 Líneas Importadas	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO DE IMPRESORA TIPO “DOMINO”</b>  <b>BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-DIPRO-003-01</b>
		<b>Versión: 01</b>
		Vigencia: 01/07/2023 Vencimiento: 01/07/2025
		Página 1 de 5

## 1. PROPÓSITO

Establecer el procedimiento para uso y manejo de la impresora tipo “Domino”, que se empleará para el marcado de productos en el área de bodega de producto terminado.

## 2. ALCANCE

Aplica para la impresora tipo “Domino” ubicada en bodega de producto terminado.

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
	N/A

## 4. DEFINICIONES

**Impresora:** Máquina que sirve para imprimir la información seleccionada contenida en ella.

**Impresora Tipo Domino:** Maquina impresora de marca “Domino” que sirve para el marcado de superficies planas con informacion contenida en ella.

**Superficies Planas:** Las superficies planas de los cuerpos geométricos son llamadas caras. La cara sobre la que se apoya el cuerpo geométrico se llama base.

**Marcado:** Impresión de informacion sobre una superficie plana

**Voltaje:** Se le conoce como tensión eléctrica, o diferencia de potencial eléctrica que puede ser 110, 220 y 440 voltios, dependiendo de la necesidad de tensión eléctrica que se necesite.

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD


**RESPONSABILIDAD:** Los responsables directos de la ejecución son **Auxiliar de BPT, y Supervisor BPT.**

**Jefe de BPT:** Responsable de velar por el cumplimiento del procedimiento.

### AUTORIDAD

**Coordinador de Operaciones y Jefe de BPT** tienen la autoridad de realizar cualquier cambio requerido.

Elaborado por: Supervisor Bodega Producto Terminado	Firma	Fecha: 01/07/2023
Revisado por: Jefe Bodega Producto Terminado	Firma	Fecha: 01/07/2023
Controlado por: Coordinador Operaciones	Firma	Fecha: 01/07/2023


 Líneas Importadas	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO DE IMPRESORA TIPO “DOMINO”</b>  <b>BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-DIPRO-003-01</b>
		<b>Versión: 01</b>
		Vigencia: 01/07/2023 Vencimiento: 01/07/2025
		Página 2 de 5

## 6. CONTENIDO

### 6.1 Controles Tablero Banda Transportadora

- 6.1.1 **Botón Encendido y Apagado:** Enciende y apaga la banda transportadora
- 6.1.2 **Botón Velocidad de la Banda Transportadora:** Utilizado para graduar la velocidad en que se desplaza la banda transportadora
- 6.1.3 **Botón Paso de Energía:** Se utiliza para cortar o activar la corriente.
- 6.1.4 **Banda Transportadora:** Se utiliza para colocar lo que necesita se marcado.




 Líneas Importadas	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO DE IMPRESORA TIPO “DOMINO”</b>  <b>BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-DIPRO-003-01</b>
		<b>Versión: 01</b>
		Vigencia: 01/07/2023 Vencimiento: 01/07/2025
		Página 3 de 5

## 6.2 Partes Cabezal Impresora tipo Domino:

- 6.2.1 **Pantalla:** Visualiza toda la información necesaria para la operación de la impresora.
- 6.2.2 **Puertos de Conexión:** también llamados puertos de comunicación, ranuras o conectores de la placa base en el cual se conecta dispositivo externo.
- 6.2.3 **Cabezal de Impresión y Sensor:** Sensor detecta el objeto donde se hará la impresión e inmediatamente manda la señal al cabezal de impresión para dejar marcada la información.
- 6.2.4 **Luces de Indicadores:** Muestra el área que se está utilizando.
- 6.2.5 **Ranura para Cartucho:** Lugar donde es introducido el cartucho que contiene la tinta utilizada para el marcado.



	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO DE IMPRESORA TIPO “DOMINO”</b>  <b>BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-DIPRO-003-01</b>
		<b>Versión: 01</b>
		Vigencia: 01/07/2023 Vencimiento: 01/07/2025
		Página 4 de 5



### 6.3 Procedimiento uso impreso tipo Domino:

- 6.3.1 Verificar estado operacional de la maquina (Cabezal Impresión y Banda Transportadora) llenando Lista de Verificación FO-DIPRO-004-01
- 6.3.2 Encender cabezal de impresión
- 6.3.3 Encender Panel de paso de corriente banda transportadora
- 6.3.4 Seleccionar codigo a trabajar
- 6.3.5 Encender banda transportadora
- 6.3.6 Graduar velocidad de banda transportadora
- 6.3.7 Colocar material a ser marcado
- 6.3.8 Marcar Material
- 6.3.9 Llenar Formato de Control de Marcado FO-DIPRO-003-01

## 7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO


El presente documento deberá revisarse el 01/07/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

## 8. BIBLIOGRAFÍA

NINGUNA

## 9. ARCHIVO

El presente documento original será archivado en Gestion de calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, se emite copia controlada para Bodega de Producto Terminado, siendo el responsable el Jefe y Personal de BPT.

 Líneas Importadas	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>USO DE IMPRESORA TIPO “DOMINO”</b>  <b>BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-DIPRO-003-01</b>
		<b>Versión: 01</b>
		Vigencia: 01/07/2023 Vencimiento: 01/07/2025
		Página 5 de 5

## 10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
N/A	

## 11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION
N/A				

## 12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO