



Standard Maintenance Procedure

Proc. di riferim.	PS-07-01	CICLO STANDARD
Ident. Mod.	MR-07_08	SMP n°
Revisione	2	

Tipo intervento	Descrizione interventi
-----------------	------------------------

nr	Gruppo professionale	Descrizione attività da realizzare	Materiale/Tool
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

SAFETY
DPI previsti

ICONA	SI/NO

Gruppo professionale	nr esecutori	minuti
TOTALE		

Automatico -FM Elettr.-meccanico-EM Elettron-meccan.-NM Software -SW Operatore -OP

Prima esecuzione-modifica	Edizione	Ente	Data

Frequenza	Tempo di esecuzione	Stato macchina
		ferma funzionante

Tipo attività		
Qualitativa	Pianificata	Strumentale
Elettrica	Meccanica	Pneum./Idraul.
Pulizia	Lubrificazione	Ispezione

M - Macchina	G - Gruppo	C - Componente	Attenzione !!! Il ciclo realizzare rispettando le norme di sicurezza-igiene vigenti SOP 260	
Produttore				Sviluppato da
			DATA	