


Laboratorios Bonin 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>OPERACIÓN Y LIMPIEZA DE TERMÓMETRO INFRARROJO (LÁSER)</b>  <b>PRODUCCION</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-095-02</b> <b>Versión: 02</b> Vigencia 13/07/2022 Vencimiento: 13/07/2024 Página 1 de 5
--	---	---

## 1. PROPÓSITO

Dar a conocer la operación del Termómetro Infrarrojo para asegurar las mediciones correctas de temperatura de productos en proceso.

## 2. ALCANCE

Mediciones de temperatura de productos en proceso (líquidos, sólidos, semisólidos).

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
No aplica	

## 4. DEFINICIONES

**Termómetro Infrarrojo:** son termómetros que miden únicamente la temperatura superficial de superficies visibles.

**Radiación Infrarroja o IR:** es solo uno de los tipos de radiación que existe dentro del espectro electromagnético. Los demás tipos de radiación electromagnética pueden ser radiación de microondas, rayos X y luz visible.

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

### RESPONSABILIDAD

**Asistente y Supervisores de Producción:** son responsables de dar seguimiento para que los operarios ejecuten de manera correcta las mediciones de temperatura de los productos en proceso de acuerdo al presente procedimiento.

### AUTORIDAD

**Gerente de Producción:** tiene autoridad de realizar los cambios que considere necesarios para que se ejecute de forma correcta el presente procedimiento.

**Asistente y Supervisores de Producción:** tienen la autoridad de realizar llamadas de atención al personal que incumpla el presente procedimiento.

## 6. CONTENIDO


### 6.1 Generalidades

6.1.1 Las mediciones de temperaturas de productos en proceso, se realizan de acuerdo al programa de fabricación.

6.1.2 El personal que utilice el termómetro infrarrojo debe estar capacitado previo a realizar operación del instrumento de medición.

6.1.3 El termómetro infrarrojo no debe tocar el producto en proceso al cual se le va realizar la medición de temperatura.

Elaborado por: Secretaria de Producción	Firma	Fecha: 13/07/2022
Revisado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 13/07/2022
Aprobado por: Asistente de Producción	Firma	Fecha: 13/07/2022

<div>Laboratorios Bonin</div> <div></div>	<div>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</div> <div>OPERACIÓN Y LIMPIEZA DE TERMÓMETRO INFRARROJO (LÁSER)</div> <div>PRODUCCION</div>	<div>Código:</div> <div>PEO-PD-095-02</div>
		<div>Versión: 02</div>
		<div>Vigencia 13/07/2022</div> <div>Vencimiento:13/07/2024</div>
		<div>Página 2 de 5</div>

6.1.4 Las lecturas de temperatura deben reportarse en grados centígrados (°C).

6.1.5 Mantener el termómetro infrarrojo en un lugar seco y protegido (en su empaque original).

## 6.2 Precauciones de uso

6.2.1. Apuntar termómetro infrarrojo hacia el producto que se encuentra en proceso para establecer la temperatura y comparar con las especificaciones establecidas que se encuentran en la Hoja Técnica.

6.2.2. No mire fijamente el rayo láser, tampoco directamente con instrumentos ópticos.

6.2.3. La luz láser puede provocar daños a los ojos.

6.2.4. Manténgalo alejado de personas presentes mientras lo utiliza.

## 6.3 Procedimiento para realizar las mediciones de temperatura

6.3.1. La distancia a la cual se debe colocar la persona para realizar la medición de temperatura debe ser de 30 cm aproximadamente.

6.3.2. Deje que el termómetro alcance la temperatura ambiente por 3 segundos, previo a realizar la medición de temperatura del producto en proceso.

6.3.3. Apunte el termómetro infrarrojo hacia el producto en proceso.

6.3.4. Tire del gatillo y no lo suelte durante 2 segundos, luego escanee la temperatura de la superficie del producto que se encuentra en proceso.

6.3.5. Mientras sostiene el gatillo, se muestra el icono de producto láser, junto con las lecturas de temperatura de superficie y las lecturas de temperatura máxima.

6.3.6. Suelte el gatillo, aparece en pantalla la palabra HOLD (que significa: retención), hasta que la pantalla se apaga en aproximadamente 7 segundos.

## 6.4 Procedimiento de Limpieza

6.4.1. **Limpieza de mango “sujetador”, cuerpo y pantalla:** limpie el polvo, residuos acumulados de aceites y grasas. Use un paño humedecido con alcohol al 70%, ya que algunos agentes de limpieza y solventes son dañinos para los plásticos y otras partes aisladas.


6.4.2. **Limpieza de la lente:** elimine todas las partículas sueltas con aire comprimido limpio. Limpie cuidadosamente la superficie con un hisopo humedecido con alcohol al 70%.

## 7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 13/07/2024 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

## 8. BIBLIOGRAFÍA

Instructivo de Operación de Termómetro Infrarrojo. Marca Blue-Point. Modelo Classic II No. de Serie RTEMPB7.

