.20
023	0	0.2	0.20
024	0	0.2	0.20
025	0	0.2	0.20
026	0	0.2	0.20
027	0	0.2	0.20
028	0	0.2	0.20
029	0	0.2	0.20
030	0	0.2	0.20
031	0	0.2	0.20
032	0	0.2	0.20
033	0	0.2	0.20
034	0	0.2	0.20
035	0	0.2	0.20
036	0	0.2	0.20
037	0	0.2	0.20
038	0	0.2	0.20
039	0	0.2	0.20
040	0	0.2	0.20
041	0	0.2	0.20
042	0	0.2	0.20
043	0	0.2	0.20
044	0	0.2	0.20
045	0	0.2	0.20
046	0	0.2	0.20
047	0	0.2	0.20
048	0	0.2	0.20
049	0	0.2	0.20
050	0	0.2	0.20
051	0	0.2	0.20
052	0	0.2	0.20
053	0	0.2	0.20
054	0	0.2	0.20
055	0	0.2	0.20
056	0	0.2	0.20
057	0	0.2	0.20
058	0	0.2	0.20
059	0	0.2	0.20
060	0	0.2	0.20
061	0	0.2	0.20
062	0	0.2	0.20
063	0	0.2	0.20
064	0	0.2	0.20
065	0	0.2	0.20
066	0	0.2	0.20
067	0	0.2	0.20
068	0	0.2	0.20
069	0	0.2	0.20
070	0	0.2	0.20
071	0	0.2	0.20
072	0	0.2	0.20
073	0	0.2	0.20
074	0	0.2	0.20
075	0	0.2	0.20
076	0	0.2	0.20
077	0	0.2	0.20
078	0	0.2	0.20
079	0	0.2	0.20
080	0	0.2	0.20
081	0	0.2	0.20
082	0	0.2	0.20
083	0	0.2	0.20
084	0	0.2	0.20
085	0	0.2	0.20
086	0	0.2	0.20
087	0	0.2	0.20
088	0	0.2	0.20
089	0	0.2	0.20
090	0	0.2	0.20
091	0	0.2	0.20
092	0	0.2	0.20
093	0	0.2	0.20
094	0	0.2	0.20
095	0	0.2	0.20
096	0	0.2	0.20
097	0	0.2	0.20
098	0	0.2	0.20
099	0	0.2	0.20
100	0	0.2	0.20

- Verificare il lavoro eseguito, creare il codice OVV e quindi la descrizione come da Norma di riferimento



	<h1>Istruzione Di Lavoro</h1>		IL-08_14	
	<p>Titolo procedura:</p> <h2>Codifica normalizzati</h2>		Revisione  01	Data emiss:  06/04/21

IL-08 14

**Titolo procedura:**

## Codifica normalizzati


Revisione

Data emiss:	
-------------	--

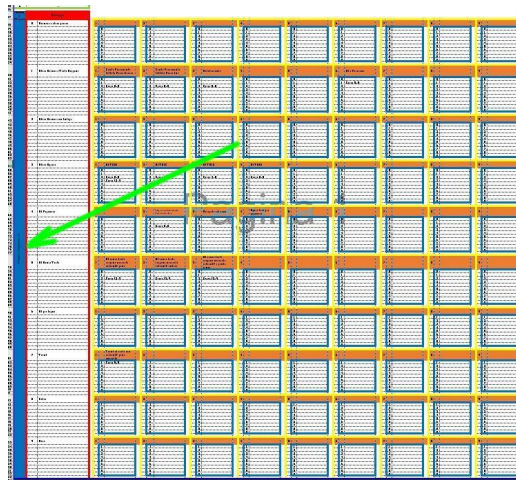
01

06/04/21

Esempio Lettura Tabella relativa a una Vite										
		Classe	Sotto Classe	Gruppo	Forma del materiale	Qualità del Materiale	Dimensione del materiale			Finitura Esterna del Materiale (Comprende 2 Campi)
Es.	Codice:	3	0	1	1	2	0	1	9	01
	Descrittivo per singolo numero:	Manufatti Esterni Finiti OVV	Organi Collegamento Viti	Viteria Normale a Testa Esagona	Parzialmente Filettato a Passo Grosso	Classe 8.8	M6	Lunghezza 50 mm		FOC = Fosfatatazione + Oliatura + Centrifugata
	Dove sono le informazioni:	TABELLA OVV 1					Vedere Norma Specifica: Viti a Testa Esagonale con Gambo Parzialmente Filettato a Passo Grosso Classe 8.8			TABELLA OVV 2
	Descrizione OVV:	VITE TE			ISO4014 M6X50-8.8				FOC	

