



ANAGRAFICA ATTREZZO

Codice Attrezzo	
Colore attrezzo	
Formato previsto	
Rich.investimento n°	
Dimensioni [mm] e peso[Kg]	

ANAGRAFICA PARTICOLARE DA REALIZZARE

Codice del componente da realizzare	
Descrizione del componente da realizzare	
fabbisogno annuo	

TIPOLOGIA ATTREZZO

CARATTERISTICHE TECNICHE PER ATTREZZATURE DESTINATE AL REP STAMPAGGIO

Tipologia	Selezione	Descrizione aggiuntiva
Stampo trancia		
Stampo piega		
Stampo progressivo		
Altro		

CARATTERISTICHE TECNICHE PER ATTREZZATURE DESTINATE AL REP PIEGATRICI

Tipologia	Selezione	Descrizione aggiuntiva
Piega a secco		
Piega con tavolino		
Altro		

CARATTERISTICHE TECNICHE PER ATTREZZATURE DI SALDATURA

Tipologia	Selezione	Descrizione aggiuntiva
Maschera di sd.manuale		
Maschera di sd.robbottizzata		
Maschera di sd. per rotante		
Attrezzatura per montaggio		
Attrezzature per lav meccanica		
Calibro di controllo		
Altro		

CARATTERISTICHE TECNICHE PER ATTREZZATURE DESTINATE ALLA PLEGATUBI

Tipologia	Selezione	Descrizione aggiuntiva
Gruppo matrice con raggio medio fisso		
Gruppo matrice con raggio medio variabile		
Pinza		
Anima		
Tirante		
Altro		

CARATTERISTICHE DI SUPPORTO

Tipologia	Selezione	Descrizione aggiuntiva
Dimensionare per macchina CdL OVV n°		
Dimensionare per area di lavoro macchina		
Dimensionare per staffeggio macchina		
Predisposizione evacuazione sfridi/pezzo		
Predisposizione sensori presenza pezzo		

DISPOSITIVI DI SICUREZZA: Dispositivi anti-infortunistici a cura del fabbricante (a norma cogente vigente)

Tipologia	Selezione	Descrizione aggiuntiva
Dispositivi anti-infortunistici richiesti da OVV		
Dispositivi di evacuazione meccanica		
Dispositivi di evacuazione pneumatica		

DOCUMENTI TECNICI DI RIFERIMENTO

Disegni	
Piani macchine e/o aree lavoro macchina	(VEDERE DISEGNO MACCHINA)

CRITICITA' E PARTICOLARI ATTENZIONI

Il riferimento del pezzo prodotto dovrà essere:	
Le caratteristiche particolarmente critiche sono:	

NOTE TECNICHE AGGIUNTIVE

UNA VOLTA ASSEGNAME LE ATTREZZATURE È NECESSARIO FAR PERVENIRE I DISEGNI COSTRUTTIVI DELLE MEDESIME PRIMA DI INIZIARE LA COSTRUZIONE E ATTENDERE BENESTARE OVV.

NOTE GENERALI

1) Il fornitore proporrà uno studio di massima dell'attrezzatura che intende realizzare nel rispetto dei requisiti minimi richiesti da OVV. Particolare attenzione deve essere mostrata all'ottimizzazione degli sfridi di lavorazione. Dopo aver proposto lo studio di massima, ma PRIMA di procedere alla realizzazione dell'attrezzo, il fornitore attenderà il presente documento dovutamente compilato da OVV in ogni sua parte. Questo documento (unitamente ad eventuale altra documentazione allegata) dovrà accompagnare la consegna dell'attrezzo/campioni e costituirà il dossier attraverso il quale verrà valutata la delibera tecnica dell'attrezzo.

2) Eventuali parti di ricambio specifiche devono SEMPRE essere fornite complete dei rispettivi disegni tecnici.

DATA	FIRMA