# Содержание

Устройство	4
Подготовка к измерениям	6
Установка инструмента	6
Подготовка инструмента	
Процедура измерения	8
Нивелирование	
Перенос высоты	
Измерение расстояний	10
Пример вычисления	
Угловые измерения	
Юстировка	
Круглый уровень	
Линия визирования	
Эксплуатация и обслуживание	
Технические характеристики	17

## **Устройство**

- 1. Диоптрийное кольцо изображения предмета
- 2. Диоптрийное кольцо сетки нитей
- 3. Окуляр
- 4. Подъёмный винт
- 5. Визир
- 6. Объектив
- 7. Кремальера
- 8. Система зеркал для контроля круглого уровня
- 9. Наводящий винт
- 10. Круглый уровень
- 11. Юстировочный винт круглого уровня
- 12. Площадка треггера



Рисунок 1: АЕ-7

#### Подготовка к измерениям

#### Установка инструмента

**Примечание:** инструменту необходимо некоторое время, чтобы приспособиться к окружающей температуре перед началом измерений.

- 1. Ослабьте зажимы штатива и выдвиньте ножки штатива на удобную длину (зрительная труба должна быть приблизительно на уровне глаз), закрепите зажимы штатива.
- 2. Установите ножки штатива так, чтобы плоскость вершины штатива была приблизительно горизонтальна, и вдавите наконечники ножек штатива в землю.
- 3. Установите инструмент на штатив, закрепив становой винт в плоскости вершины штатива.
- 4. Используя подъемные винты, переместите пузырек круглого уровня в центр ампулы уровня (10).
- 5. Добейтесь четкого изображения сетки нитей зрительной трубы наведясь на яркий фон и вращая диоптрийное кольцо сетки нитей (2).

#### Подготовка инструмента

- 1. Используя визир на зрительной трубе (5) для грубого наведения, навидитесь на рейку.
- 2. Используя микрометренный винт (9) установите изображение цели в центре поля зрения и вращайте кремальеру (7) до появления в фокусе четкого изображения рейки.
- 3. Проверьте, чтобы изображение было без параллакса. Параллакса не будет, если, наблюдая через окуляр зрительной трубы и перемещая глаз, изображения сетки нитей и рейки совпадают.

**Примечание: компенсатор** исправляет наклон визирной оси инструмента и работает только после того, как **круглый уровень был приведен в центр**. Однако это **не устраняет** ошибку установки круглого уровня. Поэтому круглый уровень должен проверяться время от времени.(см. Юстировка).

# Процедура измерения

**Примечание:** чтобы получить **надежные результаты**, удостоверьтесь, что следующие требования выполнены:

- приблизительно равное расстояние между рейками
- нивелирная рейка вертикально выровнена
- **нет оседания** штатива и рейки
- нет ошибок отсчета

## Нивелирование

- 1. Установите инструмент приблизительно посередине между двумя рейками, установленными в точках A и B. Наведите инструмент на рейку и возьмите отсчет по центру перекрестия сетки нитей (A=1.726 м). Затем разверните инструмент к рейке B и возьмите отсчет по центру перекрестия сетки нитей (B=1.259 м).
- 2. Разница отсчетов (A-B) дает величину превышения H = + 0.467м между точками B и A. Точка B на 0.467м выше, чем точка A. (значение превышения H будет отрицательным, если точка B ниже, чем точка A).

**Примечание:** небольшое отклонение линии визирования от горизонта не будет давать никакой ошибки при измерении, если инструмент установлен посередине между двумя рейками в точках A и B.

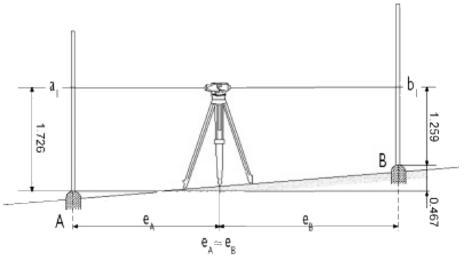


Рисунок 2: Нивелирование

## Перенос высоты

- 1. Установите рейку в точке с известной высотой и возьмите отсчет по центру перекрестия сетки нитей. Добавьте отсчет к высоте известной точки (высота от линии визирования). Возьмите отсчет по рейке, установленной на определяемой точке. Вычтите отсчет из полученного значения высоты.
- 2. Устанавливайте рейку так, чтобы центр перекрестия сетки нитей попадал на значение отсчета, полученного на точке с известной высотой. Зафиксируйте основание рейки.

#### Измерение расстояний

- 1. Навидитесь на рейку. Возьмите отсчет по верхней дальномерной нити (O=1.436 м) и по нижней дальномерной нити (U=1.152 м).
- 2. Разница отсчетов, умноженная на коэффициент 100, дает расстояние (Е=28.4м).

