

# Thématique 2 : Gestion de la production

Groupe 12.64

14 octobre 2015

## Table des matières

<b>I</b>	<b>Bilan de matière</b>	<b>1</b>
<b>1</b>	<b>Calcul analytique des débits</b>	<b>2</b>
1.1	Unité ATR . . . . .	2
1.1.1	Zone de combustion . . . . .	2
1.1.2	Zone de reformage . . . . .	2
1.2	Water Gas Shift (WGS) . . . . .	3
1.3	Condensation et absorption . . . . .	3
1.4	Synthèse de l'ammoniac . . . . .	3
1.5	Air séparation unit . . . . .	3
<b>2</b>	<b>Calcul numérique des débits</b>	<b>3</b>
2.1	ATR . . . . .	4
2.1.1	Zone de combustion . . . . .	4
2.1.2	Zone de reformage . . . . .	4
2.2	Water Gas Shift (WGS) . . . . .	5
2.3	Condensation et absorption . . . . .	5
2.4	Synthèse de l'ammoniac . . . . .	5
2.5	Calcul des excès . . . . .	5
<b>II</b>	<b>Bilan d'énergie</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>Calcul analytique</b>	<b>6</b>
3.1	Zone de combustion . . . . .	6

## Première partie

### Bilan de matière

Dans cette partie nous calculerons pour toutes les étapes du procédé les bilans de matière. À base de ceux-ci nous déterminerons les débits de production d'ammoniac, d'alimentation d'air, ainsi que tous les débits intermédiaires entre les unités opérationnelles. Nous étudierons aussi un cas de production d'ammoniac avec des paramètres donnés.

Pour faciliter nos calculs nous considérons le symbole  $\dot{n}$  comme étant le nombre de Mmol ( $1 \times 10^6$  mol) produit par jour. Les débits molaires que nous utilisons dans nos calculs dépendent de la zone dans laquelle ils sont calculés. Par exemple le  $\dot{n}_{\text{CH}_4}$  de la zone de combustion n'est pas le même que celui de la zone de reformage.

# 1 Calcul analytique des débits

## 1.1 Unité ATR

### 1.1.1 Zone de combustion

Nous commençons par la zone de combustion où se produit la réaction chimique suivante :



On considère la réaction comme étant complète avec un excès de  $\text{CH}_4$ .

	$\text{CH}_4$	+	$2\text{O}_2$	$\longrightarrow$	$\text{CO}_2$	+	$2\text{H}_2\text{O}$
$\dot{n}_i$	$\dot{n}_{\text{CH}_4}$		$2\dot{n}_{\text{O}_2}$		0		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}}$
$\dot{n}_f$	$\dot{n}_{\text{CH}_4} - \dot{n}_{\text{O}_2}$		0		$\dot{n}_{\text{O}_2}$		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} + 2\dot{n}_{\text{O}_2}$

TABLE 1 – Avancement de la combustion

### 1.1.2 Zone de reformage

Deux équilibres chimiques ont lieu dans la zone de reformage. Ces deux réactions se déroulant simultanément, on ne peut les considérer séparément :



	$\text{CH}_4$	+	$\text{H}_2\text{O}$	$\rightleftharpoons$	$3\text{H}_2$	+	$\text{CO}$
$\dot{n}_0$	$\dot{n}_{\text{CH}_4}$		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}}$		0		0
$\dot{n}_f$	$\dot{n}_{\text{CH}_4} - \xi$		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} - \xi - \beta$		$3\xi + \beta$		$\xi - \beta$

TABLE 2 – Avancement du premier équilibre chimique

	$\text{CO}$	+	$\text{H}_2\text{O}$	$\rightleftharpoons$	$\text{H}_2$	+	$\text{CO}_2$
$\dot{n}_0$	0		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}}$		0		$\dot{n}_{\text{CO}_2}$
$\dot{n}_f$	$\xi - \beta$		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} - \xi - \beta$		$3\xi + \beta$		$\dot{n}_{\text{CO}_2} + \beta$

TABLE 3 – Avancement du deuxième équilibre chimique

On déduit ensuite pour chaque équilibre l'expression de la constante d'équilibre :

$$K_1 = \frac{(\xi - \beta)(3\xi + \beta)^3}{(\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} - \xi - \beta)(\dot{n}_{\text{CH}_4} - \beta)} \cdot \frac{p_t^2}{(\dot{n}_{\text{CH}_4} + \dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} + 2\xi - \beta)^2} \quad (4)$$

$$K_2 = \frac{(\dot{n}_{\text{CO}_2} + \beta)(3\xi + \beta)}{(\xi - \beta)(\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} - \xi - \beta)} \quad (5)$$

