



# Scheda Attrezzaggio Pressa

Proc. di rifer.  
PS 08\_05

n° revis. 01

Ident. Mod.

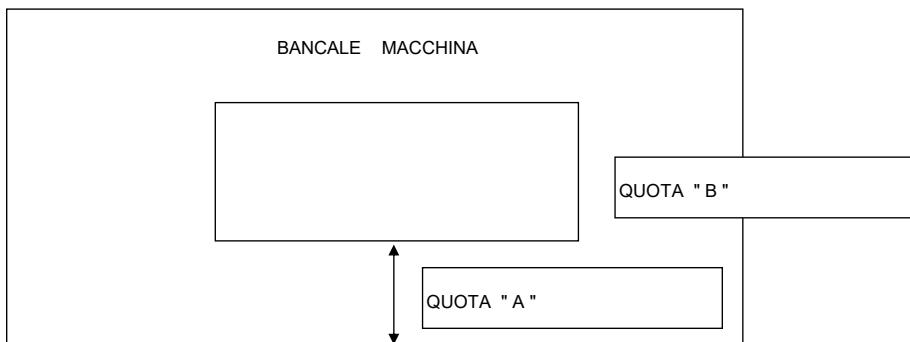
MR 08\_20

**REPARTO STAMPAGGIO**

N° Scheda		Dimensioni stampo		
		Lunghezza	Profondità	Altezza
Codice Attrezzo				
Codice Prodotto in lavorazione			N ° Fase	
Descrizione Operazione				
Matricola macchina	Corsa Macchina		Luce Macchina	
	Spessori ( L x P x H )		Altezza Staffe	Qta'
Staffaggio inferiore				
Staffaggio superiore				
Pressione mazza [bar]			Candele per azionamento	
Pressione cuscino [bar]			Quantità	Diametro Lunghezza
Pressione cilindri equilibratori [bar]				
	Tipo	Quota gradi 1	Quota gradi 2	
Regolazione salvastampo 1				
Regolazione salvastampo 2				
Apertura Rulli				
Avanzamento nastro				
Velocità macchina (colpi/min)				

**Layout di Montaggio Attrezzatura**

POSIZIONAMENTO STAMPO IN MACCHINA	QUOTA "A" =		QUOTA "B" =		
-----------------------------------	-------------	--	-------------	--	--


**Note :**

Data Compilazione Redatta da :	Note Revisioni	Visto Tecnico	Visto Qualità	Visto Produzione
-----------------------------------	----------------	---------------	---------------	------------------