PERFIL DE PUESTOS

AUXILIAR DE AMPOLLAS Y VIALES

Elaborado por: **Asistente de Recursos Humanos.**	**Firma:**	**Fecha:** **25 de Junio de 2021**
Aprobado por: **Gerente de Producción**	**Firma:**	**Fecha:** **29 de Junio de 2021**
Validado por: **Coordinador de Recursos Humanos**	**Firma:**	**Fecha:** **30 de Junio de 2021**
Fecha de Vigencia: **Junio 2021**		

PERFIL DE PUESTOS

PUESTO	**Auxiliar**
AREA	**Manufactura**
DEPARTAMENTO	**Producción**
SECCION	**Ampollas y viales**
FECHA	**Junio 2021**

OBJETIVO GENERAL DEL PUESTO:

- Responsable de apoyar el proceso de manufactura de Ampollas y Viales para el cumplimiento del programa semanal de producción, siguiendo las Buenas Prácticas de Manufactura.

RESPONSABILIDADES ESPECÍFICAS DEL PUESTO:

- Realizar el proceso de sanitización de las áreas asignadas y del equipo de trabajo.
- Seguir los procedimientos establecidos para el desempeño de las actividades asignadas.
- Llenar todos los registros y documentos requeridos.

DESARROLLO DE ACTIVIDADES

■ ACTIVIDADES DIARIAS:

- Recibir en Bodega de Materia Prima, los materiales de empaque primario, secundario y materia prima del producto que se va a fabricar, según el programa semanal de producción.
- Firmar las Boletas de Materia Prima y material de empaque al momento de recibir los materiales de Bodega.
- Trasladar la materia prima del SAS al área de preparación de ampollas y viales.
- Trasladar el material de empaque primario de ampollas y viales a desencartonado y luego ingresarlos al área de llenado.
- Ingresar a vestidor y colocarse uniforme blanco para ingresar a manufactura y dejar después de su uso en la carreta de ropa sucia para enviar a lavandería. (PEO-PD-063).
- Apoyar en el proceso de preparación y llenado de los productos.
- Apoyar en el lavado de viales cuando corresponda según la programación semanal de producción.
- Medir el pH y tomar la temperatura con el termómetro digital al producto en proceso durante la fabricación de viales, cuando corresponda según la programación semanal de producción.
- Verificar aforo juntamente con el Operario I en el área de viales cuando corresponda, según programación semanal de producción.
- Apoyar al Operador de Ampollas en el cambio de formato, armado y ajustes de maquina llenadora de ampollas Rota.
- Trasladar al Auxiliar de Empaque de Ampollas el producto fabricado y la Hoja Técnica.
- Apoyar en la limpieza y sanitización de área de preparación y llenado, según PEO-PD-003.

…Continuación

■ ACTIVIDADES DIARIAS:

- Lavar el equipo y utensilios utilizados en la preparación y llenado, según PEO –PD-003.
- Llenar los formatos de uso de equipo, limpieza de equipo, limpieza de área y control de temperatura y presión diferencial.
- Mantener papelería del área al día.
- Informar al Supervisor Inmediato si surge algún problema durante el llenado para solicitar apoyo de un Electromecánico de Mantenimiento.

■ ACTIVIDADES SEMANALES:

- Recibir en Bodega de Materiales los suministros (guantes, mascarillas, desinfectantes, alcohol, lapiceros, entre otros) para el área de viales y ampollas los días lunes, verificando contra boleta y firmar de recibido.

■ ACTIVIDADES QUINCENALES:

- Ninguna específica.

■ ACTIVIDADES MENSUALES:

- Ninguna específica.

■ ACTIVIDADES TRIMESTRALES:

- Ninguna específica.

.

■ ACTIVIDADES ANUALES:

- Ninguna específica.

