


Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA LÍQUIDOS MARMITA HAMILTON PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-028-06
		Versión 06
		Vigencia 30/04/2024 Vencimiento: 30/04/2027
		Página 1 de 3

1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la limpieza del equipo de preparación de líquidos, así como también las precauciones que se deben de tomar al momento de la operación del mismo con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes.

2. ALCANCE

Aplica al equipo de manufactura de líquidos.

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
PEO-PD-013	Manejo de productos químicos de limpieza
PEO-PD-078	Identificación del estatus de áreas, equipo, materiales, producto en proceso y producto terminado.

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal Operativo: Es responsable de ejecutar la operación del equipo como se indica en este procedimiento.

Jefe y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumpla con la operación según lo indicado en este procedimiento.

AUTORIDAD

El **Jefe** y los **Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO

6.1. Frecuencia

6.1.1 Al final del proceso de llenado.


6.2. Precauciones

6.2.1 Verifica que el equipo está desconectado al momento de realizar la limpieza.

6.3. Vigencia de Limpieza

6.3.1 La limpieza de superficies de área tendrá una vigencia máxima de 72 horas sin embargo dependerá de los resultados monitoreados con Hylite o inspección visual en el despeje, los cuales, deben de cumplir con especificaciones de **Aseguramiento de Calidad**. Anotar fecha y hora en **etiquetas equipo limpio FO-PD-011**.

Elaborado por: Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 30/04/2024
Revisado por: Jefe de Producción	Firma	Fecha: 30/04/2024
Aprobado por: Gerente de Producción	Firma	Fecha: 30/04/2024

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA LÍQUIDOS MARMITA HAMILTON PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-028-06
		Versión 06
		Vigencia 30/04/2024 Vencimiento: 30/04/2027
		Página 2 de 3

6.4. Materiales

- (a) Jabón cosa 2%
- (b) Esponja Blanca scotch
- (c) Cepillo (Ref. Remco)

6.5. Equipo

6.5.1 El equipo consta de lo siguiente:

- (a) Marmita de 200 galones de capacidad
- (b) Motor con aspa
- (c) Llave para paso de líquido
- (d) Llaves de vapor con tubería anexa

6.6. Procedimiento


- 6.6.1. Conectar una manguera de diámetro correcto a la salida de la marmita con la llave de paso cerrada (posición perpendicular a la salida).
- 6.6.2. Abrir la zona del drenaje y colocar el extremo de la manguera anterior.
- 6.6.3. Abrir la llave de paso (posición paralela) y dejar pasar agua de ósmosis por las paredes del tanque utilizando una manguera conectada a la salida del agua en el área de preparación.
- 6.6.4. El agua cae a la salida hacia la manguera y cae finalmente al drenaje.
- 6.6.5. Cerrar la llave de paso (posición perpendicular). Dejar caer un poco de agua para que se acumule en el tanque.
- 6.6.6. Utilizar jabón COSA para lavar las paredes y el aspa. Utilizar esponjas blancas y un cepillo con mango y cabeza de plástico para frotar las superficies.
- 6.6.7. Volver a abrir la llave de paso para que el agua con jabón caiga al drenaje. Enjuagar con agua de ósmosis.
- 6.6.8. Volver a repetir una segunda vez los pasos 6.6.5 a 6.6.7 para enjabonar y enjuagar de nuevo el equipo.
- 6.6.9. Con la llave de paso abierta, dejar escurrir toda agua residual del fondo de la marmita. Agregar agua y calentar a 80C por 15 minutos.
- 6.6.10. Desconectar la manguera de la salida y retirarla del área.
- 6.6.11. Tapar la zona del drenaje.
- 6.6.12. Dejar secar el equipo.

6.7. Nota Importante

- 6.7.1. Recuerde rotular el equipo según su estatus de limpieza con rótulo Equipo limpio.
- 6.7.2. Cubra las salidas o entradas de mangueras con aluminios para evitar contaminación

6.8. Control de limpieza de equipo

- 6.8.1 Registrar en el formato control de limpieza de equipo código FO-PD-01 la fecha en que se utilizó, la hora el nombre del producto, número de lote, químicos usados, operario que ejecutó y supervisor que verificó.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTANDAR DE OPERACIÓN LIMPIEZA LÍQUIDOS MARMITA HAMILTON PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-028-06
		Versión 06
		Vigencia 30/04/2024 Vencimiento: 30/04/2027
		Página 3 de 3

7. REVISION DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse antes del 30/04/2027 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8. BIBLIOGRAFIA

Ninguna

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además, se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No Aplica

11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION
FO-PD-01 Control de limpieza de equipo	Operario, Supervisor, Asistente de Producción	Cronológico	Operario, Supervisor, Asistente, Gerente de Producción	2 años

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se agregó calentar agua a 80C por 15 minutos. Se modificó rótulo de Equipo sucio por Equipo por limpiar.
2	Se Incluye Vigencia de limpieza. Se modifica Etiqueta de maquinaria limpia R04.PEO.08
3	Se indican documentos relacionados PEO-PD-013 Y PEO-PD-078
4	Se agregan 6.2. Precauciones, 6.8. Control de limpieza
5	Se actualiza el cargo del Jefe de Producción