	PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA LÍQUIDOS DE REACTOR PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-032-06
		Versión 06
		Vigencia 30/04/2022 Vencimiento: 30/04/2024
		Página 1 de 3

1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la limpieza del equipo de preparación de líquidos, así como también las precauciones que se deben de tomar al momento de la operación del mismo con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes.

2. ALCANCE

Aplica al equipo de manufactura de líquidos.

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
PEO-PD-013	Manejo de productos químicos de limpieza
PEO-PD-078	Identificación del estatus de áreas, equipo, materiales, producto en proceso y producto terminado.

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal Operativo: Es responsable de ejecutar el procedimiento del equipo como se indica en este procedimiento.

Jefe y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumpla lo indicado en este procedimiento.

AUTORIDAD

El **Jefe** y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO

6.1. Frecuencia

6.1.1 Al final del proceso de llenado


6.2. Precauciones

6.2.1 Verifica que el equipo está desconectado al momento de realizar la limpieza.

6.3. Vigencia de Limpieza:

6.3.1 La limpieza tendrá una vigencia máxima de 72 horas sin embargo dependerá de los resultados monitoreados con Hylite o inspección visual en el despeje, los cuales, deben de

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 30/04/2024
Revisado por: Jefe de Producción	Firma	Fecha: 30/04/2024
Aprobado por: Gerente de Producción	Firma	Fecha: 30/04/2024

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA LÍQUIDOS DE REACTOR PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-032-06 Versión 06 Vigencia 30/04/2022 Vencimiento: 30/04/2024 Página 2 de 3
--	--	--

cumplir con especificaciones de **Aseguramiento de Calidad**. Anotar fecha y hora en **etiquetas equipo limpio FO-PD-011**.

6.4. Material

- (a) Jabón cosa 2%
- (b) Esponjas blancas Scotch
- (c) Cepillo (Ref. Remco)

6.5. Equipo

El equipo consta de lo siguiente:

- (a) Tanque de 3 000 L
- (b) Panel de control principal
- (c) Panel de control para vapor y condensado (usado por Mantenimiento)

6.6. Procedimiento


- 6.6.1. Asegurase que el tanque ya no contenga producto.
- 6.6.2. Cerrar la llave de paso inferior del tanque.
- 6.6.3. Dejar por toda la noche o mínimo de 5 horas el tanque con agua por arriba del nivel de preparación (si se prepararon 1000 litros dejar con 1100 litros de agua).
- 6.6.4. Luego agitar y recircular por 30 minutos, descartar el agua.
- 6.6.5. Mantenimiento procede a realizar
- 6.6.6. Agregar agua y jabón COSA en concentración al 1% a 700 litros Agitar durante 5 minutos. Recircular 15 minutos por medio de la bomba ingresando al tanque por medio del Spray Ball
- 6.6.7. Desechar la solución conectando un extremo de manguera a la llave inferior y el otro extremo al desagüe.
- 6.6.8. Cerrar la llave de paso inferior y agregar 250 litros de agua, recircular 15 minutos por medio de la bomba ingresando al tanque por medio del Spray Ball.
- 6.6.9. Desechar el agua conectando un extremo de manguera a la llave inferior y el otro extremo al desagüe.

6.7. Nota Importante

- 6.7.1. Recuerde rotular el equipo según su estatus de limpieza con rótulo Equipo limpio.
- 6.7.2. Cubra las salidas o entradas de mangueras con aluminios para evitar contaminación.

6.8. Control de limpieza de equipo

- 6.8.1 Registrar en el formato control de limpieza de equipo código FO-PD-01 la fecha en que se utilizó, la hora, el nombre del producto, número de lote, químicos usados, operario que ejecutó y supervisor que verificó.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA LÍQUIDOS DE REACTOR PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-032-06
		Versión 06
		Vigencia 30/04/2022 Vencimiento: 30/04/2024
		Página 3 de 3

7. REVISION DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/04/2027 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8. BIBLIOGRAFIA

Ninguna

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además, se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No Aplica

11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION
FO-PD-01 Control de limpieza de equipo	Operario, Supervisor, Asistente de Producción	Cronológico	Operario, Supervisor, Asistente, Gerente de Producción	2 años

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se agrega 6.1.3 al 6.1.5
2	Se incluye vigencia de limpieza, Se modifica Etiqueta de maquinaria limpia R04.PEO.08
3	Se indican documentos relacionados PEO-PD-013 Y PEO-PD-078
4	Se agregan 6.2. Precauciones, 6.8. Control de limpieza
5	Se actualiza el cargo del Jefe de Producción