実習 B 通信システム設計演習

三軒家 佑將 1026-26-5817

1 目的

アナログ無線受信機の3方式、すなわち、ストレート受信機、スーパーへテロダイン2乗検波受信機、同期検波受信機について、National Instruments 社のシュミレーションソフト LabVIEW を用いて受信回路を作成し、特性を解析する。

2 方法

2.1 LabVIEW の使い方

教科書の例に習い、OOK 信号を出力する回路を作成した。

2.2 用いる素子の特性解析

2.2.1 LPF

与えられたファイル (whistler.vi) とホイッスラー音声ファイル (whistler.wav) を用いて、LPF の動作を確認した。

また、与えられたファイル(chirp.vi)を用いて、LPF による劣化量 ϵ が最小になるようなカットオフ周波数を数値的に求めた。ここで、劣化量 ϵ は、

$$\epsilon = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{N} \left(S_{org} - S_{rec}\right)^2}{NS_{org}^2}}$$

によって定めた。

2.2.2 Amp

Amp ブロックに Sin 波を入力し、出力波形を観察した。また、Dist ブロックにより歪み率を測定して、増幅度による波形劣化の様子を調べた。

2.3 アナログ信号受信時の特性解析

2.3.1 アナログ送信波の構成

異なる搬送波周波数の3つのAM変調波と、適当な最大雑音振幅をもつガウス雑音を足し合わせ、アナログ送信波を構成した。3つのAM変調波のパラメーターは以下の通りとした。

所望波

搬送波周波数 1400kHz **変調周波数** 1000Hz

変調度 40%

妨害波 1

搬送波周波数 1350kHz 変調周波数 1100Hz 変調度 40%

妨害波 2

搬送波周波数 1450kHz 変調周波数 900Hz 変調度 40%

また、この送信波回路と BPF、Amp を用いて、高周波増幅を行ない、BPF の Q 値によって、妨害波の抑圧度 α がどう変化するかを調べた。ここで、妨害度 α は、

$$\alpha = P_D - \max\left(P_{I1}, P_{I2}\right) \tag{1}$$

によって定めた。ただし、 P_D は所望波の出力 (dB) を、 P_{I1}, P_{I2} はそれぞれ妨害波 1,2 の出力 (dB) を表している。

2.3.2 受信機の作成

教科書を参考に、ストレート受信機、スーパーへテロダイン 2 乗検波受信機、同期検波受信機の 回路を作成した。

2.3.3 受信機の特性

ストレート受信機とスーパーへテロダイン2乗検波受信機にて、信号の受信を行い、さらに Dist ブロックを用いて各受信機のひずみ率を計算した。

ただし、受信時のパラメーターは以下のようである。

ストレート受信機

LPF **のカットオフ周波数** 1000Hz

 $\mathsf{BPF}\, \boldsymbol{\mathcal{O}}\; \mathsf{Q} \quad 100$

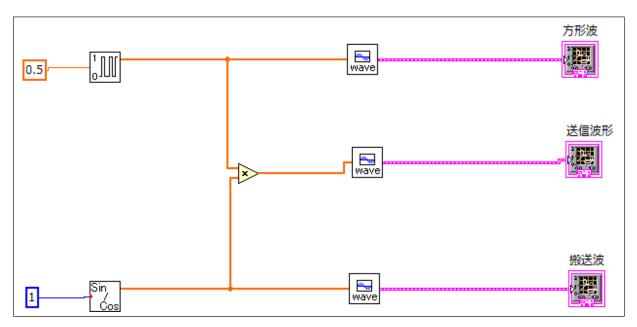


図1 OOK 信号出力回路

BPF **の中心周波数** 1400kHz

スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機

1段目の BPF **の** Q 100

1段目の BPF **の中心周波数** 1400kHz

2段目の BPF **の** Q 100

2段目の BPF **の中心周波数(中間周波数)** 450kHz

LPF **のカットオフ周波数** 1500Hz

また、ストレート受信機の特性測定時のみ、誤って送信波に含まれるホワイトノイズの最大振幅を 1 とした (スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機の場合は最大振幅 0 とした)。

2.4 デジタル信号受信時の特性解析

- 2.4.1 デジタル送信波の構成
- 2.4.2 ストレート受信機の特性
- 2.4.3 スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機の特性
- 2.4.4 同期検波受信機の特性

