


<div>Laboratorios Bonin</div> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-AC-100-02</b>
	<b>USO Y LIMPIEZA DE TORQUÍMETRO SPRING</b> <b>TORQUE CÓDIGO EMO 034</b>  <b>ASEGURAMIENTO DE CALIDAD</b>	<b>Versión: 02</b>
		Vigencia: 30/09/2022 Vencimiento:30/09/2024
		Página 1 de 3

## 1. PROPÓSITO

Proporcionar al usuario las instrucciones para el uso adecuado de instrumento de medición Torquímetro marca Spring Torque, código EMO 034, empleado para medir la tensión o torque aplicado a elementos que tienen rosca en el área de producción de formas farmacéuticas sueros.

## 2. ALCANCE

Torquímetro, marca Spring Torque, código EMO 034, ubicado en el área de producción de revisión de sueros. Utilizado para medir la tensión o torque aplicado a elementos que tienen rosca en el área de producción de formas farmacéuticas sueros.

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
No aplica	

## 4. DEFINICIONES

**Torquímetro:** es una herramienta que se utiliza para aplicar un torque determinado a determinadas piezas, como ser tornillos, tuercas, etc. La característica principal de esta herramienta es su capacidad de aplicar una tensión específica con alta precisión.

**Torquímetros Pre-ajustados:** Están con valores ya pre-establecidos y se utilizan en líneas de producción donde la tarea es repetitiva.

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

### Responsabilidad


**Analistas Fisicoquímicos e Inspectores de Calidad:** Son los responsables de la aplicación del presente procedimiento.

**Jefe de Control de Calidad:** tiene la responsabilidad de dar seguimiento para que se cumpla este procedimiento.

### Autoridad

**Gerencia de Aseguramiento de Calidad:** tiene la autoridad para realizar los cambios que considere necesarios en el documento, también de sancionar a Analistas Fisicoquímicos, Auxiliar de calidad y/o Inspector de Calidad que no cumplan con el procedimiento.

Elaborado por: Asistente de Documentación	Firma:	Fecha: 30/09/2022
Revisado por: Jefe de Control de Calidad	Firma:	Fecha: 30/09/2022
Aprobado por: Gerente de Aseguramiento de Calidad	Firma:	Fecha: 30/09/2022

Laboratorios Bonin 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO Y LIMPIEZA DE TORQUÍMETRO SPRING</b> <b>TORQUE CÓDIGO EMO 034</b>  <b>ASEGURAMIENTO DE CALIDAD</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-AC-100-02</b>
		<b>Versión: 02</b>
		Vigencia: 30/09/2022 Vencimiento: 30/09/2024
		Página 2 de 3

## 6. CONTENIDO

### 6.1. Medición

- 6.1.1. Presionar el botón de encendido y apagado ON/OFF para poner el instrumento de medición en funcionamiento.
- 6.1.2. Coloque las 4 sujeciones de agarre en los raíles de agarre.
- 6.1.3. Coloque el frasco en el torquímetro.
- 6.1.4. Apretar el frasco a examinar.
- 6.1.5. Realizar el procedimiento para aperturar el frasco, sin que se afloje completamente la tapa, y en este momento dará el resultado de la presión en libras.
- 6.1.6. Quitar el frasco del torquímetro. Ya está listo para la siguiente medición.
- 6.1.7. Presionar el botón de encendido y apagado ON/OFF, para apagar.
- 6.1.8. Anotar los resultados en el formato **FO-AC-063, Control de Procesos Productivos en Sueros – Torque-**.

### 6.2. Frecuencia de limpieza de Torquímetro

- 6.2.1. La limpieza debe realizarse cada 15 días, con paño o toalla desechable humedecida con alcohol al 70%.
- 6.2.2. En caso de que el instrumento tenga residuos que estén adheridos a la superficie, se debe pasar primero un paño o toalla humedecida con agua.
- 6.2.3. Anotar limpieza en formato **FO-AC-020**.

### 6.3 Precauciones


- 6.3.1 Use anteojos de seguridad. Existe la posibilidad de sufrir lesiones serias en los ojos.
- 6.3.2 No utilice extensiones, martillos, ni otros objetos que puedan causar daños.
- 6.3.3 No exceda la capacidad nominal de torque del torquímetro
- 6.3.4 No utilice torquímetros para aflojar sujetadores.
- 6.3.5 Jale el torquímetro hacia usted. No lo empuje.
- 6.3.6 No utilice multiplicadores de torque con llaves de impacto.

## 7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/09/2024 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

## 8. BIBLIOGRAFÍA

No aplica

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO Y LIMPIEZA DE TORQUÍMETRO SPRING</b> <b>TORQUE CÓDIGO EMO 034</b>  <b>ASEGURAMIENTO DE CALIDAD</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-AC-100-02</b>
		<b>Versión: 02</b>
		Vigencia: 30/09/2022 Vencimiento:30/09/2024
		Página 3 de 3

## 9. ARCHIVO

El presente documento original será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además, se emiten 2 copias controladas para el área de Aseguramiento de Calidad siendo los responsables Asistente de Documentación, Jefe de Control de Calidad.

## 10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica.	

## 11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION
FO-AC-063 Control Proceso Productivo	Inspectores de Calidad	En hoja técnica	Aseguramiento de Calidad	5 años
FO-AC-020 Control de limpieza de equipo	Secretaria de Aseguramiento de Calidad	En folder	Aseguramiento de Calidad	5 años

## 12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Cambio de título numeral 6.2, se elimina bibliografía.