

	Scheda parametri lavorazione sabbatura		Proc. di rifer. PS-08_05	n° revis. 01	
			Ident. Mod.	MR 08_24	
REPARTO LAVORAZIONI MECCANICHE					
N° Scheda		Descrizione Operazione			
Codice prodotto		N° Fase		Sp.	
Matricola macchina					
<i>Cod. Attrezzo</i>	<i>n° pezzi per grappolo</i>	<i>Tempo di lavorazione</i>	<i>Tempo rotazione Dx</i>	<i>Valore potenziometro (max. 5.0)</i>	<i>Tipo graniglia</i>
AG					
Layout di Montaggio Attrezzatura					
Note :					
Data Compilazione <div>Redatta da:</div>		Note Revisioni		Visto Tecnico	Visto Qualità
					Visto Produzione