


<div>Laboratorios Bonin</div> <div></div>	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN	Código:
	LIMPIEZA DE LLENADORA BONAPACE	PEO-PD-097-01
		Versión: 01
		Vigencia 05/10/2022
		Vencimiento:05/10/2024
PRODUCCIÓN	Página 1 de 3	

1. PROPÓSITO

Realizar el procedimiento correcto de limpieza del equipo Bonapace e instruir a los operarios.

2. ALCANCE

Aplica al equipo de manufactura de semisólidos.

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
PEO-PD-096	Uso de Llenadora Bonapace

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal operativo: es responsable de ejecutar la operación del equipo como se indica en este procedimiento.

Asistente y Supervisores de Producción: son responsables de verificar por que se cumpla con la operación según lo indica este procedimiento.

AUTORIDAD

El **Asistente** y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente con los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO

6.1 Frecuencia

Al final del proceso de llenado.


6.2 Vigencia de Limpieza

La limpieza tendrá una vigencia máxima de 72 horas sin embargo dependerá de los resultados monitoreados con Hylite o inspección visual en el despeje, los cuales, deben de cumplir con especificaciones de **Aseguramiento de Calidad**. Anotar fecha y hora en **etiquetas de equipo limpio FO-PD-11**.

6.3 Materiales

6.3.1. Solución Jabón industrial 0.1% (Por cada litro de agua agregue 10 ml de jabón industrial)

Elaborado por:	Secretaria de Producción	Firma	Fecha: 05/10/2022
Revisado por:	Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 05/10/2022
Aprobado por:	Asistente de Producción	Firma	Fecha: 05/10/2022

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA DE LLENADORA BONAPACE PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-097-01 Versión: 01 Vigencia 05/10/2022 Vencimiento:05/10/2024 Página 2 de 3
--	--	--


- 6.3.2. Agua caliente
- 6.3.3. Choconoy
- 6.3.4. Paños de fibra
- 6.3.5. Mayordomo
- 6.3.6. Alcohol al 70%
- 6.3.7. Esponjas blancas Scotch

6.4 Precauciones

- 6.4.1. Asegúrese que la llenadora Bonapace esta desconectada (Flip on bajo.).
- 6.4.2. Al desarmar las piezas colocarlas en un recipiente para evitar que se extravíen.
- 6.4.3. Tratar con cuidado las piezas, no dejar caer a piso, para evitar que se arruinen.
- 6.4.4. Lavar piezas sobre el lavadero, por el diminuto tamaño **CUIDADO** de no perder en el drenaje.
- 6.4.5. Todas las piezas deben lubricarse con silicón para evitar el roce y el desgaste de las mismas

6.5 Procedimiento

- 6.5.1. Con mayordomo limpiar el residuo de material de la marmita de la llenadora Bonapace.
- 6.5.2. Rociar alcohol al 70% en la marmita y limpiar con mayordomo.
- 6.5.3. Desarmar todo el mecanismo de llenado del equipo (PEO-PD-096).
- 6.5.4. Retirar el castigador que sujeta el eje de unión.
- 6.5.5. Retirar los tornillos hexagonales que sujetan el contenedor para desarmar la válvula dosificadora.
- 6.5.6. Retirar las boquillas utilizando una llave de cola No.13 para que la válvula dosificadora se pueda retirar del contenedor.
- 6.5.7. Retirar pistón
- 6.5.8. Retirar válvula dosificadora armada.
- 6.5.9. Retirar el eje de unión de válvula.
- 6.5.10. Retirar los dos O-ring de color rojo.
- 6.5.11. Retirar los dos O-ring de color blanco.
- 6.5.12. Retirar el check o esfera
- 6.5.13. Retirar base de agitador para retirar aspa.
- 6.5.14. Todas las piezas colocarlas en un recipiente.
- 6.5.15. Agregar agua caliente a la válvula dosificadora, al check o esfera para desprender todo el material de las piezas de llenado esto sumergiendo las piezas en un recipiente.
- 6.5.16. Frotar el interior de las piezas con esponja blanca para no rayar las piezas.
- 6.5.17. Descartar jabón con agua caliente.
- 6.5.18. Secar todas las piezas con un limpiador de fibra.
- 6.5.19. Rociar con alcohol al 70% y secar con mayordomo.
- 6.5.20. La parte externa de la llenadora rociar con alcohol al 70% y secar con mayordomo.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA DE LLENADORA BONAPACE PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-097-01
		Versión: 01
		Vigencia 05/10/2022 Vencimiento:05/10/2024
		Página 3 de 3

7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 05/10/2024 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8. BIBLIOGRAFÍA

No aplica

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el área de producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
N/A	N/A

11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION
FO-PD-011	Personal designado según área	Cronológico	Producción	2 años

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO