

	<b>Istruzione Di Lavoro</b> <small>Titolo procedura:</small> <b>Verifica e realizzazione disegni per la fase di piega</b>	<b>IL-08_19</b> <small>Revisione</small> <b>01</b>	<small>Data emiss:</small> <b>06/04/21</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-----------------------------------------------

## INDICE

**1) SCOPO**

**2) RIFERIMENTI**

**3) RESPONSABILITÀ**

**4) MODALITÀ OPERATIVE**

**5) DOCUMENTI DI SISTEMA RICHIAMATI**

**6) DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE RICHIAMATI**

	Nome/Ente	Firma
<b>Emesso e verificato da:</b>	<b>Gestione Sistemi</b>	
<b>Approvato da:</b>	<b>Amm. Delegato</b>	
<b>NUMERO COPIA</b>		
<b>COPIA CONTROLLATA</b>	<input type="checkbox"/> <b>SI</b>	<input type="checkbox"/> <b>NO</b>
<b>LIVELLO DI PROTEZIONE</b>	<input type="checkbox"/> <b>INTERNO</b>	<input type="checkbox"/> <b>DIVULGATIVO</b>
<b>Destinatario</b>	Società/Funzione	Nominativo

<b>Motivo revisione:</b>
<b>Paragrafi modificati:</b>

	<b>Istruzione Di Lavoro</b> <small>Titolo procedura:</small> <b>Verifica e realizzazione disegni per la fase di piega</b>	<b>IL-08_19</b> <small>Revisione</small> <b>01</b>	<small>Data emiss:</small> <b>06/04/21</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-----------------------------------------------

## 1) SCOPO

Questa Istruzione di Lavoro definisce le modalità operative per la verifica e realizzazione di disegni (tavole) per la fase di piegatura

## 2) RIFERIMENTI

Questa procedura fa riferimento a:

- UNI EN ISO 9001 (capitolo 8)
- UNI EN ISO 14001
- UNI ISO 45001

## 3) RESPONSABILITÀ

L'Ente Tecnico ha le seguenti responsabilità:

- Verifica della completezza dei disegni ricevuti dal cliente in relazione alle operazioni di piegatura
- Creazione dei disegni a completamento per la realizzazione delle fasi di piegatura
- Gestione dei disegni ricevuti/creati

## 4) MODALITÀ OPERATIVE

Di seguito la sequenza delle attività operative da seguire per la verifica ed eventuale realizzazione di disegni interni per la fase di piegatura

### Flat View

- L'utilizzo della Flat View serve in fase di realizzazione del programma macchina per avere le indicazioni di massima per la realizzazione del primo pezzo.
- Contiene gli angoli di piega e la direzione di piega
- Non è obbligatorio che ci sia la Flat View in tutti i disegni Cliente, se manca su disegno cliente non è necessario realizzare la Flat View.
- Obbligatorio inserire la Flat View nelle tavole OVV quotandole con la possibile sequenza del programma di piega

### Tavole Cliente e OVV

Verificare la presenza delle quote necessarie per piegare, in particolare:

- Angolo e direzione (se non presenti sulle viste, verificare la Flat View)
- Raggio di Piega (se non presenti sulle viste, verificare tra le note del disegno)
- Quote per il Controllo del particolare piegato
- Eventuali tolleranze richiamate a disegno oppure necessarie per la realizzazione dei particolari



# Istruzione Di Lavoro

IL-08\_19

Titolo procedura:

## Verifica e realizzazione disegni per la fase di piega

Revisione

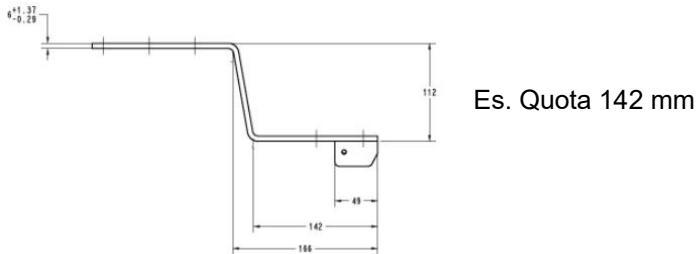
Data emiss:

