



OFFICINA VITTORIO VILEA

# Scheda Attrezzaggio Fresa Cn

Proc. di rifer.  
PQ 07\_02n° revis.  
02

Ident. Mod. MR08\_21

## REPARTO CNC

Nº Scheda <b>010AT</b>	Codice Prodotto	Fase <b>010</b>	Descrizione	Pagina <b>1 / 1</b>
---------------------------	-----------------	--------------------	-------------	------------------------

<b>Macchina</b>	<b>AT</b>	Note macchina :	
-----------------	-----------	-----------------	--

Codice Attrezzatura	<b>AM</b>	Programma Lavorazione	<b>O00</b>
------------------------	-----------	-----------------------	------------

	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9
<b>Utensile fisso</b>									
<b>Avanzamento</b>									
<b>velocità</b>									
<b>Richiesta sbavatura a mano</b>									

**TAVOLA****VITI****SPINE**

<b>Note di produzione:</b>		<i>Origini</i>	<b>ORIGINI</b>	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>
			<b>G54</b>			
			<b>G55</b>			
			<b>G56</b>			
			<b>G57</b>			

Data Compilazione <i>Redatta da :</i>	Note Revisioni	Visto Tecnico Matteo Butti	Visto Qualità Andrea Motta	Visto Produzione Gianmarco Ronchi