



MODULO DI REGISTRAZIONE

Identificazione modulo

MR-08_75

GRUPPI DELLE CAUSE PRINCIPALI DELLE
NON CONFORMITA' E DEI RECLAMI

n°rev.

n°pag.

03

1/1

Procedura di riferimento

proced. di riferimento

GESTIONE DEL PRODOTTO NON CONFORME

PS-08_08

MP1	Qualità Lamierati
FEGE	Forniture esterne generiche - Generiche
FELS	Forniture esterne generiche - Laser
FEST	Forniture esterne generiche - Stampaggi/Piegatura
FELV	Forniture esterne generiche - Lav. Meccaniche
FESA	Forniture esterne generiche - Saldature
TVV	Trattamento superficiali (verniciatura NOK)
TVF	Trattamento superficiali (filetti NOK)
TZ	Trattamento superficiali (zincature NOK)
LG1	Errori di Movimentazione
LG2	Errori di Imballaggio
LG3	Errori di Codifica
LG4	Mancanti alla fase
LG5	Ritardi
ST1	Posizionamento formati negli Stampi (in Tranciatura)
ST2	Errori dimensionali in Stampaggio (in Piegatura)
ST3	Grippatura in stampaggio
ST4	Bave di tranciatura/Scheggiatura stappo/rottura in stampaggio
ST6	Difettosità materiale
ST7	Mancanti alla fase
P1	Particolari prodotti Nok in fase d'avviamento
P2	Errori dimensionali in Pressopiegatura
P3	Difettosità materiale
P4	Mancanti alla fase
PT1	Errori dimensionali nel Taglio Laser
PT2	Aspetto/Qualità Taglio laser Nc
PT3	Particolari prodotti Nok in fase d'avviamento
PT4	Errori dimensionali in Pressopiegatura
PT5	Difettosità materiale
PT6	Mancanti alla fase
TL1	Errori dimensionali nel Taglio Laser

TL2	Aspetto/Qualità Taglio laser Nc
TL3	Difettosità materiale
TL4	Mancanti alla fase
SF1	Qualità Saldature filo (Set-up, Avviamenti, Laboratorio)
SF2	Qualità e Dimensioni giunti saldati Nc filo
SF3	Posizione componenti saldati filo
SF4	Omissione componenti saldati filo
SF5	Errori dimensionali in saldatura filo
SF6	Estetica / brufoli filo
SF7	Mancanti alla fase
SP1	Qualità Saldature proiezione (Set-up, Avviamenti, Lab.)
SP2	Qualità e Dimensioni giunti saldati Nc (mancata fusione)
SP3	Posizione componenti saldati proiezione
SP4	Omissione componenti saldati proiezione
SP5	estetica/brufoli
SP6	Mancanti alla fase
SR1	Qualità Saldature robot (Set-up, Avviamenti, Laboratorio)
SR2	Qualità e Dimensioni giunti saldati Nc robot
SR3	Posizione componenti saldati robot
SR4	Omissione componenti saldati robot
SR5	Errori dimensionali in saldatura robot
SR6	Estetica / brufoli robot
SR7	Mancanti alla fase
LM1	Errori dimensionali Lav. Mecc. di Tornitura
LM2	Errori dimensionali Lav. Mecc. di Fresatura
LM4	Difettosità materiale
LM5	Mancanti alla fase
TR1	Errori dimensionali Lav. Mecc. di Trapano
TR2	Omissione filetto
TR3	Difettosità materiale
TR4	Mancanti alla fase
M1	Errori di Montaggio
M2	Omissione componenti montati

M3	Difettosità materiale
M4	Mancanti alla fase
OTV	Trattamento superficiali (verniciatura NOK)
OTF	Trattamento superficiali (filetti NOK)
OTC	Trattamento superficiali (materiale/preparazione NOK)
AT1	Mezzi / Attrezzature Nc
GT1	Errori di Gestione / Modifiche (documentazione, cicli ecc.)
GT2	Errori di Gestione / Modifiche (processo, attrezzature ecc.)
CL	Errori a carico del Cliente