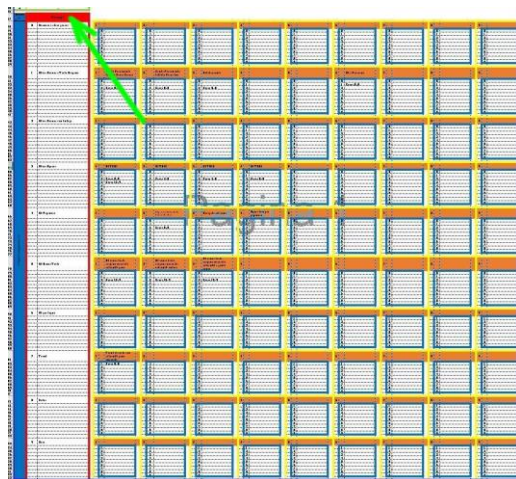
	<h1 style="text-align: center;">Istruzione Di Lavoro</h1> <p style="text-align: center;">Titolo procedura:</p> <h2 style="text-align: center;">Codifica normalizzati</h2>	<b>IL-08_14</b>	
		Revisione	Data emiss:
		01	06/04/21

- Inserire una nuova Sotto Classe o sceglierne una già esistente




N.B. Questo tipo di inserimento è raro. Se si riterrà necessaria la creazione di una nuova classe, si dovrà effettuare una comunicazione ufficiale ad Acquisti e Qualità

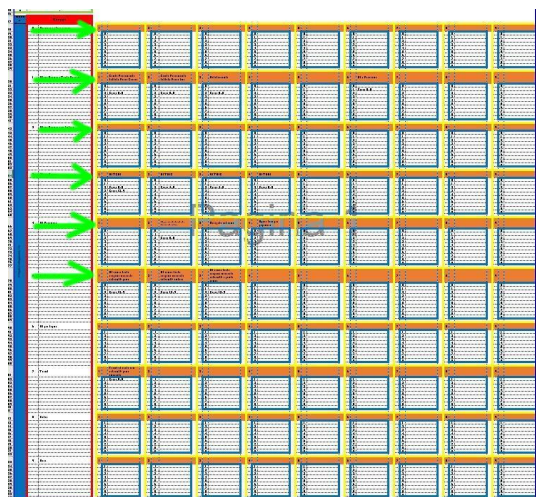
- Inserire nuovo Gruppo o sceglierne uno già esistente



N.B. Questo tipo di inserimento è raro. Se si riterrà necessaria la creazione di una nuova classe, si dovrà effettuare una comunicazione ufficiale ad Acquisti e Qualità

- Inserire nuova Forma del Materiale o sceglierne una già esistente

	<h1>Istruzione Di Lavoro</h1> <p>Titolo procedura:</p> <h2>Codifica normalizzati</h2>	<b>IL-08_14</b>	
		Revisione	Data emiss:
		01	06/04/21



- Inserire nuova Qualità del Materiale

1	Dadi Esagonali Filettature Passo Grosso e Fine
0	
1	Classe 8
2	Classe 10
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

- Inserire nuova Tabella parte 1  
Aprire il foglio Elenco Tabelle e inserire il Nome File e la Descrizione sfruttando il lavoro fatto nei passi precedenti.