3 結果

3.1 LabVIEW の使い方

図1のように回路を作成した。

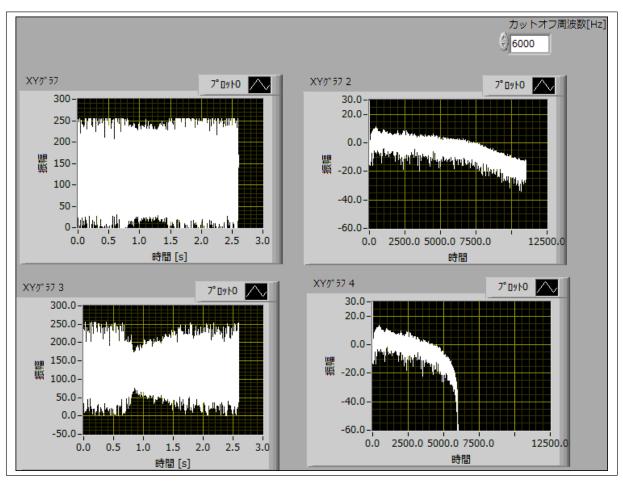


図2 LPF の動作

3.2 用いる素子の特性解析

3.2.1 LPF

LPF を用いてホイッスラー音声ファイルを加工したときの、音声波形と周波数スペクトルをグラフにしたのが図2である。また、LPF を用いて雑音の入った疑似ホイッスラー音声ファイルを加工したときの、音声波形と周波数スペクトルをグラフにしたのが図3である。

これらの図において、左の2つの図が音声波形であり、右の2つの図が周波数スペクトルである。また、上の2つの図がLPFの加工の前の音声についてのグラフであり、下の2つの図がLPFによる加工の後の音声についてのグラフである。

図2の周波数スペクトルを表す2つの図から、LPFによりカットオフ周波数(6000Hz)より大きい周波数成分がカットされている事がわかる。

劣化量 ϵ が最小になるカットオフ周波数 f_c を探索したところ、図 3 のとおり、 $f_c=9000(Hz)$ 周辺にて劣化量が最小($\epsilon=5.75$)となった。

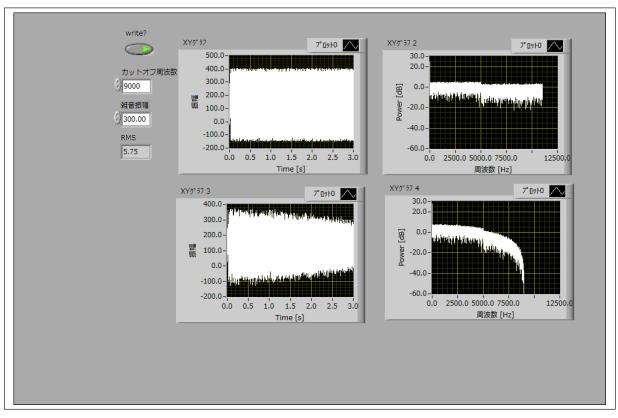


図3 LPF による劣化

3.2.2 Amp

実験のミスにより、データが保存されていなかった。

3.3 アナログ信号受信時の特性解析

3.3.1 アナログ送信波の構成

Q値	Pd(dB)	PI1(dB)	PI2(dB)	α (dB)
10	0.054	0.027	0.027	0.027
50	0.116	0	0	0.116
100	0.116	0	0	0.116

