


| | | |
|---|---|---|
|  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 1 de 16 |

1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la operación del equipo de llenado de semisólidos Bonapace, así como las precauciones que se deben tomar al momento de la operación del mismo con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes, así como asegurar la calidad de los productos.

2. ALCANCE

Aplica al área de semisólidos.

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

| CÓDIGO | NOMBRE DEL DOCUMENTO |
|------------|--------------------------------|
| PEO-PD-097 | Limpieza de llenadora Bonapace |

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal Operativo: Es responsable de ejecutar la operación de los equipos como se indica en el procedimiento.

Jefe de Producción y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumple con la operación según lo indicado en el procedimiento.

AUTORIDAD

El **Gerente de producción, Jefe de Producción** y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no se sigue correctamente con los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO


6.1 Frecuencia

6.1.1 Según programa semanal

6.2 Precauciones

- Al momento de armar la válvula dosificadora verificar que los o-ring estén bien colocados y que el chek case con el eje de unión, para evitar fugas de producto.
- Verificar la posición de las boquillas ya que estas poseen boquillas de diferente forma y poseen lugar específico.

| | | |
|---|-------|-------------------|
| Elaborado por: Supervisor de Producción | Firma | Fecha: 30/11/2023 |
| Revisado por: Asistente de producción | Firma | Fecha: 30/11/2023 |
| Aprobado por: Gerente de producción | Firma | Fecha: 30/11/2023 |

| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 Versión: 02 Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 2 de 16 |
|--|---|---|

- c. Verificar ausencia de partículas en marmita para evitar que la válvula dosificadora se tape.
- d. Ajustar bien la altura y el grosor del contenedor para evitar que este se deforme y se derrame producto.


6.3 Equipo

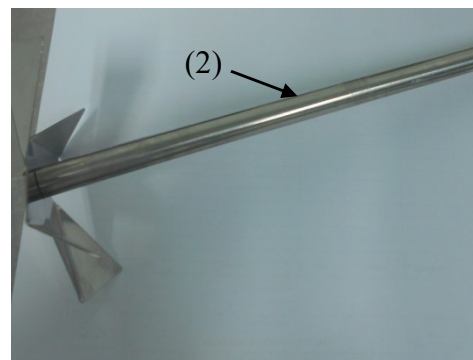
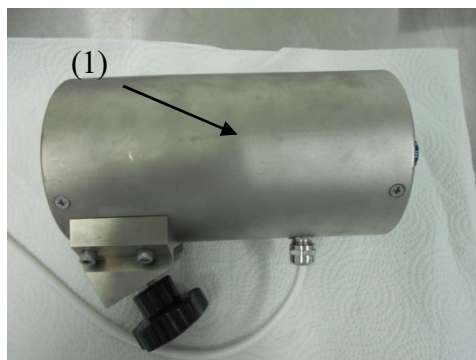
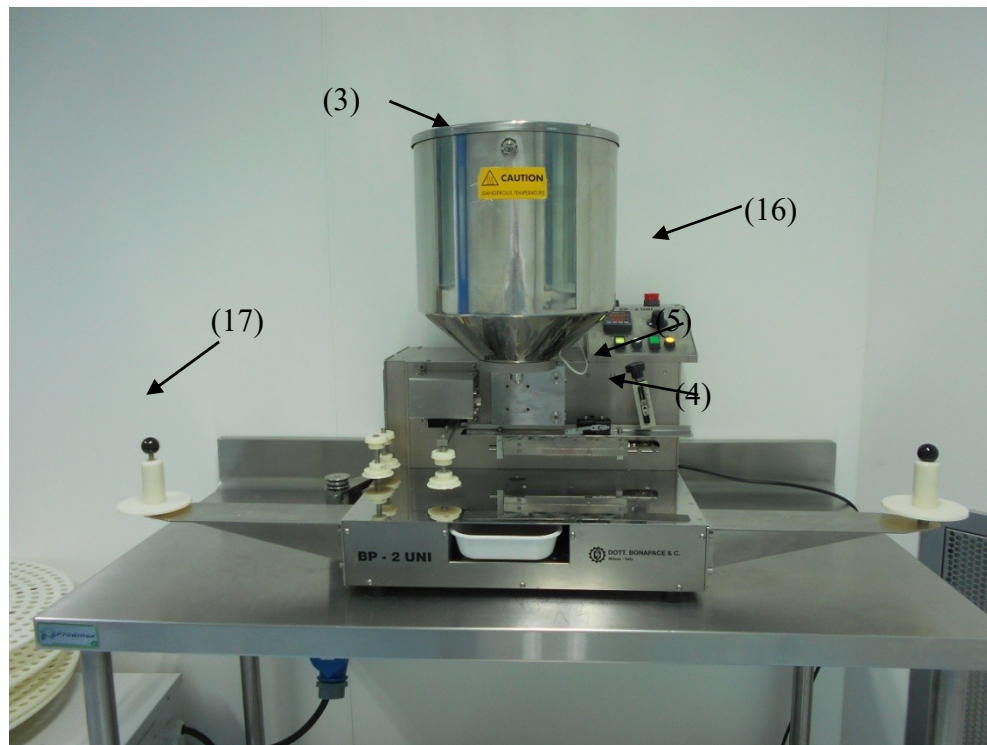
- a) Marca: DOTT. BONAPACE & C.
- b) MODELO: Bp – 3
- c) SERIE: 3201605


