

#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP. 245

Página 1 de 7

Versión 2

# PERFIL DE PUESTOS

# Operario de Viales

Elaborado por:	Firma:	Fecha:
Asistente Recursos Humanos		25 de Junio 2021
Aprobado por:	Firma:	Fecha:
Gerente de Producción		29 de Junio 2021
Validado por:	Firma:	Fecha:
Coordinador de Recursos Humanos.		30 de Junio 2021
	Fecha de Vigencia:	
	Junio 2021	



#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP. 245 Versión 2

Página 2 de 7

### **PERFIL DE PUESTOS**

PUESTO	Operario I
AREA	Manufactura
DEPARTAMENTO	Producción
SECCION	Viales
FECHA	Junio 2021

#### **▶ OBJETIVO GENERAL DEL PUESTO:**

> Responsable del proceso de manufactura de Viales y del cumplimiento del programa semanal de producción, siguiendo las Buenas Prácticas de Manufactura.

### RESPONSABILIDADES ESPECÍFICAS DEL PUESTO:

- > Realizar el proceso de sanitización de las áreas asignadas y del equipo de trabajo.
- > Seguir los procedimientos establecidos para el desempeño de las actividades asignadas.
- Llenar todos los registros y documentos requeridos.



#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP. 245

Página 3 de 7

Versión 2

### **DESARROLLO DE ACTIVIDADES**

#### ACTIVIDADES DIARIAS:

- Ingresar a vestidor y colocarse uniforme blanco para ingresar a manufactura y dejar después de su uso en la carreta de ropa sucia para enviar a lavandería. (PEO-PD-063).
- Trasladar el equipo estéril al área de preparación.
- ➤ Enviar vía ascensor al Analista de Aseguramiento de la Calidad muestra de agua que se utilizara para preparación.
- Solicitar despeje de Limpieza de áreas y revisión de materias primas al Supervisor y al Inspector de Aseguramiento de Calidad.
- Preparar los productos según hoja técnica.
- Verificar aforo.
- ➤ Enviar vía ascensor al Analista de Aseguramiento de la Calidad la Muestra de Producto para su análisis correspondiente.
- Realizar el armado y ajustes de maquina llenadora de viales y Encapsuladora según corresponda.
- Solicitar al Analista Físico Químico de Aseguramiento de la Calidad la aprobación del producto fabricado.
- Solicitar al Inspector de Calidad el despeje de llenado y verificación de volumen.
- Realizar el llenado de viales según corresponda.
- Esterilizar el producto según indique la hoja técnica.
- Realizar la limpieza y sanitización de área de preparación y llenado, según PEO-PD-003.
- Llenar boletas de Área Limpia, Formato R03.PEO.08, Máquina Limpia R04. PEO.08 y Hoja de despeje, R01.PEO.08.
- ➤ Lavar el equipo y utensilios utilizados en la preparación y llenado de viales (PEO-PD-012)
- Esterilizar equipo y utensilios (PEO-PD-012)
- ➤ Realizar registros de las lecturas de Presión Diferencial y Temperatura de las áreas de viales según procedimiento PEO-PD-002 en el Formato FO –PEO -002, los cuales deben de ser archivados para su resguardo y control correspondiente.



#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP. 245

Página 4 de 7

Versión 2

...Continuación

#### ACTIVIDADES DIARIAS:

Entregar al Supervisor de área la documentación necesaria para cerrar las órdenes de producción, (hoja técnica, boletas de aprobación, cinta de autoclave, egresos de materia prima, egresos de material de empaque, boletas de despeje, hojas de tiempo de procesos).

#### **ACTIVIDADES SEMANALES:**

- ➤ Recibir en Bodega de Materiales los suministros (guantes, mascarillas, cofias, desinfectantes, alcohol, lapiceros, entre otros) para el área los días lunes, verificando contra boleta y firmar de recibido.
- Solicitar a Mantenimiento por radio el suministro de nitrógeno, cuando este se termine.
- Solicitar al supervisor los egresos de suministros los días viernes.

### **ACTIVIDADES QUINCENALES:**

Ninguna específica.

#### **ACTIVIDADES MENSUALES:**

Ninguna específica.

### ACTIVIDADES ANUALES:

Ninguna específica.