表1 Q値ごとの妨害度

図4が、作成した回路である。この回路図の前段がアナログ送信機の回路であり、後段が高周波 増幅回路である。

また、表1は、BPFのQ値と、その時の妨害波の抑圧度である。これを見ると、Q値が大きく

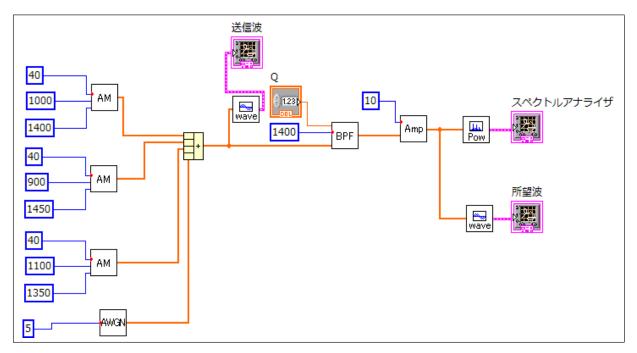


図4 アナログ送信機と高周波増幅回路

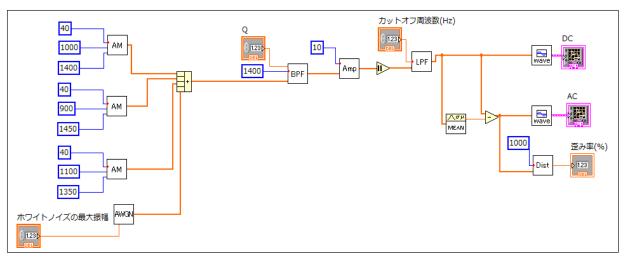


図5 ストレート受信機

なると抑圧度が大きくなる事がわかる。

3.3.2 受信機の作成

図 5、図 6、図 7 がそれぞれ、ストレート受信機、スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機、同期 検波受信機の回路図である。

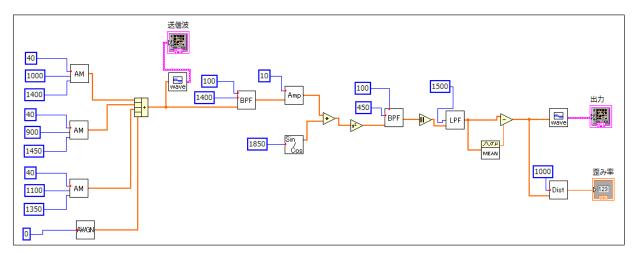


図 6 スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機

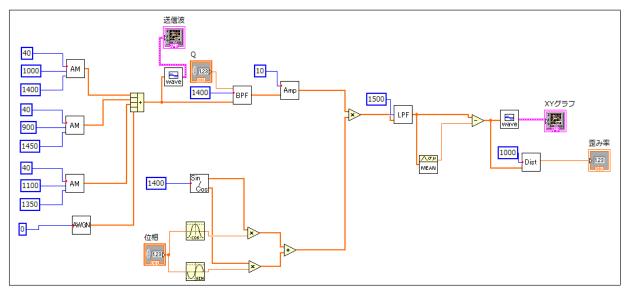


図7 同期検波受信機

3.3.3 受信機の特性

図 8、図 9 がそれぞれ、ストレート受信機、スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機によって復号された信号の波形である。また、歪み率はそれぞれ、0.087% と 0.356% となった。

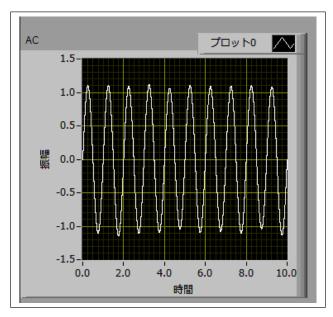


図8 ストレート受信機の受信波形

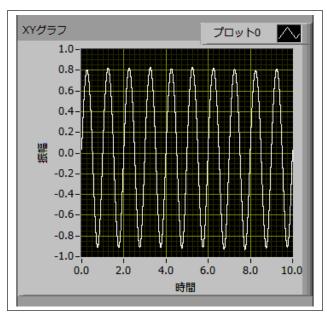


図 9 スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機の受信波形

3.4 デジタル信号受信時の特性解析

- 3.4.1 デジタル送信波の構成
- 3.4.2 ストレート受信機の特性
- 3.4.3 スーパーヘテロダイン 2 乗検波受信機の特性
- 3.4.4 同期検波受信機の特性

4 考察

4.1 課題 5

8

式(1)の、抑圧度としての妥当性を検討する。

まず、抑圧度 α を、所望波の出力 A_D と、妨害波の出力 A_I を用いて、

$$\alpha = 10\log\left(\frac{A_D}{A_I}\right)$$

で定義する。ところで、パワースペクトルの値(所望波 P_D 、妨害波 P_I)は、LabVIEW が表示するグラフ上ではデシベル単位で表示されているため、

$$P_D - P_I = 10\log\left(\frac{A_D}{A_0}\right) - 10\log\left(\frac{A_I}{A_0}\right)$$
$$= 10\log\left(\frac{A_D}{A_I}\right)$$

である。ただし、 A_0 は、デシベルの基準値である。これより、

$$\alpha = P_D - P_I$$

となる。ところで、実験の設定では、妨害波が2つある。実際にはどちらもほとんど同じ値を示したため、式(1)では適当に、2つの妨害波のうちより大きい値を示したものを P_I として採用するようにした。