6.4 Proceso de armado de Bonapace

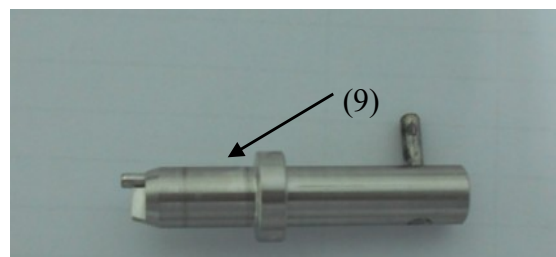
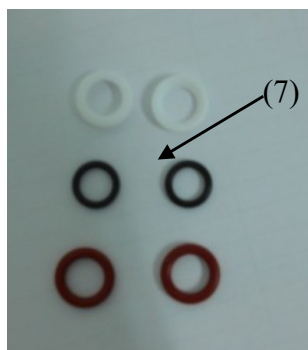
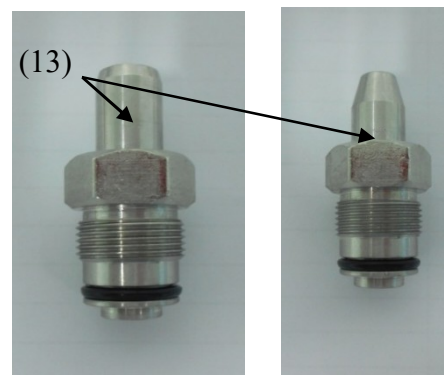
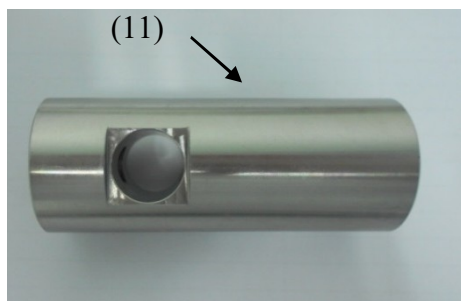
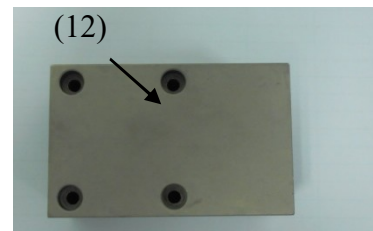
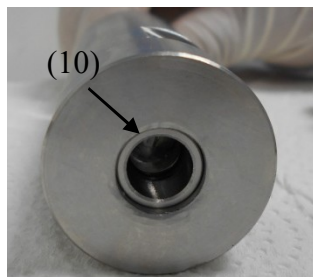
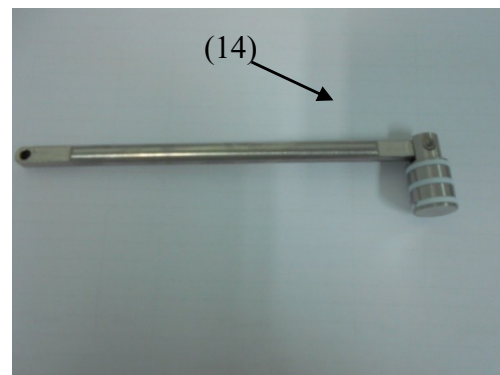
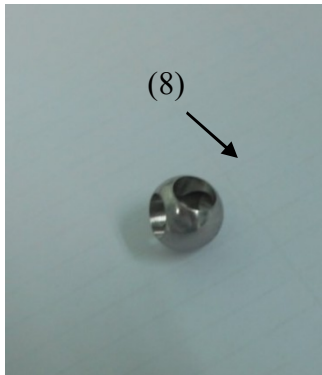
6.4.1 El equipo está conformado por:


