

热镀锌检测报告							
序号	镀件名称	镀件规格/mm	材质	备注			
1	码头主梁	100*48	Q235B				
2	码头次梁	40*80*2.5	Q235B				
3	码头龙骨	40*60*2.5	Q235B				
4	抱桩器	60*80*2.5	Q235B				
日期: 2023年6月1号					编号:20230601		
标准号: JTS 153-3-2007							
序号	检验项目	检测样本	检验标准			检验结果	备注
1	锌层厚度	实际产品(10#槽钢, 60*40*2.5方管, 40*80*2.5方管)	设计使用年限	喷涂系统	最小局部厚度(μm)	合格	
			≥20	喷锌+封闭	250+60	合格	
2	外观	实际产品	表面具有实用性光滑, 无超标缺陷及损伤			合格	
3	均匀性	实际产品	硫酸铜溶液侵蚀试块四次不漏铁			合格	
4	附着性	实际产品	锤击实验, 锌层不脱落, 不凸起, 不剥离			合格	
检验结论: 该批镀件符合JTS 153-3-2007的标准要求, 热镀锌质量合格, 准许出厂							
产品检验结果: <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格						质检章	

