# Laboratorios Bonin BUNIN

#### PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN

#### MANEJO ADECUADO DE MANGUERAS

#### **PRODUCCION**

Código:
PEO-PD-086-03
Versión: 03
Vigencia 30/11/2023
Vencimiento:30/11/2025

Página 1 de 3

## 1. PROPÓSITO

Asegurar el correcto manejo de las mangueras durante su limpieza y almacenamiento que se utilizan para trasiego de producto para evitar contaminación.

## 2. ALCANCE

Aplica a procesos de fabricación de las áreas de sueros (parenteral y oral) y líquidos.

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
PEO-PD-023	Limpieza de maquinaria del área de sueros
PEO-PD-032	Limpieza de reactor

## 4. **DEFINICIONES**

No Aplica

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

#### RESPONSABILIDAD

**Personal Operativo**: Es responsables de ejecutar la operación de los equipos como se indica en el procedimiento.

Jefe de Producción y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumplen con la operación según lo indicado en el procedimiento.

## **AUTORIDAD**

El Gerente de producción, Jefe de Producción y los Supervisores de Producción tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no se sigue correctamente con los pasos de este procedimiento.

#### 6. CONTENIDO

## 6.1 Frecuencia

Diaria

## 6.2 Procedimiento

#### 6.2.1 Generalidades

- 6.2.1.1 Las mangueras a utilizan para el trasiego de producto deben de estas identificadas según el producto:
  - a) Sueros: identificar como Electrorales y Parenterales.

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Revisado por: Jefe de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Aprobado por: Gerente de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023

# Laboratorios Bonin BUNIN

#### PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN

#### MANEJO ADECUADO DE MANGUERAS

#### **PRODUCCION**

Código: PEO-PD-086-03 Versión: 03 Vigencia 30/11/2023

Vencimiento:30/11/2025

Página 2 de 3

- b) Líquidos: identificadas como mangueras tanque 3,000 litros y mangueras tanque 400 litros.
- 6.2.1.2 Asegurar que se ha retirado el exceso de agua dejándolas extendidas sobre marmita o sobre tanques de preparación y trasiego, antes de almacenar.
- 6.2.1.3 Las mangueras limpias deben tener los extremos cubiertos con papel aluminio e identificadas con etiqueta FO-PD-011 Equipo / utensilio limpio.

## 6.2.2 Mangueras utilizadas en sueros

- 6.2.2.1 Las mangueras del área de sueros conectadas entre el tanque de preparación y tanque de trasiego realizar la limpieza por recirculación según se indica en el PEO-PD-023.
- 6.2.2.2 Las mangueras de llenadora, carcasa de filtro y tanque de llenado se retiran y se trasladan al área de lavado para limpieza con jabón cosa y choconoy, se dejan sumergidas en solución de oxonia durante la noche. Por la mañana se retiran del desinfectante y se lavan con jabón y choconoy, enjuagar con suficiente agua y verificar ausencia de oxonia con tiras indicadoras.
- 6.2.2.3 Las mangueras de llenadora, carcasa de filtro y tanque de llenado realizar limpieza según 6.2.2.2.

#### 6.2.3 Mangueras utilizadas en líquidos

- 6.2.3.1 Las mangueras a utiliza en el área de líquidos conectadas entre el tanque de preparación, bomba y tanque de llenado realizar la limpieza por recirculación según se indica en el **PEO-PD-032.**
- 6.2.3.2 Las mangueras del tanque de llenado y bombas se retiran y trasladan al área de lavado para la limpieza con jabón y choconoy.
- 6.2.3.3 Drenar el exceso de agua y almacenar.

## 7. REVISION DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

#### 8. BIBLIOGRAFIA

Ninguna.



## PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN

#### MANEJO ADECUADO DE MANGUERAS

#### **PRODUCCION**

Código: PEO-PD-086-03 Versión: 03 Vigencia 30/11/2023

Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 3 de 3

## 9. ARCHIVO

El presente documentos será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para cada una de las áreas de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

# 10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No aplica

# 11. CONTROL Y REGISTROS DEL SISTEMA

CÓDIGO Y		MODO DE	ACCESO	TIEMPO DE
NOMBRE	DE SU ARCHIVO	INDIZACIÓN	AUTORIZADO	CONSERVACIÓN
DEL		Y ARCHIVO		
REGISTRO				

# 12. CONTROL DE CAMBIOS

VERSION	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se elimina cambio de mangueras por contar con líneas independientes para electoral
	y parenterales.
2	Se cambia la palabra Asistente por Jefe.