



Scheda parametri lavorazione lavaggio

Proc. di rifer.
PS-08_05

n° revis.
01

Ident. Mod.

MR 08_23

REPARTO LAVORAZIONI MECCANICHE

N° Scheda

Descrizione
Operazione

Codice prodotto

N° Fase

Matricola macchina

Tipologia lavaggio

Tipologia
sgrassante

Temperatura
lavaggio

Tempo ciclo

Con cestello

Senza cestello

Layout di Montaggio Attrezzatura

Note :

Data Compilazione

Redatta da:

Note Revisioni

Visto Tecnico

Visto Qualità

Visto Produzione