

## Calcolo fabbisogni contenuto

Massimo assorbimento giornaliero di pezzi previsto	Giorni giro
1000	9
<b>[A]</b> Il valore si intende la massima capacità produttiva giornaliera dell'impianto	<b>[B]</b> i giorni giro sono funzione della distanza stabilimento - fornitore (vedi tabella sotto)

DISTANZE
Da comprensorio
Da 0 a 70 KM
Da 70 a 250 KM
Da 250 a 900 KM
Da 900 a 1400 KM
Da ESTERO
* valore da valutare in base al modello

ri specifici



Capacità MdR	Fabbisogno di contenitori previsto
30	300
<b>[C]</b> Capacità del contenitore	<b>[A]*[B]/[C]</b>

## GIORNI GIRO

2
5
6
9
12
20*

o ed alle eventuali necessità