#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4

**PP. 245** Versión 2

Página 5 de 7

...Continuación

### **ACTIVIDADES OCASIONALES O PERIÓDICAS:**

- ➤ Informar al Supervisor si surge algún problema durante el llenado para solicitar apoyo de un Electromecanico de Mantenimiento.
- > Esterilizar los viales con producto en la Autoclave, cuando aplique.
- > Sustituir al personal operativo cuando se encuentran ausentes en la empresa o cuando se lo solicite su Jefe Inmediato Superior.
- > Realizar trabajos de manufactura o empaque de otras áreas cuando el Supervisor o Gerente de Producción se lo solicitan.
- Apoyar en inducciones y/o capacitaciones de personal nuevo o traslado.
- Asistir a las capacitaciones que le sean asignadas por su Jefe Inmediato Superior o por el Departamento de Recursos Humanos.
- ➤ Aplicar los procedimientos conforme la Normativa ISO 9001-2015 y Buenas Prácticas de Manufactura.
- > Reportar al Supervisor si surge algún problema con las máquinas para solicitar apoyo de un Electromecánico en Mantenimiento.
- Reportar a su Jefe Inmediato Superior cualquier situación de problema, duda, consulta durante la gestión de trabajo.
- > Realizar cualquier actividad inherente al cargo según indicaciones del Jefe Inmediato Superior.



#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4

> PP. 245 Versión 2

Página 6 de 7

### **PERFIL INTERNO:**

**REPORTA A:** Supervisor de Producción de Ampollas y Viales.

SUPERVISA A: Ninguno.

RELACIÓN INTERNA CON: Operador de Ampollas, Auxiliares de Empaque de

Ampollas y Viales, Bodega de Materia Prima e Insumos, Electromecánicos, Analistas Físico Químico,

Inspector de Calidad.

**RELACIÓN EXTERNA CON:** Ninguno.

**ES SUSTITUIDO POR:** Supervisor de Producción de Ampollas y Viales.

Operario de Ampollas, Auxiliar de Ampollas.

SUSTITUYE A: Operario de Ampollas, Auxiliar de Ampollas, Auxiliar de

Empaque de Ampollas y Viales

**HORARIO DE TRABAJO:** Lunes a jueves: 7:00 a.m. a 16:00 p.m.

Viernes: 7:00 a.m. a 15:00 p.m.

#### HORARIO EXTRAORDINARIO:

Debe colaborar tiempo extraordinario siempre que sea requerido por su Jefe Inmediato Superior o la Gerencia de Producción.



#### PERFIL DE PUESTOS OPERARIO DE VIALES

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP. 245 Versión 2

Página 7 de 7

# **DEFINICIÓN DE COMPETENCIAS**

COMPETENCIAS	NIVEL
Productividad	2
Trabajo en equipo	2
Calidad	2
Planificación de Actividades	1
Comunicación	1
Aplicación de la Matemática	2

REQUISITOS GENERALES		
Género	Indiferente	
Edad	Mayor de 21 años	
Estado Civil	Indiferente	

NIVEL DE ESCOLARIDAD	Estudios a nivel medio completos (básicos).
	' '
EXPERIENCIA PREVIA	Personal Externo: 2 años mínimos en preparación de productos farmacéuticos y manejo de maquinaria industrial Farmacéutica acorde al área que ingresará.  Personal Interno: capacitación mínima de seis meses en preparación de productos farmacéuticos y manejo de maquinaria en la misma posición a optar y/o haber desempeñado cargo de Auxiliar de Ampollas y Viales durante 1 año como mínimo.
HABILIDADES TÉCNICAS	Manejo de maquinaria Industrial. Ajustes mecánicos.
MANEJO DE MÁQUINAS Y/O EQUIPO	Tanques de preparación, agitadores, llenadoras, autoclave de vapor y balanzas.
IDIOMAS	Español fluido.
OTRAS HABILIDADES	Buenas relaciones interpersonales. Capacidad para trabajar en equipo y de acuerdo a objetivos establecidos.
OTROS CONOCIMIENTOS	***Preparación y asepsia de áreas de producción.  *** Generalidades de Normas ISO 9001:2015.  ***Normas internas de la empresa.  ***Buenas prácticas de manufactura.
DOC. RELACIONADOS AL SISTEMA DE CALIDAD	Interpretación de hojas técnicas y programas de producción.
RIESGO:	
SALUD:	Buena salud física, Agudeza visual.
OTROS	Disponibilidad de laborar tiempo extra, según indicaciones de Jefe Inmediato Superior.

<sup>\*\*\*</sup>Es una habilidad o requisito que no es necesario cumplirlo en el proceso de selección y que deberá darse posteriormente en la inducción y/o capacitación al puesto.