	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN OPERACIÓN MOLINO FITZAIRE PRODUCCIÓN	Código:
		PEO-PD-040-04
		Versión: 04
		Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 1 de 3

1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la operación del equipo de preparación que forma parte del área de comprimidos, así como también las precauciones que se deben de tomar al momento de la operación del mismo, con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes y asegurar la calidad de los productos.

2. ALCANCE

Aplica al proceso del área de comprimidos

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
NA	NA

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal Operativo: Es responsable de ejecutar la operación de los equipos como se indica en el procedimiento.

Jefe de Producción y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumple con la operación según lo indicado en el procedimiento.

AUTORIDAD


Jefe de Producción y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no se sigue correctamente con los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO

6.1 Frecuencia

Según Producto a fabricar

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Revisado por: Jefe de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Aprobado por: Gerente de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN OPERACIÓN MOLINO FITZAIRE PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-040-04
		Versión: 04
		Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025
		Página 2 de 3

6.2 Precauciones

- 6.2.1 No introducir las manos al momento del tamizaje de materias primas, el riesgo de amputación es alto.
- 6.2.2 Verificar el momento de cambiar de tamiza que éste se encuentre apagado o con el botón de seguridad activado.

6.3 Equipo

El equipo consta de lo siguiente.

- 6.3.1 Molino
- 6.3.2 Tolva de alimentación

6.4 Verificación de tamices

Verificar el correcto estado de los tamices de forma visual que esté fijo al equipo y que no presente deterioro (roto, expandido, desgaste), llenar el formato **FO-PD-020 Verificación de tamices**.

6.5 Sistema de operación

- 6.5.1 Instalar la tolva sobre las aspas asegurando los tornillos.
- 6.5.2 Tener mucha precaución en este paso para no introducir la mano ni los dedos. El riesgo de un accidente es alto.
- 6.5.3 Bajar la canasta y agregar la materia prima a procesar.
- 6.5.4 Instalar un tonel con bolsa plástica para recibir la mezcla final.
- 6.5.5 Encender el equipo con el botón negro del panel. Procesar según la Hoja Técnica.
- 6.5.6 Apagar el equipo utilizando el botón rojo del panel.

6.6 Control uso de equipo


Registrar en el formato Control de equipo código FO-PD-002 la fecha en que se utilizó, el nombre del producto, número de lote, operario que lo utilizó y supervisor que verificó el uso

7. REVISION DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8. BIBLIOGRAFIA

Ninguna

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN OPERACIÓN MOLINO FITZAIRE PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-040-04
		Versión: 04
		Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025
		Página 3 de 3

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para cada una de las áreas de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
NA	NA

11. CONTROL DE REGISTROS

CÓDIGO Y NOMBRE DEL DOCUMENTO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE ARCHIVO	PERSONAL AUTORIZADO PARA SU ACCESO	TIEMPO DE CONSERVACIÓN
FO-PD-002 Formato control de equipo	Áreas de Producción	Cronológico	Gerente, Jefe de Producción, Supervisor de producción	1 año
FO-PD-020 Verificación de tamices	Áreas de Producción	Cronológico	Gerente, Jefe de Producción, Supervisor de producción	1 año

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se agrega numeral 6 Control uso de equipo
2	Se agregó verificación de tamices.
3	Se agrega numeral 6.2. Precauciones