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>OPERACIÓN Y LIMPIEZA DE TERMÓMETRO INFRARROJO (LÁSER)</b>  <b>PRODUCCION</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-095-02</b> <b>Versión: 02</b> Vigencia 13/07/2022 Vencimiento: 13/07/2024 Página 3 de 5
--	---	---

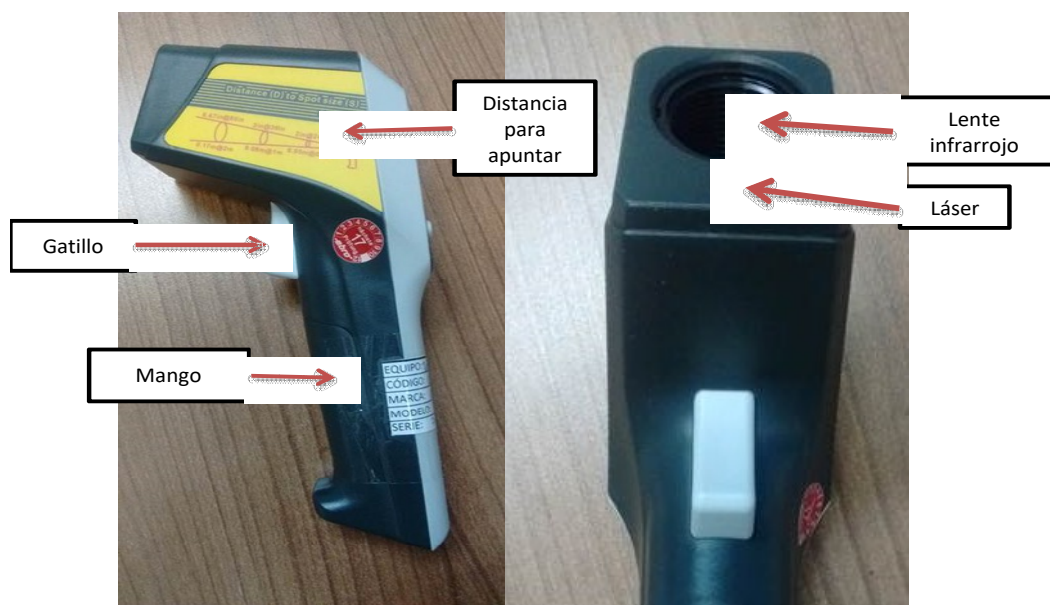
## 9. ARCHIVO


El presente documento será archivado en Gestion de la Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el Departamento de Produccion, siendo responsables los supervisores y área administrativa.

## 10. ANEXOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
No aplica	

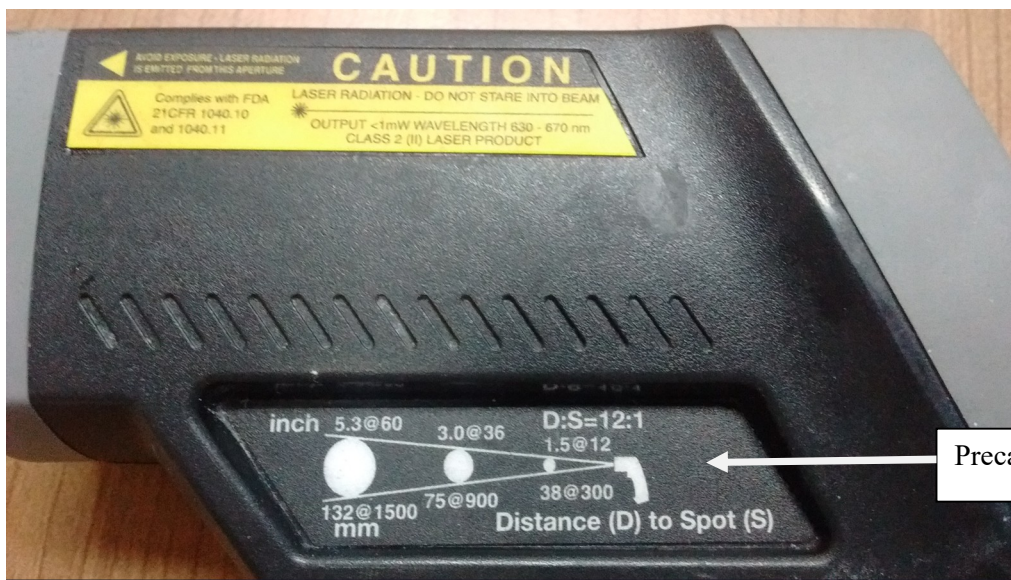
### Termómetro Infrarrojo




<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>OPERACIÓN Y LIMPIEZA DE TERMÓMETRO INFRARROJO (LÁSER)</b>  <b>PRODUCCION</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-095-02</b> <b>Versión: 02</b> Vigencia 13/07/2022 Vencimiento: 13/07/2024 Página 4 de 5
--	---	---



Pantalla



Precauciones para uso

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>OPERACIÓN Y LIMPIEZA DE TERMÓMETRO INFRARROJO (LÁSER)</b>  <b>PRODUCCION</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-095-02</b>
		<b>Versión: 02</b>
		Vigencia 13/07/2022 Vencimiento:13/07/2024
		Página 5 de 5

## 11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION

## 12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	En numeral 6.4 cambia utilizar jabón por utilizar alcohol al 70%.