À partir de formules connues et de la température dans l'ATR donnée en paramètre nous pouvons déterminer les valeurs de  $K_1$  et  $K_2$  :

$$\begin{cases} K_1 &= 10^{\left(\frac{-11650}{T} + 13.076\right)} \\ K_2 &= 10^{\left(\frac{1910}{T} - 1.764\right)} \end{cases}$$

Nous avons alors un système de deux équations à deux inconnues ( $\xi$  et  $\beta$ ). Nous résolvons ce système à l'aide du logiciel Matlab avec la fonction suivante :

Au final, nous obtenons à la sortie de la zone de reformage les débits suivants :

$$\begin{aligned}
\dot{n}'_{\text{CH}_4} &= \dot{n}_{\text{CH}_4} - \xi \\
\dot{n}'_{\text{H}_2\text{O}} &= \dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} - \xi - \beta \\
\dot{n}'_{\text{CO}_2} &= \dot{n}_{\text{CO}_2} + \beta \\
\dot{n}'_{\text{CO}} &= \xi - \beta \\
\dot{n}'_{\text{H}_2} &= 3\xi + \beta
\end{aligned}$$

## 1.2 Water Gas Shift (WGS)

Dans la zone de reformage se déroule déjà une réaction Water Gas Shift. Cette réaction se déroule de manière incomplète mais dans cette unité opérationnelle nous la considérons comme complète :



	CO	+	H <sub>2</sub> O	→	CO <sub>2</sub>	+	H <sub>2</sub>
$\dot{n}_i$	$\dot{n}_{\text{CO}}$		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}}$		$\dot{n}_{\text{CO}_2}$		$\dot{n}_{\text{H}_2}$
$\dot{n}_f$	0		$\dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} - \dot{n}_{\text{CO}}$		$\dot{n}_{\text{CO}_2} + \dot{n}_{\text{CO}}$		$\dot{n}_{\text{H}_2} + \dot{n}_{\text{CO}}$

TABLE 4 – Avancement de la réaction Water Gas Shift

## 1.3 Condensation et absorption

Durant cette étapes aucune réaction chimique n'a lieu. Cette étape permet de retirer tout l'H<sub>2</sub>O et le CO<sub>2</sub> pour la suite du procédé. On considère que cette étape s'effectue complètement et qu'il ne reste plus aucune trace d'H<sub>2</sub>O ou de CO<sub>2</sub>.

## 1.4 Synthèse de l'ammoniac

Durant la dernière étape du procédé, nous synthétisons de l'ammoniac à partir d'hydrogène et d'azote :



	3H <sub>2</sub>	+	N <sub>2</sub>	→	2NH <sub>3</sub>
$\dot{n}_i$	$\dot{n}_{\text{H}_2}$		$\dot{n}_{\text{N}_2}$		0
$\dot{n}_f$	$\dot{n}_{\text{H}_2} - 3\dot{n}_{\text{N}_2}$		0		$2\dot{n}_{\text{N}_2}$

TABLE 5 – Avancement de la synthèse de l'ammoniac

## 1.5 Air séparation unit

Maintenant que nous connaissons les quantités nécessaires de N<sub>2</sub> ainsi que celles de O<sub>2</sub> qui interviennent dans l'ATR, nous pouvons déterminer la quantité d'air entrant dans l'unité de séparation d'air. Dans cette unité rentre de l'air composé de O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub> et H<sub>2</sub>O. En pourcentage cela nous donne : 21% de N<sub>2</sub> et 79% de O<sub>2</sub>. L'eau contenue dans l'air est négligeable et ressort directement après séparation. Le débit d'air entrant ainsi que les excès seront calculés numériquement dans la section suivante.