01

06/04/21

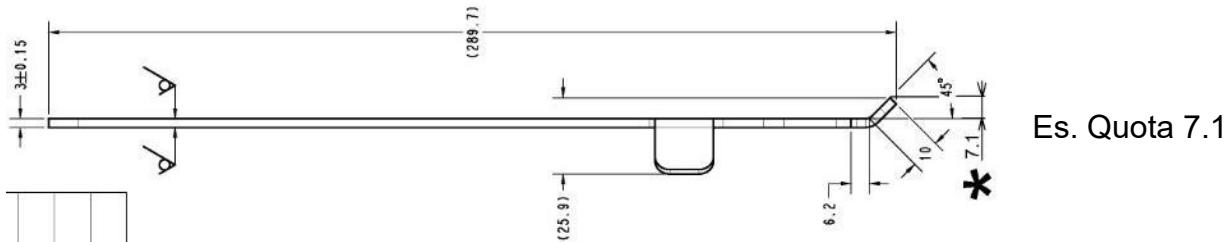
Tipo di quotature:

Spessore Lamiera <= 8 mm possibile utilizzo quota di controllo da profili pezzo a incrocio interno dei profili piegati



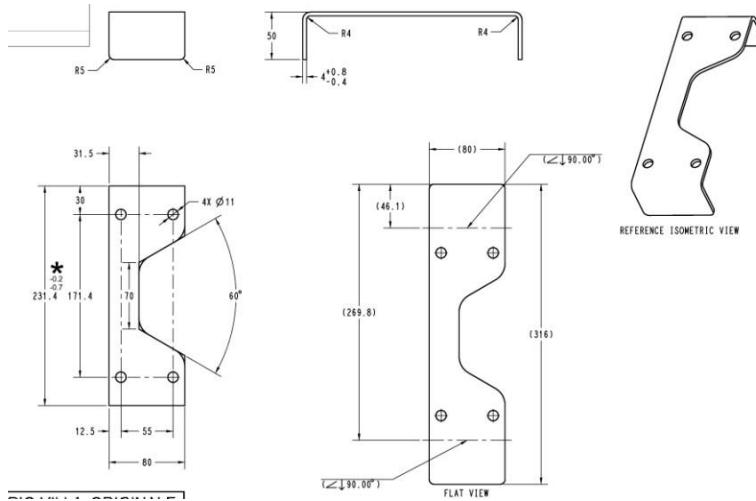
Spessore Lamiera > 8 mm indicare quota della piega con incrocio esterno in modo che gli operatori possano confrontare la quota col "cuneo di controllo". Quotando l'incrocio interno non è possibile seguire il rilevamento della misura per via della presenza del materiale che impedisce la rilevazione.

Se nella vista a disegno un lembo risulta inclinato rispetto al riferimento a disegno, utilizzare sempre lo spigolo più alto, come se si dovesse tastare il punto con un truschino, strumento in dotazione al reparto piegatrici



Solo se il pezzo a disegno deve essere saldato o montato con altri particolari di cui abbiamo i disegni dello stesso progetto (dello stesso "80xxxx"), inserire tolleranze di piega tali per cui il pezzo saldato risulti conforme, nel caso in cui il cliente non l'abbia già fatto.

	<h1>Istruzione Di Lavoro</h1> <p>Titolo procedura: <b>Verifica e realizzazione disegni per la fase di piega</b></p>	<b>IL-08_19</b> Revisione      Data emiss: <b>01</b> <b>06/04/21</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------



Es. Quota 231.4 (-0,2 / -0,7)

Nel caso in cui il cliente non dovesse aver realizzato disegni specifici per la fase di piega oppure gli stessi dovessero essere incompleti delle informazioni, sarà cura del Servizio tecnico la realizzazione dei disegni. I disegni realizzati dovranno quindi essere gestiti come da *Istruzione IL-08\_16\_u.r.\_Documentazione tecnica*

## 6) DOCUMENTI DI SISTEMA RICHIAMATI

La presente procedura è correlata ai seguenti documenti facenti parte del Sistema di gestione per la Qualità:

Docum.	Titolo
IL-08_16	Documentazione tecnica

## 7) DOCUMENTI DI REGISTRAZIONE RICHIAMATI

Docum.	Titolo