


<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>SUEROS – BOMBA NEUMATICA PARA SUCCIONADO DE GOMA</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-069-05</b> <b>Versión: 05</b> Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 1 de 3
--	--	--

## 1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la correcta operación del equipo del área de Sueros, así como también las precauciones a tomar al momento de operar el mismo con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes y resguardando la calidad del producto.

## 2. ALCANCE

Aplica a la etiquetadora semiautomática Anker de empaque de sueros.

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
No aplica	No aplica

## 4. DEFINICIONES

No aplica

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

### RESPONSABILIDAD

**Personal Operativo:** Es responsables de ejecutar la operación de los equipos como se indica en el procedimiento.

**Jefe de Producción y Supervisores de Producción:** Son responsables de verificar que se cumple con la operación según lo indicado en el procedimiento.

### AUTORIDAD

El **Jefe de Producción** y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no se sigue correctamente con los pasos de este procedimiento.

## 6. CONTENIDO

### 6.1. Frecuencia

6.1.1 Según programa de producción


### 6.2. Precauciones

6.2.1. Verificar la goma a utilizar si es para vidrio o para plástico.

6.2.2. La goma de plástico es de color amarillento y se utiliza sin dilución. La goma de vidrio se diluye agregando 300 ml. por cubeta llena.

6.2.3. Mantener el movimiento de goma constante para evitar que se pegue en el equipo.

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma:	Fecha: 30/11/2023
Revisado por: Jefe de Producción	Firma:	Fecha: 30/11/2023
Aprobado por: Gerente de Producción	Firma:	Fecha: 30/11/2023

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>SUEROS – BOMBA NEUMATICA PARA SUCCIONADO DE GOMA</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código: PEO-PD-069-05</b> <b>Versión: 05</b> Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 2 de 3
--	--	--

### 6.3. Procedimiento de uso

- 6.3.1. Verificar que el aire comprimido esté en funcionamiento, observando que el indicador de presión esté a 100 libras de presión(psi)
- 6.3.2. Verificar que la bomba esté completamente limpia por adentro a través del aire.
- 6.3.3. Colocar el bote de goma en la parrilla, se tapa con la tapadera de metal.
- 6.3.4. Se conecta el tubo de PVC, de color blanco adentro del bote de goma para comenzar a succionarla a través de bomba neumática. Observar ahora que el reloj de presión de aire esté en el No. 2 ó sea 50 libras de presión de calibración de aire.
- 6.3.5. Antes de arrancar verificar que todo esté bien colocado, para que no vaya a ver fuga de aire o de goma.
- 6.3.6. Si toda esta en perfectas condiciones, procedemos a arrancar la bomba neumática y comenzar a desplazar la goma por el rodillo rojo.

### 6.4. Procedimiento de limpieza

- 6.4.1. Al terminar de utilizar la bomba neumática se procede a limpiarla.
- 6.4.2. Se llena una cubeta plástica con agua caliente (aprox. 60 C) y se traslada al área de empaque.
- 6.4.3. Se conecta la bomba el con el agua caliente para que comience a succionar la goma y no quede ningún residuo adentro. Al finalizar, descartar el contenido de la cubeta.
- 6.4.4. Ahora se llena la cubeta con agua fría para que limpie los últimos residuos.
- 6.4.5. Se repite el procedimiento del numeral 6.3.3
- 6.4.6. Al final se queda desarmada la bomba, para que escurra el agua que le quedo adentro.




## 7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

## 8. BIBLIOGRAFÍA

Ninguna

## 9. ARCHIVO

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>SUEROS – BOMBA NEUMATICA PARA SUCCIONADO DE GOMA</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-069-05</b> <b>Versión: 05</b> Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 3 de 3
--	--	--

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

## 10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No aplica

## 11. CONTROL DE REGISTROS

CÓDIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACIÓN Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACIÓN
No aplica				

## 12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	REF. PEO-42. Modificación de propósito y alcance del procedimiento. Aclaración de Responsabilidad del procedimiento. Modificación de la frecuencia del procedimiento Modificación del contenido del procedimiento
2	Eliminación de Guía 75. Mejorar redacción. Se incluyeron códigos de procedimientos. Se detalló responsabilidades.
3	Cambio en el formato, Eliminación de vestimenta definido en el ingreso a planta. Se cambia nombre de bomba Elimamatic a bomba neumática. Se agregaron precauciones.
4	Se cambia la palabra Asistente por Jefe.