# 2 Calcul numérique des débits

Nos paramètres ainsi que leurs valeurs pour le cas précis sont les suivants :

Paramètre	Valeur	Unité	Description
$\dot{m}_{\text{CH}_4}$	800	t/j	Débit massique d'alimentation de $\text{CH}_4$
$\text{O}_2/\text{CH}_4$	0.6	-	Rapport $\text{O}_2/\text{CH}_4$ à l'entrée de l'ATR
$\text{H}_2\text{O}/\text{CH}_4$	1.5	-	Rapport $\text{H}_2\text{O}/\text{CH}_4$ à l'entrée de l'ATR
$T_{\text{ATR}}$	1200	K	Température de la zone reforming de l'ATR
$p_{\text{ATR}}$	50	bar	Pression d'opération de l'ATR

TABLE 6 – Paramètres influant le fonctionnement du procédé

## 2.1 ATR

### 2.1.1 Zone de combustion

		$\text{CH}_4$	+	$2\text{O}_2$	$\longrightarrow$	$\text{CO}_2$	+	$2\text{H}_2\text{O}$
$\dot{m}_i$	[t/j]	800		960		0		1350
$\dot{m}_i$	[kg/s]							
$\dot{n}_i$	[Mmol/j]	50		30		0		75
$\dot{m}_f$	[t/j]	560		0		660		1890
$\dot{m}_f$	[kg/s]							
$\dot{n}_f$	[Mmol/j]	35		0		15		105

TABLE 7 – Résultat de la combustion

### 2.1.2 Zone de reformage

Suite à la résolution des équations nous obtenons les valeurs suivantes pour  $\xi$  et  $\beta$  :

$$\begin{cases} \xi &= 28.452 \text{ Mmol/j} \\ \beta &= 1.075 \text{ Mmol/j} \end{cases}$$

		$\text{CH}_4$	+	$\text{H}_2\text{O}$	$\rightleftharpoons$	$3\text{H}_2$	+	$\text{CO}$
$\dot{m}_i$	[t/j]							
$\dot{m}_i$	[kg/s]							
$\dot{n}_i$	[Mmol/j]	35		105		0		0
$\dot{m}_f$	[t/j]							
$\dot{m}_f$	[kg/s]							
$\dot{n}_f$	[Mmol/j]	6.548		75.473		86.431		27.377

TABLE 8 – Résultat de la combustion

		CO	+	H <sub>2</sub> O	⇌	H <sub>2</sub>	+	CO <sub>2</sub>
$\dot{m}_i$	[t/j]							
$\dot{m}_i$	[kg/s]							
$\dot{n}_i$	[Mmol/j]	0		105		0		15
$\dot{m}_f$	[t/j]							
$\dot{m}_f$	[kg/s]							
$\dot{n}_f$	[Mmol/j]	27.377		75.473		86.431		16.075

TABLE 9 – Résultat de la combustion

## 2.2 Water Gas Shift (WGS)

		CO	+	H <sub>2</sub> O	→	CO <sub>2</sub>	+	H <sub>2</sub>
$\dot{m}_i$	[t/j]							
$\dot{m}_i$	[kg/s]							
$\dot{n}_i$	[Mmol/j]	27.377		75.473		16.075		86.431
$\dot{m}_f$	[t/j]							
$\dot{m}_f$	[kg/s]							
$\dot{n}_f$	[Mmol/j]	0		48.096		43.453		113.808

TABLE 10 – Résultat de la combustion

## 2.3 Condensation et absorption

$$\begin{cases} \dot{n}_{\text{H}_2\text{O}} &= 48.096 \\ \dot{n}_{\text{CO}_2} &= 43.453 \end{cases}$$

## 2.4 Synthèse de l'ammoniac

		3H <sub>2</sub>	+	N <sub>2</sub>	→	2NH <sub>3</sub>
$\dot{m}_i$	[t/j]					
$\dot{m}_i$	[kg/s]					
$\dot{n}_i$	[Mmol/j]	113.808		37.936		0
$\dot{m}_f$	[t/j]					
$\dot{m}_f$	[kg/s]					
$\dot{n}_f$	[Mmol/j]	0		0		75.872

TABLE 11 – Résultat de la combustion

## 2.5 Calcul des excès

Pour l'O<sub>2</sub> nous remarquons que nous n'avons pas d'excès. Car tout l'O<sub>2</sub> présent dans l'air réagit dans l'ATR. Par contre pour le N<sub>2</sub> la quantité présente dans l'air est de 112.857 Mmol/j et nous n'en utilisons que 37.936 Mmol/j. Nous avons donc un excès de 74.921 Mmol/j.

Deuxième partie

## Bilan d'énergie

### 3 Calcul analytique

#### 3.1 Zone de combustion