	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIQUIDOS – ETIQUETADORA MANUAL</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-80-04</b> <b>Versión: 04</b> Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 1 de 4
--	--	---

## 1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la operación del equipo de etiquetado manual, así como también las precauciones que se deben de tomar al momento de la operación del mismo con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes, así como asegurar la calidad de los productos.

## 2. ALCANCE

Aplica al área de líquidos

## 3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
No aplica	No aplica

## 4. DEFINICIONES

No aplica

## 5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

### RESPONSABILIDAD

**Personal Operativo:** Es responsable de ejecutar la operación del equipo como se indica en este procedimiento.

**Jefe y Supervisores de Producción:** Son responsables de verificar que se cumpla con la operación según lo indicado en este procedimiento.

### AUTORIDAD

**Jefe y los Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente los pasos de este procedimiento.

## 6. CONTENIDO

### 6.1. Frecuencia

6.1.1 Según programa semanal

### 6.2. Precauciones

6.2.1. Verificar que la goma sea para vidrio o plástico según frasco a etiquetar.


6.2.2. Mantener encendida la máquina durante todo el proceso, para evitar que se pegue.

6.2.3. Al momento de su limpieza verificar la completa eliminación de goma, si quedan restos afectan el correcto funcionamiento del equipo en uso posterior.

### 6.3. Operación

6.3.1. Verificar correcto armado de la máquina (faja y motor).

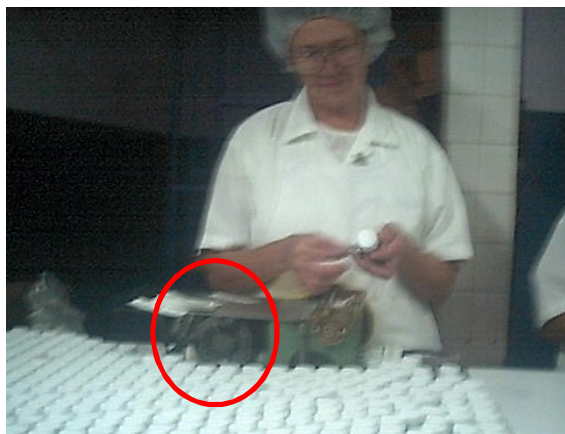
Elaborado por:	Supervisor de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Revisado por:	Jefe de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023
Aprobado por:	Gerente de Producción	Firma	Fecha: 30/11/2023

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIQUIDOS – ETIQUETADORA MANUAL</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-80-04</b> <b>Versión: 04</b> Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 2 de 4
--	--	---


- 6.3.2. La faja se encuentra dentro de una pieza lateral amarilla que contiene la máquina. Para verificar si la faja no está colocada, o lo está, pero no correctamente, se jala la pieza amarilla abriéndola hacia abajo y si es necesario colocar o ajustar la faja, la forma correcta de hacerlo es colocando un extremo de la faja en el eje grande y el otro extremo en el eje pequeño de forma que no quede retorcida porque de lo contrario no funciona.

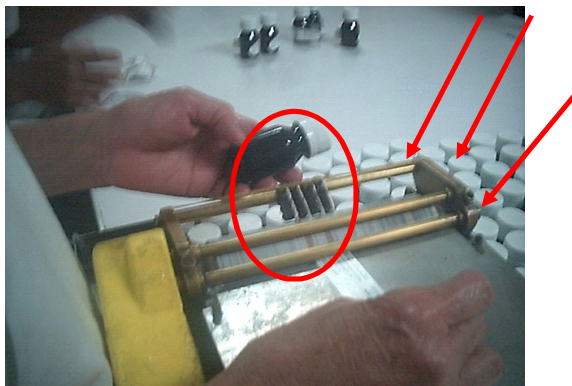


- 6.3.3. Si el motor no está colocado o lo está, pero no correctamente, es necesario ajustarlo bien en el lugar en el que va colocado para evitar mal funcionamiento al momento de prenderla.

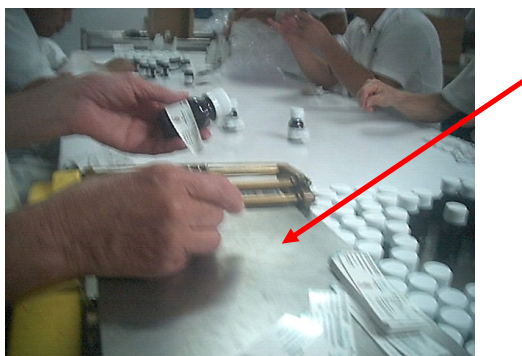


- 6.3.4. Luego de colocar el motor y la faja colocar los 3 ejes de la máquina en los que se deslizan las etiquetas al momento de pegarlas y se colocan los dientes introduciéndolos en el último eje con la parte puntiaguda pegada con el otro eje. Estos permiten sacar la etiqueta libre ya engomada y pegarla al frasco.

<b>Laboratorios Bonin</b> 	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIQUIDOS – ETIQUETADORA MANUAL</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-80-04</b> <b>Versión: 04</b> Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025 Página 3 de 4
--	--	---




- 6.3.5. Se coloca la goma en el dispensador para goma de la máquina, una cantidad suficiente aproximada a un centímetro por abajo del filo del dispensador para que no rebalse al momento de encender la máquina.
- 6.3.6. Se coloca la lámina de metal que cubre el dispensador de goma y se enciende la máquina.



- 6.3.7. Al estar la máquina ya encendida es necesario moderar el flujo de goma utilizando un botón situado abajo del rodillo de goma en el lado opuesto a la faja. Si se necesita disminuir el flujo de goma se gira el botón a la izquierda y si el flujo de goma se necesita aumentar se gira a la derecha
- 6.3.8. Finalmente, la máquina esta lista para etiquetar.

#### **6.4. Limpieza**

- 6.4.1 Al terminar el etiquetado, lavar la máquina de la siguiente forma:
- 6.4.1.1 Remover los tres ejes y sacar los dientes.
- 6.4.1.2 Separa la parte del rodillo con el dispensador de goma de la parte que contiene el motor.
- 6.4.1.3 Vaciar la goma sobrante en el recipiente que se almacena.
- 6.4.1.4 Lavar el rodillo y el dispensador en el que se encontraba la goma con abundante agua y utilizar una cuchilla para remover la goma de las esquinas.

	<b>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</b>  <b>LIQUIDOS – ETIQUETADORA MANUAL</b>  <b>PRODUCCIÓN</b>	<b>Código:</b> <b>PEO-PD-80-04</b>
		<b>Versión: 04</b>
		Vigencia: 30/11/2023 Vencimiento: 30/11/2025
		Página 4 de 4

## 7 REVISION DE ESTE DOCUMENTO

El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

## 8 BIBLIOGRAFÍA

Ninguna

## 9 ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

## 10 ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No aplica

## 11 CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION

## 12 CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Cambio de formato
2	Se agregan precauciones.
3	Se cambia la palabra Asistente por Jefe.