1. Agitador
2. Aspa
3. Marmita
4. Riel
5. Microswitch GW4
6. Conector 114
7. O-rings
8. Check o esfera
9. Eje de unión
10. Espaciadores
11. Válvula dosificadora
12. Contenedor de válvula dosificadora
13. Boquilla de llenado
14. Pistón
15. Discos contenedores
16. Tablero de controles
17. Soporte para disco contenedor

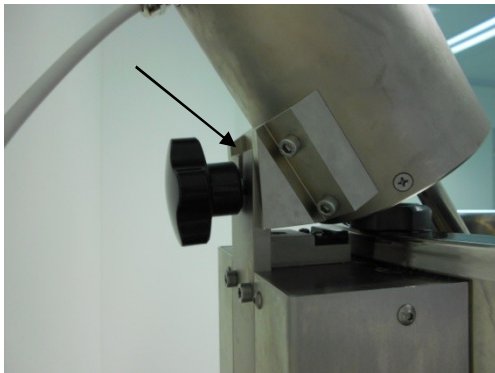
| | | |
|--|--|---|
| <p>Laboratorios Bonin</p>  | <p>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</p> <p>USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS</p> <p>PRODUCCIÓN</p> | <p>Código: PEO-PD-096-02</p> <p>Versión: 02</p> <p>Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025</p> <p>Página 3 de 16</p> |
|--|--|---|



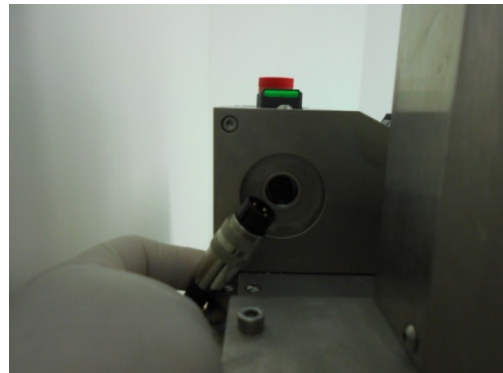
| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 4 de 16 |



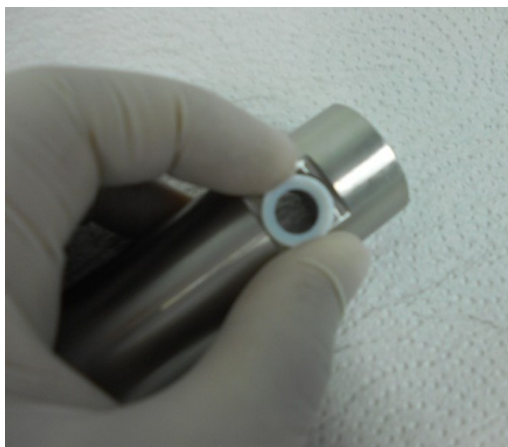
| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 Versión: 02 Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 5 de 16 |
|--|---|---|



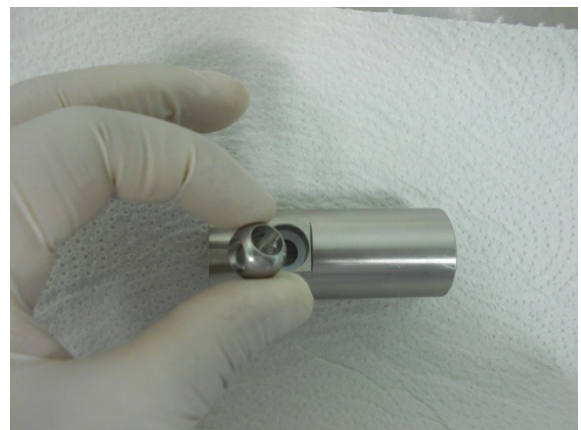
6.3.1 Colocar en base agitador.



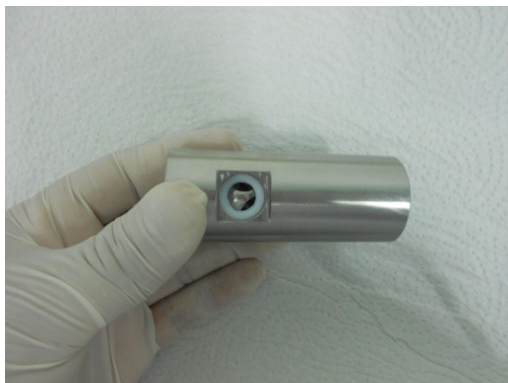
6.3.2 Conectar trifásico a corriente de tablero




