



Scheda Qualifica Parametri

Saldatura Punti a Proiezione

Proc. di rifer.

PS-08_05

Ident. Mod. MR08_28 Rev.
01

N° Scheda	Codice Prodotto	Fase	Descrizione	Pagina
				1 / 1

PARAMETRI	Operazione				Macchina	Note
	10	20	30	40		
Pressione di spinta						
Preaccostaggio						
Accostaggio						
Tipo Macchina						
Tempo Saldatura						
N° Cicli						
Corrente di saldatura						
Pausa						
Pressione controspinta						
N° Punti						

Laboratorio	Referto N°	Note :
-------------	------------	--------

Data Compilazione	Note Revisioni	Visto Qualità	Visto Mete	Visto Produzione
-------------------	----------------	---------------	------------	------------------