



CARATTERISTICHE STANDARD PER LA REDAZIONE DEI CICLI DI CONTROLLO

Proc. di rifer.
PS-08_03Ident. Mod.
MR-08_61

Rev. 02

CONTROLLO ACCETTAZIONE ARRIVI

| COD. CARATTERISTICA | DESCRIZIONE CARATTERISTICA | UNITA MISURA | TIPO CARATTERISTICA |
|---------------------------------------|---|--------------|---------------------|
| LAMIERE/TUBI | | | |
| CERT | Certificato materiale | | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| QUOTA | Dimensionale | mm | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI STAMPATI (TRANCIA) | | | |
| SPLAM | Spessore lamiera | mm | Attributi |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI TAGLIO LASER | | | |
| SPLAM | Spessore lamiera | mm | Attributi |
| TAGL | Assenza bave di taglio | | Attributi |
| DIAME | Verifica diametri | mm | Attributi |
| CALAM | Assenza calamina profili | | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI PIEGATI | | | |
| DIFST | Assenza difetti stampaggio (grippature, striature ecc.) | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di piega a disegno | mm | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI FILETTATI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI FORATI/ALESATI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| DIAME | Controllo diametri | mm | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI TORNITI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di tornitura a disegno (tolleranze, ingombri ecc.) | mm | Variabili |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI SALDATI | | | |
| RESAL | Assenza residui saldatura | | Attributi |
| SALDA | Controllo visivo saldature (incisioni, soffiature, ecc.) | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| S/SS | SS-S verifica laboratorio | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI SALDATI PROIEZIONE | | | |
| RESAL | Assenza residui saldatura | | Attributi |
| TORS | Prova coppia Nm su dado | Nm | Attributi |
| PRTEX | Prova di tenuta | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| VERNICIATURA/ZINCATURA | | | |
| ESTET | Aspetto estetico | | Attributi |
| SPRIV | Spessore rivestimento | micron | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |

| TRATTAMENTI TERMICI | | | |
|-------------------------------------|---|--------|-----------|
| ESTET | Aspetto estetico | | Attributi |
| CERT | Certificato trattamento | | Attributi |
| ANLAB | Controllo periodico trattamento in laboratorio | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI PLASTICI | | | |
| BAVE | Assenza difetti stampaggio (bave, punto iniezione, ritiri ecc.) | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" a disegno | mm | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| CONTROLLO PROCESSO FABBRICAZIONE | | | |
| PARTICOLARI STAMPATI | | | |
| SPLAM | Spessore lamiera | mm | Variabili |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| PARTICOLARI TAGLIO LASER/LASER TUBI | | | |
| SPLAM | Spessore lamiera/Dimensioni tubo | mm | Variabili |
| TAGL | Assenza bave di taglio | | Attributi |
| DIAME | Verifica diametri | mm | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| PARTICOLARI PIEGATI | | | |
| DIFST | Assenza difetti stampaggio (grippature, striature ecc.) | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di piega a disegno | mm | Variabili |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| PIEGATUBI | | | |
| DIFST | Assenza difetti stampaggio (grippature, striature ecc.) | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di piega a disegno | mm | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| PARTICOLARI FILETTATI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| PARTICOLARI TORNITI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di tornitura a disegno (tolleranze, ingombri ecc.) | mm | Variabili |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| PARTICOLARI SALDATI | | | |
| RESAL | Assenza residui saldatura | | Attributi |
| SALDA | Controllo visivo saldatura (incisioni, soffiature, ecc.) | | Attributi |
| DISAL | Dimensioni cordone saldatura | mm | Variabili |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| S/SS | SS-S verifica laboratorio | | Attributi |
| PARTICOLARI SALDATI PROIEZIONE | | | |
| RESAL | Assenza residui saldatura | | Attributi |
| TORS | Prova coppia Nm su dado | Nm | Attributi |
| PRTEM | Prova di tenuta | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| VERNICIATURA | | | |
| ESTET | Aspetto estetico | | Attributi |
| SPRIV | Spessore rivestimento | micron | Attributi |
| ADER | Aderenza | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI MONTATI | | | |
| ESTET | Aspetto estetico | | Attributi |
| FUNZI | Funzionalità | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| CONTROLLO DELIBERA FINALE | | | |

| PARTICOLARI STAMPATI | | | |
|--|---|--------|-----------|
| SPLAM | Spessore lamiera | mm | Variabili |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| ESTLA | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI TAGLIO LASER/LASER TUBI | | | |
| SPLAM | Spessore lamiera/Dimensioni tubo | mm | Variabili |
| TAGL | Assenza bave taglio | | Attributi |
| DIAME | Verifica diametri | mm | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI PIEGATI | | | |
| DIFST | Assenza difetti stampaggio | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di piega a disegno | mm | Variabili |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PIEGATUBI | | | |
| DIFST | Assenza difetti stampaggio (grippature, striature ecc.) | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di piega a disegno | mm | Attributi |
| ESTLA | Aspetto estetico | | Attributi |
| PARTICOLARI FILETTATI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI TORNITI | | | |
| BAVE | Assenza bave | | Attributi |
| QUOTA | Quote "critiche" di tornitura a disegno (tolleranze, ingombri ecc.) | mm | Variabili |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI SALDATI | | | |
| RESAL | Assenza residui saldatura | | Attributi |
| SALDA | Controllo visivo saldature (incisioni, soffiature, ecc.) | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI SALDATI PROIEZIONE | | | |
| RESAL | Assenza residui saldatura | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| PARTICOLARI MONTATI | | | |
| ESTET | Aspetto estetico | | Attributi |
| FUNZI | Funzionalità | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |
| VERNICIATURA/ZINCATURA | | | |
| ESTET | Aspetto estetico | | Attributi |
| FILET | Filettature | | Attributi |
| SPRIV | Spessore rivestimento | micron | Variabili |
| IMBAL | Imballaggio | | Attributi |