**6.3.2 Colocar o-ring de teflón en Válvula
Dosificadora
Dosificadora.**

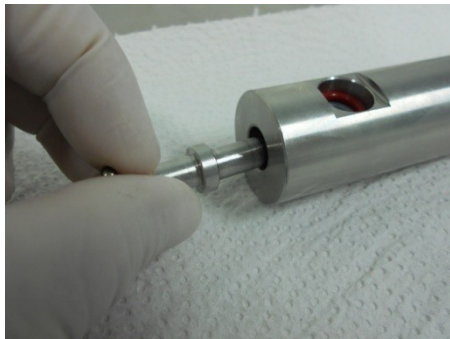


6.3.3 Colocar check o esfera en Válvula



| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 6 de 16 |

6.3.4 Colocar segundo o-ring luego de check. lados.



6.3.6 Colocar el eje de unión en Válvula

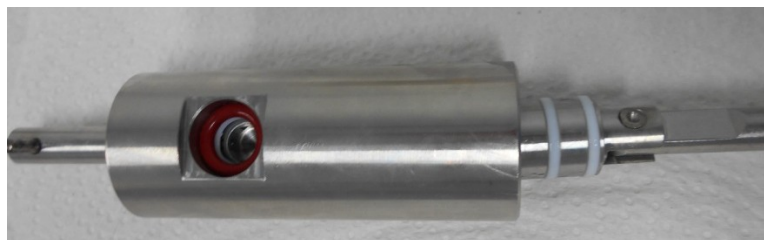
6.3.5 Colocar los dos O-ring rojos de ambos lados.




6.3.7 El pin del eje debe coincidir con el agujero del check

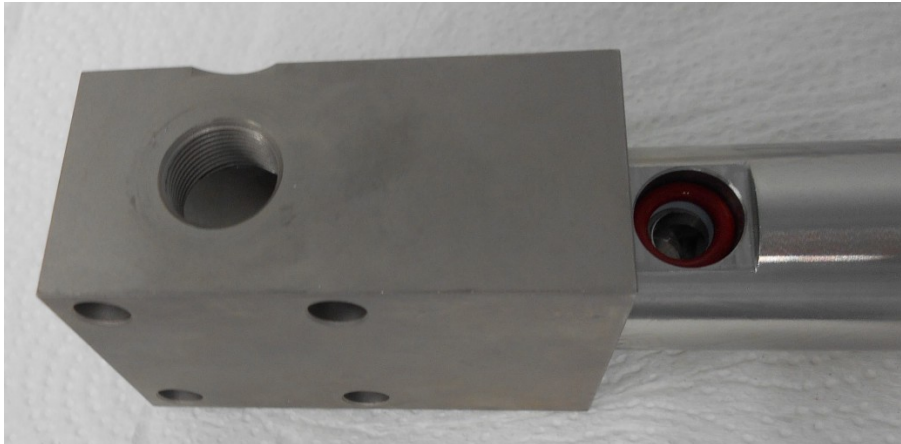


6.3.8 Debe quedar como imagen adjunta



6.3.9 Colocar pistón dentro de válvula dosificadora previamente lubricado


| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 7 de 16 |



6.3.10 Colocar válvula dosificadora armada dentro de contenedor previamente lubricado.

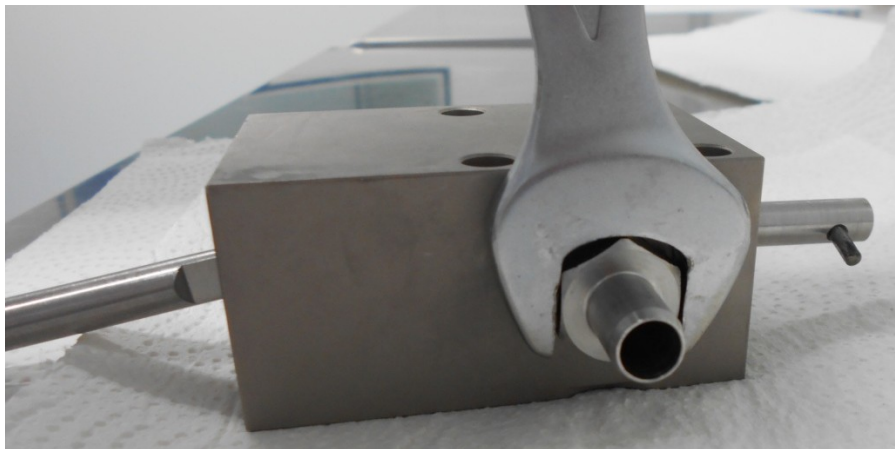


6.3.11 Colocar boquilla en contenedor previamente lubricada la boquilla cilíndrica debe ir en la parte superior del contenedor.