Пример вычисления Определение высоты	
Отсчет по центру перекрестия сетки нитей	1.295 м
Измерение расстояния	
Отсчет по верхней дальномерной нити	1.436 м
Отсчет по нижней дальномерной нити	1.152 м
Разница отсчетов (L)	0.284 м
Расстояние (Lx100)	28.4 м

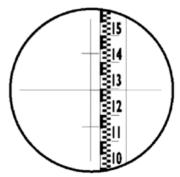


Рисунок 3: Пример вычисления

#### Угловые измерения

- 1. Повесьте отвес на специальный крючок на штативе, и установите штатив таким образом, чтобы плоскость вершины штатива была приблизительно горизонтальна, а отвес был приблизительно над точкой. Вдавите наконечники ножек штатива в землю.
- 2. Установите инструмент на штатив. Добейтесь, чтобы отвес располагался точно над центром точки стояния, изменяя длину ножек штатива или перемещая инструмент на штативе.
- 3. Наведите зрительную трубу точно на первую цель, используя визир (5) и микрометренный винт (9). Первой целью должна быть известная точка. Поворачивайте лимб пока метки горизонтального круга и индекса отсчета не совпадут. (Приведение круга к нулю).
- 4. Наведите зрительную трубу на вторую цель, и считайте значение угла по метке индекса.

#### Юстировка

# Круглый уровень

- 1. **Поверка:** Установите пузырек круглого уровня (10) точно по центру ампулы уровня, используя подъемные винты (4). Поверните зрительную трубу на 180°.
- 2. **Юстировка:** Если пузырек сместился из центра ампулы, переместите пузырек обратно к центру ампулы на одну половину величины его смещения, используя подъемные винты, а на другую половину величины его смещения при помощи двух юстировочных винтов круглого уровня (11).
- 3. Повторяйте поверку и процедуру юстировки, пока пузырек не остается в центре ампулы, не зависимо от направления зрительной трубы.

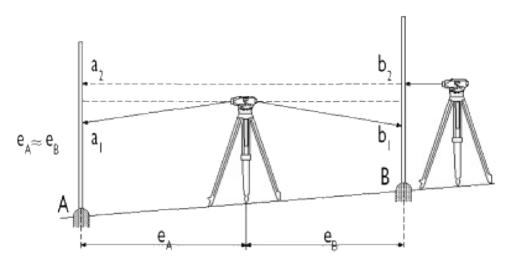


Рисунок 4: Поверка горизонтальности линии визирования

#### Линия визирования

1. Поверка: Установите инструмент посередине между двумя рейками, установленными в точках A и B приблизительно на расстоянии 30-40 м. Возьмите отсчет a1 по рейке A и отсчет b1 по рейке B (см. рисунок 4). Из-за идентичных расстояний, разница по превышениям будет корректна, даже если линия визирования не отъюстирована. Теперь установите инструмент на расстоянии около 2 м от рейки B и возьмите отсчет b2. Вычисленное значение c=b2+d должно быть равно отсчету a2 по рейке A, если линия визирования отъюстирована.

a1 = 2.423	b2 = 1.462
-b1 = 0.936	+ d = + 1.487
d = +1.487	c = 2.949

#### Примечание: всегда записывайте знак значения d!

2. Если фактический отсчет по рейке отличается от расчетного значения больше, чем на 4 мм, по рейке устанавливается значение вычисленного отсчета при помощи юстировочных винтов, которые становятся доступными, когда снято диоптрийное кольцо (2). С помощью верхних и нижних юстировочных винтов, которые являются диаметрально противоположными, осуществляют перемещение сетки нитей, винты не должны быть затянуты слишком сильно. Выполняйте поверку и юстировку, пока значение c не будет равно a2.

## Эксплуатация и обслуживание

- 1. Протирайте инструмент чистой тканью. Очищайте объектив и окуляр с большой осторожностью, используя чистую и мягкую ткань, хлопковую материю или мягкую щетку. Не используйте никакой жидкости для очистки кроме чистого алкоголя. Избегайте прикосновения к оптическим поверхностям пальцами.
- 2. После использования инструмента в пыльных местах и при дожде всегда тщательно вытирайте его сухой тряпочкой, и храните инструмент в сухом, темном помещении.
- 3. Транспортировка инструмента на большие расстояния должна осуществляться в транспортировочном ящике.

#### Технические характеристики

Модель		AE-7 AE-7C	
ТОЧНОСТЬ			
Точность на 1 км	без микрометра	± 1,0 мм	
двойного хода	с микрометром	± 0,45 мм	
ЗРИТЕЛЬНАЯ ТРУБ	A		
Увеличение		30x	
Диаметр объектива		40 мм	
Изображение		прямое	
Угол поля зрения		1°30′	
Минимальное расстояние фокусировки		0,3 м	
Коэффициент дальномера		100	
Разрешающая способность		3″	
КОМПЕНСАТОР			
Тип		подвешенный на проволоке, с воздушным демпфером	
Диапазон компенсации		±16′	

Модель	AE-7	AE-7C
Точность установки	±0,35"	
ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ УРОВНЯ		
Круглый уровень	10′/2мм	
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КРУГ		
Диаметр круга	-	118 мм
Цена деления	-	1°
Оценка отсчёта	-	0,1°
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ		
Инструмент	220 х 136 х 142 мм	
Транспортировочный ящик	379 x 195 x 197 мм	
BEC		
Инструмент	1,7 кг	1,7 кг
Транспортировочный ящик	1,8 кг	1,9 кг