Elenco Tabelle		
Se necessario inserire nuovi PH verificare le norme SAME Vecchie es 20522; non abbiamo grani di quel tipo ma se dovessimo acquistarli possiamo riferirli a questo numero di documento		File Generato?
Nome File	Descrizione	
31660-12	Perni senza testa, con fori per copiglia	Si
31671-12	Perni con Testa Piana	Si
31690-12	Copiglie	Si
31720-00	Linguette a Disco	Si
31850-00	Ribattini a Testa Tonda Larga	Si
33270-12	Dadi per raccordi a tenuta frontale	Si
33271-12	Bussole per raccordi a tenuta frontale	Si

- Creare nuovo documento Excel che raggruppi tutti i casi relativi a quella tipologia di prodotto es: inserire tutte le molle a tazza dei gruppi 1 2 e 3 anche se non verranno usate in quanto potranno essere scelte in futuro per altre applicazioni



È sempre necessario il disegno, le colonne con i dati tecnici e i numeri che identificheranno specificatamente quel prodotto


[illegible]

- Scegliere il Trattamento Superficiale  
Aggiungere come ultime 2 cifre il trattamento superficiale.

Tabella OVV2 Trattamenti Superficiali			Scrivere i dettagli del trattamento negli Excel che riassumono tutti i normalizzati
Numero	Acronimo	Descrizione	Esempio
00	GRE	Grezzo, senza trattamento	Grezzo / Naturale / Come da processo produttivo e successivo imballaggio / Es. Boccola INA / Es. Linguetta
01	GRENY	Grezzo, senza trattamento + Nycote	
02	FOC	FOC = Fosfatazione + Oliatura + Centrifugata	SOLO per le Viti Sladate a Filo
03	FOCNY	FOC + Nycote	Viti e dadi a Saldare
04	FSF	Fosfatazione	UNI 9717
05	BRN	Brunitura	
06	ZNTB	Zincatura Elettrolitica Bianca	Vedere OVV MR-08_06
07	ZNTN	Zincatura Elettrolitica Nera	Vedere OVV MR-08_06
08	ZNTG	Zincatura Elettrolitica Gialla Iridescente	Z3T7 Vedere OVV MR-08_06
09	ZNTNI	Zincatura Elettrolitica al Nichel (Zinco Nichel)	Fe/ZnNi Vedere OVV MR-08_06
10	ZNTF	Zincatura a Fuoco / Caldo	
11	GEO	High Corrosion Resistance Coatings (HCRC) Geomet® (Rivestimento Zinco-Lamellare)	Geomet 321 / Geomet 500 Vedere OVV MR-08_06
12	DAC	High Corrosion Resistance Coatings (HCRC) Dacromet® (Rivestimento Zinco-Lamellare)	Dacromet 320 / Dacromet 500

se non dovesse essere presente il trattamento desiderato, aggiungerlo nella tabella OVV2

- Verificare il lavoro eseguito, creare il codice OVV e quindi la descrizione come da Norma di riferimento

	<b>Istruzione Di Lavoro</b>		<b>IL-08_14</b>	
	Titolo procedura: <b>Codifica normalizzati</b>		Revisione 01	Data emiss: 06/04/21

Esempio Lettura Tabella relativa a una Vite										
		Classe	Sotto Classe	Gruppo	Forma del materiale	Qualità del Materiale	Dimensione del materiale			Finitura Esterna del Materiale (Comprende 2 Campi)
Es.	Codice:	3	0	1	1	2	0	1	9	01
	Descrittivo per singolo numero:	Manufatti Esterni Finiti OVV	Organi Collegamento Viti	Viteria Normale a Testa Esagona	Parzialmente Filettato a Passo Grosso	Classe 8.8	M6	Lunghezza 50 mm		FOC = Fosfatatazione + Oliatura + Centrifugata
	Dove sono le informazioni:	TABELLA OVV 1					Vedere Norma Specifica: Viti a Testa Esagonale con Gambo Parzialmente Filettato a Passo Grosso Classe 8.8			TABELLA OVV 2
	Descrizione OVV:	VITE TE			ISO4014 M6X50-8.8				FOC	

#### 5) MESSA A DISPOSIZIONE DEI DATI

Registrare il codice creato e la sua descrizione in:

- Smeup
- File specifico del normalizzato (in \\Srvfile\ovv\_data\TECHNICAL\_DATA\CAPITOLATI\Normalizzati)
- Modifica Excel/Pdf
- Creare il file 3D

#### 6) DOCUMENTI DI SISTEMA RICHIAMATI

La presente procedura è correlata ai seguenti documenti facenti parte del Sistema di gestione per la Qualità:

<b>Docum.</b>	<b>Titolo</b>

#### 7) DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE RICHIAMATI

<b>Docum.</b>	<b>Titolo</b>