| | | | |
|--|---|--|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | | Código: PEO-PD-096-02 Versión: 02 Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 8 de 16 |
|--|---|--|---|

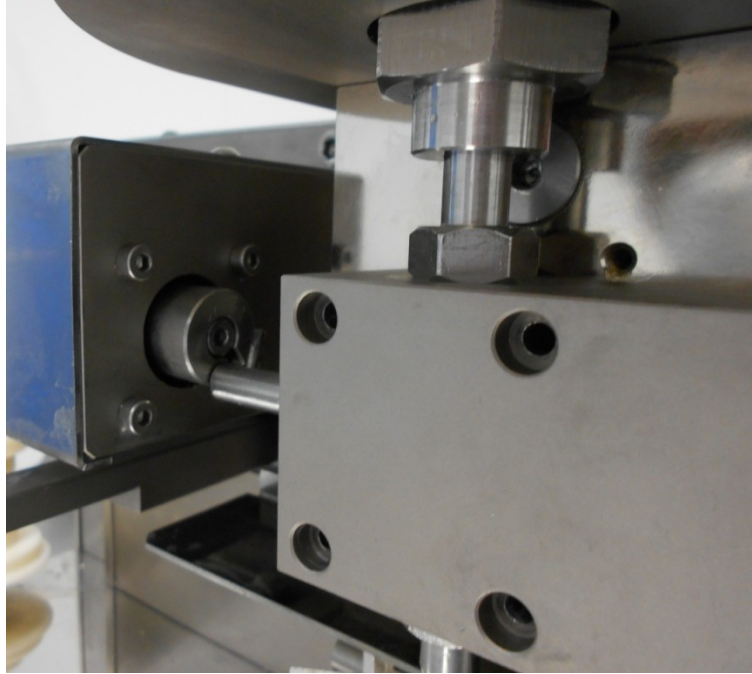


6.3.12 Colocar boquilla en contenedor previamente lubricada, boquilla cónica debe ir en la parte inferior del contenedor.

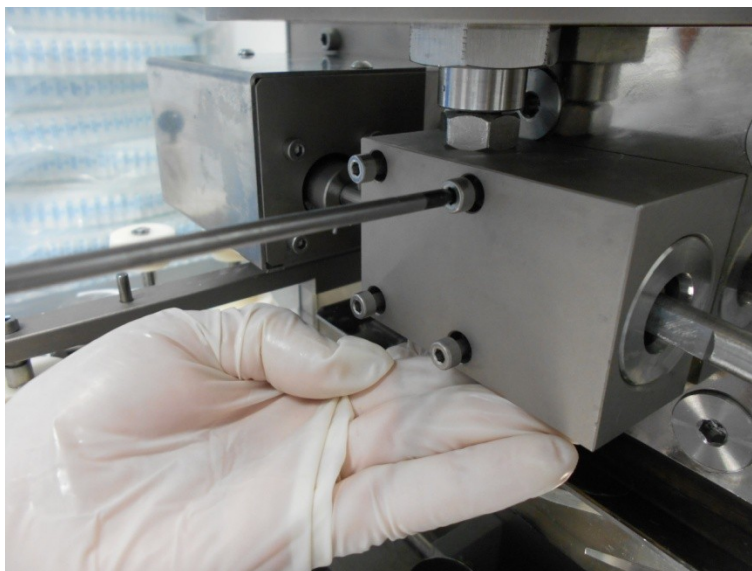


6.3.13 Apretar boquillas con llave de cola No. 13 hasta ajustar.


| | | | |
|--|---|--|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | | Código: PEO-PD-096-02 Versión: 02 Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 9 de 16 |
|--|---|--|---|