…Continuación

■ ACTIVIDADES OCASIONALES O PERIÓDICAS:

- Esterilizar las ampollas con producto en Autoclave, cuando aplique.
- Sustituir al personal operativo cuando se encuentran ausentes en la empresa o cuando se lo solicite su Jefe Inmediato Superior.
- Realizar trabajos de manufactura o empaque de otras áreas cuando el Supervisor o Gerente de Producción se lo solicitan.
- Entregar al Supervisor de Área la documentación necesaria para cerrar las órdenes de producción.
- Trasladar el material de empaque secundario (estuches, jeringas, pad, porta ampollas, insertos, cajas para 50, 100 ampollas, etc.) al área de codificado de material de empaque.
- Entregar el material de empaque a Operario de Marcado de Lote, quien firma la boleta de recibido y luego entrega a Supervisor de Empaque.
- Hacer ingresos y egresos de materiales a Bodega de Materia Prima e Insumos.
- Apoyar con la filtración de alcohol y desinfectantes.
- Asistir a las capacitaciones que le sean asignadas por su Jefe Inmediato Superior o por el Departamento de Recursos Humanos.
- Apoyar en inducciones y/o capacitaciones de personal nuevo o traslado.
- Aplicar los procedimientos conforme la Normativa ISO 9001-2015 y Buenas Prácticas de Manufactura.
- Reportar a su Jefe Inmediato Superior cualquier situación de problema, duda, consulta durante la gestión de trabajo.
- Realizar cualquier otra actividad inherente a su cargo que le solicite su Jefe Inmediato.

PERFIL INTERNO

REPORTA A: Supervisor de Producción de Ampollas y Viales.

REPORTA ADEMAS A: Operario de Ampollas y Operario de Viales.

RELACIÓN INTERNA CON: Auxiliares de empaque de Ampollas y Viales, Bodega de Materia Prima e Insumos, Electromecánicos, Analista Físico Químicos, Inspector de Calidad, Operario de Marcado de Lotes.

RELACIÓN EXTERNA CON: Ninguno.

ES SUSTITUIDO POR: Supervisor de Producción de Ampollas y Viales Operario de Viales, Auxiliar de empaque.

SUSTITUYE A: Operario de Ampollas, Operario de Viales, Auxiliar de empaque de Ampollas y Viales, Auxiliar de empaque general.

HORARIO DE TRABAJO:

Lunes a Jueves:	7:00 a.m. a 16:00 p.m.
Viernes:	7:00 a.m. a 15:00 p.m.

HORARIO EXTRAORDINARIO:

Debe colaborar tiempo extraordinario siempre que sea requerido por su Jefe Inmediato Superior o Gerencia de Producción.

DEFINICIÓN DE COMPETENCIAS:

COMPETENCIAS	*NIVEL*
Productividad	**2**
Trabajo en equipo	**2**
Calidad	**2**
Planificación de Actividades	**1**
Comunicación	**1**
Aplicación de la Matemática	**2**

REQUISITOS GENERALES	
Género	**Indiferente**
Edad	**Mayor de 21 años**
Estado Civil	**Indiferente**

NIVEL DE ESCOLARIDAD	Estudios a nivel medio completos (básicos).
EXPERIENCIA PREVIA	**Personal Externo:** 1 año mínimo en preparación de productos farmacéuticos y manejo de maquinaria industrial Farmacéutica acorde al área que ingresará. **Personal Interno:** capacitación mínima de seis meses en preparación de productos farmacéuticos y manejo de maquinaria en la misma posición a optar.
HABILIDADES TÉCNICAS	Manejo de maquinaria Industrial. Ajustes mecánicos.
MANEJO DE MÁQUINAS Y/O EQUIPO	Lavadora de viales, agitadores, llenadoras, roscadoras, autoclave de vapor y balanzas.
IDIOMAS	Español fluido.
OTRAS HABILIDADES	Buenas relaciones interpersonales. Capacidad para trabajar en equipo y de acuerdo a objetivos establecidos.
OTROS CONOCIMIENTOS:	***Preparación y asepsia de áreas de producción. ***Generalidades de las Normas ISO 9001:2015. ***Normas internas de la empresa. ***Buenas prácticas de manufactura.
DOC. RELACIONADOS AL SISTEMA DE CALIDAD:	Interpretación de hojas técnicas y programas de producción.
RIESGO:	
SALUD:	Buena salud física, Agudeza visual.
OTROS:	**Disponibilidad de laborar tiempo extra, según indicaciones de Jefe Inmediato Superior.**

*****Es una habilidad o requisito que no es necesario cumplirlo en el proceso de selección y que deberá darse posteriormente en la inducción y/o capacitación.**