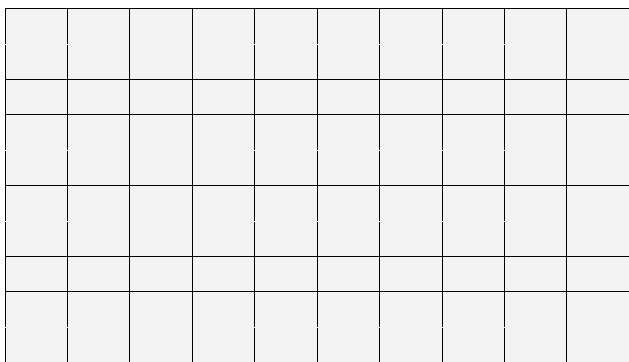


	<b>Referto di analisi Trattamenti Termici</b> <i>(durezza e profondità efficace)</i>	Proc. di riferim. PS-08_05	N° revis. 01
		Ident. mod. <b>MR-08_68</b>	

Complessivo	N° bolla	Benestare	
Disegno	Quantità	<input type="checkbox"/> Produzione	<input type="checkbox"/> Cliente
Particolare	Data bolla	<input type="checkbox"/> Prototipo	<input type="checkbox"/> Periodico
Fornitore	N° provino	Tempo conservaz.	Note:

Punto di prova (mm)	Media diagon.	RILEVATO		RICHIESTO		RILEVATO	
		HV	HRC				
0,05				Materiale		Materiale	
0,1				Profondità T.T. (mm)		Profondità T.T. (mm)	
0,15				Durezza sup. HRC		Durezza sup. HRC	
0,2				Carico di prova (gr.)	Note:		
0,25							
0,3							
0,35							
0,4							
0,45							

Osservazioni: _____ _____ _____ _____ _____ <b>Esito della Prova:</b>  <input type="checkbox"/> Approvato <input type="checkbox"/> Respinto	HV 750 700 650 600 550 500 450 400 350 300	
	0,05 0,1 0,15 0,2 0,25 0,3 0,35 0,4 0,45 mm	

<b>Data</b>	<b>Firma Laboratorio</b>
-------------	--------------------------