



Matrice di abbinamento Classe - Tipo Flusso standard

<div><div><div>1^</div><div>2^</div><div>3^</div></div><div>C/B Analysis</div></div> <div><div>!</div><div>L'implementazione di un flusso o l'evoluzione verso tipi di flusso migliori in termini WCL devono sempre essere supportate dal bilancio costi/benefici (business case)</div></div>					Livello Stock raccomandato			Tipologia di Flusso raccomandato									
WCM Road Map					Level 3	Level 4	Level 5	JIS					JIT	Indiretto			
								<div><div>← sequenza mono-famiglia</div><div>sequenza di KIT multi-famiglia →</div></div>									
Classe	Tipologia	Sotto Classe	Sotto Gruppo	Esempi				Esterno - dal Processo Produttivo	Esterno - dal Magazzino del Fornitore	Da CdC/ Magazzino	Interno da Officina - Make	Interno da Officina - Buy	Esterno - Diretto	Attraverso Buffer	Da Magazzino	Da CdC / Mag.Avanzato	
								JIS1	JIS2	JIS3	JIS4	JIS5	JIT1	Ind1	Ind2	Ind3	
A	A	COSTOSI	AA.1	molte varianti e ingombranti	Motori; Plance; Paraurti; Ruote	< 2 ore	< 1 ora	< 30 minuti	1^	1^	2^	3^	3^				
			AA.2	solo ingombranti	Fiancate esterne; Traversa sosp. ant.; Tubazione ant.	< 2 ore	< 1 ora	< 30 minuti						1^	2^	4^ (*)	3^ (*)
			AA.3	solo molte varianti	Motorino avviamento; Devigiuida	< 2 ore	< 1 ora	< 30 minuti	1^	1^	2^ (kit)	3^ (kit)	3^ (kit)				
			AA.4	altri costosi	Puntoni ant.; Sonde Lambda; Centralina convergenza	< 2 ore	< 1 ora	< 30 minuti						1^	2^	4^ (*)	3^ (*)
	B	INGOMBRANTI	AB.1	molte varianti	Pannello porta; Griglia radiatore; Volante completo	< 2 ore	< 1 ora	< 30 minuti	1^	1^	2^	3^	3^				
			AB.2	altri ingombranti	Cristalli porte; Ammortizzatori; Insonorizzanti	< 2 ore	< 1 ora	< 30 minuti						1^	2^	3^	2^
	C	MOLTE VARIANTI	AC		Calotte specchio; Coppa ruota	< 2 giorni	< 1 giorno	< 0,5 giorni				1^ (kit)	1^ (kit)				
B	NORMALI	B			Fanali; Antenne radio; Distanziale	< 2 giorni	< 1 giorno	< 0,5 giorni					1^	2^	3^	2^	
C	MINUTERIE	C			Colonnette ruote; Dadi; Mollette; Viti	< 7 giorni	< 5 giorni	< 2 o 3 giorni						1^	2^	1^	

(*) Nel caso di materiali "Preziosi", che debbano essere mantenuti sotto-sorveglianza, Ind2 e Ind3 possono essere considerati come flussi di prima scelta, preservando l'obiettivo di minimizzare il più possibile l'handling.