


Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01
		Versión: 01
		Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027
		Página 1 de 10

1. PROPÓSITO

Dar a conocer los pasos a seguir para la operación del equipo de Etiquetadora Autoadhesiva Tecnipac, para la correcta identificación de producto terminado.

2. ALCANCE

Aplica al área de empaque de Sueros, Líquidos y Viales.

3. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE DEL DOCUMENTO
PEO-PD-082	Codificadora Domino

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

RESPONSABILIDAD

Personal Operativo: Es responsable de ejecutar la operación del equipo como se indica en este procedimiento.

Jefe de Producción y Supervisores de Producción: Son responsables de verificar que se cumpla con la operación según lo indicado en este procedimiento.

AUTORIDAD

El **Jefe de producción y los Supervisores de Producción** tienen la autoridad para llamar la atención del operador cuando se considere que no sigue correctamente los pasos de este procedimiento.

6. CONTENIDO

6.1. Frecuencia

Según programa semanal


6.2. Precauciones

6.2.1 Verificar que la bobina esté embobinada correctamente, que la etiqueta quede de frente.

6.2.2 Verificar el formato según el proveedor de etiquetado.

6.2.3 Al terminar el etiquetado y empaque verificar que todos los componentes de la maquina estén apagados.

Realizado por : Supervisor de Empaque	Firma:	Fecha: 15/01/2024
Revisado por : Jefe de producción de Producción	Firma :	Fecha: 15/01/2024
Aprobado por : Gerente de Producción	Firma :	Fecha: 15/01/2024

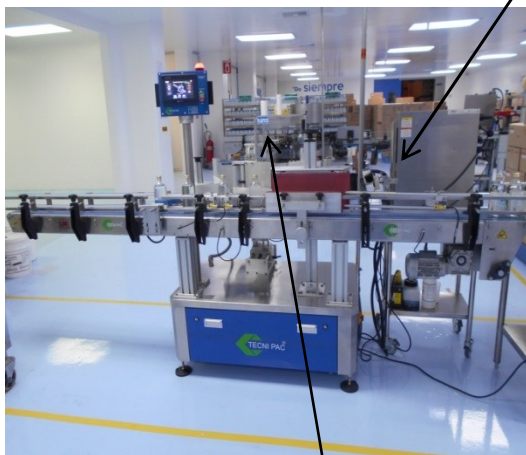
Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 Página 2 de 10
--	---	---

6.3. Materiales a utilizar

- 6.3.1. Papel mayordomo jumbo para limpieza
- 6.3.2. Rollo de etiqueta autoadhesiva del producto a empacar.
- 6.3.3. Silicón para lubricar la mesa.


6.4. Partes de la etiquetadora Autoadhesiva Tecnipac

- a) Dispensador de etiqueta
- b) Banda y planchador
- c) Pantalla touch



6.5. Procedimiento

- 6.5.1. Encender la maquina con el botón rojo ubicado en el costado derecho de la parte baja de la máquina. En la pantalla aparece la imagen de inicio.


Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 Página 3 de 10
--	---	---



6.5.2. Encender el Cabezal con el botón negro ubicado en el lado izquierdo en la parte superior del propio cabezal. En pantalla aparecen 5 íconos: Operación manual, Automática, Parámetros, Producción y Memoria.



6.5.3. De este menú se escoge Operación Automática.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 Página 4 de 10
--	---	---




- 6.5.4. Aquí se gradúa la velocidad del separador, planchador y transportador. Presionando la celda correspondiente para modificar los valores de velocidad. (En la pantalla aparecer cabezal 1 y cabezal 2, de estos dos solo tiene que estar activado el cabezal 1)

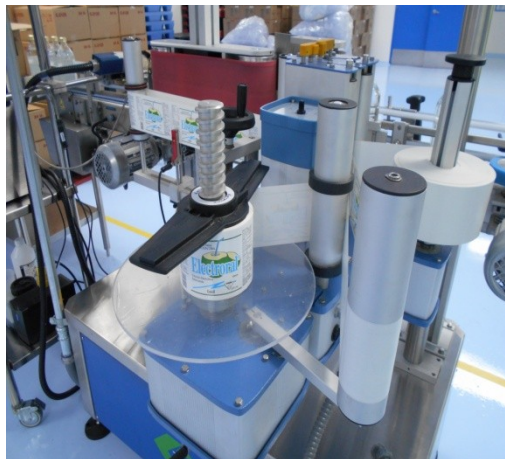


- 6.5.5. Aquí la maquina ya está encendida.

