


| | | |
|---|--|---|
|  | <p>PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN</p> <p>OPERACIÓN MOLINO STOKES</p> <p>PRODUCCIÓN</p> | <p>Código: PEO-PD-046-05</p> |
| | | <p>Versión: 05</p> |
| | | <p>Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025</p> |
| | | <p>Página 1 de 3</p> |

1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la operación del equipo de preparación que forma parte del área de comprimidos, así como también las precauciones que se deben de tomar al momento de la operación del mismo, con la finalidad de no ocasionar daños o accidentes y asegurar la calidad de los productos.

2. ALCANCE

Aplica al proceso del área de comprimidos

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

| CÓDIGO | NOMBRE DEL DOCUMENTO |
|--------|----------------------|
| NA | NA |

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal Operativo: Es responsable de ejecutar la operación de los equipos como se indica en el procedimiento.

Jefe de Producción y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumple con la operación según lo indicado en el procedimiento.

AUTORIDAD

Jefe de Producción y los Supervisores de Producción tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no se sigue correctamente con los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO


6.1. Frecuencia

Según el producto a fabricar.

6.2. Precauciones

6.2.1 Verificar que al momento de realizar la limpieza o cambio de tamiz el equipo esté apagado o con el botón de seguridad.

| | | |
|---|-------|-------------------|
| Elaborado por: Supervisor de Producción | Firma | Fecha: 30/11/2023 |
| Revisado por: Jefe de Producción | Firma | Fecha: 30/11/2023 |
| Aprobado por: Gerente de Producción | Firma | Fecha: 30/11/2023 |

| | | |
|--|---|--|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN OPERACIÓN MOLINO STOKES PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-046-05 Versión: 05 Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 Página 2 de 3 |
|--|---|--|

6.3. Equipo

6.3.1 El equipo consta de lo siguiente:

6.3.1.1 Molino

6.3.1.2 Mallas

6.3.1.3 Tubos sostenedores

6.4 Verificación de Tamices

6.4.1 Verificar el correcto estado de los tamices de forma visual que esté fijo al equipo y que no presente deterioro (roto, expandido, desgaste), llenar el formato **FO-PD-020 Verificación de tamices**.

6.5 Sistema de Operación

6.5.1 Instalar el aspa y la tapadera de seguridad de éste. Apretar los tornillos superior e inferior.

6.5.2 Quitar los vástagos que sostienen la malla. Elegir el número de malla según la Hoja Técnica.

6.5.3 Instalar la malla y los vástagos.

6.5.4 Colocar un tonel de tara conocida con bolsa plástica para recibir el gránulo.

6.5.5 Agregar la materia prima a procesar y colocar la tapadera de seguridad.

6.5.6 Encender el equipo con el botón verde. Procesar según la Hoja Técnica.

6.5.7 Apagar el equipo con el botón rojo.

6.6 Control de uso de Equipo

6.6.1 Registrar en el formato **Control de equipo FO-PD-002** la fecha en que se utilizó, el nombre del producto, número de lote, operario que lo utilizó y supervisor que verificó el uso.

7 REVISION DE ESTE DOCUMENTOS

El presente documento deberá revisarse el 30/11/2025 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8 BIBLIOGRAFIA


Ninguna

9 ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para cada una de las áreas de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

10 ANEXOS

| CODIGO | NOMBRE |
|--------|--------|
| | |

| | | |
|--|---|---|
| Laboratorios Bonin  | PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN OPERACIÓN MOLINO STOKES PRODUCCIÓN | Código: PEO-PD-046-05 |
| | | Versión: 05 |
| | | Vigencia 30/11/2023 Vencimiento:30/11/2025 |
| | | Página 3 de 3 |

11 CONTROL DE REGISTROS

| CÓDIGO Y NOMBRE DEL DOCUMENTO | RESPONSABLE DE SU ARCHIVO | MODO DE ARCHIVO | PERSONAL AUTORIZADO PARA SU ACCESO | TIEMPO DE CONSERVACIÓN |
|---|---------------------------|-----------------|---|------------------------|
| FO-PEO-002 Formato Control de Equipo | Áreas de Producción | Cronológico | Gerente, Jefe de Producción, Supervisor de Producción | 1 año |
| FO-PEO-020 Verificación de tamices | Áreas de Producción | Cronológico | Gerente, Jefe de Producción, Supervisor de Producción | 1 año |

12 CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

| Versión | DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO |
|---------|---|
| 1 | Se agrega numeral 6 control uso de equipo. |
| 2 | Se agrega verificación de tamices |
| 3 | Se agregó numeral 6.2. Precauciones se modificó título. |
| 4 | Se agregó en numeral 6.5.4 tonel de tara conocida |