

Groupe 12.64		Cahier des charges d'une ligne de transfert	Date : 07/10/2015
Mise à jour			Version 1
Date	Origine		Remplace
			Version 1 07/10/2014
Contexte : Concevoir et dimensionner une ligne de transfert d'acide chlorhydrique depuis son unité de fabrication jusqu'à un tank de stockage.			
07/10/2015	Groupe	Fonctions principales FP1. Transporter de l'acide chlorhydrique de la zone de fabrication à la zone de stockage en toute sécurité	
		Critères et niveaux des FP	
07/10/2015	Groupe	Fonctions de contraintes FC1. Equipement imposé	
07/10/2015	Groupe	FC2. Conditions imposées (température, pression, distance, niveau, débit)	
07/10/2015	Groupe	FC3. Sécurité	
07/10/2015	Groupe	Critères de contraintes CC1.1. 4 angles droits	
07/10/2015	Groupe	CC1.2. Hauteur du tank=12m	
07/10/2015	Groupe	CC1.3. Niveau liquide acceptable=8m	
07/10/2015	Groupe	CC1.4. Débit max de la pompe 2T/h	
07/10/2015	Groupe	CC1.5. Débit max du compresseur 3T/h	
07/10/2015	Groupe	CC2.1. Pression initiale=5barg	
07/10/2015	Groupe	CC2.2. Distance=300m	
07/10/2015	Groupe	CC2.3. Débit 1T/h	
07/10/2015	Groupe	CC2.4. Pression finale=10barg	
07/10/2015	Groupe	CC2.5. Pression de design=15barg	
07/10/2015	Groupe	CC2.6. Pression de décharge maximum de la pompe et du compresseur=20barg	
07/10/2015	Groupe	CC2.7. Température de l'acide=200°C	
07/10/2015	Groupe	CC3.1. Contrôle automatique du transfert	
07/10/2015	Groupe	CC3.2. Barrière de sécurité supplémentaire	