6.6. Colocación de la bobina

- 6.6.1. Retirar el gancho de rosca que ajusta la bobina.
6.6.2. Colocar la bobina.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 Página 5 de 10
--	---	---




6.6.3. Pasar la tira de bobina por el brazo tensor.

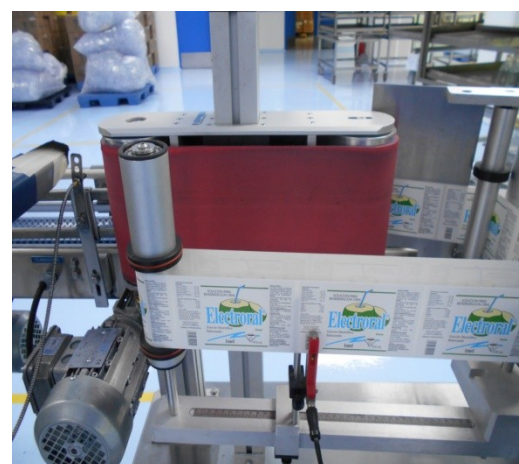
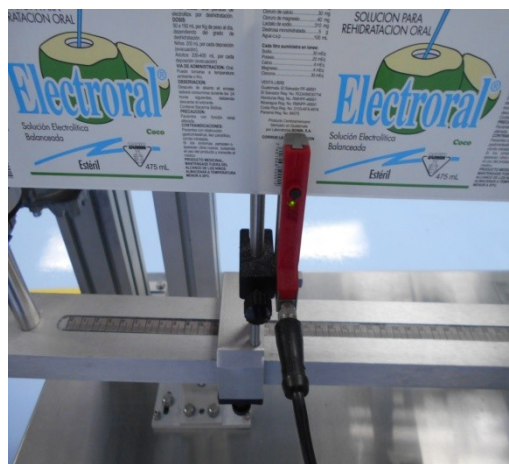


6.6.4. Continuar con el proceso según el diagrama ubicado en el cabeza. (extremo izquierdo).




Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 Página 6 de 10
--	---	---

- 6.6.5. La tira de la bobina debe quedar tensa entre los rodillos giratorios al momento de ajustarlos.
- 6.6.6. La altura de la bobina se ajusta según el frasco a etiquetar.
- 6.6.7. Revisar la altura de la pestaña que se adhiere al frasco, si esta no es la adecuada graduar la altura del sensor que detecta el paso de la etiqueta y separación entre una y otra, dicho sensor es el que dirige la señal al cabezal que separa la etiqueta y la adhiere al frasco.



- 6.6.8. Ajuste de la plancha de acero para una correcta colocación de la etiqueta.
- Ajuste de altura.
 - Ajuste de nivel
 - Ajuste de planchado.



Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 <hr/> Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 <hr/> Página 7 de 10
--	---	---




6.6.9. Ajuste del ancho de las guías y planchador según el grosor del frasco.



6.6.10. Evaluar etiquetado de frasco y solicitar despeje.




Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 Versión: 01 Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 Página 8 de 10
--	---	---

6.6.11. Luego del despeje arrancar la máquina presionando dos veces el botón verde.



6.6.12. Se necesitan 4 personas: descarga de carroza (alimentación de banda) revisión de codificado con domino del número de lote y la fecha de expiración del producto (ver procedimiento domino), encajado de frasco y sellado de corrugado (ver procedimiento Paken) y por el ultimo el entarimado.



Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01 <hr/> Versión: 01 <hr/> Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027 <hr/> Página 9 de 10
--	---	---



- 6.6.13. Cuando hay un problema la maquina se detiene y se activa una alarma sonora y visual. En la pantalla se indica la causa de la alarma, si el problema es de abastecimiento se resuelve cambiando bobina, si el problema es mecánico se avisa a mantenimiento.

6.7. Procedimiento de limpieza

6.7.1 La máquina debe de estar apagada completamente.

6.7.2 Efectuar una limpieza superficial limpiando con papel mayordomo y alcohol el cabezal, el planchador y banda y todas las superficies de la máquina.

7. REVISION DE ESTE DOCUMENTO


El presente documento deberá revisarse el 15/01/2027 o antes de su vencimiento si fuere necesario.

8. BIBLIOGRAFÍA

Ninguna

9. ARCHIVO

El presente documento será archivado en Gestión de Calidad bajo condiciones de seguridad adecuadas, además se emiten copias controladas para el área de Producción siendo los responsables los supervisores y área administrativa.

Laboratorios Bonin 	PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE OPERACIÓN ETIQUETADORA AUTOADHESIVA TECNIPAC OPERACIÓN Y LIMPIEZA PRODUCCIÓN	Código: PEO-PD-107-01
		Versión: 01
		Vigencia: 15/01/2024 Vencimiento: 15/01/2027
		Página 10 de 10

10. ANEXOS

CODIGO	NOMBRE
No aplica	No aplica

11. CONTROL DE REGISTROS

CODIGO Y NOMBRE DEL REGISTRO	RESPONSABLE DE SU ARCHIVO	MODO DE INDIZACION Y ARCHIVO	ACCESO AUTORIZADO	TIEMPO DE CONSERVACION
FOPD-001 Control de uso de equipo	Supervisor de empaque	Cronológico	Gerente y Jefe de producción	5 años
FO-PD-002 Control de uso de equipo	Supervisor de Empaque	Cronológico	Gerente y Jefe de producción	5 años

12. CAMBIOS EN EL DOCUMENTO

Versión	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
1	Se cambia el puesto de Asistente de gerencia de producción a Jefe de producción