	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN MANEJO DE EMPAQUE PRIMARIO ELECTRORALES – SUEROS ELECTRORALES PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-015-07
		Versión: 07
		Vigencia: 18/09/2023 Vencimiento: 18/09/2025
		Página 1 de 3

1. PROPÓSITO

Instruir a los operarios de producción sobre la forma adecuada de abastecer frasco de vidrio, linner y tapa de aluminio al SAS de materiales de sueros electorales, para resguardar la calidad de los productos.

2. ALCANCE

Aplica al proceso de manufactura de sueros electorales.

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
No aplica	No aplica

4. DEFINICIONES

Soplado de Frasco: Acción de eliminar partículas contaminantes de frasco de vidrio por medio de aire y aspiradora

Desencartonado: es retirarle el corrugado en el cual se recibe el linner y tapa de aluminio.

Volteo: es dar vuelta al corrugado que contiene los frascos de vidrio sobre una carretilla de tal forma que de retirarlos el corrugado y que los frascos queden libres para trasladar a proceso, el corrugado es utilizado en empaque para producto terminado.

Contaminación física: se trata de cuerpos extraños como, por ejemplo, partículas provenientes del envase, cajas de cartón, en el caso del frasco de vidrio de electoral la contaminación física está relacionada generalmente con partículas de cartón proveniente de la caja.

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD


Personal Operativo: Es responsable de ejecutar la operación como se indica en este procedimiento.

Asistente y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumpla con la operación según lo indicado en este procedimiento.

AUTORIDAD

El **Asistente** y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente los pasos de este procedimiento.

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 18/09/2023
Revisado por: Jefe de Producción	Firma	Fecha: 18/09/2023
Aprobado por: Gerente de producción	Firma	Fecha: 18/09/2023

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN MANEJO DE EMPAQUE PRIMARIO ELECTRORALES – SUEROS ELECTRORALES PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-015-07 Versión: 07 Vigencia: 18/09/2023 Vencimiento: 18/09/2025 Página 2 de 3
--	---	--

6. CONTENIDO

6.1. Frecuencia

6.6.1 Según programación de producción de suero electoral.

6.2. Materiales

- 6.2.1 Dos carretillas de acero inoxidable
- 6.2.2 Cuchilla
- 6.2.3 Equipo de limpieza
- 6.2.4 Atomizador con alcohol 70%
- 6.2.5 Paño para limpieza

6.3. Linner y tapa de aluminio

- 6.3.1. Un auxiliar de volteo recibe los linner y la tapa de aluminio en corrugados de bodega de materiales y los trasladadas a sala 201.
- 6.3.2. El auxiliar de volteo procede a desencartonar y colocar el linner y la tapa de aluminio en una bolsa sobre una tarima en el SAS 202. Los corrugados eliminados se trasladan posteriormente al basurero general.
- 6.3.3. El operario de llenado por medio de una carretilla los traslada de SAS 202 a sala 211 (asegurarse que no se tienen dos puertas abiertas al mismo tiempo).
- 6.3.4. Esta operación se hace a primera hora hasta terminar de desencartonar todos los linner y tapa de aluminio.
- 6.3.5. En la sala 211 proceden a colocarle linner de forma manual a cada tapa y posteriormente las trasladan a la sala 212 de llenado y taponado de producto.


6.4. Frasco de vidrio

- 6.4.1. El personal de volteo en la sala 201 con una cuchilla abre los corrugados y procede a realizar el volteo sobre una carretilla. El corrugado se colocará sobre tarimas en la parte externa de la sala que posteriormente ser trasladados al área de empaque por un auxiliar de empaque.
- 6.4.2. Colocar la carretilla en la SAS 202 (asegurarse que no se tienen dos puertas abiertas al mismo tiempo).
- 6.4.3. Auxiliar de soplado traslada el frasco del SAS 202 a la sala 211 para colocarlo en el sistema de soplado automático de la llenadora.
- 6.4.4. Las carretillas vacías de la sala 211 regresan al SAS 202 para nuevamente ingresar frasco.
- 6.4.5. Esta operación se hace en forma continua hasta terminar la producción del día.

Nota 1: personal de área blanca **NO** debe de salir de su área con traje estéril al área gris, únicamente toma la carretilla del SAS y la ingresa.

7. REVISIÓN DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 18/09/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN MANEJO DE EMPAQUE PRIMARIO ELECTRORALES – SUEROS ELECTRORALES PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-015-07
		Versión: 07
		Vigencia: 18/09/2023 Vencimiento: 18/09/2025
		Página 3 de 3

8. BIBLIOGRAFÍA

Ninguna

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No aplica

11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se procede a corregir la descripción de Desencartonado en Definiciones, así mismo, se agrega la definición de descamisado. Se corrige numeral 7 Procedimiento.
2	En propósito se elimina las palabras “de la planta”. En numeral 7.1.5 se corrige en el esclusa por en la esclusa.
3	Cambio de formato.
4	Se separan procesos de desencartonado y descamisado, por implementación de línea de sueros dos, se agrega manejo de tapa de aluminio y linner, cambio de título del procedimiento
5	Se modifica proceso de limpieza de frasco por medio de aire y aspiración (soplado) numeral 6.43., se agrega en definiciones.
6	Se modifican el título del documento, propósito y alcance, cambiando de suero uno a sueros electorales. Se cambia redacción del numeral 6.4.3 “colocarlo en el sistema de soplado automático de la llenadora”.