

		 <b>M.E.A. (Failure Mode Effect Analysis)</b> sui modi e sugli effetti di guasto-										-analisi		Proc. di rifer. PS-08_03		n° Revisione Doc.		
						NUOVA		ESISTENTE						Data ultima revisione		01		
CODICE CLIENTE		Particolare/ lavorazione/Famiglia		Prodotto finito						CLIENTE		Data prima elaborazione		Data ultima revisione		Pag		
																1 2		
Lavorazione/ fase del processo	Modi di guasto/Difetto	Effetti potenziali dei modi di guasto	Cause dei modi di guasto	STATO ATTUALE					AZIONI CORRETTIVE		STATO MIGLIORATIVO				Annotazioni			
				Misure di controllo previste	◀ Probabilità	Gravità *	☐ Rilevabilità	● PGR	Provvedimenti migliorativi	Responsabilità e tempistiche	◀ Probabilità	Gravità *	☐ Rilevabilità	● PGR				
▲ PROBABILITA' DI VERIFICARSI		* GRAVITA' (influsso sul cliente)		☐ RILEVABILITA'		● INDICE DI PRIORITA' DI RISCHIO (PGR)		SOGLIA DI INTERVENTO		PARTECIPANTI								
VALUTAZIONE	PUNTEGGIO CORRISP.	VALUTAZIONE	PUNTEGGIO CORRISP.	VALUTAZIONE	PUNTEGGIO CORRISP.	VALUTAZIONE		PUNTEGGIO CORRISP.	CARATTERISTICHE NORMALI	PRG ≤ 100	Team leader:	A. Motta						
▪ REMOTA	1	▪ APPENA PERCETTIBILE	1	▪ ALTA	1	VALUTAZIONE		PUNTEGGIO CORRISP.	CARATTERISTICHE CRITICHE (S)	PRG ≤ 80	NOME/FIRMA		FUNZIONE					
▪ BASSA	2 – 3	▪ POCA IMPORTANZA	2 – 3	▪ MODERATA	2 – 5	▪ BASSO		1 – 50			D. Andreotti		Industrializzazione					
▪ MODERATA	4 – 6	▪ MODERATAMENTE GRAVE	4 – 6	▪ PICCOLA	6 – 8	▪ MEDIO		50 – 100			C. Cagnola		Logistica					
▪ ALTA	7 – 8	▪ GRAVE	7 – 8	▪ MOLTO PICCOLA	9	▪ ALTO		100 – 200			A. Bracciale		Produzione					
▪ MOLTO ALTA	09-ott	▪ ESTREMAMENTE GRAVE	09-ott	▪ IMPROBABILE	10	▪ MOLTO ALTO		200 - 1000										