



Scheda parametri lavorazione sabbiatura

Proc. di rifer. PS-08_05	n° revis. 01
Ident. Mod.	MR 08_24

REPARTO LAVORAZIONI MECCANICHE

N° Scheda		Descrizione Operazione			
Codice prodotto		N° Fase		Sp.	

Matricola macchina					
Cod. Attrezzo	n° pezzi per grappolo	Tempo di lavorazione	Tempo rotazione Dx	Valore potenziometro (max. 5.0)	Tipo graniglia

AG

Layout di Montaggio Attrezzatura

Note :

Data Compilazione Redatta da:	Note Revisioni	Visto Tecnico	Visto Qualità	Visto Produzione