

Numero Scheda	Macchina	Programma di lavoro

N° Param.	Tipo	Descrizione Parametro	Valore	N° Param.	Tipo	Descrizione Parametro	Valore
1		MODO LAVORO		10		T. FREDDO 2	
2		MODO CONTROLLO		11		N° IMPULSI	
3		ACCOSTAGGIO		12		DISCESA CORRENTE	
4		PRE-SALDAT		13		T. FREDDO 3	
5		POTENZA 1		14		POST SALDA	
6		T. FREDDO 1		15		POTENZA 2	
7		SALITA CORR.		16		MANTENIMENTO	
8		SALDATURA		17		PAUSA	
9		POTENZA 1		18			

Note su Parametri :

Comando a Pedale	<input checked="" type="checkbox"/>	Ciclo Singolo	<input type="checkbox"/>
Comando a Punsantiera doppia	<input type="checkbox"/>	Ciclo Automatico	<input type="checkbox"/>
Corsa di Lavoro (mm) :	<input type="text"/>	Pressione di Saldatura (bar) :	<input type="text" value="3"/>

Dati elettrodi : Diametro di contatto elettrodo D = 5mm

Elenco codici dadi utilizzati			

Note Aggiuntive :