



Procedura rif.

PS-10 01

Revisione

1

PROGETTO:

ANOMALIA ANALIZZATA:

CAUSA:

CENTRO DI LAVORO

	MACCHINA
	MATERIALE
	MANODOPERA
	METODO
	DESIGN

0%	0%	0%	0%	0%	0%
0%	0%	0%	0%	0%	0%

SOTTO 60%
FRA 60% E 80%
SOPRA 80%

EVOLUZIONE ZERO DIFETTI