6.3.14 Colocar contenedor armado en llenadora Bonapace.

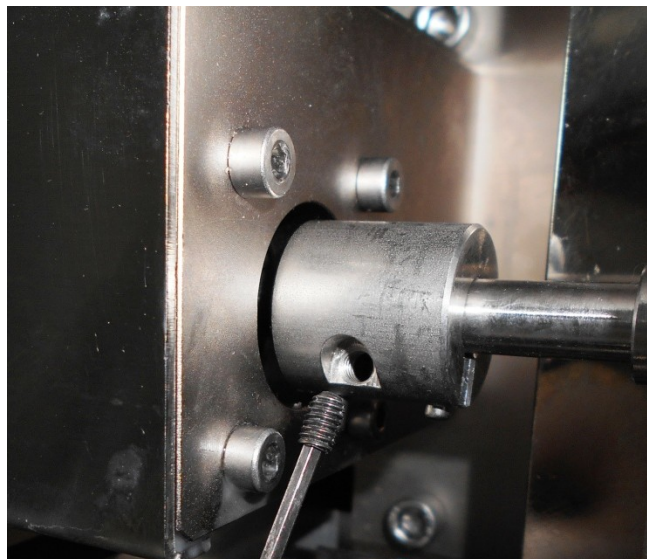


6.3.15 Sujetar el contenedor con tornillos hexagonales utilizando llave de fábrica.


| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 10 de 16 |



6.3.16 El pin del eje de unión debe coincidir con la entrada del cilindro del motor.



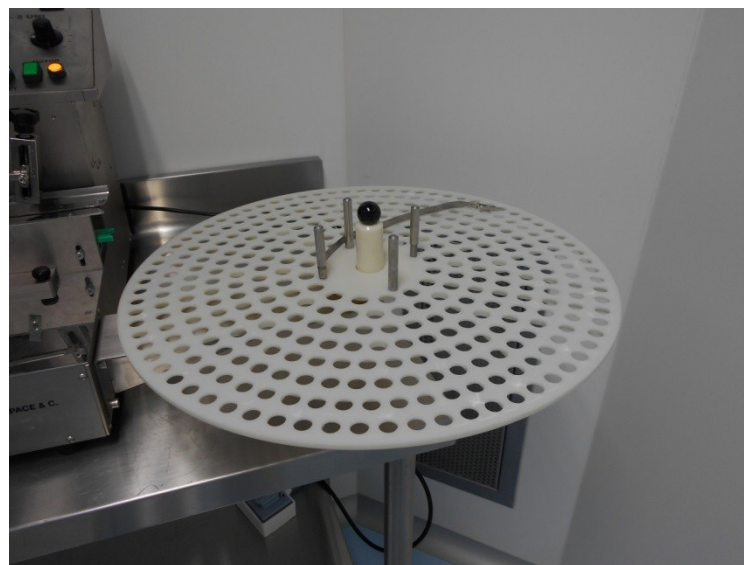
6.3.17 Sujetar el eje de unión con castigador

| | | |
|--|---|--|
| <div>Laboratorios Bonin</div> <div></div> | <div>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</div> <div>USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS</div> <div>PRODUCCIÓN</div> | <div>Código:</div> <div>PEO-PD-096-02</div> |
| | | <div>Versión: 02</div> |
| | | <div>Vigencia 30/11/2023</div> <div>Vencimiento:30/11/2025</div> |
| | | <div>Página 11 de 16</div> |


