


<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIMPIEZA LÍQUIDOS LLENADORA</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-036-06</b> <b>Versión: 06</b> Vigencia 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 1 de 3
--	---	---

## 1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la limpieza del equipo de llenado de líquidos, así como también las precauciones que se deben de tomar al momento de la operación del mismo con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes.

## 2. ALCANCE

Aplica al equipo de manufactura de líquidos

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
PEO-PD-013	Manejo de productos químicos de limpieza
PEO-PD-078	Identificación del estatus de áreas, equipo, materiales, producto en proceso y producto terminado.

## 4. DEFINICIONES

No aplica

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

### RESPONSABILIDAD

**Personal Operativo:** Es responsable de ejecutar la operación del equipo como se indica en este procedimiento.

**El Jefe de Producción y Supervisores de Producción:** Son responsables de verificar que se cumpla con la operación según lo indicado en este procedimiento.

### AUTORIDAD

**El Jefe de Producción y los Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente los pasos de este procedimiento.

## 6. CONTENIDO


### 6.1 Frecuencia

Al final del proceso de llenado.

### 6.2 Vigencia de Limpieza:

La limpieza tendrá una vigencia máxima de 72 horas sin embargo dependerá de los resultados monitoreados con Hylite o inspección visual en el despeje, los cuales, deben de cumplir con

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Revisado por: Jefe de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Aprobado por: Gerente de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIMPIEZA LÍQUIDOS LLENADORA</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-036-06</b>
		<b>Versión: 06</b>
		Vigencia 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025
		Página 2 de 3

especificaciones de **Aseguramiento de Calidad**. Anotar fecha y hora en **etiquetas equipo limpio FO-PD-011**.

### 6.3. Materiales

- (a) Paños
- (b) Alcohol 70%
- (c) Jabón industrial

### 6.4 Procedimiento

- 6.4.1 Recuperar cualquier frasco sobrante de la banda transportadora.
- 6.4.2 Desarmar las bombas y mangueras y dejarlas remojando en una olla para facilitar el lavado. Lavar las piezas con agua y jabón COSA. Enjuagar para eliminar todo resto de jabón.
- 6.4.3 Con una esponja humedecer las superficies con la solución de jabón COSA y retirar cualquier resto de líquido que se haya derramado o quedado pegado siempre utilizando la esponja blanca.
- 6.4.4 Volver a pasar agua para eliminar restos de jabón.
- 6.4.5 En caso de que el producto no se haya retirado completamente con la primera enjabonada, volver a pasar jabón y luego agua.
- 6.4.6 Drenar suficiente agua a las bandas para elimina restos de producto.
- 6.4.7 Pasar desinfectante en todas las superficies.
- 6.4.8 Pasar un paño húmedo para retirar la opacidad de las superficies que deja el desinfectante.
- 6.4.9 Realizar limpieza profunda una vez al mes a las bandas (desarmar por completo, lavar y desinfectar).

### 6.5 Nota Importante

- 6.5.1 Recuerde rotular el equipo según su estatus de limpieza con rótulo Equipo limpio.
- 6.5.2 Cubra las salidas o entradas de mangueras con aluminio para evitar contaminación.

## 7 REVISION DE ESTE DOCUMENTO


El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento cuando fuere necesario.

## 8 BIBLIOGRAFIA

Ninguna

## 9 ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además, se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIMPIEZA LÍQUIDOS LLENADORA</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-036-06</b>
		<b>Versión: 06</b>
		Vigencia 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025
		Página 3 de 3

## 10. ANEXOS


## 11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION

## 12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se agrega Vigencia de limpieza. Se modifica Etiqueta de maquinaria limpia R04.PEO.08
2	Se indican documentos relacionados PEO-PD-013 Y PEO-PD-078
3	Se agrega jabón industrial
4	Se agrega 6.4.6 drenar agua a las bandas, 6.49. limpieza profunda de bandas
5	Se actualiza el cargo de Asistente por Jefe de Producción