

PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP.217 Versión 3

Página 1 de 6

PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Elaborado por:	Firma:	Fecha:	
Asistente Recursos Humanos		25 de Junio 2021	
Aprobado por:	Firma:	Fecha:	
Gerente de Producción		29 de Junio 2021	
Validado por:	Firma:	Fecha:	
Coordinador de Recursos Humanos.		30 de Junio 2021	
Fecha de Vigencia:			
Junio 2021			



PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP.217 Versión 3

Página 2 de 6

PERFIL DE PUESTOS

PUESTO	Auxiliar
AREA	Empaque
DEPARTAMENTO	Producción
SECCION	Líquidos, Semisólidos y Comprimidos
FECHA	Junio 2021

▶ OBJETIVO GENERAL DEL PUESTO:

Responsable del proceso de empaque de medicamentos en las áreas de Líquidos, Semisólidos y Comprimidos y del cumplimiento del programa semanal de producción, siguiendo las Buenas Prácticas de Manufactura.

▶ RESPONSABILIDADES ESPECÍFICAS DEL PUESTO:

- > Seguir los procedimientos establecidos para el desempeño de las actividades asignadas.
- Llenar todos los registros y documentos requeridos.



PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP.217

Página 3 de 6

Versión 3

DESARROLLO DE ACTIVIDADES

ACTIVIDADES DIARIAS:

- > Trasladar el material de empaque ya codificado en Marcado de Lotes al área de empaque colocándolo en una tarima.
- Solicitar a supervisor de empaque corrugados para el producto a trabajar.
- Solicitar el despeje de línea al Supervisor y al Inspector de Control de Calidad.
- > Realizar el proceso de empaque según especificación de hoja técnica del producto.
- Cerrar el estuche y colocarlo ordenadamente en el corrugado.
- Colocar el corrugado en la tarima.
- Colocar Sticker de identificación a cada corrugado, con la información del producto.
- ➤ Colocar en la hoja técnica la cantidad de producto empacado y entregar a bodega de producto en proceso.
- ➤ Destruir el material defectuoso y estuches sobrantes codificados, con previa anotación en hoja técnica y aprobación por parte del Supervisor.
- Llenar la hoja técnica con los datos solicitados y luego entregarla al Supervisor.
- ➤ Al final del proceso proceder a limpiar las máquinas etiquetadoras y almacenarlas en el anaquel correspondiente.

ACTIVIDADES SEMANALES:

- Solicitar al Supervisor los suministros los días viernes.
- ➤ Recibir en Bodega de Materiales los suministros (guantes, mascarillas, cofias, filtros, mangueras, desinfectantes, alcohol, lapiceros, entre otros) para el área los días lunes, verificando contra boleta y firmar de recibido.

ACTIVIDADES QUINCENALES:

Ninguna específica.

ACTIVIDADES MENSUALES:

Ninguna específica.



PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP.217

Página 4 de 6

Versión 3

ACTIVIDADES ANUALES:

Ninguna específica.

ACTIVIDADES OCASIONALES O PERIÓDICAS:

- Sustituir al personal operativo cuando se encuentran ausentes en la empresa o cuando se lo solicite su Jefe Inmediato Superior.
- ➤ Realizar trabajos de manufactura, empaque o cualquier otra actividad de otras áreas cuando el Supervisor o Gerente de Producción se lo solicitan.
- ➤ Entregar al supervisor de área la documentación necesaria para cerrar las órdenes de producción.
- Asistir a las capacitaciones que le sean asignadas por su Jefe Inmediato Superior o por el Departamento de Recursos Humanos.
- > Apoyar en inducciones y/o capacitaciones de personal nuevo o traslado.
- > Aplicar los procedimientos conforme la Normativa ISO 9001-2015 y Buenas Prácticas de Manufactura.
- Reportar al Supervisor si surge algún problema con las máquinas para solicitar apoyo de un Electromecánico en Mantenimiento.
- Reportar a su Jefe Inmediato Superior cualquier situación de problema, duda, consulta durante la gestión de trabajo.
- ➤ Realizar cualquier actividad inherente al cargo según indicaciones del Jefe Inmediato Superior.



PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP.217

Página 5 de 6

Versión 3

PERFIL INTERNO

REPORTA A: Supervisor de Empaque.

SUPERVISA A: Ninguno.

RELACIÓN INTERNA CON: Auxiliares de Producción, Bodega de Materia Prima,

Inspector de Calidad, Marcado Lotes.

RELACIÓN EXTERNA CON: Ninguno.

ES SUSTITUIDO POR: Auxiliar de Empaque Sueros, Auxiliar de Manufactura,

Auxiliar de Empague Ampolla y Viales, Auxiliar de

Empaque General.

SUSTITUYE A: Auxiliar de Empaque Sueros, Auxiliar de Manufactura,

Auxiliar de Empaque Ampolla y Viales, Auxiliar de

Empaque General.

HORARIO DE TRABAJO: Lunes a jueves: 7:00 a.m. a 16:00 p.m.

Viernes: 7:00 a.m. a 15:00 p.m.

HORARIO EXTRAORDINARIO:

Debe colaborar tiempo extraordinario siempre que sea requerido por su Jefe Inmediato Superior o Gerencia de Producción.



PERFIL DE PUESTOS AUXILIAR DE EMPAQUE

Código: FO-RH-25 Versión 4 PP.217 Versión 3

Página 6 de 6

DEFINICIÓN DE COMPETENCIAS

COMPETENCIAS	NIVEL
Productividad	2
Trabajo en equipo	2
Calidad	2
Planificación de Actividades	1
Comunicación	1
Aplicación de la Matemática	2

REQUISITOS GENERALES		
Género	Femenino	
Edad	Mayor de 21 años	
Estado Civil	Indiferente	

NIVEL DE ESCOLARIDAD	Estudios a nivel primaria completos preferiblemente básicos.
EXPERIENCIA PREVIA	Personal Externo: Preferiblemente 6 meses de experiencia en procesos de empaque de productos Farmacéuticos y/o Alimentos. Personal Interno: Haber trabajado en cualquiera de las Líneas de empaque.
HABILIDADES TÉCNICAS	Habilidad Manual
MANEJO DE MÁQUINAS Y/O EQUIPO	Dispensador de Tape, Tijeras, Cuchillas, Etiquetadora Manual.
IDIOMAS	Español fluido.
OTRAS HABILIDADES	Buenas relaciones interpersonales. Capacidad para trabajar en equipo y de acuerdo a objetivos establecidos.
OTROS CONOCIMIENTOS	***Preparación y asepsia de áreas de producción. ***Generalidades de la Norma ISO 9001:2015. ***Normas internas de la empresa. ***Buenas prácticas de manufactura.
DOCUMENTOS RELACIONADOS AL SISTEMA DE CALIDAD	Interpretación de hojas técnicas y programas de producción.
RIESGO:	
SALUD:	Buena salud física, Agudeza visual.
OTROS	Buena salud física. Disponibilidad de laborar tiempo extra, según indicaciones de Jefe Inmediato Superior.

^{***}Es una habilidad o requisito que no es necesario cumplirlo en el proceso de selección y que deberá darse posteriormente ena inducción y/o capacitación al puesto.