6.5 Proceso de operación de llenadora bonapace

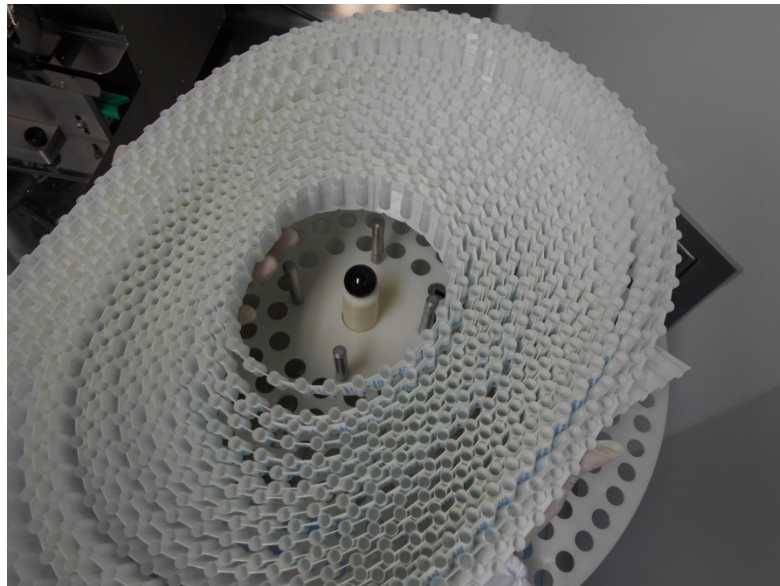


6.4.1 Presionar botón de encendido de marmita para iniciar el calentamiento de la misma a una temperatura de 50°C.

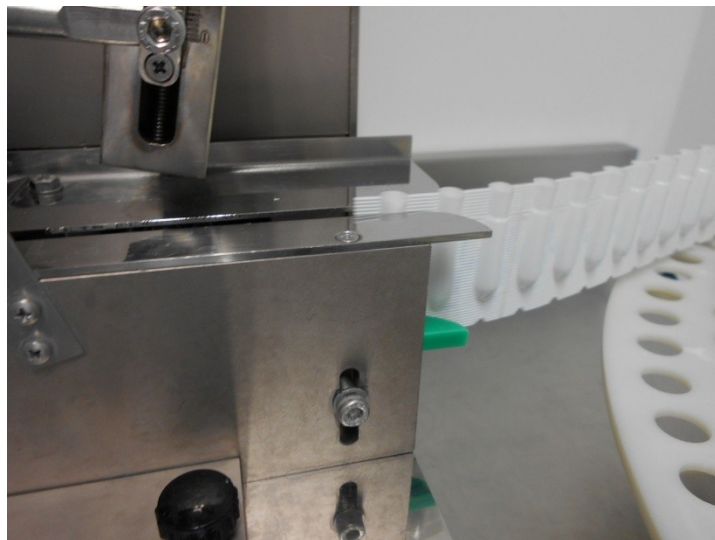


6.4.2 Colocar disco para contenedor de supositorio/ovulo.


| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 12 de 16 |

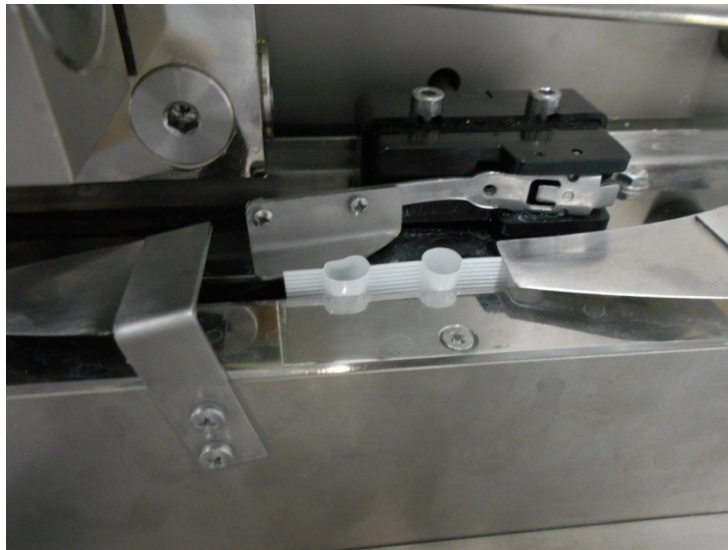


6.4.3 Colocar contenedor vacío en disco.

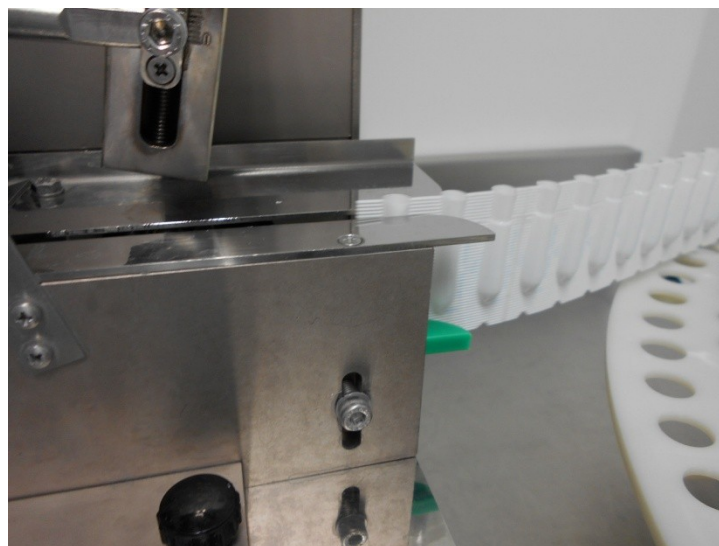


6.4.4 Enhebrar contenedor vacío en guía para llenado.


| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 13 de 16 |



6.4.5 El contenedor debe activar el micro switch para iniciar el llenado.

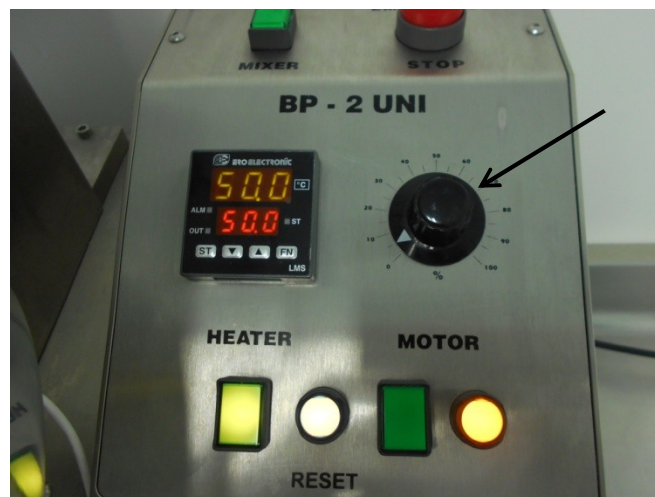


6.4.6 La guía del contenedor se ajusta con el tornillo que se muestra en la imagen. Para que el contenedor active el switch.


| | | |
|--|---|--|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 Versión: 02 Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 14 de 16 |
|--|---|--|

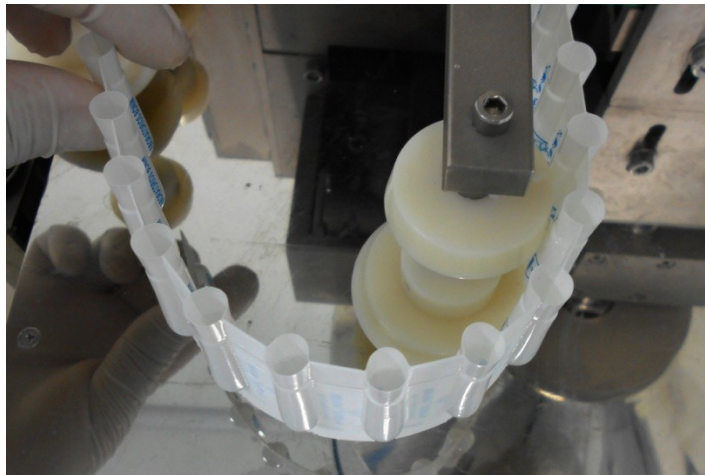


6.4.7 Variador de volumen de llenado.

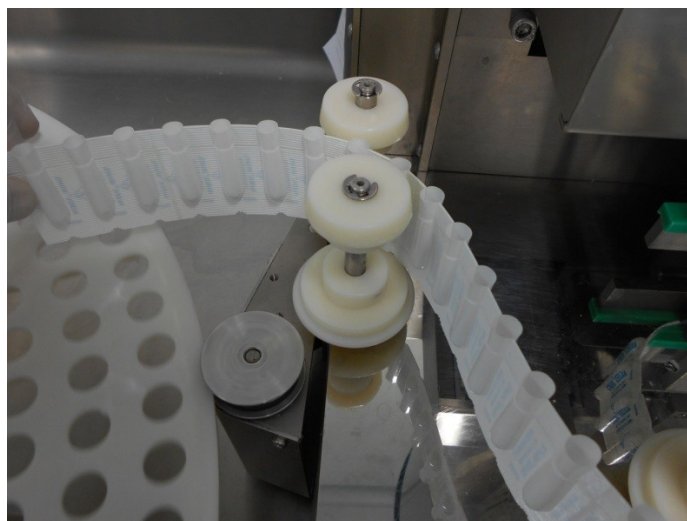


6.4.8 Variador de velocidad de llenado

| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 15 de 16 |




6.4.9 Guía para contenedor lleno



6.4.10 Guía para contenedor lleno.

6.4.11 El operador tiene que estar atento a la máquina por cualquier desperfecto que se tenga en el transcurso de llenado.

| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN USO DE LLENADORA BONAPACE SEMISOLIDOS PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-096-02 |
| | | Versión: 02 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 16 de 16 |

6.4.12 Registrar en el formato de control de uso de equipo FO-PD-002 y el formato de control de limpieza de equipo FO-PD-001 la fecha en la que se utilizó y se realizó la limpieza, el nombre del producto, número de lote, operario que la utilizó y supervisor.

7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8. BIBLIOGRAFÍA

Ninguna

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10. ANEXOS

| CODIGO | NOMBRE |
|--------|--------|
| N/A | N/A |

11. CONTROL DE REGISTROS

| CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO | RESPONSABLE DE SU ARCHIVO | MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO | ACCESO AUTORIZADO | TIEMPO DE CONSERVACION |
|------------------------------|---------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------|
| | | | | |

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

| Versión | DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO |
|---------|------------------------------------|
| 1 | Se agrega numeral 6.2 Precauciones |